

256312



256312

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA a

favor de

Don JOSE UBANELL ESCOFET, residente en Pamplona (Navarra),
La Milagrosa nº 51,

p o r

"MAQUINA VERTICAL SEMI-AUTOMATICA PARA LA FABRICACION DE
BLOQUES DE HORMIGON VIBRADO Y PRENSADO".

Inventor: El mismo solicitante de nacionalidad española.

-- MS --

256312



5.- La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10.- La presente invención se refiere, como su enunciado indica, a una máquina vertical semi-automática, para la fabricación de bloques de hormigón vibrado y prensado; cuya principal característica es que tanto el prensado como la operación de elevación del molde para la extracción del bloque, son realizadas por medio de una bomba hidráulica de aceite, la cual es accionada mediante un motor eléctrico, con lo que se logra eliminar la mano de obra en un 50%.

15.- En los dibujos que del invento se adjuntan, se muestra la prensa, objeto del mismo en vista total, parcialmente seccionada; correspondiendo las referencias numéricas que en dicho plano se relacionan, a las partes siguientes:

- 20.- 1)- Pistones de elevación y descenso del molde.
- 2)- Bomba hidráulica de aceite.
- 3)- Motor eléctrico impulsor de la bomba.
- 4)- Bancadas.
- 5)- Biela de elevación y descenso del molde.
- 6)- Puente sobre el que atacan los dos pistones 1).
- 7)- Depósito de aceite.
- 25.- 8)- Tubería para el sistema hidráulico.
- 9)- Llave que acciona los dos pistones inferiores 1)
- 10)- Llave que acciona el pistón superior 17) para el prensado.
- 11)- Cojinetes de sostenimiento del molde.
- 12)- Vibrador.
- 30.- 13)- Molde.
- 14)- Pistones para el prensado.

256312



- 15)- Cojinete sostenimiento pisones de prensado.
- 16)- Puente de la parte superior.
- 17)- Pistón que acciona pisones de prensado.
- 18)- Columnas por las que discurren los cojinetes del molde y los de los pisones.
- 19)- Motor que acciona el vibrador.

Por todo lo expuesto, el funcionamiento de la máquina, es el siguiente: Se coloca la bandeja en la parte inferior del molde 13) y se pone el motor 19) en marcha, en virtud del cual empieza la vibración, y seguidamente se llena de mezcla el molde 13), hasta enrasarle. Estando aún funcionando la vibración, se acciona la llave 10) que da paso al aceite impulsado por la bomba 2) el cual ataca al pistón 17) y hace bajar los pisones 14); realizándose así el prensado.

Seguidamente, se acciona la llave 9), que hace que los pistones de la parte inferior 1), eleven el puente 6), y éste, mediante las bielas 5), eleve a su vez el molde 13), quedando por lo tanto, practicamente realizada la fabricación del bloque o bloques.

Debe tenerse en cuenta, también, que los pisones que realizan el prensado, no son retirados hacia arriba, hasta haber realizado la extracción del bloque.

Para el óptimo funcionamiento de la máquina descrita, se precisa su perfecto nivelamiento y fijación al suelo donde ha de ser instalada.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se describe en los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: La Patente de Invención que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

256312



MAR. 10

- 5.- 1ª.- Máquina vertical semi-automática para la fabricación de bloques de hormigón vibrado y prensado, caracterizada porque está constituida esencialmente por un bastidor vertical, en cuya parte inferior hay dos pistones y en la superior un tercero; consiguiéndose el desplazamiento de todos ellos mediante una bomba hidráulica de aceite accionada por un motor eléctrico; y de tal manera, que el pistón superior acciona a los pistones de prensado, y los pistones inferiores y a través de un puente y una biela, realizan la operación de elevación y descenso del molde, en el que se fabrica el bloque, en el interior del cual hay un dispositivo vibrador que es accionado por un motor asimismo eléctrico.
- 10.- 2ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "MÁQUINA VERTICAL SEMI-AUTOMÁTICA PARA LA FABRICACION DE BLOQUES DE HORMIGÓN VIBRADO Y PRENSADO".
- 15.- Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 7 de Marzo de 1.960

ALFONSO UNGRIA

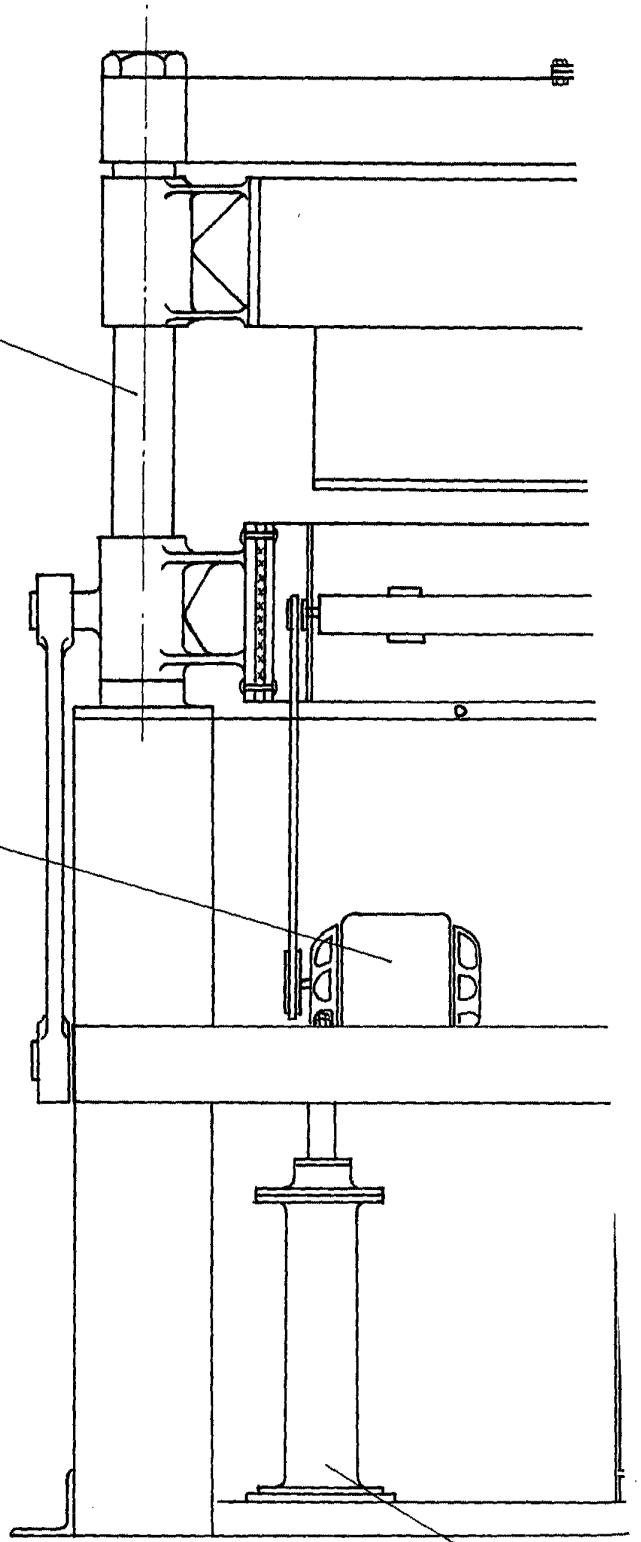
20.-

Solicitante: don José Ubanell Escofot



18

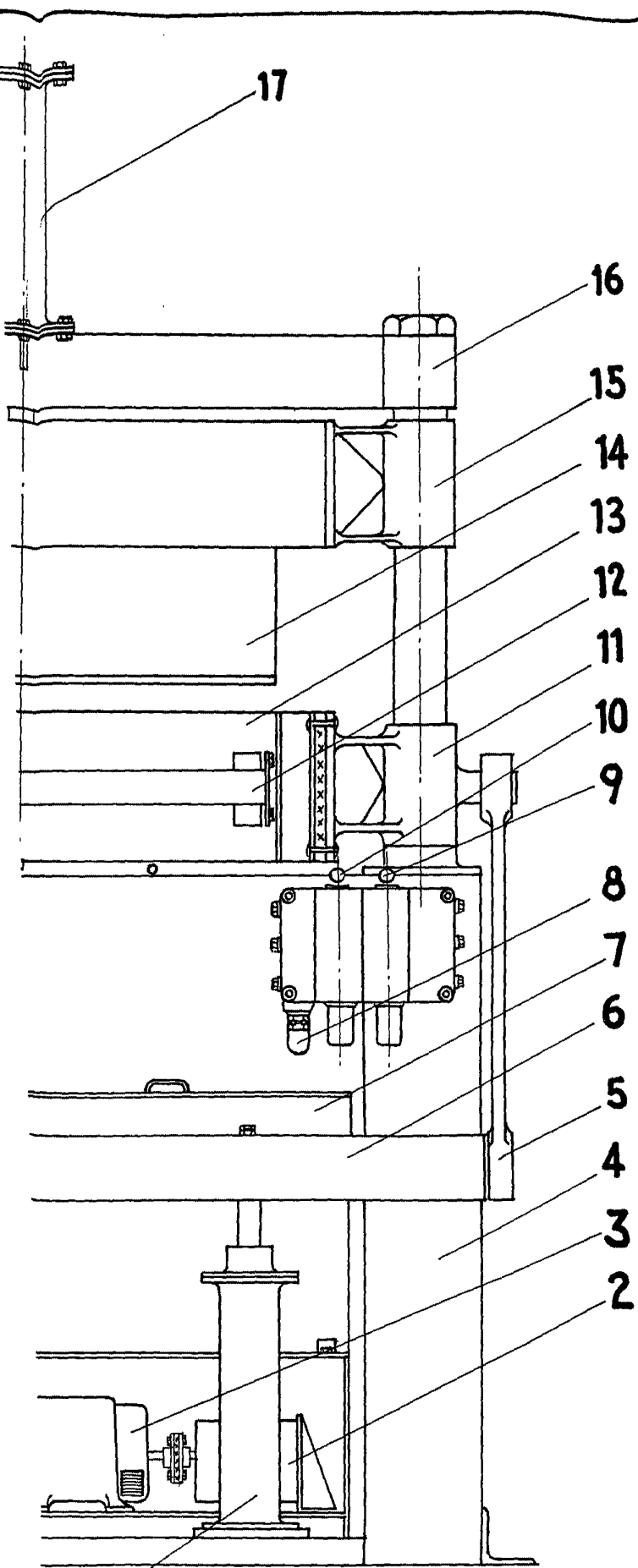
19





CENT

200.49



ESCALA VARIABLE
MADRID, I. DE...
A. STONE...
S. DE...
A. STONE...