

256229



256229

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

UN SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION, EN ESPAÑA,  
A FAVOR DE COMPAGNIE DE SAINT GOBAIN, DE NA-  
CIONALIDAD FRANCESA, RESIDENTE EN NEUILLY-SUR-  
SEINE (FRANCIA), boulevard de Victor Hugo, nº 62

s o b r e :

"MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº  
226.949 sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTA-  
LACIONES PARA LA FABRICACION DE FIBRAS A PARTIR  
DE MATERIAS TERMOPLASTICAS TALES COMO EL VIDRIO"



La presente adición se refiere al perfeccionamiento según la patente principal y que consiste en prever, en el interior del cuerpo giratorio que proyecta la materia fundida por unos orificios previstos sobre la periferia o banda del cuerpo giratorio,

5.- un órgano distribuidor que recibe el hilillo de alimentación de materia fundida y que proyecta dicha materia bajo la acción de la fuerza centrífuga repartiéndola de modo regular sobre toda la superficie de dicha banda, de modo que se cree una capa de espesor sensiblemente uniforme gracias a la cual todos los orificios de proyección son alimentados de modo prácticamente idéntico.

10.-

Según uno de los modos de realización descritos en la patente principal, el órgano distribuidor está constituido por un cuerpo hueco o cubeta, colocado en el interior del cuerpo giratorio, y cuya periferia lleva unos orificios por los cuales la materia

15.- es proyectada en estado dividido para alimentar los orificios de la banda del cuerpo giratorio.

La primera adición, a su vez, tiene por objeto un perfeccionamiento que consiste en asegurar una repartición homogénea de la materia fundida sobre toda la altura de la parte periferia de la cubeta que lleva los orificios de proyección.

20.-

La presente adición tiene por objeto ciertas formas de realización de tales dispositivos que llevan una cubeta y un órgano de repartición dispuesto en el interior de esta última.

Según una forma de realización, se prevé en el interior de la cubeta y según el eje de dicha cubeta, un órgano de repartición de forma general cónica. Según una disposición particularmente ventajosa, este órgano lleva salientes.

25.-

Según otra forma de realización, el órgano de repartición dispuesto en el interior de la cubeta y según su eje está constituido por cierto número de brazos de longitud creciente donde la

30.-

250222



cúspide hasta el fondo de la cubeta.

Según otra característica de la invención, el órgano de repartición puede ser reducido a una superficie curva prevista sobre el fondo de la cubeta, siendo tal la curvatura de esta superficie que asegura la proyección de la materia de modo sensiblemente uniforme sobre toda la altura de la banda.

A continuación se describen algunos ejemplos de realización de dispositivos según la invención :

10.- En la forma de realización de la Fig. 1 se representa en 1 el cuerpo giratorio con su banda periférica 2 en la que están previstos los orificios de proyección de la materia. Al cuerpo giratorio está fijada por unas patas 3 una cubeta 4 cuya periferia 5 está provista de orificios de proyección. Según el eje de la cubeta 4 y sobre su fondo se fija un órgano de repartición 6 que tiene la forma general de un cono con la conicidad dirigida hacia arriba, es decir hacia la abertura de la cubeta. Este órgano de repartición lleva unas aristas circulares 7a, 7b, 7c cuyo diámetro aumenta desde la cúspide hasta la base.

15.- La materia en estado fundido que cae sobre el órgano 6 es proyectada bajo el efecto de la fuerza centrífuga por dicho órgano sobre toda la altura de la pared 5 de la cubeta 4. Por los orificios que lleva, la cubeta 4 proyectada a su vez la materia sobre toda la altura de la banda periférica 2 del cuerpo giratorio 1.

20.- En la forma de realización representada en las Figs. 2 y 3, el órgano de repartición está constituido por cierto número de platos circulares 8 apilados cuyo diámetro es creciente desde la cúspide hasta el fondo de la cubeta 4. Estos platos aseguran la proyección de la materia fundida sobre toda la altura de la banda periférica del cuerpo giratorio.

25.- La figura 4 muestra en planta otra forma de realización

30.-

256229

256.229



según la cual el órgano de repartición está constituido por cierto número de brazos 9 en forma de radios y cuya longitud decrece desde la cúspide hasta el fondo de la cubeta.

5.- La figura 5 muestra en planta una variante de la disposición de brazos 10 de longitud desigual.

10.- En la forma de realización representada en la figura 6, el órgano de repartición está constituido por una pieza 11 fija sobre el fondo de la cubeta y que forma una superficie curva 12 que proyecta la materia fundida sobre la pared periférica de la cubeta 4.

En la variante representada en la Fig. 7, la pieza 13 fija sobre el fondo de la cubeta, lleva una superficie 14 que, en lugar de ser cóncava, como en el caso de la figura 6, es de forma convexa.

15.-

#### N O T A

En resumen, el presente certificado de adición se contrae a las siguientes reivindicaciones :

20.- 1ª.- Mejoras en el objeto de la patente principal nº 226.949, sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALCIONES PARA LA FABRICACION DE FIBRAS A PARTIR DE MATERIAS TERMOPLASTICAS TALES COMO VIDRIO" caracterizadas porque consisten en prever, en el interior de la cubeta que presenta sobre su periferia unos orificios de proyección conforme a dicha patente principal, y según el eje de la misma, un órgano cónico de repartición de la materia fundida, con laconicidad dirigida hacia arriba.

25.-

2ª.- Mejoras, según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque dicho órgano de repartición está provisto de unos salientes.

30.-

3ª.- Mejoras, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque dichos salientes constituyen aristas circulares que tienen el mismo eje que el órgano de repartición.



4ª.- Mejoras, según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque el citado órgano de repartición está constituido por cierto número de platos escalonados de diámetro creciente a partir de la cúspide hasta el fondo de la aludida cubeta.

5.- 5ª.- Mejoras, según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque dicho órgano está constituido por palas, eventualmente brazos dispuestos radialmente en torno del eje de la repetida cubeta.

10.- 6ª.- Mejoras, según la precedente reivindicación, caracterizadas por dichas palas, eventualmente brazos, presentan longitudes diferentes.

15.- 7ª.- Mejoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas porque en el centro de la cubeta de que se ha hecho mérito se prevé una superficie curva-convexa, eventualmente cóncava de proyección de la materia sobre la pared interna de dicha cubeta.

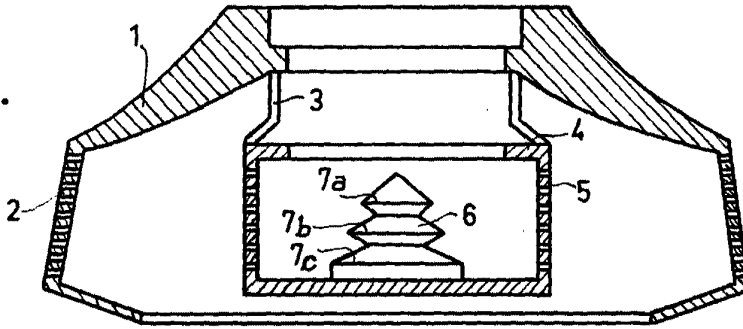
20.- 8ª.- "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 226.949 sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALACIONES PARA LA FABRICACION DE FIBRAS A PARTIR DE MATERIAS TERMOPLASTICAS TALES COMO VIDRIO", según quedan descritas y reivindicadas en la precedente memoria que constan de 5 páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid 3 MAR. 1960

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN,



Fig.1.



258029

Fig.2.

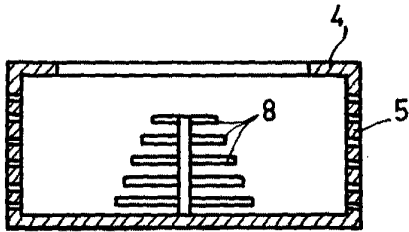


Fig.4.

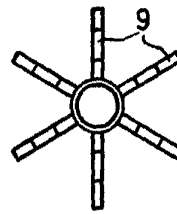


Fig.3.

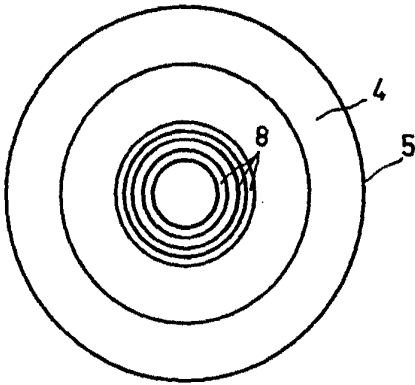


Fig.5.

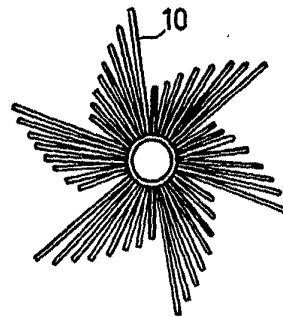


Fig.6.

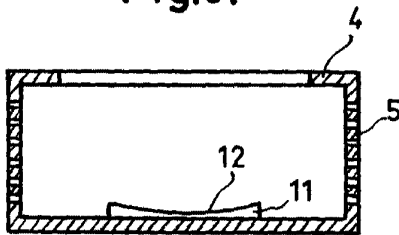
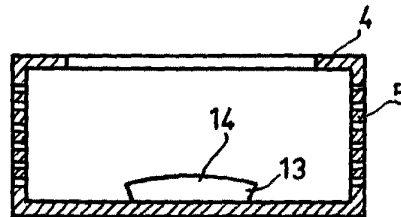


Fig.7.



Escala variable

3 MAR. 1960

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN,