

256571



1.-

A.R.

2565

Memoria Descriptiva

para

Una Patente de Invención, por veinte años.

a favor de

Don José Moro Torrecuadrada

- de nacionalidad española

residente en

MADRID.- (España)

Luis Cabrera, 27

por:

"PROCEDIMIENTO PARA METALIZAR BOLAS Y OBJETOS
ANALOGOS.-"



256571

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para metalizar bolas y objetos análogos, especialmente aplicable a las bolas de vidrio y adornos que se utilizan en los árboles de Navidad y en la decoración, cuyo procedimiento tiene sobre el proceso hoy día utilizado para tal fin, las ventajas de que economiza mano de obra, ahorra tiempo y evita gastos en productos químicos e instalación.

En el procedimiento actual, el metalizado de las bolas o elementos análogos, se efectúa por su parte interior y requiere, como operaciones sucesivas: llenar la bola del líquido que corresponda a la presentación que se desearla; efectuar el calentamiento de precipitación, introduciendo la bola en agua caliente y agitándola hasta lograr el metalizado perfecto; vaciar el líquido de las bolas; lavarlas el chorro de agua, para quitar los residuos de la composición; y dejarlas secar, en bandejas de rejilla, con sus orificios de carga en la parte inferior.

En el procedimiento que se reivindica, se efectúa la metalización por la parte exterior, mediante evaporación en vacío, que como es sabido constituye un proceso para recubrir superficies muy diversas o capas muy finas y de espesor regulable de un metal o de una sal metálica, cuyo proceso tiene aplicaciones muy diversas, desde la metalización del plástico que es la más sencilla, hasta la más difícil utilizada en la óptica azul; cuyo proceso sustituye en muchos



256571

casos con ventaja a los procedimientos galvánicos, especialmente cuando se trata de cubrir superficies de materiales no conductores (vidrio, plástico, etc).

El procedimiento que se reivindica comprende las siguientes fases:

- colocación de las bolas u objetos a metalizar en soportes giratorios sobre sí mismos, y montados a su vez en una placa también giratoria, de modo que cada una de las bolas con su soporte dé al menos una vuelta completa, durante el tiempo en el cual se desarrolla el proceso de evaporación.

- se introduce tal dispositivo en una cámara de vacío, para a continuación realizar éste, a la presión de trabajo y durante el tiempo que corresponda a la sustancia que se utilice para ser evaporada, por la acción de los correspondientes electrodos del aparato.

- una vez retiradas las bolas de la cámara de evaporación, se las colorea mediante pulverización con laca o químicamente.

Como metal para efectuar la metalización indicada, puede utilizarse, de un modo preferente, aluminio o latón, y para conseguir la coloración de las bolas u objetos tratados, realizar la operación conocida con el nombre de eloxidación.

En la realización del procedimiento caben múltiples modalidades de ejecución, tanto por lo que se refiere



16

4.-

256571

5
10

al empleo de uno u otro metal o sustancia para ser evaporado y para efectuar la coloración, como por la utilización de unos u otros medios y elementos auxiliares, para soportar las bolas u objetos de que se trate, y para conseguir que los mismos se muevan dentro de la cámara de vacío, de modo que quede asegurado su metalizado por igual en toda su superficie, sin que por tales variaciones, o por las que puedan hacerse en detalles del proceso operatorio, se afecte a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del procedimiento reseñado, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.



256571

N O T A.

La presente Patente de Invención consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para metalizar bolas y objetos análogos, caracterizado porque se introducen los objetos en una cámara de vacío, para a continuación realizar éste, a la presión de trabajo y durante el tiempo que corresponda a la sustancia que se utilice, para ser evaporada por la acción de los correspondientes electrodos, de modo que los objetos queden recubiertos del metal elegido.

10 2.- Procedimiento para metalizar bolas y objetos análogos según anterior, caracterizado porque los objetos a metalizar se colocan previamente en soportes giratorios sobre sí mismos, y montados a su vez en una placa también giratoria, de modo que cada objeto con su soporte dé al menos una vuelta completa, durante el tiempo en el cual se desarrolla el proceso de evaporación.

15 3.- Procedimiento para metalizar bolas y objetos análogos según anteriores, caracterizado porque una vez retirados los objetos de la cámara de evaporación, se les colorea mediante pulverización con laca.

20 4.- Procedimiento para metalizar bolas y objetos análogos según anteriores, caracterizado porque la coloración de los objetos metalizados se realiza químicamente.

25

6.-

76



256571

5.- Procedimiento para metalizar bolas y objetos análogos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 16 MAR. 1960

GULLERMO ROES

76