



ESPAÑA



ES

NUMERO <b>2.5.6.630</b>
FECHA DE PRESENTACION <b>4 MAR. 1981</b>

Y

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1981

50 PRIORIDADES:		
51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F. A. C. I. 3 <u>B24B21/00</u>
------------------------	--

TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "DISPOSITIVO LIJADOR SIN FIN"  
 MICROFILMADO  
 MICROFICHAS

71 SOLICITANTE (S)  
 NAVEIRA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 MADRID, C/ Doctor Fourquet, nº 10.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE  
 D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN.Y DE LAS POZAS.



El presente Modelo de Utilidad se refiere a un disposi

tivo lijador sin fin que al aumentar la superficie activa de trabajo difunde mejor el calor producido por el trabajo,

permite alternar la superficie activa de trabajo todo lo

5. cual contribuye a aumentar la duración en condiciones de

la superficie de lijado, disminuyendo tiempos de recambios

y disminuyendo la relación hora/trabajo que tan afectada

resulta con los paros dependientes del mantenimiento de una

herramienta.

10. Los rodillos lijadores actuales resultaban de enrollar

una cinta de esmeril sobre un cilindro giratorio, en cuya

operación se obligaba a mantener un cuidado especial con

el fin de mantenerla tirante y siempre adaptada al cuerpo

del soporte pues un abombamiento o separación bastaba para

15. estropear un lijador en pocos minutos, lo que ha obligado

a buscar soluciones que soslayan estos inconvenientes y ob

teniendo un rendimiento mejor de la herramienta de tal modo

que se disminuya el tiempo de sustitución y se mejore la

duración y efectividad de la herramienta, todo ello median

20. te un artificio sin fin que vamos a describir sobre los di

27-3-1981

bujos adjuntos en los que se ha materializado una solución preferida de la misma dada a título de ejemplo sin carácter limitativo.

En los dibujos:

5. La figura 1 muestra la implantación sobre una máquina de finisaje de un lijador según la invención, y la figura 2 muestra un esquema del dispositivo lijador.
10. En los dibujos hemos representado por 1 al armazón de la máquina de soporte en cuyo exterior y debidamente protegido se presenta el esmeril a modo de cinta 5 enrollado entre un disco conductor 2 que representa el lijador exterior y sobre el que trabaja el operario y el rodillo conducido 3 de los que el 2 toma fuerza de la fuente general de la máquina mientras que el 3, loco, está articulado en eje 6, provisto de tensor, basculable bajo la acción de un empujador roscado o nó, de tal forma que pueda mover el eje, arriba o abajo, con lo que la traslación de la cinta se ve afectada y en el disco 2 se moverá en su presentación perimetral pudiendo buscar siempre zonas activas de la cinta, evitando las gastadas y pudiendo realizarse la sustitución
- 15.
- 20.

27-3-1981

de la cinta 5 en breves minutos con solo desenhebrar con inclinación del rodillo 3 la cinta sin fin y sustituirla por otra, al mismo tiempo que su propia longitud difumina el calor producido por el trabajo con mayor rendimiento.

5. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera el disco conductor y conducido, cualquiera la forma de adaptación a la máquina de finisaje, cualquiera la posibilidad de mover el eje del rodillo conducido, cualquiera la forma de tensar y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.
- 10.
-

27-3-1981  
NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace cons  
tar que lo que se declara como no practicado ni divulgado  
en España comprende las siguientes

5.

P E I V I N D I C A C I O N E S

1<sup>a</sup>.- Dispositivo lijador sin fin, c a r a c t e r i -  
z a d o por el hecho de comprender de una rueda conducida,  
preferentemente la activa o sobre la cual se trabaja y que  
queda fuera de las haces del frontal de la máquina-herramienta  
10. y de otra rueda conductora localizada en el interior del  
armazón de dicha máquina, provista de tensor para atirantar  
la tira de lija, tomando la fuerza del propio elemento mo-  
triz general de la herramienta y entre cuyas ruedas, a mo-  
do de polea, se tiende una franja o tira de lija que girando  
15. a la velocidad preestablecida por la relación de diáme-  
tros realiza su función permitiendo ligero desplazamiento  
lateral de la tira de lija gracias a un desplazamiento so-  
bre plano vertical del eje de la rueda conductora que al va-  
riar el ataque de la tira sobre la conducida presenta desli-  
20. zamientos laterales que varían el frente lijador aumentando

27-3-1981

su duración y efectividad, así como poderse cambiar, a motor parado, mediante el accionamiento apropiado del tensor.

2ª.- DISPOSITIVO LIJADOR SIN FIN.

5. Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 4 MAR. 1981

EL AGENTE OFICIAL  
A. L. DE LA HEREDIA Y DE LAS POZAS  
Acreditado

  
Dionisio de la Fuente

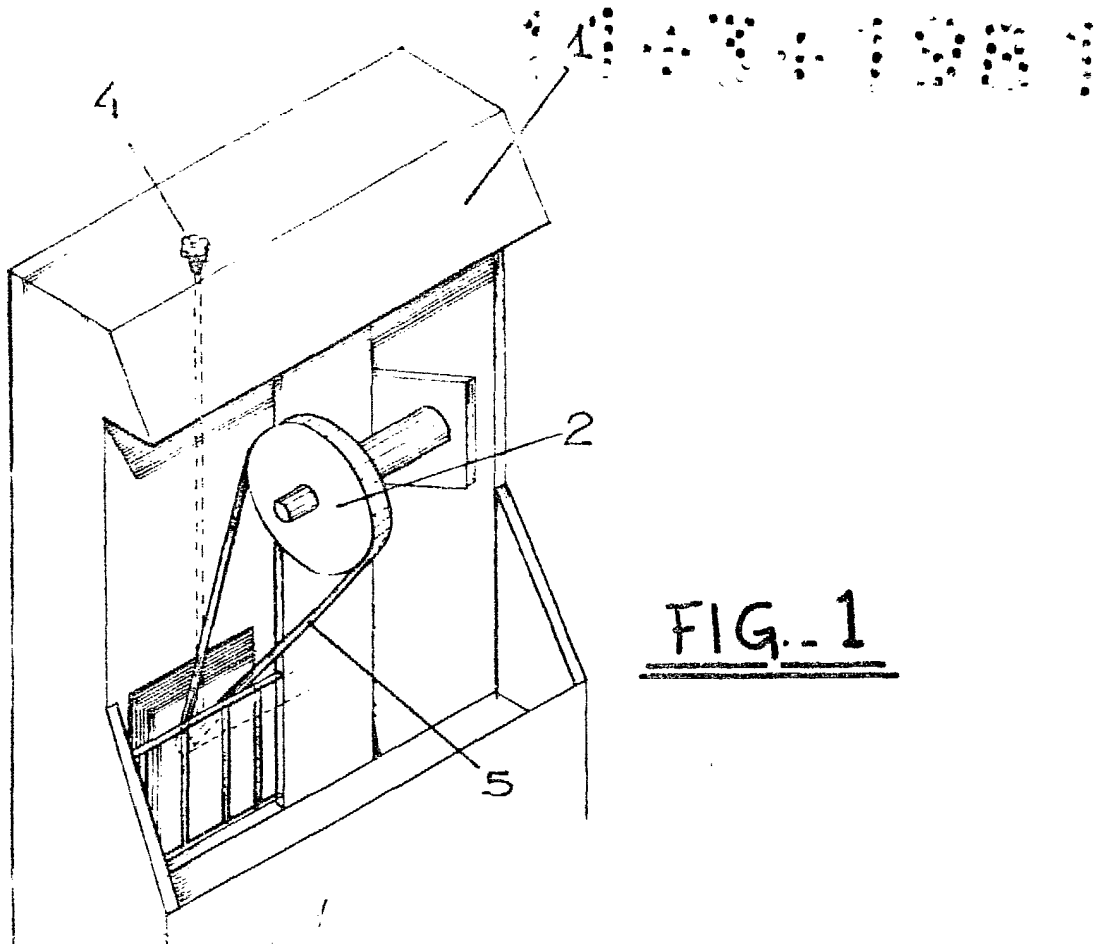


FIG.-1

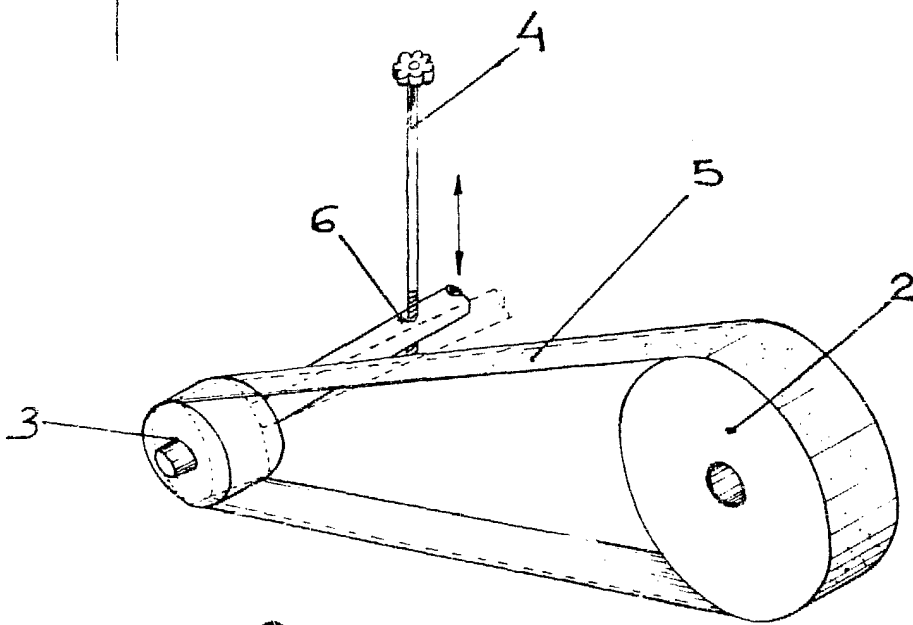


FIG.-2

Madrid a. 4 MAR. 1981

A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS  
ABONERADO

Fdo.: Dionisio de la Fuente