

256347



PATENTE DE INVENCION

256347

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

"Procedimiento de fabricación de llaves en colores".

=====

*Solicitante:* DON ENRIQUE LANDA UGARTE y DON LUCIANO ELIAKIM,  
ambos de nacionalidad española, residentes en  
MADRID, Lista 3 y Paseo Calvo Sotelo, 18,  
respectivamente.

=====

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de llaves en colores, para usos de cerrajería, contactos eléctricos, relojería y cualesquiera otros usos.

5. En el procedimiento, según la invención se

256347



- emplea como material de partida preferentemente el aluminio y sus aleaciones, así como cualquier otro metal susceptible de oxidación y teñido, química o anódicamente, realizándose el proceso mecánico de fabricación por cualquiera de los
5. procedimientos conocidos, tales como modelado, estampado, fundido, fundido inyectado y sus mecanizaciones correspondientes y, en el caso de las aleaciones de aluminio, del templado y hornificado. La fase final de la fabricación, la de ticción o coloreado, se efectúa por oxidación anódica
10. o por ticción química.

- La ticción, por oxidación anódica, consta de tres fases: oxidación propiamente dicha, ticción o coloreado y la impermeabilización o acabado. Su oxidación se lleva a cabo por métodos conocidos; la ticción de las
15. capas de óxido conseguidas se efectúa por inmersión en una disolución acuosa de un colorante orgánico elegido en cada caso, en parte por un proceso químico y en parte por una simple absorción, o bien por oclusión de elementos inorgánicos también elegidos en cada caso o color. El
20. impermeabilizado o acabado se limita a un cierre de los microporos, mediante un proceso sencillo de ebullición en agua pura o por un tratamiento con disolución de sales metálicas calientes.

- En el caso de la ticción química, se utiliza un
25. proceso químico de transformación por inmersión en baños por cualquiera de los métodos normales. Las piezas trabajadas por estos procesos presentan una superficie de poro fino muy adherente para las pinturas y lacas al fuego y, además y posteriormente, han de ser bonificadas.

30.



256347

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente

5. indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "Procedimiento de fabricación de llaves en colores"; caracterizándose por lo siguiente:

10.

1ª.- Procedimiento de fabricación de llaves en colores, que se caracteriza porque comprende, partiendo de un material susceptible de oxidación y teñido, el proceso mecánico de fabricación de las llaves, templado y, utilizando aleaciones de aluminio, hornificado y la base de

15. ticción o coloreado, efectuada por oxidación anódica o por ticción química.

2ª.- Procedimiento, según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque la ticción por oxidación anódica comprende tres fases: oxidación propiamente dicha, ticción

20. o coloreado y la impermeabilización o acabado; la oxidación se lleva a cabo por métodos conocidos, la ticción de las capas de óxido conseguidas se efectúa por inmersión en una disolución acuosa de un colorante orgánico, en parte

25. por un proceso químico y en parte por absorción, o bien por oclusión de elementos inorgánicos, y el impermeabilizado o acabado se realiza mediante un cierre de los microporos, por un proceso de ebullición en agua pura o por un tratamiento con disoluciones de sales metálicas calientes.

30. 3ª.- Procedimiento, según reivindicaciones 1ª y



256347

2ª, que se caracteriza porque, en el caso de la ticción química, se utiliza un proceso químico de transformación por inmersión en baños por cualquiera de los métodos normales y las piezas así tratadas son posteriormente bonificadas.

5.

4º.- Procedimiento de fabricación de llaves en colores; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1930

ENRIQUE LANDA UGARTE, y LUCIANO ELIAKIM

J. COMEZ AROBO Y MODET  
P. P.