



256337

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don Valentin QUINTANA RECASENS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Numancia, 71-73, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MÁQUINAS LIJADORAS".

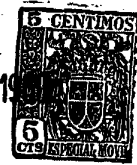
- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las máquinas lijadoras utilizadas para el trabajo de la madera, mediante cuyos perfeccionamientos se aumenta considerablemente el rendimiento de su trabajo y la robustez en general de la máquina, haciéndola mucho más manejable.

Hasta el presente, las máquinas lijadoras conocidas, especialmente las de motor transversal, presentan la transmisión desde este motor a los cilindros de arrastre de la banda abrasiva establecida directamente, de forma que

27 FEB. 19



256337

únicamente cabía establecer una reducción de velocidad escogiendo debidamente la relación de los piñones de transmisión en los que se acoplaba la cadena.

5. Ello, como es natural, exige en el motor unas condiciones especiales de potencia, no siempre conseguibles en motores fraccionales como los utilizados en este tipo de aparatos.

10. Los perfeccionamientos objeto de la invención solventan este inconveniente, a la par que facilitan el manejo de la máquina lijadora, por cuanto, al revés de las realizaciones corrientes, en que el interruptor de puesta en marcha y paro de las mismas es de tipo corriente y debe precisar del concurso directo del operario para su accionamiento, en la realización de los perfeccionamientos objeto
15. de la invención, el interruptor queda siempre al alcance directo de la mano del operario en la posición de sujeción de la empuñadura, sin que sea necesario retirarla para el accionamiento de aquel interruptor.

20. De acuerdo con la invención, los perfeccionamientos en cuestión afectan, pues, a la transmisión mecánica entre el motor y los cilindros de arrastre de la banda abrasiva, y al montaje especial del interruptor de puesta en marcha y paro de la máquina, todo ello concebido en forma racional y práctica.

25. El primero de los perfeccionamientos consiste esencialmente en establecer una transmisión indirecta entre el eje del electromotor y los cilindros de arrastre de la cinta abrasiva o lijadora, a cuyo fin se dispone a la salida de dicho eje motor una reducción por tren de engranajes,



256337

y, desde el último piñón de la misma, la transmisión por cadena que une dicho piñón con uno de los cilindros (cilindro conductor) que llevan montada aquella banda abrasiva.

5. Esta disposición especial de la transmisión permite aumentar el par motor, mejorando considerablemente el rendimiento de la máquina, posibilitando el uso de motores universales para corriente continua y alterna, con fases de tensiones de 110, 125 y 220 voltios.

10. Otro perfeccionamiento se refiere a la disposición de un interruptor de gatillo, colocado precisamente en la propia empuñadura de manejo de la máquina y en la zona que debe ocupar la mano del operario, de tal forma que éste pueda actuar sobre dicho interruptor sin necesidad de soltar ninguna de las manos de la máquina, de donde se infiere una mayor comodidad en el manejo.
- 15.

Para mejor comprensión de cuanto queda indicado se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de los perfeccionamientos indicados.

20. En dicho dibujo, la figura única del mismo muestra siluetada en línea de trazos una máquina lijadora en alzado lateral, apareciendo en trazo continuo los órganos perfeccionados de la misma, de acuerdo con la invención.

25. Tal como puede apreciarse en el diseño, la máquina -1- presenta el motor dispuesto transversalmente, en la forma de por sí ya conocida, teniendo el eje motor -2- terminado en un pequeño piñón -3-, que ataca sobre una rueda dentada -4- a cuyo eje -5- queda solidarizado otro piñón -6-, en el que



256337

5. queda montada la cadena de transmisión -7- que, a su vez, se monta en el piñón de mayor diámetro -8-, solidaria del eje -9- del cilindro conductor -10- de la cinta o banda abrasiva -11-, montada entre aquel cilindro -10- y otro loco -12-, sometido en la forma corriente a la acción de un tensor apropiado -13-.

10. Por otra parte, la máquina presenta las empuñaduras -14- y -15- de accionamiento y manejo, en la primera de las cuales, y en la zona -16- destinada a la aprehensión con la mano, queda colocado un gatillo -17-, del que depende el interruptor de puesta en marcha y paro de la máquina de forma tal que, sin separar ambas manos de la máquina, el operario podrá detener rápidamente en un momento dado a la máquina.

15. Como puede verse, la realización de los perfeccionamientos indicados no puede ser más simple y, sin embargo, con los mismos es posible dar mayor robustez a la máquina, a la par que hacer su manejo más racional y cómodo para el operario que deba trabajar con la misma,

20. Como se comprende, serán independientes del objeto de la invención los tipos de reducciones mecánicas adoptadas, aplicaciones de las máquinas así perfeccionadas y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

27 FEB



NOTA 256337

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Perfeccionamientos en las máquinas lijadoras, dotadas de motor transversal, que consiste esencialmente en establecer una transmisión indirecta entre el eje motor y el cilindro conductor de la cinta o banda abrasiva, para la cual se dispone a la salida de dicho eje motor, una reducción por tren de engranajes, desde cuyo último piñón se transmite el movimiento al cilindro conductor de la banda abrasiva a través de la cadena correspondiente.

2. Perfeccionamientos en las máquinas lijadoras, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de disponer un interruptor de gatillo en una de las empuñaduras de manejo de la máquina y precisamente en la zona de aprehensión de la misma, a fin de que el operario pueda accionar dicho interruptor sin necesidad de separar las manos de aquella empuñadura.

3. Perfeccionamientos en las máquinas lijadoras. La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona a 27 de febrero de 1960

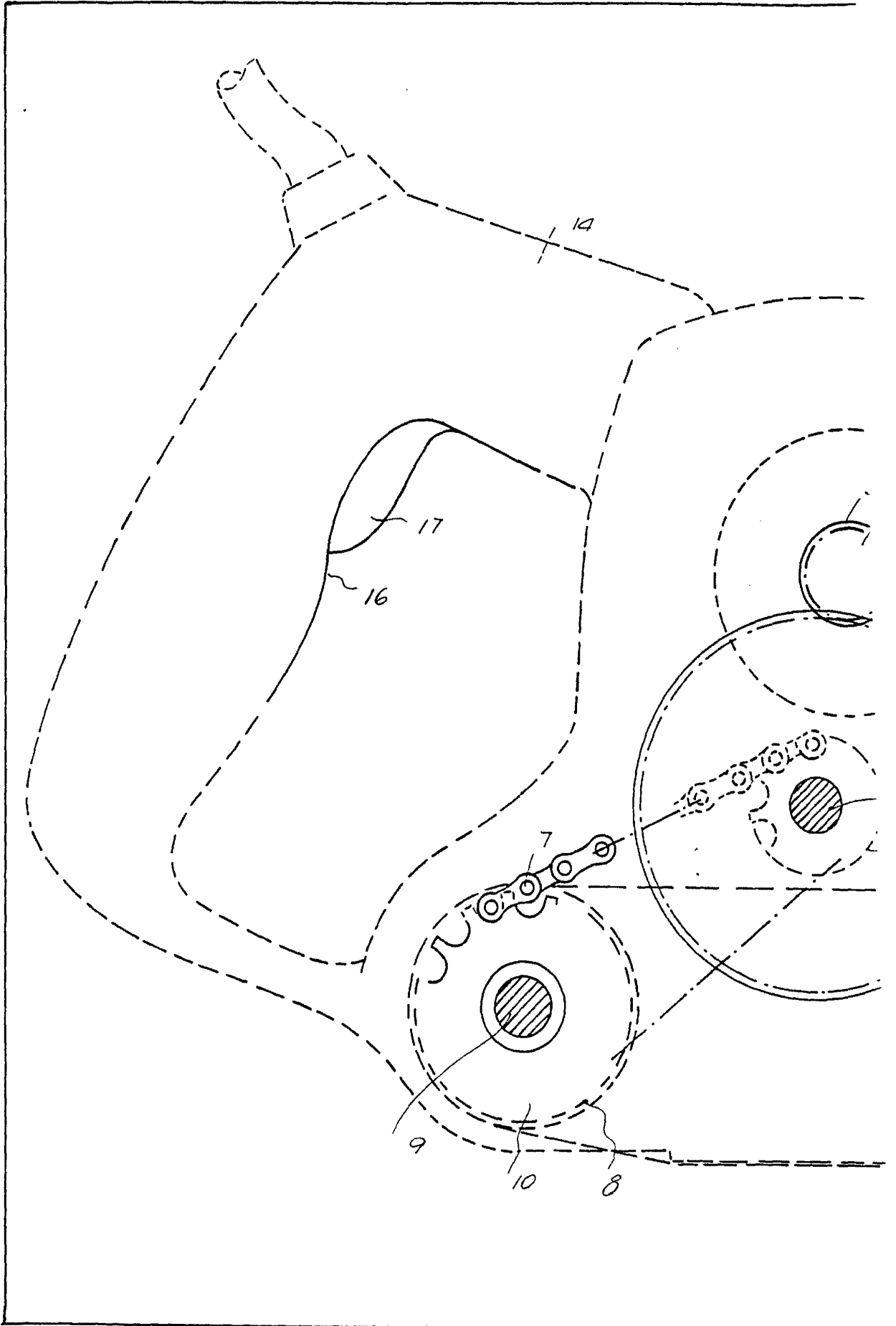
Valentin QUINTANA RECASENS

p.a.

A. POYRI

D. VALENTÍN QUINTANA RECASENS

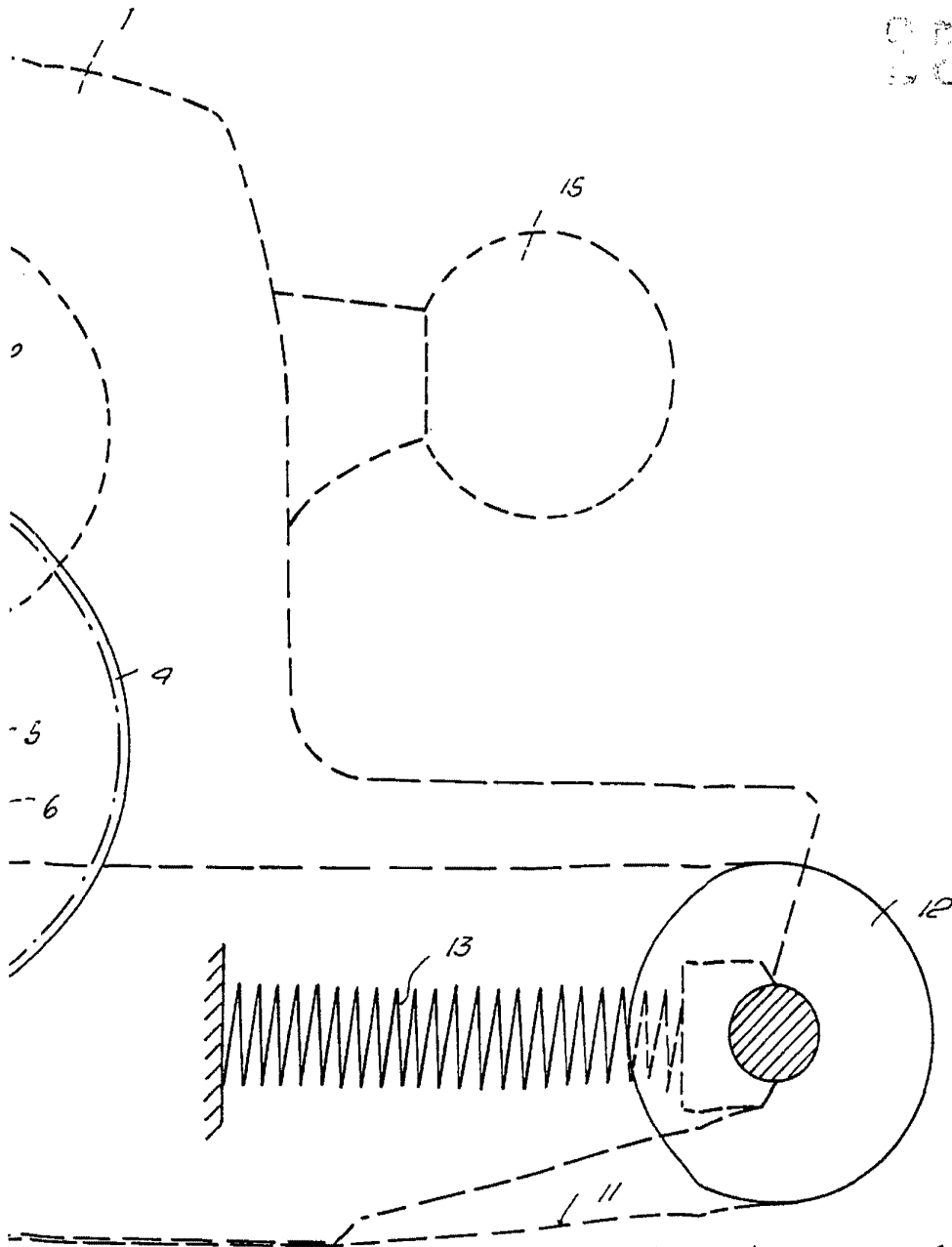
1999
6661



27 FEB.



250337



Barcelona, 27 Febrero 1960
Valentín Quintana Recasens
f.a.