

2565 13



2565 13

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre una

PATENTE DE INVENCIÓN

por 20 años en España, a favor de Don Julián Rueda Rueda,
de nacionalidad española, residente en Madrid, calle Narar-
jo, número 2-1º B, por:

"NUEVA MAQUINA PARTIDORA EN CUADRICULAS DE PRODUCTOS
LEGUMINOSOS"

ooOoo

Como su enunciado indica, consiste la presente
invención en una nueva máquina partidora en cuadrículas
de productos leguminosos, la cual por sus característi-
cas esenciales, debe ser considera como Patente de Inven-
5 ción por 20 años en España, todo ello de acuerdo con lo
preceptuado en el artículo 46 de la vigente Ley de Pro-
piedad Industrial.

Como es sabido, la actualidad requiere el em-
pleo de maquinaria para eliminar el factor tiempo en los



10 trabajos manuales y personal en los mismos.

A tal fin, se ha ideado esta nueva máquina, la cual realiza con el empleo de un solo operario la labor de otros varios, aparte de que tal labor lo realiza con mayor exactitud y precisión en los cortes que deben hacerse en algunos productos leguminosos, como es la patata, etc. la cual queda seccionada con mayor presentación y vistosidad.

Dicha máquina consta de cuatro partes principales, que son:

1ª.- Carcasa o caja principal, en la cual van introducidas las chapas separadoras de las dos cámaras que la constituyen y rejillas cortantes horizontal y vertical. Esta carcasa o caja, lleva asimismo una base de refuerzo y dos más deslizantes para el pase de la primera a la segunda cámara, para ser expulsado el producto de ésta última al exterior, seccionado ya en cuadrículas.

2ª.- Frensador horizontal, el cual realiza el deslizamiento de la primera a la segunda cámara del producto, atravesando una de las rejillas cortantes en sentido horizontal por medio de la base prensora anteriormente indicada.

3ª.- Frensador vertical, el cual realiza la bajada de la base prensora hacia abajo, para que los productos atraviesen la segunda rejilla, colocada en el fondo de la segunda cámara y salga al exterior el producto ya seccionado en cuadrículas.

4ª.- Cámaras de contención del producto formadas ambas por las chapas separadoras, bases prensoras y paredes de la carcasa o caja.

Estas cuatro partes, llevan cada una de ellas mecanismo para el buen funcionamiento conjunto de la máquina, los cuales para una mayor comprensión se diseñan en las adjuntas



hojas de dibujos, con referencia a los cuales pueden observarse: en la primera de ellas la carcasa o caja vista en diferentes posiciones. La figura 1ª corresponde a una de las dos paredes simétricas interiores, observándose con el número 1 la parte correspondiente a la segunda cámara. El 2
45 representa la estria por cuya parte superior es introducida la chapa vertical 72 separadora de las cámaras. El 3 es así mismo una estria para que pueda ser deslizada o conducida la chapa horizontal 76 que hace de cierre de la primera de
50 las cámaras, una vez introducido el producto en ella. El 3 bis es asimismo otra estria por la que es introducida la rejilla vertical de corte horizontal al producto. El 4 representa otra estria para el deslizamiento de la base 55 de la primera cámara que lleva el producto a depositarlo en
55 la segunda de ellas, atravesando previamente la rejilla vertical por medio de la base prensora 47. Con el 5 se representa la parte de la cámara que queda libre y hace de carcasa para introducir por debajo de ella el eje prendor de la palanca horizontal.

60 La figura 2ª representa el lado trasero interior de la segunda cámara con hueco alargado 8 para que por el mismo pueda introducirse la rejilla 64. El 7 corresponde a la base sustentadora de dicha rejilla 64.

65 La figura 3ª representa la carcasa 1 vista desde arriba, unida con su base de refuerzo 13, observándose con el número 2 la estria anteriormente diseñada para la introducción de la chapa vertical separadora 72 de las cámaras. El 9 corresponde a unos taladros para la sujeción del conjunto a la base general 30 por medio de los tornillos 46. El 10 es
70 un tirante que une por su parte superior las dos paredes laterales de la carcasa, para darla mayor resistencia.

Los números 11 y 12 son taladros para la sujeción



por medio de tornillos de los brazos 16 de la prensa hori-
zontal deslizante(fig. 5ª). El 13 señala la base de refuerz
75 unida a la carcasa .El 14 señala las guías deslizantes unid
a la base refuerzo 13. El 15 un tirante o parte componente
la base 13 que sirve para reforzar a ésta, así como a la ca
casa.

La figura 4ª, es la base 13 anteriormente mencionada
80 separada de la carcasa, en la cual como puede apreciarse,
son señalados con los mismos números sus partes principales

La segunda hoja de planos de doble tamaño, representa
sus figuras las palancas prensoras sin sus bases aprisiona-
doras, siendo la figura 5ª la correspondiente a la palanca
85 horizontal, la cual los números 11 y 12 son orificios para
ser taladrados por tornillos y ajustados conjuntamente a la
base de refuerzo en sus lados 11 y 12. El 16 corresponde a
uno de los brazos sustentadores de dicha palanca prensora,
los cuales van unidos al tubo hueco 17, por cuyo interior s.
90 desliza el eje 19. En dicho eje 19, va introducido en forma
de arandela gruesa 17 bis un tope para que no se lleguen a
juntar la extremidad 50 bis del eje con el brazo 17, del
cual sale otro brazo 18 y este es desglosado en otros dos,
uno el 26 para la unión a la base 13 en sus puntos 12 bis
95 y 27 y la otra ramificación de brazos 22 para unirse a otro
brazo 23 y este a otro 28 para que puedan realizarse los
movimientos adecuados de deslizamiento, bien sea hacia el
interior de la carcasa o bien para la salida de la misma.

Todos estos brazos son unidos por medio de tornillos
100 o remaches los cuales a su vez sirven de eje de unión con
movimiento. En la parte baja del brazo 28 existe otro tala-
dro 29, en el cual es ajustado una de las extremidades del
muelle 24 y la otra a un pibote 25 que sobresale del brazo
105 anteriormente descrito 26.



El eje 19 en uno de sus extremos tiene un orificio 50 bis para ser introducido y aprisionado por el tornillo 51 en la base prensora 47, y por el otro extremo es laminado para que pueda ser asimismo atornillado en el brazo 28, el cual es
110 unido a otro 20 que hace de mango de mando. Con el 21 es señalado el prisionero que deja libre la palanca 20 cuando se ha realizado de operar, ya que de lo contrario debe estar fijo para su empuje hacia el interior de la carcasa.

La figura 6ª representa la palanca prensora vertical, la cual es sujeta a la base general 30 por medio de tornillo
115 31 y arandela 32, dejandola fija a dicha base 30. Tal palanca prensora, está constituida por un cuerpo 33, el cual presenta un brazo 34, con terminación vertical 35 tubular, a fin de que por su interior atraviase el eje deslizante 36,
120 el cual presenta un orificio 37 para el montaje al mismo de la base prensora 78. Dicho eje 36, por su parte superior es laminado a fin de que sea atornillado al brazo 38, el cual realiza la fuerza prensora en unión de otro brazo de mando 39. Este brazo 39 presenta un prisionero 40, para dejarle
125 libre o sujeto, según se esté o no realizando la operación de fuerza.

Del cuerpo 33, sale un resalte 41, en cuyo extremo y por medio de tornillo parte otro brazo 42, que se une al brazo 38 para poder realizar la fuerza prensora, por medio
130 de lo anteriormente descrito y del muelle 43, que une la parte extrema de dicho brazo 38 al cuerpo 33.

Asimismo en esta figura se representa como ya se ha dicho la base general 30, la cual es a su vez sujeta a un cuerpo sólido en una de sus partes laterales, por medio de
135 los tornillos 45. Dicha base general 30, presenta en su parte lateral saliente tres tornillos 46, a fin de sujetar



la carcasa o base de la misma 13 a ellos, por medio de tornillos diseñados en la base 13 con el numero 9.

140 En la tercera hoja de planos dobles se muestran las bases prensoras, horizontal y vertical, rejillas, chapas separadoras y bases deslizantes. Señalándose en la figura 7ª la base prensora 47 por su parte exterior, a la cual sobresalen dos pibotes 48 y 49 para que en los mismos queden ajustada la base 55 de la cámara horizontal. El número 50 corresponde al orificio 145 aprisionador del eje 19 de la palanca aprisionadora (Fig. 5ª), el cual al ser introducido en dicha parte 50, queda encajado por medio del prisionero 51. Este conjunto es unido a la parte exterior 47 por medio de una arandela y tornillos 52. Para la limpieza de esta base aprisionadora 47, existen dos 150 orificios 53, por los cuales puede limpiarse el interior hueco de la misma.

La figura 8ª, representa el conjunto de unión anteriormente descrito, visto de frente, observándose con los mismos números indicados anteriormente la posición que ocupan 155 en esta forma de presentación.

La figura 9ª representa dicha base aprisionadora 47 vista por su otra cara y la figura 10ª de frente, observándose en ambas con el número 54 las estrias existentes para que pueda atravesar la malla de hilos cortantes 61 de la rejilla 58.

160 La figura 11ª representa dicha base 47 con los mecanismos anteriormente descritos más la chapa deslizante 55, la cual presenta junto a los pibotes 48 y 49 unos prisioneros 56 y 57 que quedan encajados en dichos pibotes para su sujeción a la base 47.

165 La figura 12 muestra el conjunto anteriormente descrito visto de perfil, en el cual se observa cada uno de los números anteriormente mencionados en las figuras indicadas.



2565 13

La figura 13ª corresponde a la rejilla 58, la cual es encajada en la ranura 2. Dicha rejilla presenta tres características, la estria 59 y 60 para que por la misma pueda pasar la
 170 chapa deslizante 76 (Fig. 17) y el 61 corresponde a los hilo cortantes que sirven para seccionar el productos horizontalmente y los números 62 y 63 señalan dos rebajes en sus ángulos inferiores, para que pueda ser encajada la rejilla en la
 175 base de la carcasa.

La figura 14ª corresponde a la rejilla 64 formada de doble laminación y unidas mediante remaches y pasadores del hilo cortante 65, el cual empezando en el primer pasador 66
 180 baja al saliente 70, vuelve a subir al pasador 71 y así sucesivamente hasta terminar en el otro extremo en el pasador 66. Sirviendo este último de tensor del cable acerado.

Con el número 67 se señala un asa para poder facilitar la entrada o salida de la rejilla por la acanaladura 8 de la carcasa.

185 La figura 15 representa dicha rejilla 64 vista de arriba, la cual muestra su doble laminación y la unión de sus caras por medio de los remaches pasadores 66 del hilo cortante 65.

La figura 16 muestra la chapa separadora 72 de las cámaras, la cual presenta unos rebajes 73 y 74 para que en los
 190 mismos queden encajados los cerrojos 83 y 84. Asimismo presenta un agarradero 75 para facilitar la entrada o salida de la misma en la acanaladura de la carcasa.

La figura 17 muestra la chapa deslizante horizontal 76, la cual se desliza por la acanaladura 3 de la carcasa hacia la
 195 primera cámara de la carcasa. Presenta asimismo un agarradero 77 para facilitar su entrada y salida.

La figura 18, muestra la base prensora 78, la cual asimis-



200 mo es unida al mecanismo prensor vertical (Fig. 6ª) por el
orificio 79, que se corresponde con la parte final del eje
36 en su extremidad 37, quedando sujeto por el prisionero 80.
Este conjunto es unido a la base prensora 78 por medio de una
arandela 81 y por cuatro tornillos 82. Presenta asimismo el
mecanismo de cerrojos 83 y 84 colocados cada uno a los extre-
205 mos inferiores de la base 78 y correspondiéndose a los resal-
tes 73 y 74 de la chapa 72.

Estos cerrojos 83 y 84 van provistos de un eje 85 que
atraviesa una chapa 87 con dos aletas 88 y 89 en sus extremi-
dades para contener al eje 86, pero con orificios para que
210 por las mismas sobresalgan los extremos del eje 85. Dicho
eje en su extremidad 91 hace de cerrojo, el cual encaja en los
resaltes de la chapa vertical 72, y a fin de que el eje 85 no
pueda introducirse en el interior de la chapa 87, tiene un pa-
sador 92 que hace de tope con la aleta 89.

215 Por el otro extremo del eje 85, tiene asimismo un tala-
dro 94 para que por el mismo pase uno de los extremos del ca-
ble tensor 95, el cual es sujeto por medio del prisionero 98
que rosca tubularmente en el extremo 90 del eje 85 hasta apre-
tar el cable tensor 95. Dicho cable es accionado por medio de
220 una corredera deslizante 96 que por medio de un saliente 93
conduce al tensor 95 bien para dejar cerrado los cerrojos
83 y 84 o bien para abrirlos. Dicha corredera se desliza
sobre unas guías 97 que la hace deslizarse bien a uno u otro
lado.

225 La figura 19 representa uno de estos dos cerrojos vistos
de frente y en el cual se aprecia con mayor amplitud cada uno
de los puntos anteriormente descritos en la anterior figura.

- 3 -

La figura 20 representa dicha base prensora 78 vista por s
otra cara con acanaladuras cuadrangulares simétricas a la re
230 rejilla 64.

La figura 21 representa dicha base aprisionadora 78
vista de perfil, en la cual se aprecian cada uno de los núme
ros principales señalados en las figuras anteriormente descri
tas de esta base 78 (Figuras 18, 19, y 20).

235 Una vez descrita suficientemente la naturaleza del in
vento, así como su forma de realización práctica, se hace
constar que la presente memoria es susceptible de modificacio
nes de detalle, mientras no se altere la esencialidad del in
vento, siendo sus ventajas principales las siguientes:

240 1ª.- Elimina personal en la preparación de productos legumi
nosos, cuando éstos deben ser seccionados o partidos en
diversos trozos.

2ª.- Los hace más perfectos que por el medio manual.

245 3ª.- Los mismos son tratados con mayor higiene, puesto que
no son tocados en ningún momento.

250 4ª.- Evita la preparación de ellos con mayor antelación al
consumo, puesto que por su rapidez en producir los tro
zos cortados, puede hacerse la preparación momentos an
tes de su consumo, evitando así que los mismos puedan
pasarse.

Su funcionamiento es bien sencillo, puesto que basta
llenar el primer departamento o cámara del producto a seccio
nar, cerrar el mismo con la chapa horizontal, apretar segui
damente la palanca prensora, la cual pone en movimiento a su
255 base deslizante de la cámara hacia la segunda de ellas, atra
vesando la rejilla cortante en sentido horizontal y volviend
a retroceder la palanca, para que pueda introducirse la cha
paseparadora de las cámaras y después volver a prensar con



260 la segunda palanca, en sentido vertical, con lo cual se consigue que el producto vuelva a atravesar la segunda rejilla colocada en el fondo de la cámara y salga al exterior debidamente seccionado en cuadrículas.

NOTA

265 Por último y una vez descrita suficientemente tanto sus piezas, ventajas y funcionamiento, se hace constar que la presente patente podrá fabricarse de cualquier clase de material así como tamaños, dimensiones y colores, recogiendo en las siguientes:

REIVINDICACIONES

270 1ª.- Nueva maquina partidora en cuadrículas de productos leguminosos, caracterizándose porque la misma consta principalmente de una carcasa o caja con acanaladuras horizontales y verticales en sus lados interiores a fin de que por las mismas puedan deslizarse las chapas separadoras de las cámaras y rejillas cortantes del producto.

275 2ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos leguminosos, según la anterior reivindicación, caracterizándose porque en las acanaladuras horizontales reivindicadas en la nota primera, en la superior vá la tapa cierre de la primera cámara y en la inferior la base deslizante de dicha cámara que porta el producto a la segunda de ellas a través de la rejilla cortante en sentido horizontal. Asimismo en dicha acanaladura y por la parte opuesta a la que es introducida la base deslizante, se mete la rejilla cortante horizontal que hace de fondo a la
280 285 segunda cámara.

3ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos leguminosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose se porque en las acanaladuras verticales van en una de ellas introducida la chapa vertical separadora de las cámaras y en



- 290 la otra la rejilla cortante en sentido horizontal del producto
- 4ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos legu-
minosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose
se porque para dar mayor resistencia a la carcasa reivindicada
en la nota primera, es adosada por su parte baja una base de
- 295 refuerzo, a la cual se unen los brazos de la prensa horizontal
y la base general de la prensa vertical, por medio de tornillo:
- 5ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos legum-
inosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose
porque asimismo consta de una palanca de empuje horizontal del
- 300 producto de la primera a la segunda de las cámaras por medio
de una base prensora que atraviesa la rejilla vertical hasta
colocar el producto en la segunda de las cámaras.
- 6ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos legu-
minosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose
- 305 se porque dicha palanca de empuje es accionada por un medio de
un eje , brazos complementarios, muelle tensor y palanca con
su base prensora que se desliza hacia el interior de las cáma-
ras.
- 7ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos legu-
minosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose
- 310 se porque el otro brazo o prensa vertical consta asimismo de un
eje, base prensora, brazos complementarios y palanca de empuje
con muelle tensor para ponerla en movimiento hacia abajo.
- 8ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos legu-
minosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose
- 315 se porque en la base prensora vertical va acoplado un mecanis-
mo de cerrojos para que los mismos levanten la chapa vertical
separadora de las cámaras en el momento del traslado del produc-
to de la primera a la segunda cámara.
- 320 9ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos legu-
minosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose



se porque estos cerrojos son accionados por medio de un cable tensor ajustado a sus extremos por medio de prisioneros.

10ª.- Nueva máquina partidora en cuadrículas de productos leguminosos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque dicha tensión se realiza por medio de una corredera deslizante que al cerrarla o abrirla hace que los cerrojos sean ajustados en los resaltes practicados en la chapa vertical separadora de las cámaras para su elevación y salida de la máquina.

11ª.- "NUEVA MAQUINA PARTIDORA EN CUADRICULAS DE PRODUCTOS LEGUMINOSOS", todo tal y como se representa en las tres hojas de dibujos adjuntos y se describe en el cuerpo de la memoria que consta de doce hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 14 de Marzo de 1.960

P. A. Alfonso San Alonso

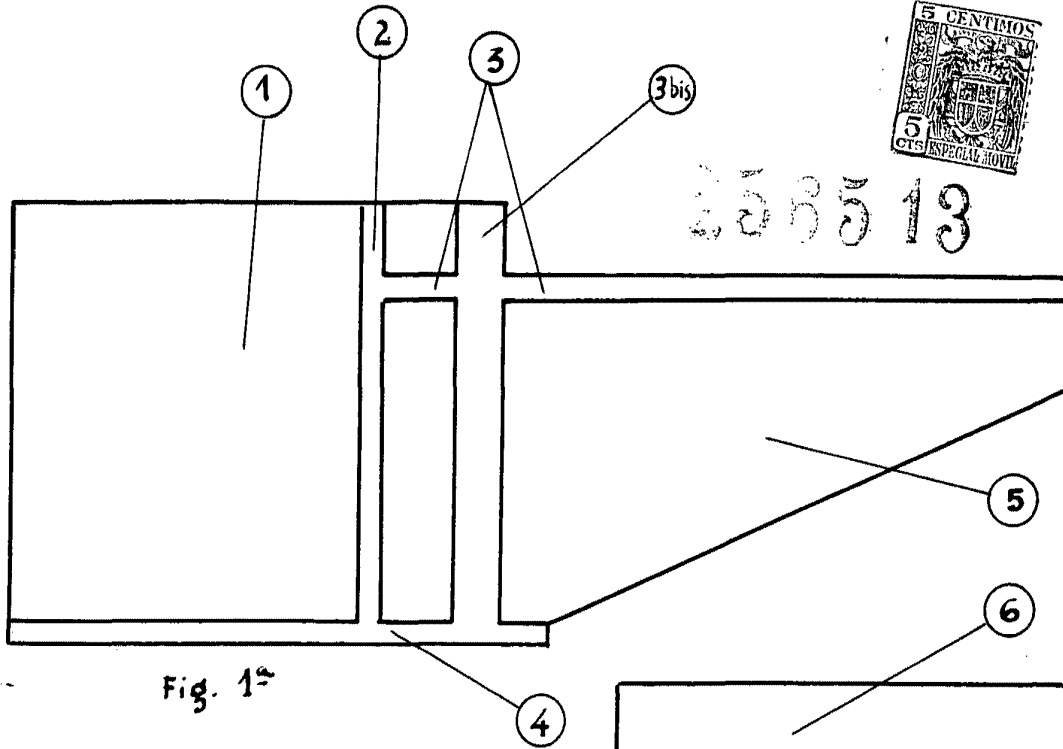


Fig. 1ª

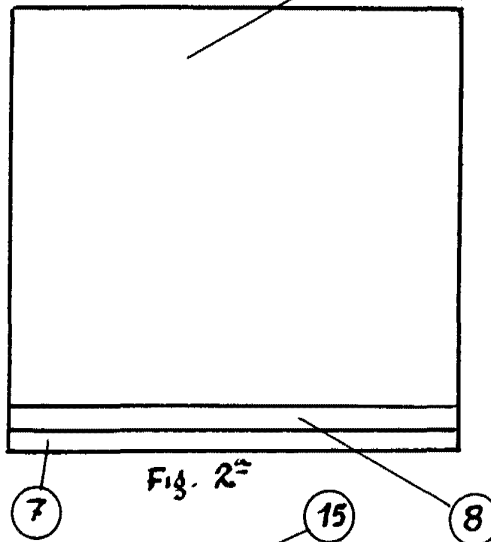


Fig. 2ª

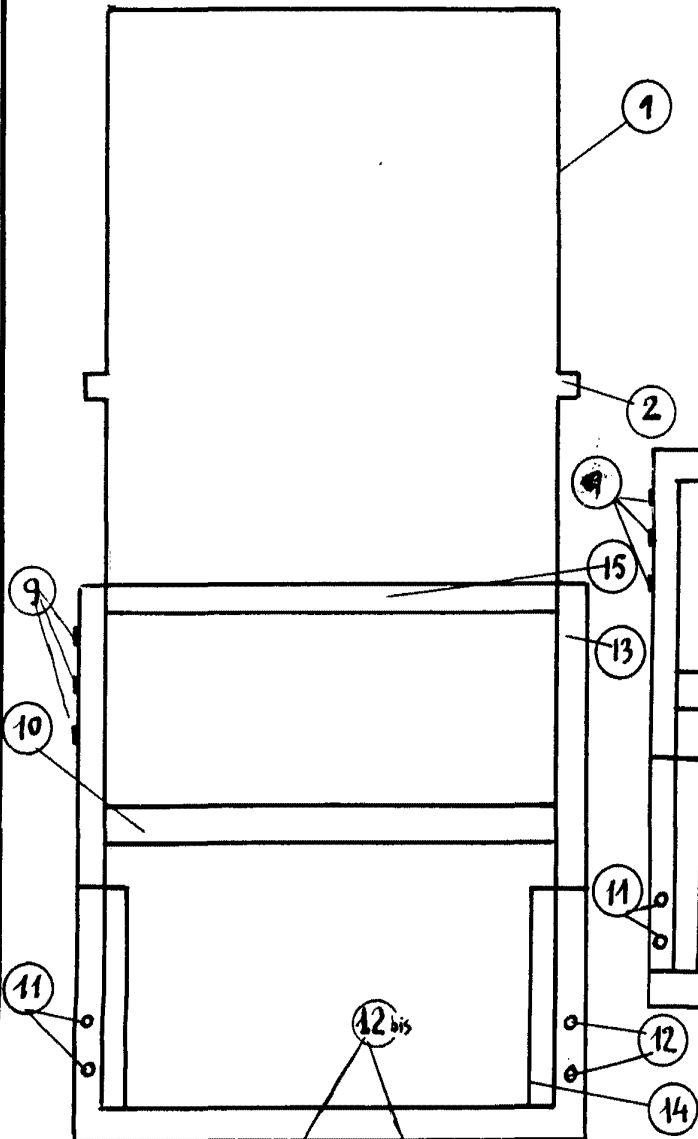


Fig. 3ª

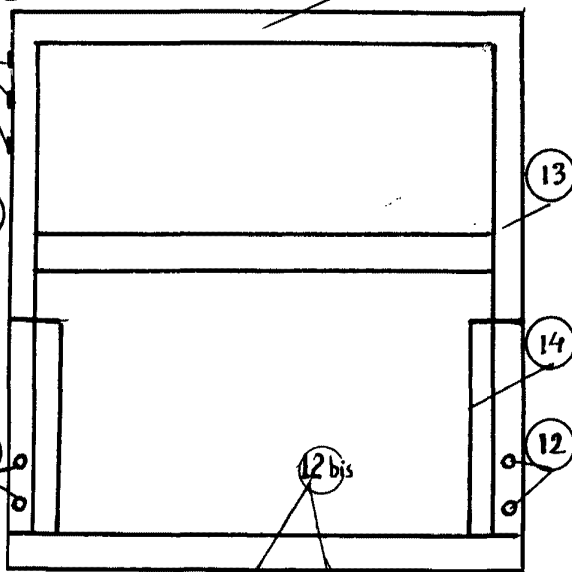


Fig. 4ª

ESCALA VARIABLE

MADRID - 14 MARZO - 1960

PA *[Handwritten signature]*

256518

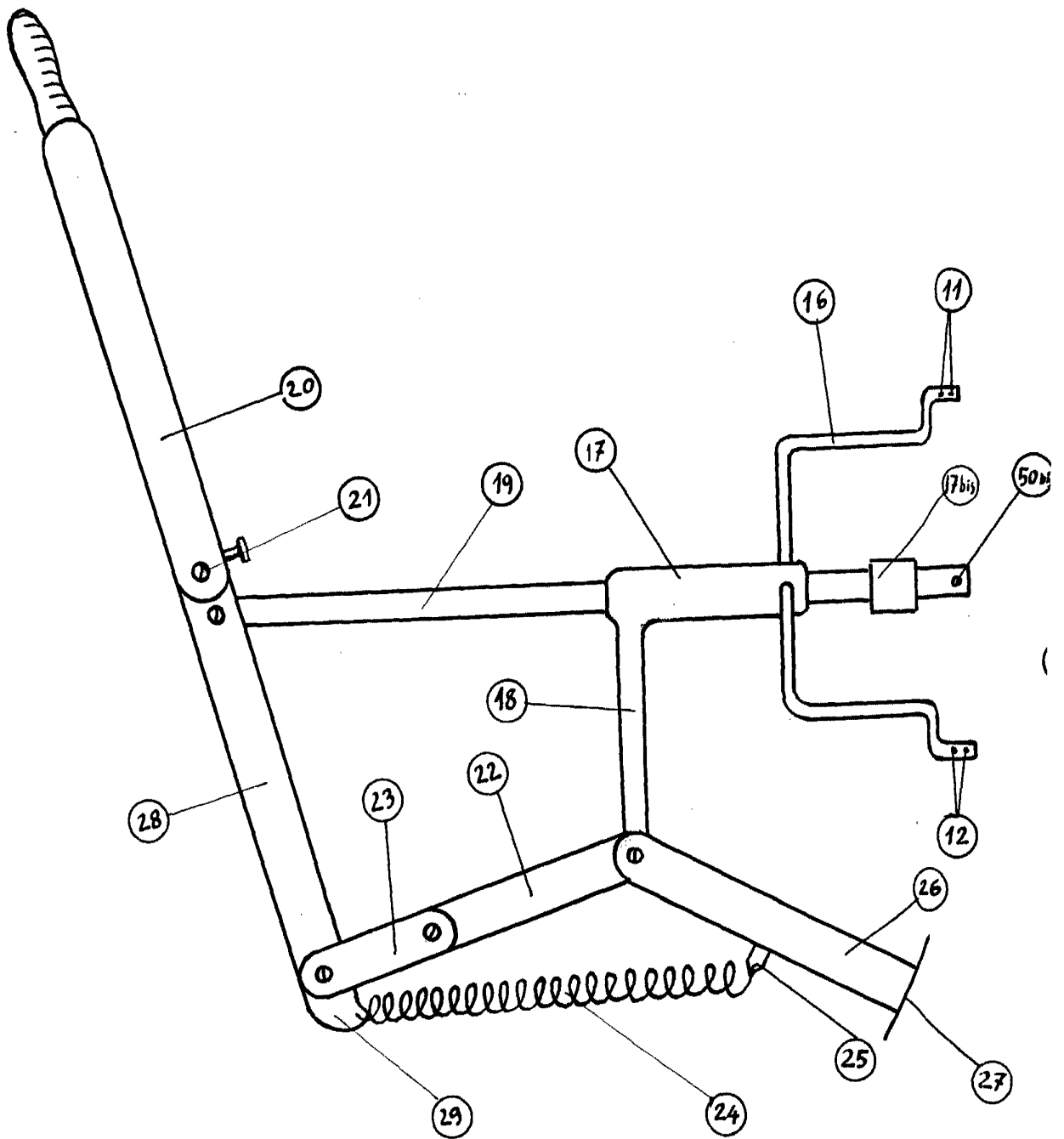


Fig. 5^a

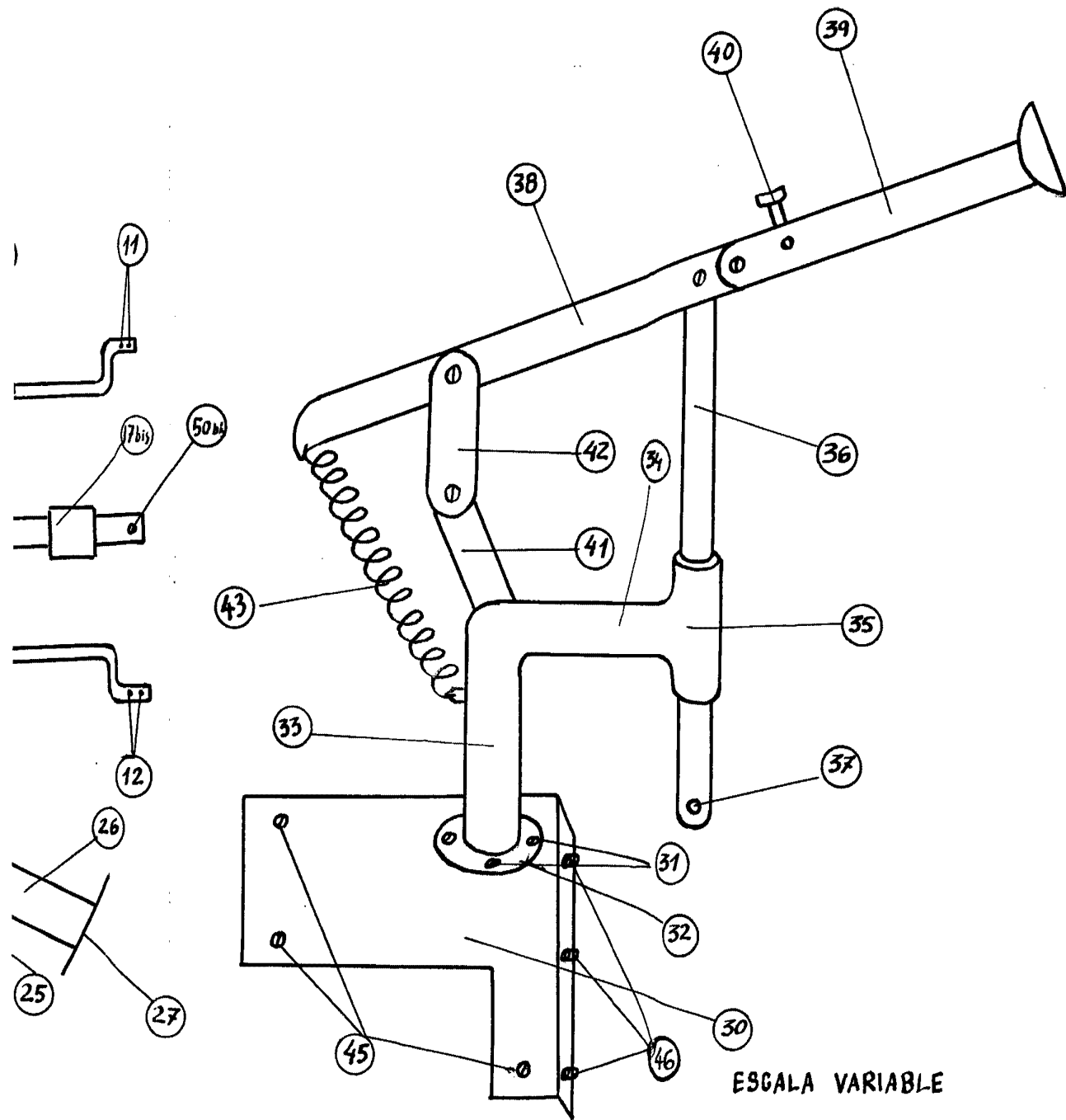
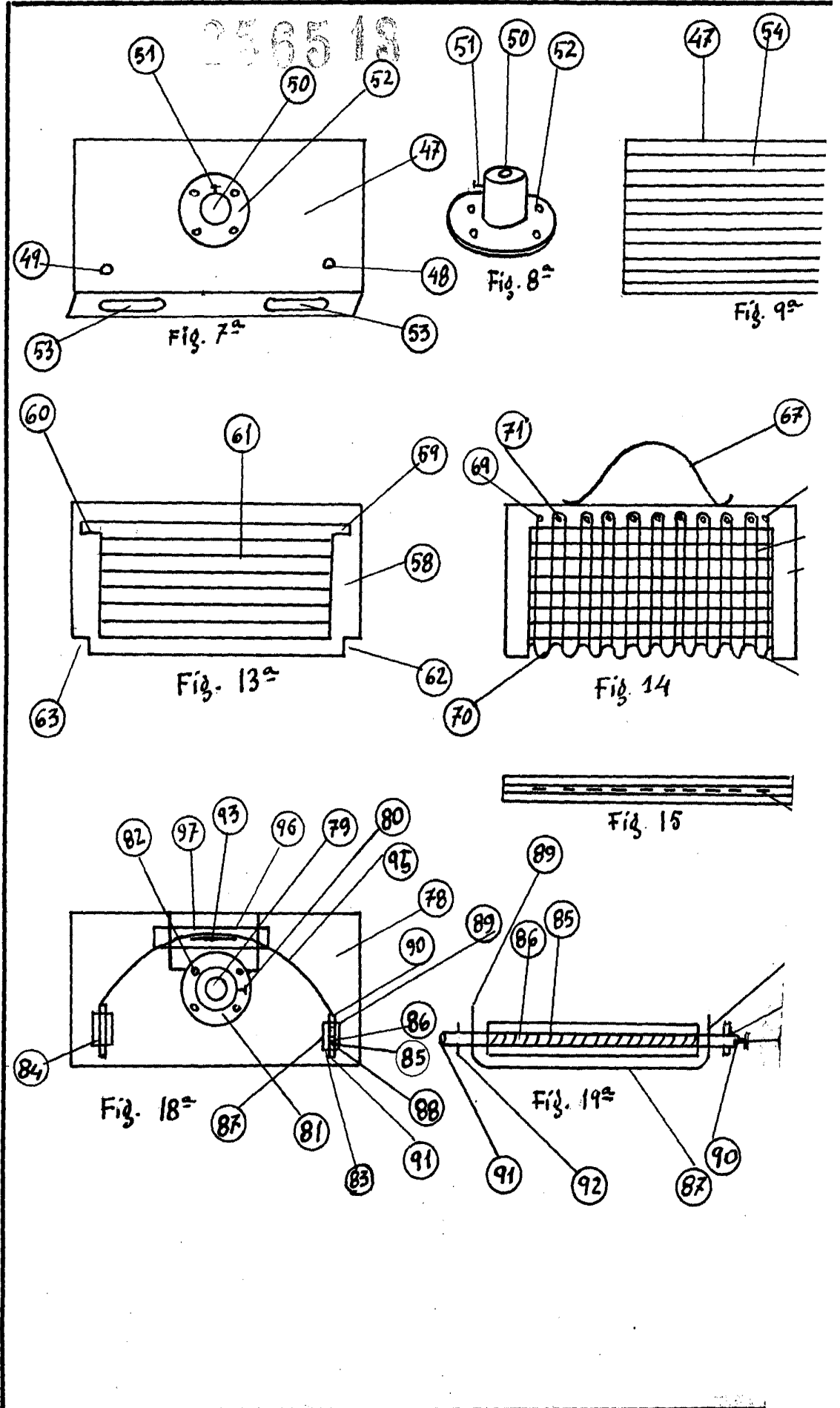


Fig. 6ª

ESCALA VARIABLE

MADRID - 14 MARZO - 1960

P.A.
Alfonso José Alarcón



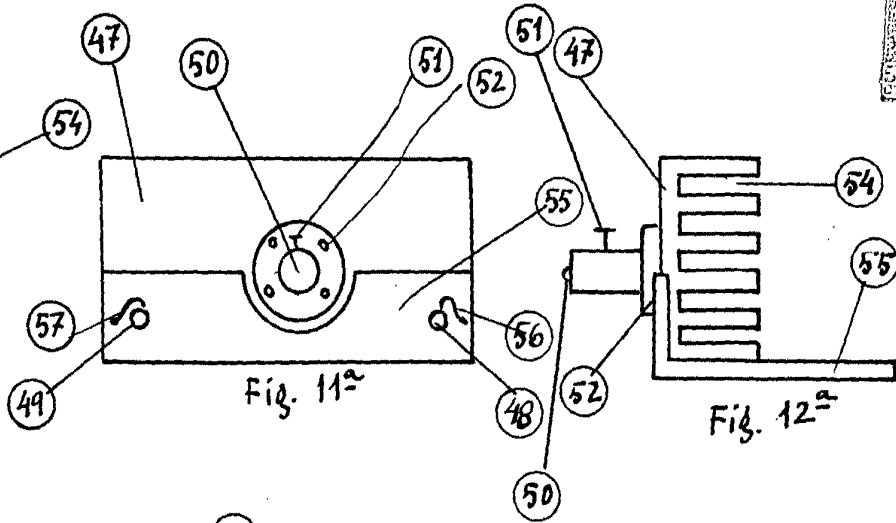
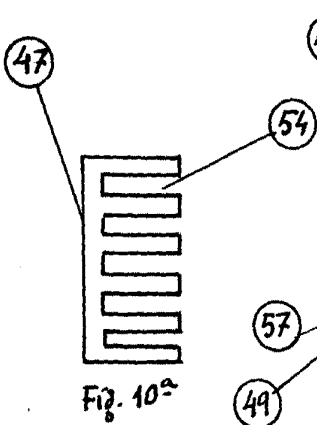
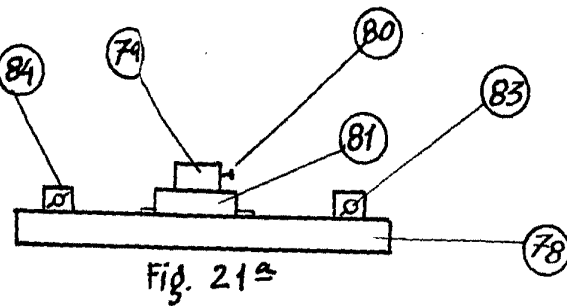
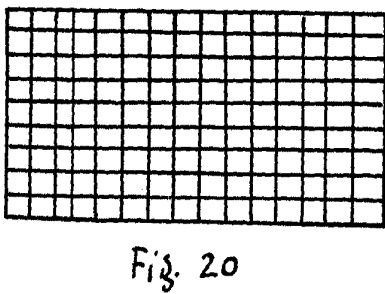
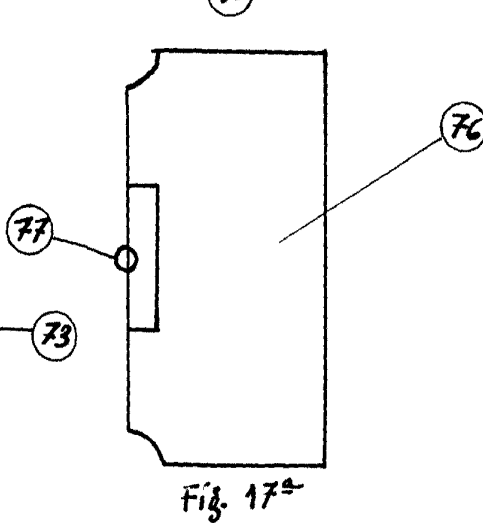
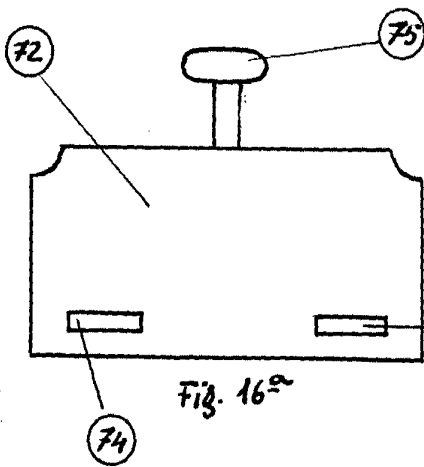


Fig. 12^a



ESCALA VARIABLE

MADRID - 14 MARZO - 1960

PA. *[Handwritten signature]*