



ESPAÑA

ES 11 25 66 08 10 Y  
 21  
 22 FECHA DE PRESENTACION  
 - 3 MAR. 1981

MODELO DE UTILIDAD

11 - JUL. 1981

30 PRIORIDADES  
 31 NUMERO  
 32 LEYENDA  
**MICROFILMADO**  
 MICROFICHAS  
 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD  
 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL  
 Int. Cl. 3 B25B 7/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
 "TENAZA SIFON PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)  
 HANS OTTO STENZEL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 Gran Vía 38 -BILBAO-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE  
 D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

MM/mb 2.192-A

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin  
la declaración de una "TENAZA SIFON PERFECCIONADA", cuyo privile-  
gio de explotación industrial y comercial en exclusiva para Espa-  
ña, se solicita por veinte años, de acuerdo con la vigente Legis-  
5 lación sobre Propiedad Industrial.

En este título nos referimos a un útil que sir-  
ve para manipular tornillos de cabeza poligonal.

La intención con que está construida esta tena-  
za sifón es la de dotar al fontanero de una herramienta de amplia  
10 utilidad preferentemente cuando tenga que accionar los tornillos  
del sifón de lavabo, pila o similares, porque al ser una simple  
tenaza se podrá con ella atender a un gran número de tamaños de -  
tornillos en función de las instancias entre caras de sus cabezas

15 Estos utensillos genéricamente ofrecen dos mor-  
dazas móviles constituidas según una palanca de primer orden cuyo  
punto de apoyo adquiere varias posiciones estables de acuerdo con  
la ubicación del eje que la relaciona, permitiendo alzar entre -  
ellas la cabeza de un tornillo apoyando en ellas dos caras opues-  
tas, para que al ejercer un esfuerzo en el extremo del mango, se  
20 origina un par que transmitido a la cabeza del tornillo, consigui-  
rá un apriete o un par de flojado, a la vez que dada la especial  
constitución del mango, se permite un apriete de ambos extremos -  
del mismo evitando así el escape del tornillo.

25 Dado el especial uso que se pretende dar a es-  
ta teneza, se ha diseñado de tal modo que logra unas característi

cas constructivas y funcionales que le hacen especialmente indicada a la función a que se destina aventajando a las convencionales del mismo tipo, ya que elimina de una manera clara los inconvenientes que estas presentan.

Las mordazas de esta tenaza sifón se han diseñado teniendo en cuenta el difícil acceso de los lugares de aplicación de la misma, por lo cual el mango presenta un diseño especial que se adapta perfectamente a los lugares de ubicación de sifones de lavabos.

Puede ser empleada accionando tornillos desde los lugares más estrechos, aunque solo existan treinta grados para el barrido del mango, accionando tornillos de cabeza hexagonal.

Para una tenaza de tipo medio se permite el accionamiento de tornillos comprendidos entre 17 y 80 milímetros, distancia que corresponde entre las caras de las mordazas, siendo por ello la relación entre la tuerca máxima que permite apretar y la tuerca mínima aproximadamente de cinco.

Las mordazas de esta tenaza presentan interiormente un grabado en diente de sierra, cuyo frente se opone al sentido de avance de la misma en el apriete, lo que permite igualmente el agarre de tubos aunque no sea esta su aplicación más específica.

Igualmente sendas partes conformantes del mango presentan por sus caras exteriores no vivas sendos moleteados, que juntamente con el especial diseño que se le ha dado al mismo

1 constituyen un agarre anatómico para el usuario.

Para comprender mejor el objeto de la inven- -  
ción, se representa en los planos anexos una forma preferente de  
realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias  
5 que no desvirtuen su fundamento. En dichos planos:

En la figura 1 se representa la tenaza <sup>sifón</sup> -  
preconizada en su posición más desarrollada o de mayor capacidad  
en el apriete de una tuerca.

La figura 2 representa una sección de dicha te  
10 naza, en la cual se observa claramente el eje de la misma...

La figura 3 representa la tenaza objeto de es-  
ta invención abrazando a una tuerca que corresponde a la mínima -  
capacidad de apriete.

En estas figuras se han reseñado las referen-  
15 cias:

- 1.- Mordaza.
- 2.- Mordaza.
- 3.- Tuerca.
- 4.- Pasador.
- 20 5.- Dentado.
- 6.- Asientos del pasador (4).
- 7.- Tuerca correspondiente a la mínima capaci-  
dad.
- 8.- Tuerca correspondiente a la capacidad má-  
25 xima.

1 Según el significado de la invención y de acuerdo con la representación práctica, no limitativa, la tenaza sifón que se preconiza consiste en sendas mordazas (1) y (2) relacionadas por medio de un pasador (4) y constituidas según una disposición de palanca de primer orden.

5 El brazo (1) presenta hacia el extremo una superficie interior curvada y provista de un grabado en diente de sierra, la cual hacia su zona media se prolonga por la parte opuesta conformando una zona ensanchada que posee una gran abertura (6), que en esta realización preferencial presenta tres zonas ensanchadas circunferencialmente que constituyen los lugares de ubicación del pasador (4), esta mordaza se prolonga hacia atrás en un progresivo ensanchamiento que constituye una de las partes conformantes del mango.

15 La mordaza (2) presenta primeramente una zona en "S" que en su primera curvatura posee un grabado interior igualmente en diente de sierra así como el correspondiente orificio pasante para la ubicación del tornillo (4), igualmente dicha "S" se prolonga hacia la zona posterior en una conformación similar a la de la mordaza anterior y que constituye la otra semiparte del mango.

20 Ambas mordazas ( 1 y 2 ) se hayan relacionadas por medio de un pasador (4) que presenta una cabeza cilíndrica de mayor diámetro que el mismo el cual posee por el otro extremo una tuerca hexagonal de modo que en su interior se encierran ambas -

1 mordazas; pudiendo desplazarse una respecto a la otra a lo largo  
de la abertura (6) según las dimensiones de la tuerca que se vaya  
a apretar, para lo cual posee por lo menos tres conformaciones -  
5. circulares que se constituyen en otros tantos puntos de apoyo del  
eje (4).

La disposición del ángulo que forma el centro  
de las mordazas con el eje del mango, se ha variado respecto a -  
otras tenazas convencionales, resultando en esta realización de -  
aproximadamente 45°, de forma que al recibir cualquier tuerca en-  
10 tre mordazas se permite el uso de la tenaza desde una y otra cara  
con muy poca desviación angular.

Las caras interiores de ambas mordazas, como he  
mos mencionado, presentan un grabado en diente de sierra cuyo fren-  
te se presenta preferentemente según el sentido del apriete en am-  
15 bas zonas extremas de las mordazas, mientras que en su zona cen-  
tral presenta en general un grabado triangular, con lo cual se lo-  
gra el apriete en ambas posiciones de la tenaza.

Según se ha representado en las figuras 1 y 3 y  
dado el especial diseño con que se ha dotado a esta tenaza se con-  
20 siguen aprietes de tuercas cuya relación entre la capacidad máxi-  
ma y mínima correspondiente a la tuerca a apretar es en general de  
cinco, con lo cual vemos que la versatilidad de la tenaza se ha -  
engrandado enormemente con respecto a las convencionales.

El solicitante, al amparo de los Convenios In-  
25 ternacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho -

1 de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fue-  
ra posible, reivindicando la misma prioridad de la presente soli-  
citud.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Tenaza sifón perfeccionada, caracterizada porque posee dos mordazas relacionadas por un eje, las cuales pre-  
sentan en su zona de apriete un perfil de gran curvatura con un -  
dentado que va desde triangular en su zona centra a en sierra en  
los extremos, con lo cual se permite la actuación de la tenaza en  
10 ambos sentidos, de modo y por especial diseño de la misma, se ha-  
ya especialmente indicada para su adaptación sobre la tuerca de -  
sifón de los lavabos.

15 2.- Tenaza sifón perfeccionada, según la rei-  
vindicación anterior, caracterizada porque una de las mordazas -  
conformantes de la misma presenta una abertura con una serie de -  
conformaciones circulares que forman otros tantos puntos de ubica-  
ción del eje de la tenaza, permitiéndose la mayor o menor abertu-  
ra de la misma sin que varíe sensiblemente la del mango, siendo -  
la relación existente entre la capacidad máxima y mínima de la -  
20 tuerca a apretar o de apertura de la tenaza de aproximadamente cir-  
co.

25 3.- Tenaza sifón perfeccionada, según las rei-  
vindicaciones anteriores, caracterizado porque el ángulo que for-  
man las mordazas con el eje del mango es de aproximadamente  $45^{\circ}$  -  
en la posición de menor capacidad y de  $30^{\circ}$  en la de máxima, de -

1 forma que al recibir cualquier tuerca entre mordazas ésta es ase-  
guible desde una y otra cara con muy poca desviación angular.

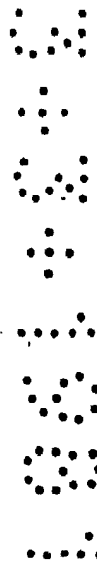
4.- "TENAZA SIFON PERFECCIONADA".

5 Tal como se ha descrito en la presente memoria  
que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara, acom-  
pañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, -3 MAR. 1981

El Agente Oficial

10 MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON  
P. P.



15

20

25

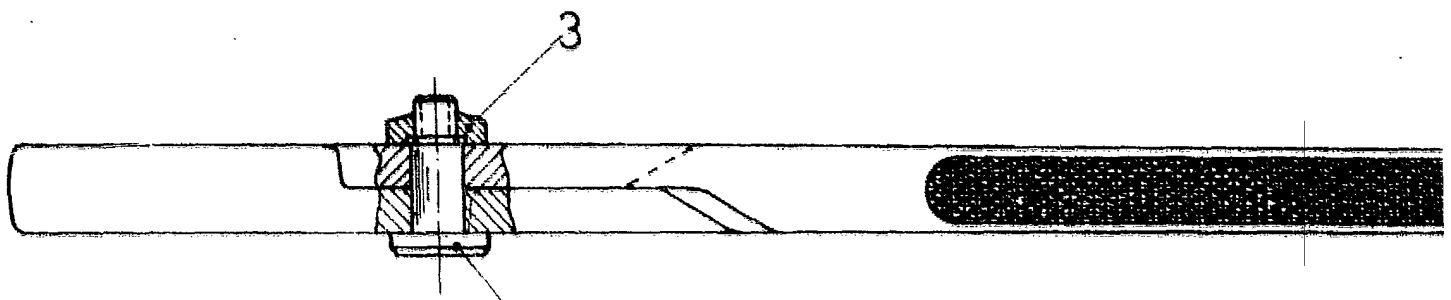
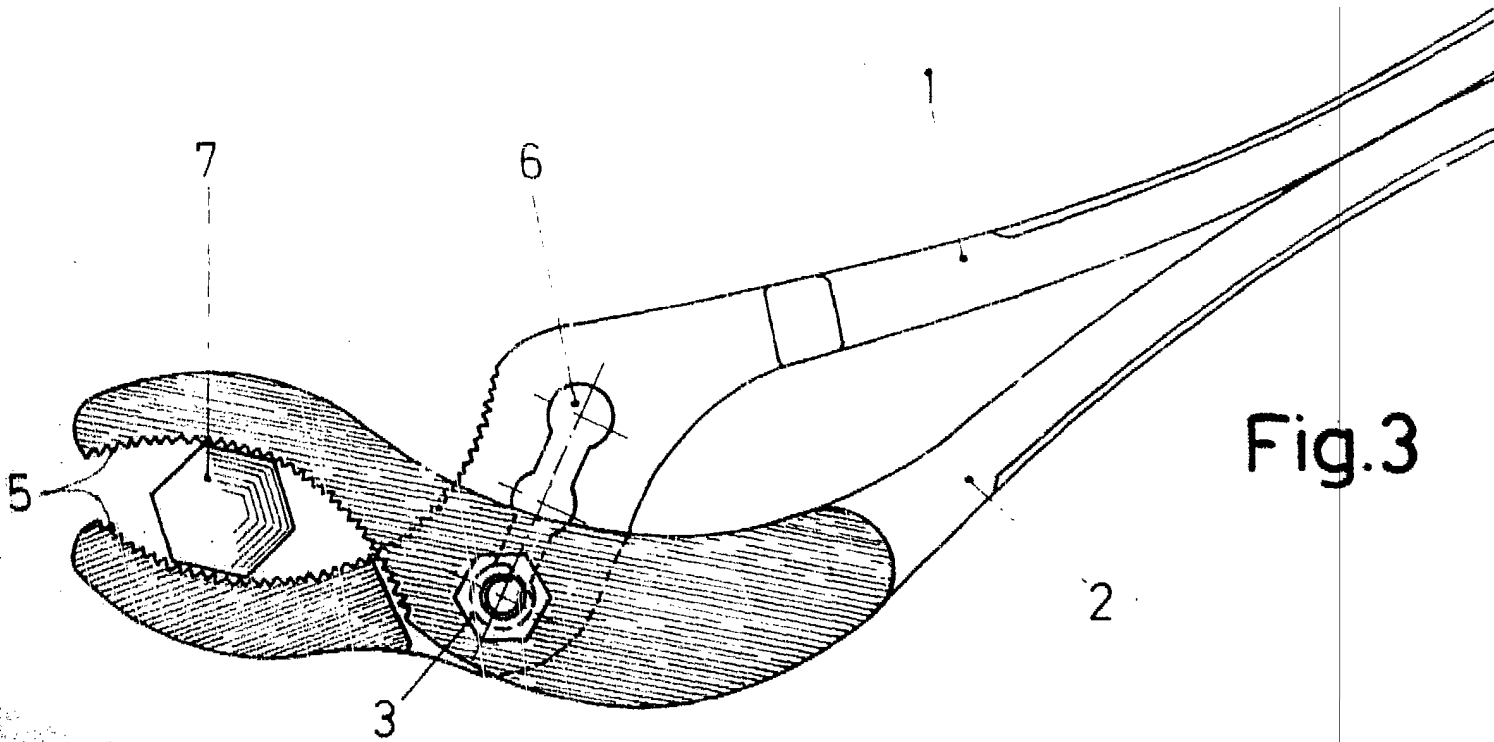
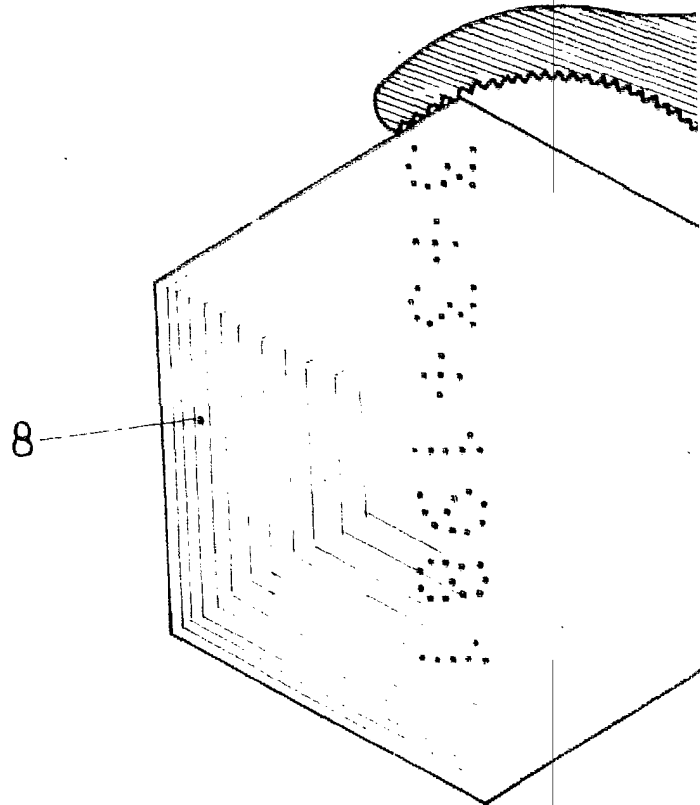


Fig. 2



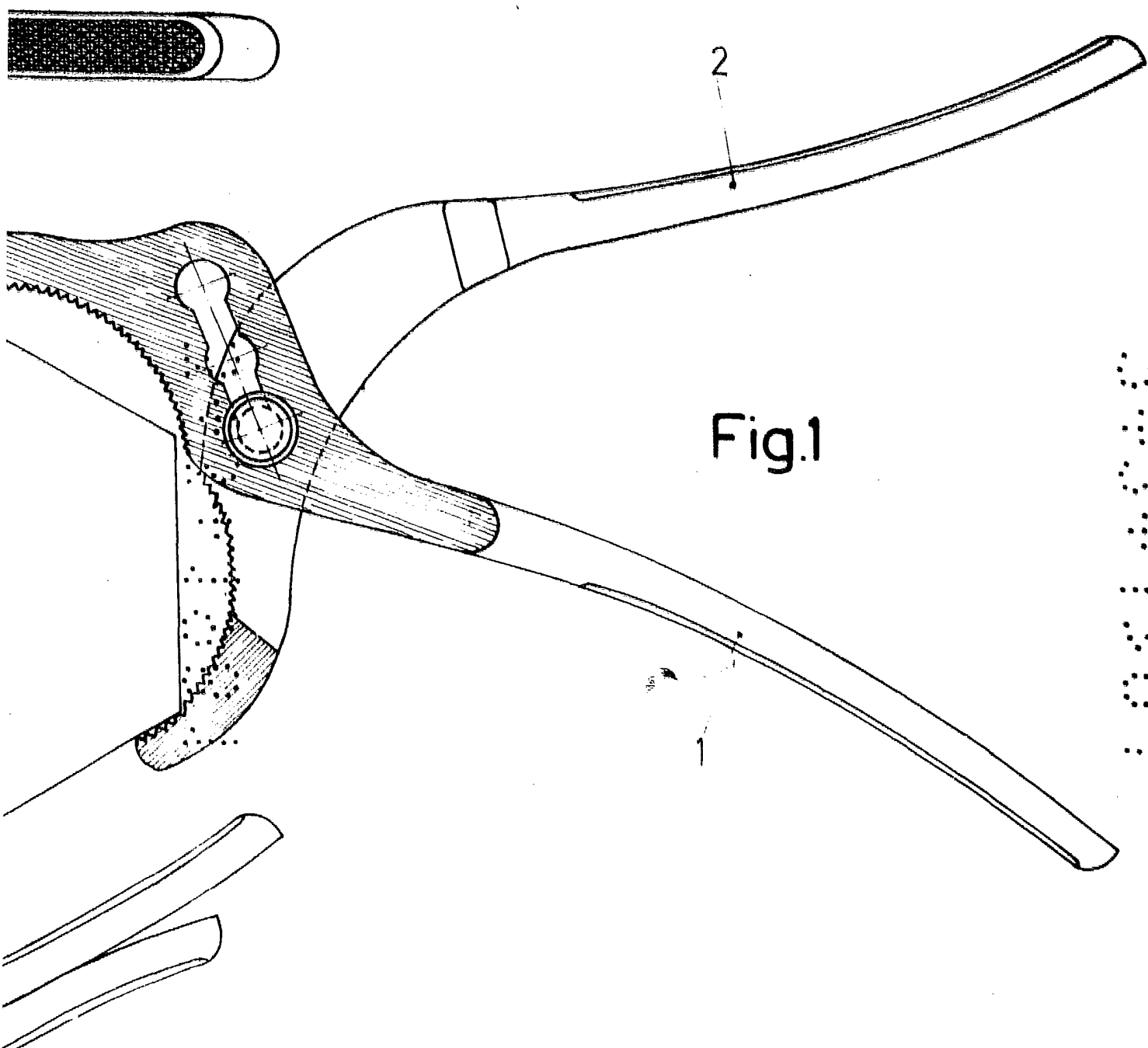


Fig.1

.3

Escala variable  
Madrid - 3 MAR 1981  
El Agente Oficial  
MIGUEL FERNANDEZ - LOATSA PISZON  
P. P.