

2563.919



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don Eliseo MASAFRETS BAS y Don Jaime MAS PUJOL, ambos de nacionalidad española, residentes en Martaró (Barcelona), calle Cataluña 3, y calle General Mola 40, respectivamente, por "MÁQUINA ENVASADORA VERTICAL DE PASTAS LARGAS PARA SOPA".

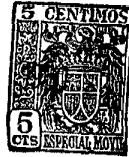
- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una máquina especialmente diseñada para el envasado en vertical de pastas largas para sopa, la cual resulta de sencilla constitución y fácil manejo.

5. La máquina en cuestión consiste esencialmente en una bancada de altura graduable, a cuya parte superior queda acoplado el mecanismo llenador de envases, montado sobre una columna de soporte, mientras que en la parte inferior de aquella misma bancada queda dispuesto
10. un eje, en el que quedan montados giratorios en cajón co-

2 MAR.



256396

lector de envases llenos y una plataforma para evacuación de los mismos.

5. El mecanismo llenador indicado, está formado por una tolva con boquilla de llenado intercambiable y sobre la cual vierte su contenido un depósito en el que se coloca la cantidad de pasta que deba contener el envase, luego de pesada.

10. Este depósito está accionado por un juego de palancas articuladas, gobernadas, a través de una transmisión adecuada, desde un pedal situado al pie de la máquina, quedando relacionado este pedal asimismo con el cajón y plataforma de recogida y evacuación de los paquetes llenos, a través de una transmisión adecuada que, venciendo la tensión de un resorte que actúa sobre los  
15. soportes montados en el eje sobre el que se hallan colocados giratorios, los mantiene normalmente en la posición de reposo, correspondiente a la evacuación de los paquetes llenos, sirviendo aquel resorte citado para asegurar el retorno automático a la posición de trabajo tan pronto cesa la acción sobre la transmisión, o sea al accionar  
20. el pedal para dar lugar al llenado de los paquetes.

25. Por su parte, los paquetes son retenidos contra las paredes de la boquilla --que a tal fin se introduce parcialmente en aquellos paquetes-- por medio de un sujetador que frena su deslizamiento mientras se realiza el llenado, para lo cual su movimiento está gobernado por una transmisión establecida en forma regulable entre el depósito que contiene la pasta a verter en la tolva de



2 MAR.



256396

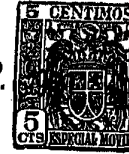
mediante los tornillos -3- en forma regulable en altura.

- El cuerpo superior -1- de dicha bancada presenta una plataforma -4-, de la que se levanta una columna -5-, a cuyo extremo superior se halla montado oscilante un embudo o tolva -6-, a través del brazo -7- y eje -8-. Dicho embudo o tolva -6- presenta acoplada en forma amovible y fácilmente intercambiable (tal como un sistema de bayoneta como en el ejemplo representado) una boquilla -9-, sobre la que se colocarán los envases a llenar, introduciendo dicha boquilla por su pico de flauta -10- en dichos envases.

- A la boca superior del embudo -6- queda articulado por la bisagra -11- un depósito a modo de bandeja acanalada -12-, el cual es accionado en movimiento de vaivén desde el pedal -13-, a través de una transmisión por cadena o similar -14- que queda unida a la palanca acodada -15- sometida a la acción de un resorte de retorno -15'- y uno de cuyos extremos finaliza en un rodillo -16-, deslizante en la guía -17- solidaria de aquel depósito -12-, mientras que el extremo opuesto se apoya en la posición de reposo contra un tope -18- que limita su recorrido y determina la posición del depósito -12- en dicha posición.

- En el borde opuesto al de articulación de dicho depósito -12-, el embudo presenta unido en posición graduable por medio del brazo -19- y tornillo -20-, un tope -21-, que limita y determina la posición del depósito

2 MAR.



256396

-12- durante el llenado, tal como puede apreciarse en la figura 4.

5. Relacionada con el propio depósito -12- queda establecida una palanca -22-, dotada de un regulador de extensión -23-, cuya palanca queda articulada a otra acodada -24- que, en su extremo libre, se halla dotada de una zapata oscilante -25- destinada a sujetar los envases o bolsas a llenar colocados sobre la boquilla -9- contra las paredes de ésta y hasta tanto hayan sido llenados.

10. En la parte anteroinferior de la bancada -1- queda colocada una placa -26- protectora de los envases y de guía de su caída una vez llenos, así como unas barrandillas -27- con el mismo fin.

15. Debajo de la zona de caída de los envases llenos, queda previsto un cajón almohadillado -28-, destinado a recoger dichos envases en su caída, quedando situada delante de dicho cajón una plataforma inclinada -29-, sobre la que se vuelcan aquellos envases, que son dispuestos en la posición correcta para salida por un rodillo graduable -30-, montado en el borde de dicha plataforma.

20. Dichos cajón almohadillado -28- y plataforma -29-, quedan montados giratorios, a través de sendos soportes -31- y -32-, sobre un eje -33-, soportado por los cojinetes posteriores -34-, solidarios del cuerpo inferior -2- de la bancada, quedando dispuesto un resorte -35- entre un brazo -36- solidario del eje -33- y otro -37- fijo al extremo del cuerpo -2- de la bancada, cuya misión se explicará más adelante.

2 MAR.



256396

5. El soporte -32- de la plataforma -29- queda unido inferiormente al extremo de una transmisión por cadena o similar -38-, análoga a la -14- del mecanismo llenador y asimismo unida por su extremo opuesto a un brazo -39- solidario del pedal de accionamiento -13- de la máquina.

El funcionamiento de la máquina descrita se desprende claramente de lo expuesto, siendo, en líneas generales, el siguiente:

10. Se empieza por colocar una bolsa o envase sobre la boquilla -9-, a la vez que se coloca en el depósito -12-, por cualquier sistema manual o mecánico, la cantidad de pasta a envasar, previamente pesada, regulando asimismo la posición del tope -21-.

15. Hecho ésto, se actúa sobre el pedal -13- que, gracias a un resorte tensor -40- unido al mismo, será de accionamiento suave, provocando con ello una tensión sobre la transmisión -14- y sobre el juego de palanca -15-, haciendo desplazarse con ello al rodillo -16- por la guía -17-, venciendo la tensión del resorte -15'-.

20. Este desplazamiento del rodillo -16- dará lugar a la oscilación del depósito -12- sobre la bisagra -11-, hasta llegar a chocar con el tope graduable -19-, vertiéndose la pasta por el embudo -6- y boquilla -9- al interior del envase.

25. A su vez, la oscilación del depósito -12-, y gracias a la presencia de las palancas articuladas -22-24-, provocará el acercamiento de la zapata sujetadora -25-



256396

5. contra el cuerpo de la boquilla -9-, reteniendo contra la misma al envase durante su llenado. El acercamiento más o menos presionado de la zapata -25- puede regularse fácilmente mediante el tensor regulable -23- de que va dotada la palanca -22-.

10. Una vez completado el llenado, bastará dejar de hacer presión sobre el pedal -13-, para que, realizándose las operaciones inversas, tal como se verá, se suelte el paquete y caiga en el cajón almohadillado colector -28-.

15. Es interesante observar que al actuar sobre la placa del pedal -13-, se deja de tirar de la cadena o similar -38-, con lo que el resorte -35- devuelve a su posición de trabajo (figura 2) al cajón -28- y plataforma -29-.

20. Al dejar de actuar sobre el pedal -13- luego de realizado el llenado, primeramente se separa la zapata de retención -25-, con lo que el envase lleno cae en el cajón -28- verticalmente y luego se vuelca sobre la plataforma -29-. Al volver el pedal -13- a la posición que representan las figuras 1 a 3, o sea la de reposo, se vuelve a tensar la cadena o similar -38-, que obliga a volcarse hacia un lado al cajón -28- y plataforma -29-, con lo que el paquete lleno se desliza guiado por el resdillo -30- al exterior, donde es recogido para almacenamiento.

25. El descenso del paquete lleno queda conveniente-



256396

2 MAR.



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, que consiste esencialmente en una bancada o bastidor dividido en dos partes montadas relacionadas entre sí regulables en altura, presentando el cuerpo superior una columna que soporta la tolva de llenado y el depósito contenedor de la pasta a envasar, mientras que el inferior tiene montados giratorios un cajón colector de los envases llenos y una plataforma de evacuación de los mismos, quedando accionados dichos dos mecanismos básicos a través de un pedal común relacionado con los mismos por transmisiones adecuadas.
10. 2. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la tolva de llenado está articulada oscilante al extremo superior de la columna de soporte y presenta a su vez articulada, sobre el borde de su boca de llenado el depósito contenedor de la pasta a envasar, que es accionado en movimiento de vaivén desde el pedal de accionamiento y a través de una palanca relacionada con el mismo por una transmisión por cadena o análogo.
15. 3. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la tolva de llenado está articulada oscilante al extremo superior de la columna de soporte y presenta a su vez articulada, sobre el borde de su boca de llenado el depósito contenedor de la pasta a envasar, que es accionado en movimiento de vaivén desde el pedal de accionamiento y a través de una palanca relacionada con el mismo por una transmisión por cadena o análogo.
20. 4. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la tolva de llenado está articulada oscilante al extremo superior de la columna de soporte y presenta a su vez articulada, sobre el borde de su boca de llenado el depósito contenedor de la pasta a envasar, que es accionado en movimiento de vaivén desde el pedal de accionamiento y a través de una palanca relacionada con el mismo por una transmisión por cadena o análogo.
25. 5. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la tolva de llenado está articulada oscilante al extremo superior de la columna de soporte y presenta a su vez articulada, sobre el borde de su boca de llenado el depósito contenedor de la pasta a envasar, que es accionado en movimiento de vaivén desde el pedal de accionamiento y a través de una palanca relacionada con el mismo por una transmisión por cadena o análogo.

2 MAR. 19



256396

- teriza por el hecho de que la palanca de accionamiento del movimiento oscilante del depósito contenedor de la pasta a envasar está dotada de un rodillo en el extremo de actuación sobre aquel cajón, cuyo rodillo se desliza en una guía solidaria del mismo, quedando el extremo opuesto de la propia palanca acodado y cooperando con un tope fijo que determina la posición de reposo de aquel depósito, y presentando también dicha palanca su resorte convenientemente montado, que tiende a devolverla permanentemente a dicha posición de reposo.
- 5.
- 10.
4. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza por el hecho de que la tolva o embudo de llenado presenta asimismo un tope regulable, que limita la posición de vaciado del depósito contenedor de la pasta a envasar, presentando su boca opuesta dotada de medios apropiados para la retención amovible y fácilmente intercambiable de boquillas de distintas dimensiones, para facilitar el llenado de los envases correspondientes.
- 15.
- 20.
5. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 a 4, que se caracteriza por el hecho de que, relacionado con el depósito contenedor de la pasta a envasar queda establecido un juego de palancas articuladas que llevan unido asimismo articuladamente un sujetador susceptible de presionarse contra las paredes externas de las boquillas de llenado montadas en la tolva o embudo, reteniendo contra las mismas los envases a llenar mientras dura la operación de
- 25.

2 MAR



256396

llenado.

5. 6. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según la reivindicación 5, que se caracteriza por el hecho de que en el juego de palancas articuladas que accionan el sujetador de los envases queda intercalado un tensor para regular a voluntad tanto la velocidad de acercamiento de dicho sujetador a las boquillas de llenado como la presión del mismo para la retención de los envases.
10. 7. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que tanto el cajón colector de envases llenos como la plataforma de evacuación de los mismos están montados giratorios sobre un eje montado a su vez sobre los correspondientes cojinetes fijos al cuerpo inferior de la bancada, quedando unidos dichos cajón y plataforma en su giro por aquel eje y estando sujetos a la acción de un resorte que tiende a mantenerlos permanentemente en la posición de trabajo, mientras por otra parte, quedan unidos por una transmisión adecuada de cadena o similar al pedal de accionamiento para su devolución a la posición de reposo, una vez deja de actuarse sobre dicho pedal.
20. 8. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 y 7, que se caracteriza por el hecho de que el cajón colector de los envases llenos presenta un almohadillado interior para evitar la rotura de la pasta al caer dichos paquetes.
- 25.

2 MAR.

256396



5. 9. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 y 7, que se caracteriza por el hecho de que la plataforma de evacuación de los paquetes llenos está colocada inclinada y tiene en su borde de salida de aquellos paquetes un rodillo de posición regulable para guía de los mismos al abandonar la misma.

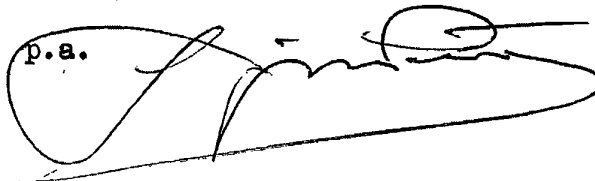
10. 10. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa, según las reivindicaciones 1 a 9, que se caracteriza por el hecho de que la zona de caída de los envases llenos está protegida por una placa posterior y sendas banderillas laterales, que aseguran la caída correcta vertical del paquete que se desprende de las boquillas de llenado.

15. 11. Máquina envasadora vertical de pastas largas para sopa.

La presente memoria consta de doce hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 2 de marzo de 1960

Eliseo MASAFRETS BAS  
Jaime MAS PUJOL

p.a. 

D. ELISEO MASAFRETS BAS  
D. JAIME MAS PUJOL

Tres hojas  
hoja n.º 1

256396

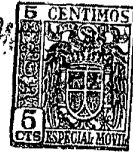
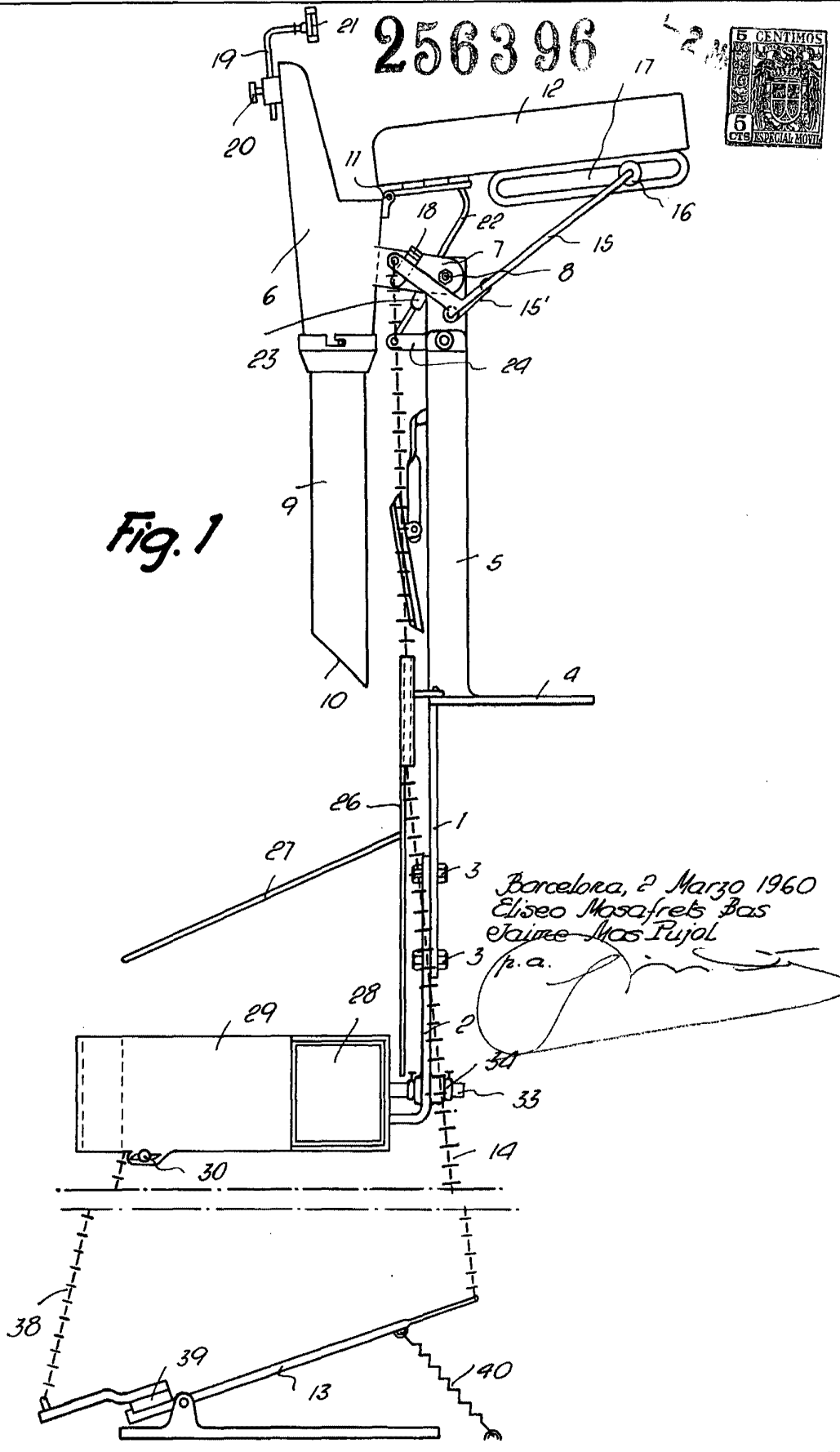


Fig. 1



Barcelona, 2 Marzo 1960  
Eliseo Masafrets Bas  
Jaime Mas Pujol  
p.a.

6662

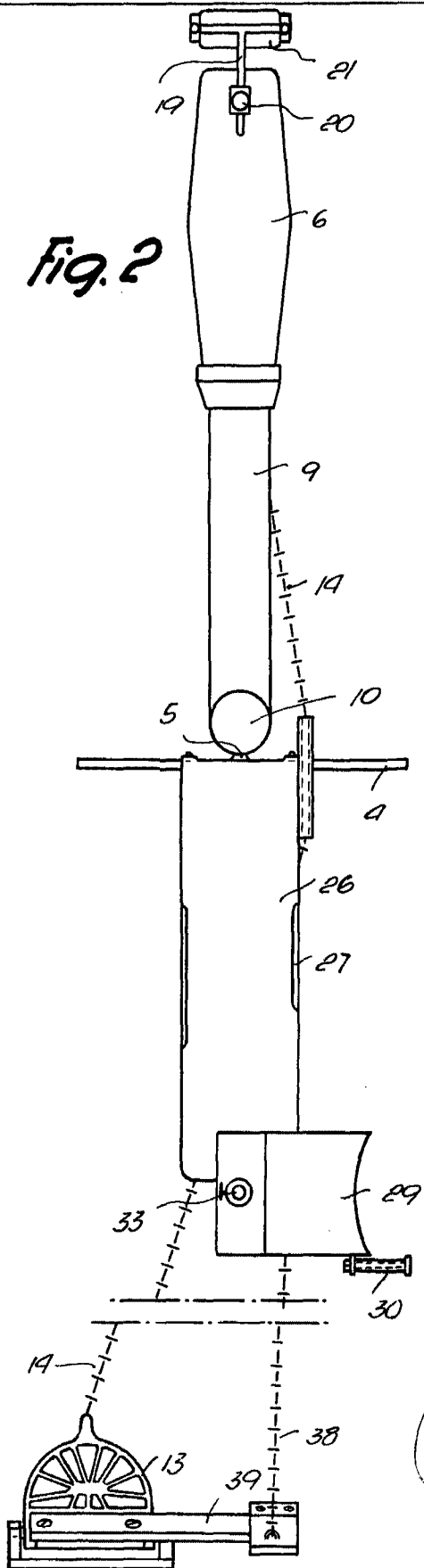
**D. ELISEO MASAFRETS BAS**  
**D. JAIME MAS PUJOL**

Tres hojas  
 hoja n.º 2

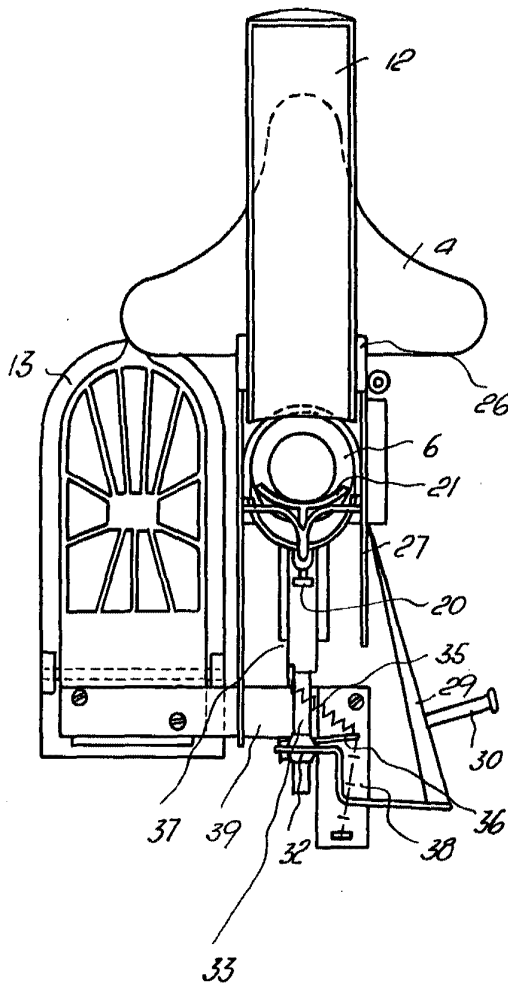


256396

*Fig. 2*



*Fig. 3*



Barcelona, 2 Marzo 1960  
 Eliseo Masafrets Bas  
 Jaime Mas Pujol

*p.a.*

2962

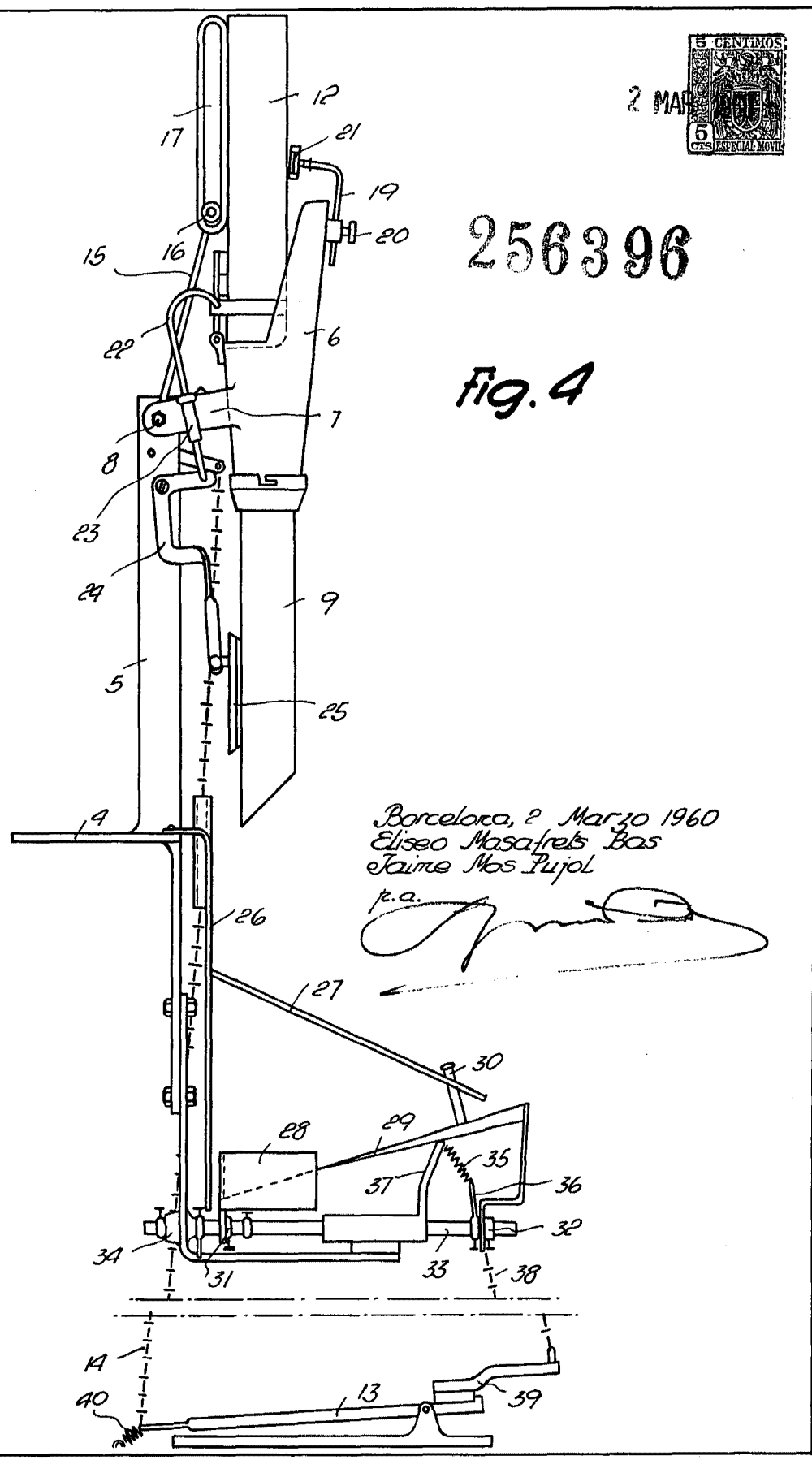
**D. ELISEO MASAFRETS BAS  
D. JAIME MAS PUJOL**

Tres hojas  
hoja n.º 3



256396

Fig. 4



Barcelona, 2 Marzo 1960  
Eliseo Masafrets Bas  
Jaime Mas Pujol

p.a.  
*[Handwritten signature]*

6907