



ESPAÑA

(10) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	256191	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	26 ENE. 1981	

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1981

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
-.-		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. ³ B65B5/06,25/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Disposición de embalaje múltiple para estuches de cinta magneto-fónica"

(71) SOLICITANTE (S)
Don Manuel Amat Alfonso

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Barcelona - Consejo de Ciento, 98

(72) INVENTOR (ES)
Don Manuel Amat Alfonso

(73) TITULAR (ES)
Don Manuel Amat Alfonso

(74) REPRESENTANTE
-.-

Tal como se señala en el enunciado, la presente invención hace referencia a una disposición de embalaje múltiple para estuches de cinta magnetofónica, y siendo tal disposición del tipo constituido por dos piezas laminares flexibles, una actuando como soporte dorsal y la otra como cobertura, que es transparente.

Según la actual invención, la pieza laminar de cobertura está termoconformada definiendo al menos una concavidad, con capacidad para contener al menos dos estuches, y quedando tal cobertura con su contorno yuxtapuesto y termosoldado al soporte dorsal.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se hace referencia seguidamente a la hoja de dibujos que forma parte esta memoria, y la cual, por tratarse de un ejemplo, debe entenderse como desprovista de todo carácter limitativo a los efectos de la actual invención.

En el dibujo:

- figura 1 muestra en un despiece los dos elementos que integran la actual disposición de embalaje,
- figura 2 ilustra el montaje de las propias piezas para constituir el embalaje.

La disposición se compone, como puede verse, por dos piezas laminares flexibles, de soporte dorsal 1 y de cobertura 2. Por su función, el soporte dorsal 1 es más resistente que la cobertura 2, y siendo ésta transparente, en tan-

3.

te aquél puede ser totalmente opaco, totalmente transparente o parcialmente transparente y opaco en el resto.

5. En el soporte dorsal 1 aparece la figura 1 señalada con una zona rectangular 3, a los efectos de concretar el lugar en que se vinculará la cobertura 2, como luego se verá, y presentando aquel soporte 1 un entrante 4 a modo de gancho a partir de uno de sus costados.

10. En la cobertura 2 puede verse el contorno 5 constituido por una franja circundante, de la que en el ejemplo del dibujo emergen dos concavidades 7 y 8, separadas entre sí por la tira 6 en el mismo nivel que el contorno 5.

15. Este contorno 5 coincide con el límite de la zona 3 del soporte 1, uniéndose allí por medios convencionales, como es por termomoldadura, y que también puede practicarse en la tira 6 sobre el propio soporte 1. Como casi las dos concavidades 7 y 8 determinan sendos espacios 9 suficientes para contener en cada uno un estuche de cinta magnetofónica, estuches que, obviamente, habrán sido situados antes de proceder a la indicada unión entre las dos piezas laminares.

20. Como es fácil comprender, esta disposición de embalaje reúne condiciones tan interesantes como: garantía de origen hasta llegar al comprador, promoción de venta a base de ofrecer más de un estuche de cinta (en el ejemplo son dos) en una misma oferta, dimensionado suficiente en el conjunto para dificultar su robo en el punto de venta, transparencia

25.

que permite advertir cuáles son las cintas contenidas sin necesidad de otras indicaciones en el embalaje. Esta transparencia puede preverse, en cuanto al soporte 1, en la zona 3.

5. Sin embargo, cuanto se ha expuesto no debe ser inconveniente para que la disposición actual pueda realizarse cambiando o modificando las condiciones expresadas, siempre que con ello no se varíe su esencialidad, que es la que se concreta en la reivindicación consignada más adelante.

10. Especialmente será variable el número de concavidades, que en el dibujo son dos, cada una capaz para un estuche, pero que en la práctica igualmente podrá resolverse en forma de una sola concavidad con cabida para dos o más estuches.

15. Es accesorio igualmente que las concavidades contengan otros objetos, además de los estuches de cinta, y también lo es la forma de sustentación del conjunto, que pueda ser diferente a la prevista con el entrante 4 del dibujo.

REIVINDICACIONES.

20. 1. Disposición de embalaje múltiple para estuches de cinta magnetofónica, siendo tal disposición del tipo constituido por dos piezas laminares flexibles, una actuando como soporte dorsal y la otra como cobertura, que es transparente, y caracterizándose la actual disposición porque la pieza laminar de cobertura está termoconformada definiendo al menos una concavidad, con capacidad para contener al menos dos estuches,

25. quedando tal cobertura con su contorno yuxtapuesto y termosel-

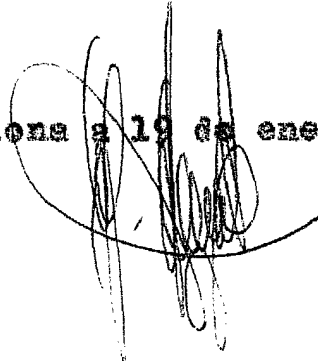
5.

dado al soporte dornal.

2. Disposición de embalaje múltiple para estuches de cinta magnetofónica.

5. Todo ello, tal y como se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y de una hoja de dibujos que la ilustra.

Barcelona a 19 de enero de 1981.



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

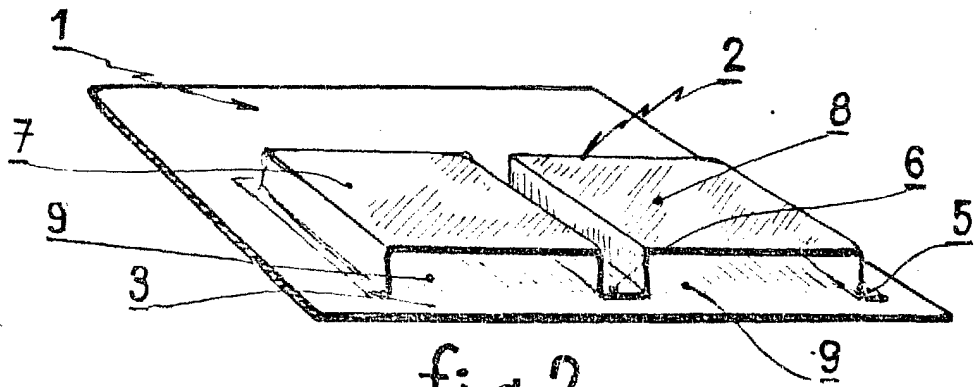
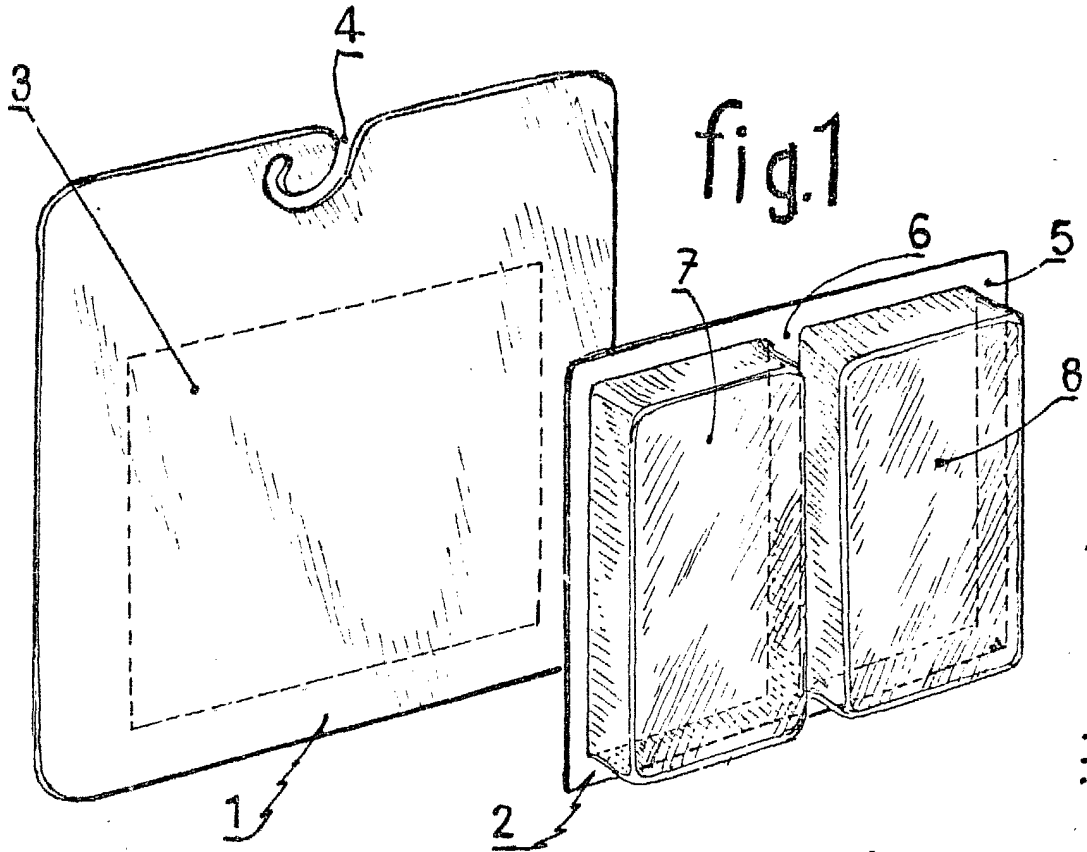


fig. 2

[Handwritten signature]