

256454



256454

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en ESPAÑA, a favor de
DON JOSE NANDO BOU, de nacionalidad española, con residencia
en VALENCIA, calle Adresadors, núm. 4

por

"PERFECCIONAMIENTOS EN SOPLETES DE GAS BUTANO"

- - - -

Inventor: El solicitante.-

- - - -
- - - -
- - - -

256454



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 La presente invención trata, como se indica en el enunciado de unos perfeccionamientos establecidos en sopletes de gas y estos perfeccionamientos modifican fundamentalmente tanto el funcionamiento como su realización práctica, permitiéndoles ser empleados con gas butano.

15 En efecto; fundamentalmente el soplete cuyos perfeccionamientos han de protegerse en esta Patente de invención presenta una organización completamente original y esta organización permite que su fabricación y montaje se simplifique al máximo y que la regulación de la llama pueda hacerse con toda sencillez.

20 El soplete en cuestión aparece en los dibujos que se acompañan en distintas posiciones y en ellas puede apreciarse claramente esta nueva organización que determina los perfeccionamientos a que nos venimos refiriendo.

25 La figura 1ª, de los dibujos corresponde a un conjunto del soplete seccionado por su eje de simetría. Forma parte de él un cuerpo tubular -1- cerrado por uno de sus extremos mediante una tuerca -2- en forma de casquillo y una contratuerca -3- que fijan el conducto -4- acodado, portador de la boquilla -5- la cual en su interior está dotada de un elemento diametral rompiefuegos -6-. El cuerpo tubular -1- viene cerrado por su extremo opuesto por un conjunto de

30

256454



35 tuerca-casquillo y contratuerca, -7- y -8-, respectivamente. La contratuerca -8- viene roscada sobre un elemento tubular -9- conductor del gas que penetra en la envolvente -1- y finaliza en la llave -10-. Esta llave tiene como novedad el que el chicler -11- se encuentra situado como prolongación del conducto -9-, siendo transversal a él la aguja -12- que regula el paso del gas. Para éllo ha sido necesario formar un doble codo -13- en el cuerpo de la llave, de tal manera que la parte superior de ésta -14- sobresale del cuerpo a través de un orificio -15- sensiblemente alargado para que el mando -40 -16- quede en el exterior. El conducto -9- presenta en un punto de su extensión una valona -16- y entre élla y el casquillo -7- queda situado un resorte -17- que tiende a impulsar al referido conducto -9- y a la llave a él unida hacia la boquilla del soplete.

45 La figura 2ª, nos muestra una vista externa del soplete, en donde se puede apreciar un conjunto de orificios -18- situados junto a la iniciación de la boquilla. Este conjunto de orificios alimenta de aire al gas que sale a gran presión por el chicler, según el sistema Bunsen.

50 La figura 3ª, corresponde a un despiece del soplete en cuestión en el que se puede apreciar la gran simplicidad de montaje y fabricación a que anteriormente hemos aludido. Cada una de las partes reseñadas en la figura 1ª, aparecen aquí separadas y se observa fácilmente sus características.

55 La figura 4ª, es una variante de realización de la boquilla del soplete. El conducto -4- ha sido reducido en longitud y sobre él se ha montado una parte adicional -19- que sustenta la cabeza de un soldador -20- enfrentada a la boquilla

60

256454



lla -5-. La pieza adicional -19- posee un pie -21- para dejar apoyado el soplete durante el calentamiento del soldador.

La figura 5ª, es otro ejemplo de realización de la boquilla formada en este caso por un casquillo refractario -22- susceptible de ser sustituido por un casquillo metálico de iguales características, que en su frente y antes de la salida de la boquilla presenta una tapa orificada -23-.

El funcionamiento del soplete es el siguiente:

Por el conducto -9- se alimenta el soplete de gas. A través de la llave pasa el gas al chicler -11- y por él sale fuertemente impulsado al interior del conducto -4- rompiendo sobre el elemento diametral -6- y saliendo por la boquilla -5- en forma de dardo muy fino. Por medio de la contratuerca -8- y con la colaboración del resorte -17- se aproxima el chicler al conducto -4- y se separa de él, regulándose así la mayor o menor toma de aire a través de los orificios -18- del tubo exterior -1-. El tubo -9-, conductor del gas es solidario de la llave y del chicler y por tanto todas las oscilaciones a que se ve sometido por la acción de la tuerca -8- repercuten en dichos elementos. La cabeza de la llave se deslizaba por la abertura -15-, según el sentido de avance dado a dicho conducto. La repetida tuerca -8- se encuentra a tope sobre el casquillo -7- por el impulso que el resorte transmite a la valona -16-.

El soplete que se ha descrito es susceptible de aplicación a distintos trabajos; por ejemplo:

Trabajos de fundición y soldadura en platería.

Soldadura de estaño (figura 4ª).

Soplete para cierre de ampollas, modificando la posición de la boquilla representada en la figura 1ª, en cuyo

256454



caso la llave sirve de apoyo lateral.

Lámpara para iluminación, acoplado a la boquilla de la figura 5ª, una camiseta incandescente de las utilizadas para estos menesteres.

95 Para todas estas aplicaciones es utilizado el soplete en cuestión con solo cambiar o modificar la boquilla.

100 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

105 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN SOPLETES DE GAS BUTANO, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer un cuerpo tubular o envolvente exterior por cuyo interior se desliza un conductor de gas, unido solidariamente a la llave reguladora junto a uno de los extremos y cuyo mando de la llave aparece al exterior a través de una abertura alargada practicada en la envolvente; viniendo a quedar el chisler junto a la iniciación del tubo de la boquilla, y sobresaliendo el conductor de gas por el extremo opuesto de la envolvente, quedando retenido por una tuerca de accionamiento manual que atree

110 a dicho conductor venciendo la tensión de un resorte establecido sobre el propio conductor dentro de la envolvente.

115

120 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN SOPLETES DE GAS BUTANO, según la anterior reivindicación, caracterizados esencialmente por el hecho de que la tuerca de retención del elemento conductor constituye mando de deslizamiento de dicho conduc-

256454



tor por el interior de la envolvente para acercar o separar el chicler de la iniciación de la boquilla, en cuya zona la envolvente, presenta una serie de orificios en todo su perimetro.

125

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN SOPLETES DE GAS BUTANO, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente por el hecho de que la boquilla es recambiable para utilizarla, según los casos como soldador, en cuyo caso poseerá la boquilla una pieza auxiliar con pies de sustentación propios para la retención del soldador que queda enfrenado a la boca de salida de fuego.

130

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN SOPLETES DE GAS BUTANO, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente por el hecho de que la boquilla está provista en cada caso de un elemento diametral, a modo de pasador o similar, que actua, en un lugar conveniente de la misma, como dispositivo rompefuegos.

135

5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN SOPLETES DE GAS BUTANO, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer una boquilla para su uso como lámpara de soldadura o de iluminación, estando constituida esta lámpara por un casquillo cerrado por una pieza concavoconvexa orificada en toda su superficie, sobre la que, eventualmente, se sitúa una camiseta incandescente cuando se utiliza como lámpara de iluminación.

140

145

6ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS EN SOPLETES DE GAS BUTANO"

150

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a máquina

256454



por una sola cara y dibujos que se acompañan.

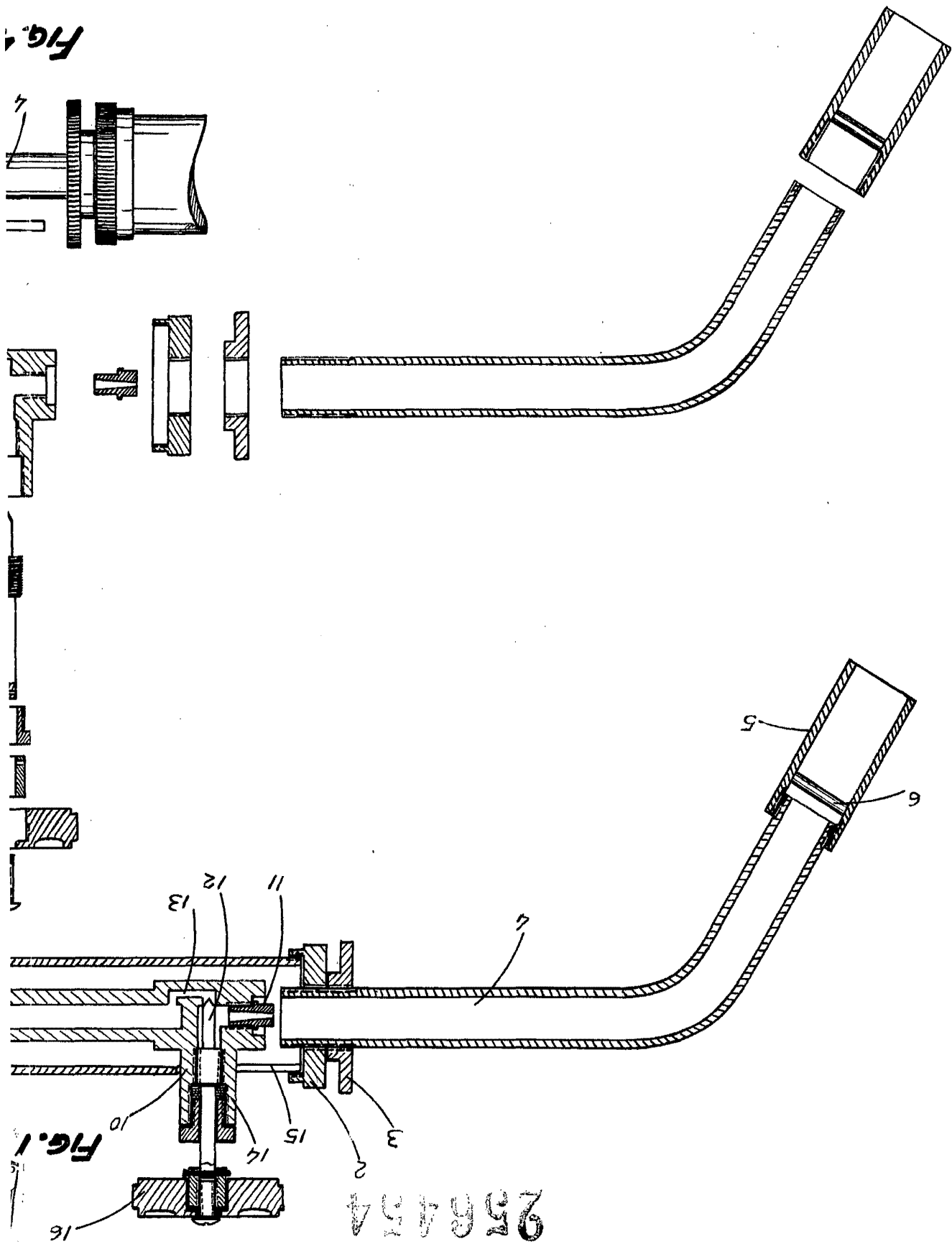
Madrid, 11 de Marzo de 1.960

ALFONSO UNGRIA

Alfonso Ungria

155

256454



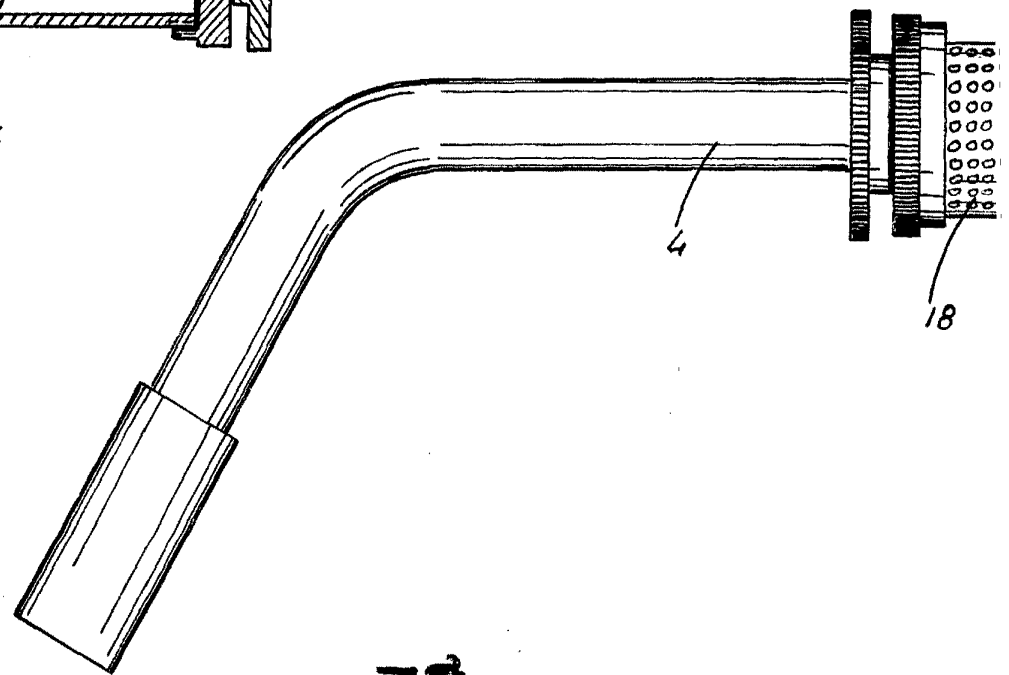
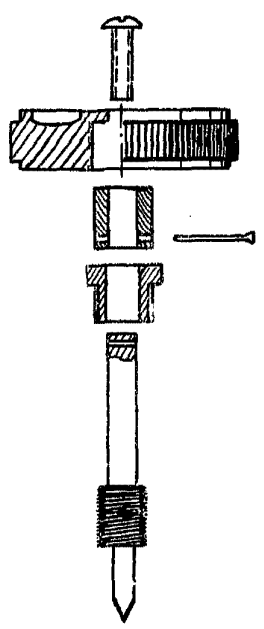
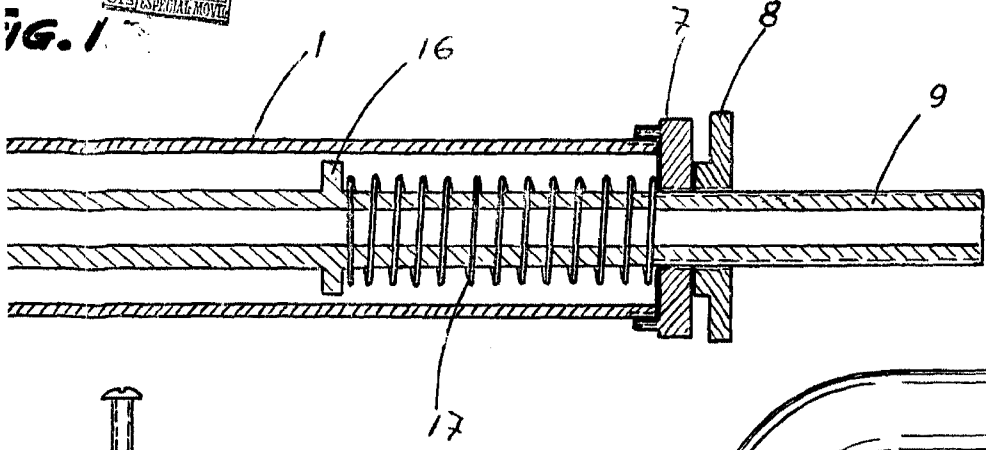


FIG. 3^a

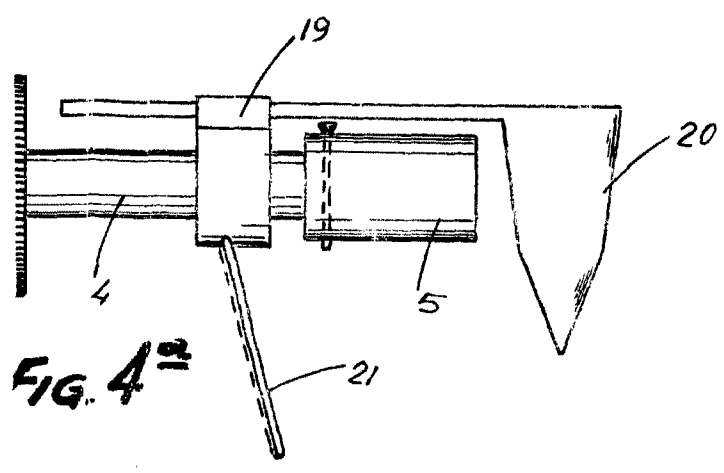
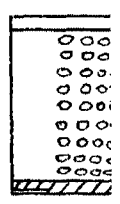
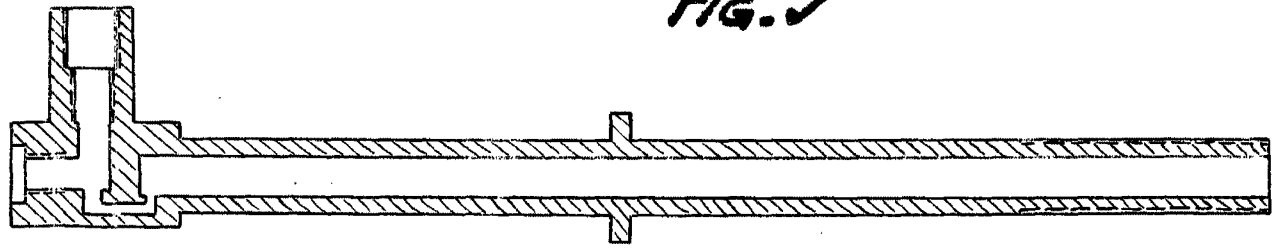


FIG. 4^a

