

256557



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PORTA - OVILLOS",
a favor de Doña ERNA MEYER WOLLMER, de nacionalidad española,
residente en BARCELONA, calle del Capitán Arenas, nº 11 1º 1a.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, hace referencia a perfeccionamientos en la fabricación de porta-ovillos.

Con los perfeccionamientos objeto de la presente invención, conocidos ya en el extranjero, se logra la fabricación de un porta-ovillos, práctico sólido y de muy buena presentación.

5. Los perfeccionamientos en esencia consisten, en que para el montaje del porta-ovillos se parte de varias piezas troqueladas y embutidas, un de ellas que forma la base del porta-ovillos y a la que se fijan varias piezas en forma de C por el extremo inferior de las mismas y manteniendolas en posición normal a la

10.

256557



5. a la base y alrededor y espaciadas regularmente de un círculo ideal coaxial al eje vertical de la base, excepto dos de ellas. Estas dos piezas llevan un apéndice lateral de los extremos de las mismas, fijándose por dicho apéndice y con facultad de giro exteriormente al círculo citado. Estas dos piezas llevan en sus extremos unos salientes embutidos de tal manera colocados que puedan coincidir con unos embutidos colocados en el círculo de fijado de las otras piezas.

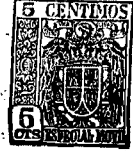
10. El otro extremo de las piezas primeramente citadas se fija en una pieza de menores dimensiones que la base paralela a esta y que lleva un agujero en su parte central coincidente su centro con el eje vertical de la base, Las piezas se fijan igualmente espaciadas que en la base y alrededor de un círculo del mismo diámetro y las dos piezas con facultad de giro se fijan de idéntica forma que la fijada en la base, quedando de esta forma el porta-ovillos fabricado.

15. Estos perfeccionamientos descritos, además de una gran solidez y una inmejorable presentación dotan al porta-ovillos de la particularidad de que cuando las dos piezas susceptibles de giro se colocan paralelamente a las contiguas fijas, dejan una abertura suficiente para la colocación del ovillo sobre la base y girando luego estas piezas de forma que queden situadas radialmente respecto las demás, cierran la abertura y quedan fijadas por la coincidencia de los salientes embutidos de los extremos de las mismas, con los embutidos de la base y los de la pieza superior paralela a la misma.

20. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25.

30.



256557

En el dibujo:

La figura 1 representa en planta la base del porta-ovillos.

La figura 2 representa una vista de frente y sección de las piezas fijas.

La figura 3 representa en perspectiva las piezas móviles.

La figura 4 representa una planta y sección de la pieza superior.

La figura 5 representa en perspectiva el porta-ovillos fabricado en posición de cerrado.

La figura 6 representa en porta-ovillos en posición de abierto.

Como puede observarse en las figuras los perfeccionamientos consisten en que para el montaje del porta-ovillos se parte de una serie de piezas troqueladas y embutidas representadas en las figuras 1, 2, 3, y 4.

La pieza 1 "figura 1" es la base del porta-ovillos la cual lleva en la parte central un embutido que forma unos entrantes 2, 3, 4, y 5 alrededor de un círculo ideal coaxial al centro de la base. Lleva también dos agujeros exteriores a este círculo 6 y 7 para la fijación de las piezas móviles indicadas en la figura 3, y dos pequeños embutidos 8 y 9 para alojar los salientes 8' y 9' de las citadas piezas móviles.

Las piezas 10 indicadas en la figura 2 se montan colocandolas normalmente sobre la base y coincidiendo sus extremos en los entrantes 2, 3, 4, y 5, del embutido de la base y soldando electricamente por puntos dichos extremos quedan fijadas las piezas a la base. Se fija luego a la pieza superior 11 colocandola paralela a la base y colocando los extremos superiores de las piezas 10, estas piezas, soldandolas por puntos electricamente.

= 4 =

-4-

256557



Se colocan luego las piezas 13 y 14 haciendo coincidir los agujeros 15 y 15' y 16 y 16' de los apéndices laterales con los agujeros 6 y 7 de la base y los 17 y 18 de la pieza superior, respectivamente, pasando luego unos pasadores y remachando.

5. De esta forma queda el porta-ovillos fabricado, indicándose en la figura 5 tal como queda montado en la posición de cerrado. La figura 6 indica el porta-ovillo en la posición de abierto, bastando para ello girar las piezas móviles 13 y 14 hasta colocarlas paralelas a sus contiguas fijas, dejando una abertura para la colocación del ovillo sobre la base, cerrando luego lo que se logra girando las piezas 13 y 14 hasta que los salientes embutidos de los extremos de las mismas 8' y 9' y 19' y 20' se coloquen en los embutidos 8 y 9 de la base y los 19 y 20 de la pieza superior, La pieza superior lleva un agujero 21 para el paso del cordel.

10. Fijada a uno de los laterales de una de las piezas fijas va un portacuchillas 22 "figura 5", para el corte del cordel al ser introducido en la ranura del mismo.

15. La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización que difiera en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= ' . =

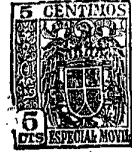


256557

N O T A

Hecha la descripción del invento, se declaran como no divulgado ni practicado en España, lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de porta-ovillos, que se caracterizan esencialmente por el hecho de que para el montaje del mismo se parte de varias piezas de plancha cortadas y embutidas, una de ellas que forma la base del porta-ovillos y a la que se fijan varias piezas en forma de C por el extremo inferior de las mismas manteniéndolas en posición normal a la base alrededor y espaciadas regularmente de un círculo ideal coaxial al eje de la base, excepto dos de ellas contiguas que llevan un apéndice lateral en los extremos, fijándose por dicho apéndice y con facultad de giro exteriormente al círculo citado, y de manera que un saliente embutido que llevan en el extremo de la pieza, coincida con otro marcado en la base situado en el círculo de fijado de las otras piezas; el otro extremo de las piezas citadas, se fijan otra pieza de menores dimensiones que la base y paralela a ésta, llevando esta pieza un agujero en su parte central, fijándose las piezas igualmente espaciadas que en la base y alrededor de un círculo del mismo diámetro, y las dos piezas con facultad de giro se fijan de idéntica forma que la fijada en la base, quedando el porta-ovillos fabricado, con la particularidad de que cuando las dos piezas susceptibles de giro se colocan paralelamente a sus contiguas fijas, dejan una abertura suficiente para la colocación del ovillo sobre la



256557

base y girando luego estas piezas de forma que queden situadas radialmente respecto las demás, cierran la abertura y quedan fijadas por la coincidencia de los salientes embutidos de los extremos de las mismas, con los embutidos de la base y los de la pieza superior paralela a la misma.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de porta-ovillos,

Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de seis páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 de marzo de 1.960

ERNA MEYER WOLLMER

p.a.

ERNA MEYER WOLLMER

256557

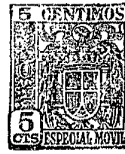


Fig. 1

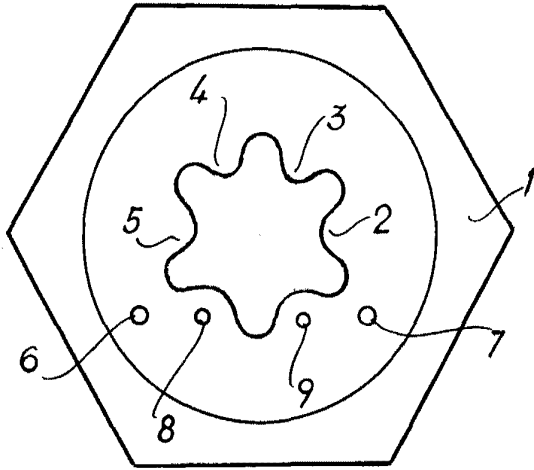


Fig. 2

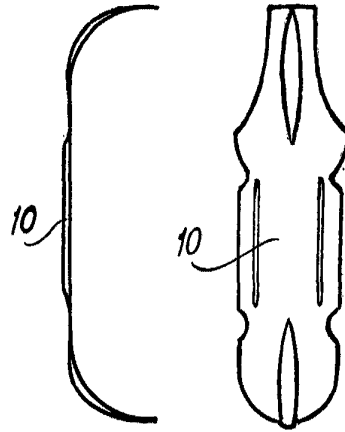


Fig. 3

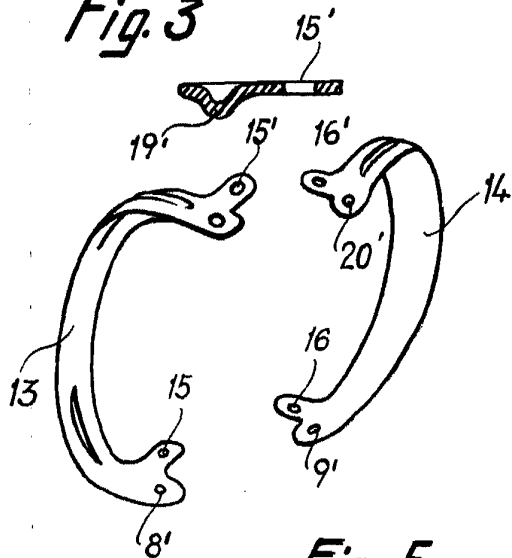


Fig. 4

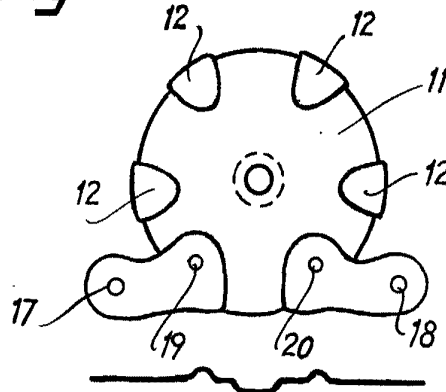


Fig. 5

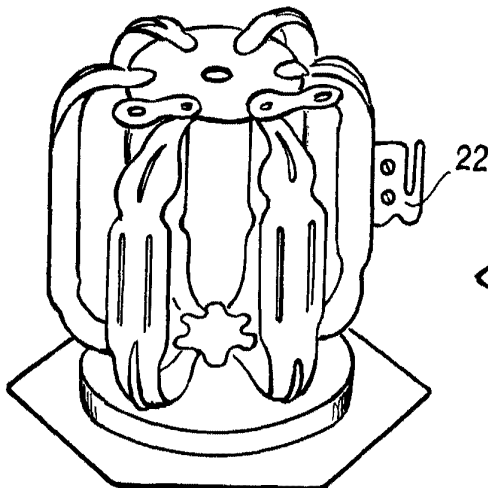
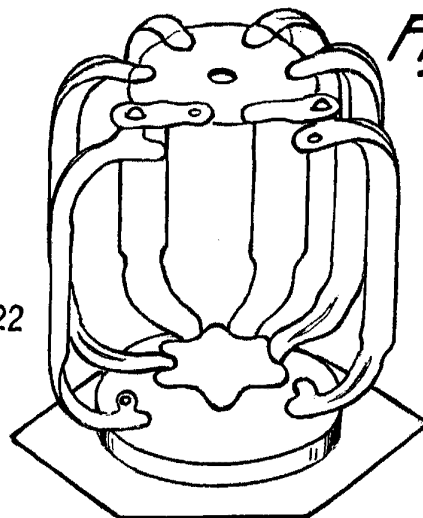


Fig. 6



Madrid, 13 MAR. 1960
Jaime Isern

p.p.