



2 MA

6393

PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Alejandro Jaumot Tobella, de nacionalidad española, residente en Barcelona y con domicilio en la calle Descartes número 20 por: "Perfeccionamientos en la fabricación de envases termoplásticos herméticos"-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

1. En la manufactura de envases rígidos o semirígidos conseguidos a base de materiales termoplásticos se han adoptado dos formas a saber: por un lugar, envases flexibles conseguidos a base de polivinilo plastificado cerrados por soldadura electrónica hermética y concebidos para un solo uso, por otra parte, existen los envases de politeno o PVC soplado, los cuales adoptan generalmente forma genuina de botella y se conciben cerrados por tapones diversos a rosca, bajo concepciones más o menos originales y variadas.

5. El recurrente solicita el registro de su Patente para un modelo de envase que, en parte, consigue las ventajas de los dos modelos citados anteriormente. Por moldeo en madera, yeso, acero o material análogo consigue una forma de envase típico a base de unas finísimas paredes de cloruro de polivinilo cuya boca se cierra electrónicamente o térmicamente de manera hermética y mediante electrodos que produzcan soldadura en la forma tamaño y dibujo que interese al uso del contenido. Por ejemplo, concibiendo un contenido que deba usarse a gotas puede



usarse un electrodo tal que su soldadura prevea un fino paso obturado en su boca, el cual por corte del usuario, con unas tijeras por ejemplo, abra esta boca de forma muy fácil.

25. También se hace concebible la apertura total de la boca de la botella, y dado que la consistencia del material es muy blanda se hace posible la introducción de un tapón que deformando el cuello logre la cerrazón total.

En la figura adjunta y en todo lo que sigue nos referiremos a lo anteriormente descrito.

30. En la figura 1ª aparece el dibujo esquemático de una botella cuya boca -2- ha sido cerrada por electrodo, apareciendo en el dibujo de perfil, Hacemos observar que el grosor del labio -2- se ha dibujado exageradamente grueso a manera orientativa.

35. En la figura 2ª aparece la vista en alzado de esta soldadura del cuello del envase, en la que se nota la presión lateral que ha conseguido la soldadura. Hacemos notar igual desproporción que en el dibujo anterior.

40. La figura 3ª remeda una vista frontal de la soldadura de un gollete en una de las infinitas formas de electrodo que pueden usarse a este menester.

No alterarán la esencialidad de esta Patente las variedades que puedan introducirse en la forma del envase, los cuales no son reivindicados por nosotros por considerar que su forma tamaño y características caprichosas son de dominio público.

45. Por otra parte hacemos constar que la esencialidad de esta Patente funda su genuidad en la posibilidad de uso de los variados electrodos de cierre que pueden usarse, siendo nuestro criterio genuino el hecho de cerrar la boca de una botella por soldadura electrónica aplicada lateral y diametralmente.



-2 MAR 5

NOTA

Z 26393

55. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de envases termoplásticos herméticos conseguidos por soplado en forma usual de botella más o menos caprichosa, en que sus paredes son de una fina consistencia y por lo tanto muy flexibles.
60. 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de envases termoplásticos herméticos en que el cierre del cuello de la botella se efectúa por presión lateral de dos electrodos llanos que actúan uno contra otro produciendo el cierre hermético electrónico característico en el cloruro de polivinilo.
65. 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de envases termoplásticos herméticos en que la forma de estos electrodos y en correspondencia de su soldadura puede ser de muy diversas concepciones. Entre ellas destacamos la de una
70. soldadura regular, de anchura suficiente para contener un gollete no soldado fino y de longitud apta para su uso posterior. Este gollete está centrado en la soldadura y por lo tanto su eje es el eje de la botella.
75. 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de envases termoplásticos herméticos.

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas y numeradas del uno al tres escritas a máquina por una sola cara y de una hoja de planos.

Barcelona, 2 de marzo de 1960.

p.a.

Firmado: Ant.º Doñaque Front
P. F.



-2 M

256293

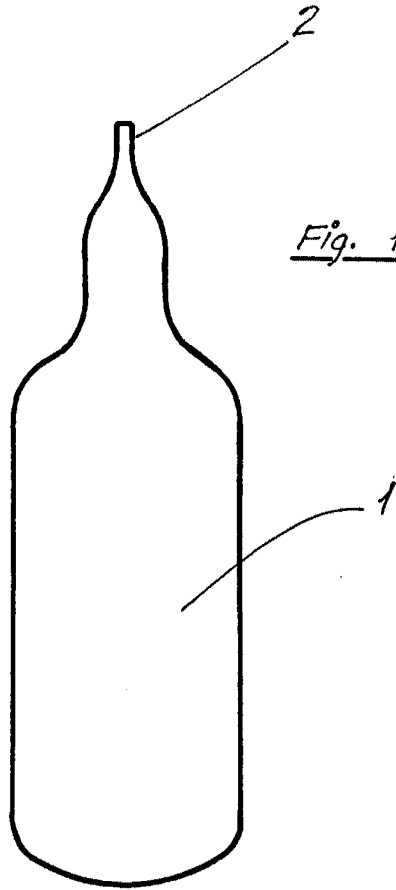


Fig. 1ª



Fig. 2ª

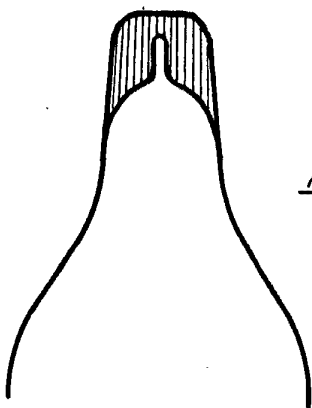


Fig. 3ª

ESCALA VARIABLE

Barcelona, -2 MAR. 1960

Firmado: Ant.º Doñaque Prant
P. P.