



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	16 Y
	21	25 6 1 3 5	
	32	FECHA DE PRESENTACION	

19 OCT. 1981

1535

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
64.219/B/80	13-2-1.980	ITALIA
64.289/B/80	1-10-1.980	ITALIA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	Int. L.?	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
		DOB F 8/102

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"MESA DE PLANCHADO CON ESTRUCTURA A MODO DE CAJA"

71 SOLICITANTE (SI)

INDUNAPLAS di VILIG FERRI.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Via dell'Agricoltura, 12 THIENE (vicenza) Italia.

72 INVENTOR (SI)

73 TITULAR (SI)

74 REPRESENTANTE

D. CARLOS FERNANDEZ CANDELAS.

La presente invención se relaciona con una mesa de
planchado de estructura a modo de caja, cuya configuración
es tal que garantiza la máxima estabilidad de la mesa en
posición de trabajo y la máxima solidez de la misma.

5 Según otra característica de novedad, se prevé que
el plano superior de la mesa esté realizado en dos partes,
en chapa estampada, concretamente una parte inferior en
forma de bastidor, con estructura a modo de caja, y una
parte superior plana, con bordes laterales vueltos hacia
10 abajo.

Las dos partes de chapa estampada están soldadas
entre sí mediante soldadura por puntos, de modo que formen
una estructura a manera de caja unitaria, extremadamente
sólida y de un costo económico bastante reducido.

15 La invención se ilustra en las adjuntas láminas de
dibujos, en las cuales:

La figura 1ª representa una vista en perspectiva
general de la mesa de la invención, en posición de trabajo.

20 La figura 2ª muestra una vista en alzado de la mesa
en posición abierta.

La figura 3ª ilustra una vista en alzado de la mis-
ma, en posición semicerrada.

La figura 4ª ofrece una vista en perspectiva de la
parte inferior del plano de la mesa según la invención.

25 La figura 5ª muestra una vista en perspectiva parcial

de la armadura de refuerzo del plano superior de la mesa; y

La figura 6ª representa una vista en perspectiva parcial de la parte inferior del plano superior de la mesa.

La mesa según la invención comprende un plano de trabajo (1) (figura 1ª), realizado en chapa estampada, con orificios que facilitan la descarga de los vapores y un revestimiento de paño (2) que permite el trabajo del planchado.

La mesa es sostenida por dos pares de patas (3) y (4), cada uno de los cuales está constituido por un portico invertido, configurado en forma de "U" y realizado mediante un perfil de sección ovalada que, a pesar de su gran ligereza, da solidez a la estructura.

Las patas (3) y (4) (figuras 2ª y 3ª) están conectadas por las diagonales (5) y (6) a las bisagras de las patas opuestas, concretamente a la bisagra (7), que se halla en posición fija respecto al plano (1), y a la bisagra (8) que por el contrario puede desplazarse, con sus extremos que sobresalen de las patas (4), dispuestos dentro de los espacios delimitados por las barras (9), paralelas a los vástagos de soporte del plano (1), hasta situarse en posición de trabajo, en correspondencia con uno de los dientes (10) formados precisamente sobre las citadas barras de soporte, sobre el armazón del plano de trabajo (1),

En sus extremos opuestos, las diagonales (5) y (6)

están conectadas a los vástagos transversales (11) y (12), donde en posición de trabajo puede engancharse la rejilla (13), útil para el soporte de la ropa.

El plano de trabajo (1) (figura 4ª) está dotado de 5 bordes laterales (14) vueltos hacia abajo, y de aberturas (15) que permiten la salida de la humedad del paño de revestimiento, como se observa mejor en la figura 6ª.

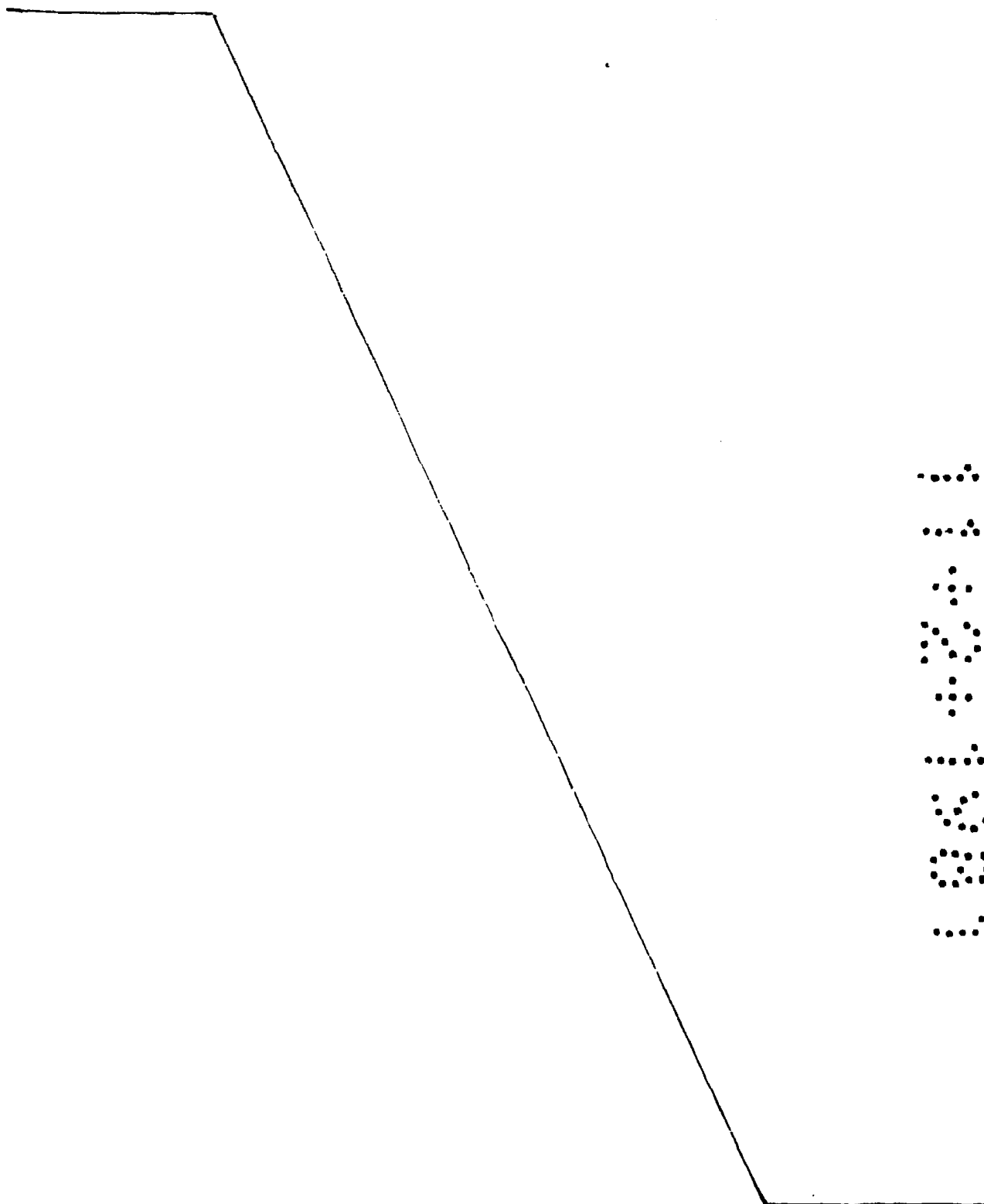
Bajo la chapa (1) está fijado, mediante puntos de soldadura, el bastidor de soporte (16), ilustrado mejor 10 en la figura 5ª, constituido por una chapa cortada y estampada, que comprende dos canales longitudinales (17) y (18), traviesas (19) y bordes laterales (20) y (21), así como bordes internos (22), de mayor y menor longitud, que unen 15 los canales longitudinales (17) y (18) exteriormente a las traviesas (19).

Unos puntos de soldadura eléctrica, como por ejemplo el (23), garantizan la fijación entre la estructura de bastidor (16) y la chapa (1), como se observa en la 20 figura 5ª

Resultan evidentes las ventajas obtenibles con la adopción del plano de trabajo descrito, tanto desde el punto de vista de la solidez del mismo durante el trabajo, como, sobre todo, en relación con la gran economía en costo de elaboración, que permite por consiguiente reducir 25 el precio de venta del producto.

Una ménsula enrejillada (24) (figuras 1a y 2a), que sirve de soporte para la plancha durante el trabajo, se inserta mediante los segmentos de barra (25) en unas hendiduras practicadas en el borde replegado de la cabecera del plano (1).

5



REIVINDICACIONES

1ª.- Mesa de planchado con estructura a modo de caja, caracterizada porque comprende un plano de trabajo metálico, con bordes laterales replegados, así como unos largueros
5 longitudinales y transversales de sección en forma de "U", que refuerzan la estructura de aquélla, facilitando al mismo tiempo la salida de la humedad que se forma en el revestimiento de paño suprayacente, a través de unas aberturas practicadas en la chapa.

10 2ª.- Mesa de blanchado, según reivindicación 1ª, caracterizada porque dos pares de patas, cada uno de ellos configurado en forma de "U", están articuladamente conectados a unos pernos, el primero de los cuales se halla sujeto en puntos fijos, desplazándose el segundo dentro del
15 espacio comprendido entre los perfilados longitudinales, el soporte del plano y dos chapas paralelas a los mismos que hacen de guía, disponiéndose cuatro diagonales que conectan los puntos fijos de una pata al punto de articulación de la otra, para permitir así una fácil apertura de
20 la mesa a fin de ponerla en posición de trabajo, a partir de la posición de reposo, cuyo volumen es mínimo, disponiéndose asimismo unos dientes en los perfilados longitudinales, que permiten detener los elementos de articulación respecto al plano de trabajo en la posición preseleccionada, de

acuerdo con la deseada altura de la mesa.

3ª.- Mesa de planchado, según reivindicación 1ª y 2ª, caracterizada porque a las dos traviesas inferiores de bisagra, que conectan cada par de patas a las respectivas diagonales de refuerzo de la mesa, se aplican unos ganchos de soporte de una rejilla, cuando la mesa se encuentra en posición de trabajo, para colocar la ropa.

4ª.- Mesa de planchado, según la reivindicación 1ª y 2ª, caracterizada porque las patas, configuradas en forma de "U", están realizadas con un perfilado de sección ovalada, que dan ligereza a tales patas, garantizando sin embargo suficiente solidez.

5ª.- Mesa de planchado, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el plano de la misma es de chapa estampada, con bordes laterales dirigidos hacia abajo y con aberturas para el paso de la humedad, bajo cuyo citado plano se suelda un armazón, también de chapa estampada, que comprende unos canales longitudinales y otros transversales formados en una sola pieza, lo que permite obtener una sensible ventaja, tanto en el aspecto de la rigidez de la mesa como en el del reducido costo de fabricación de la misma.

6ª.- MESA DE PLANCHADO CON ESTRUCTURA A MODO DE CAJA.

Todo conforme se describe en la presente memoria que consta de SIETE HOJAS, mecanografiadas y foliadas por

una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 11 FEB. 1981

Jano
Lab



INDUMAPLAS di VIERO PRIMO

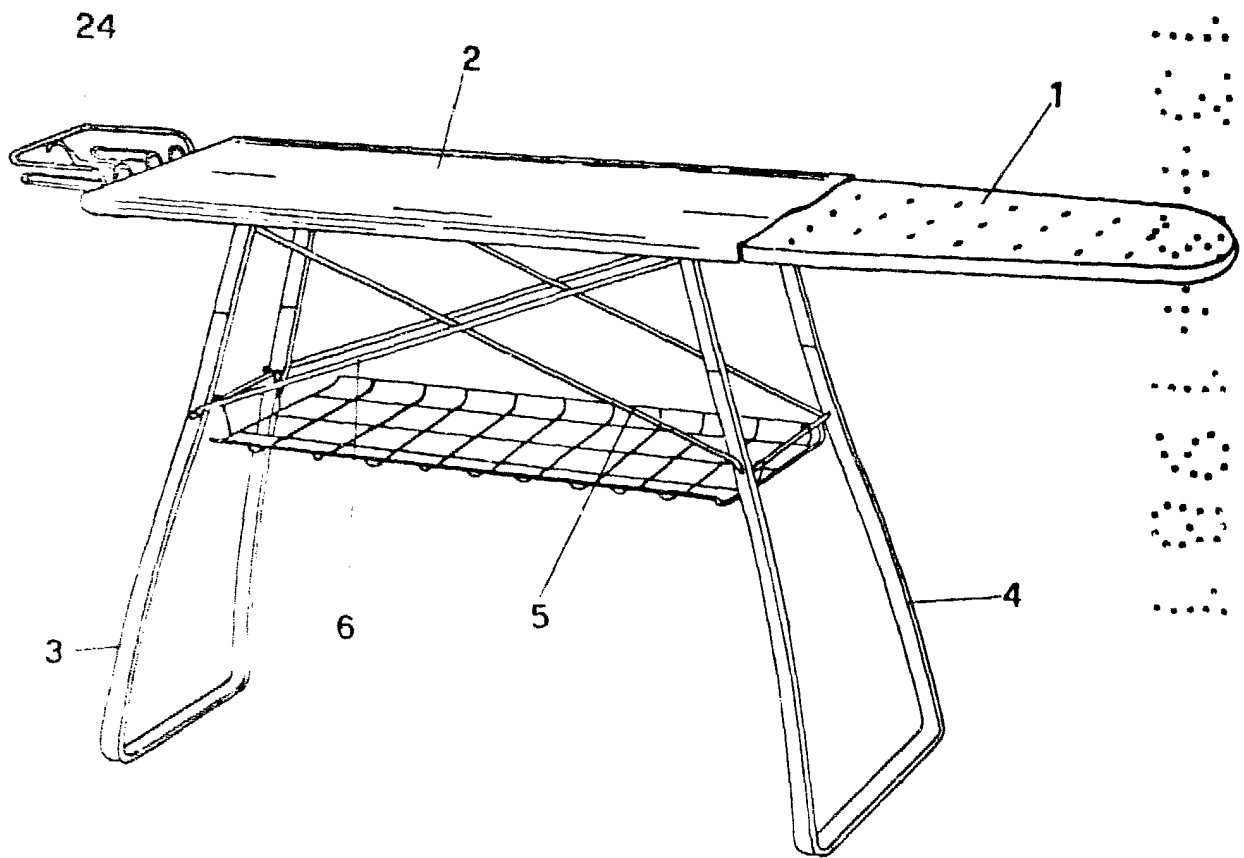


FIG. 1

MADRID. 1 FEB. 1981

Handwritten signature

ESCALA VARIABLE

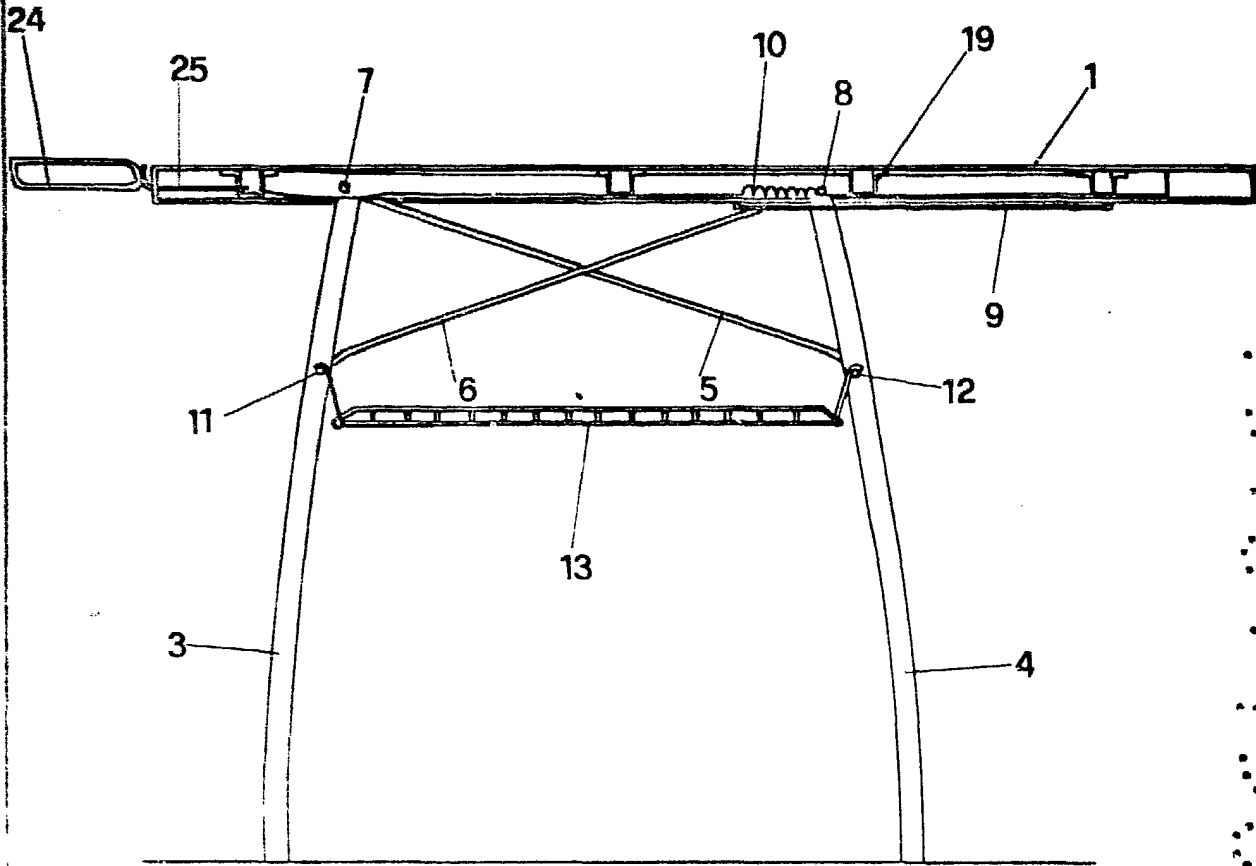
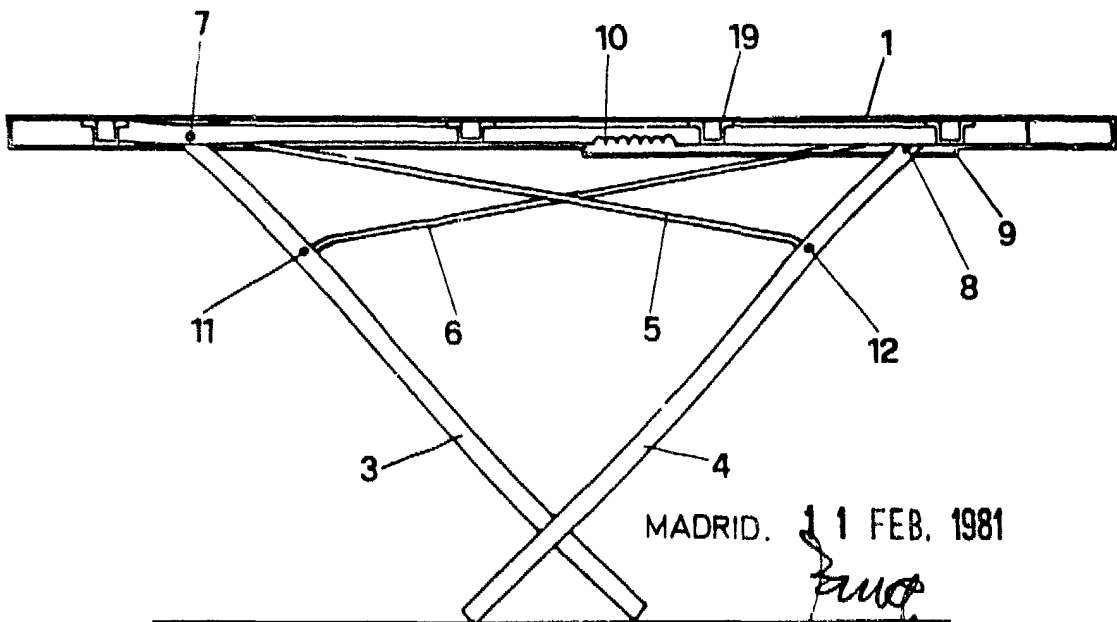


FIG. 2



MADRID. 11 FEB. 1981

[Handwritten signature]

FIG. 3

ESCALA VARIABLE

INDUMAPLAS di VIERO PRIMO

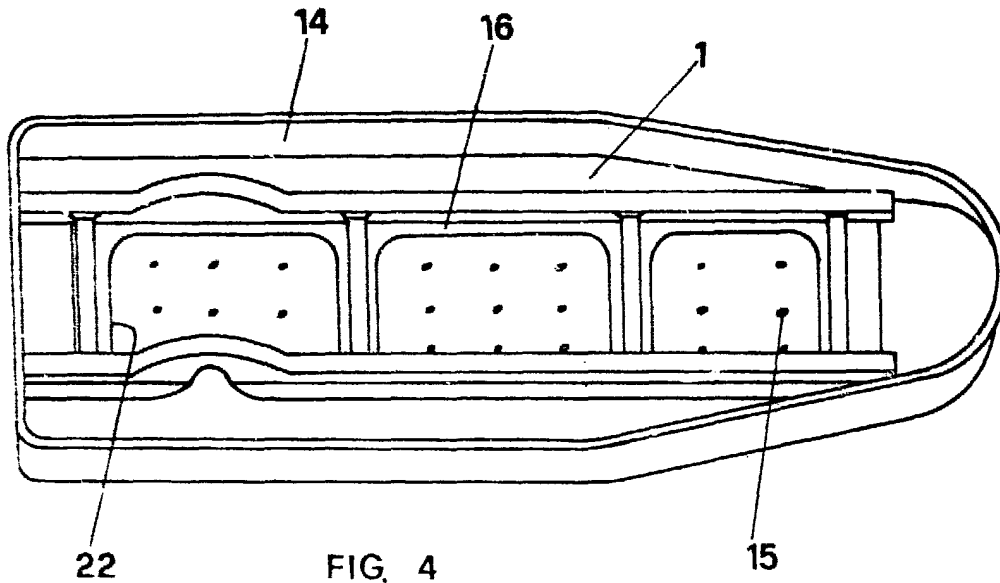


FIG. 4

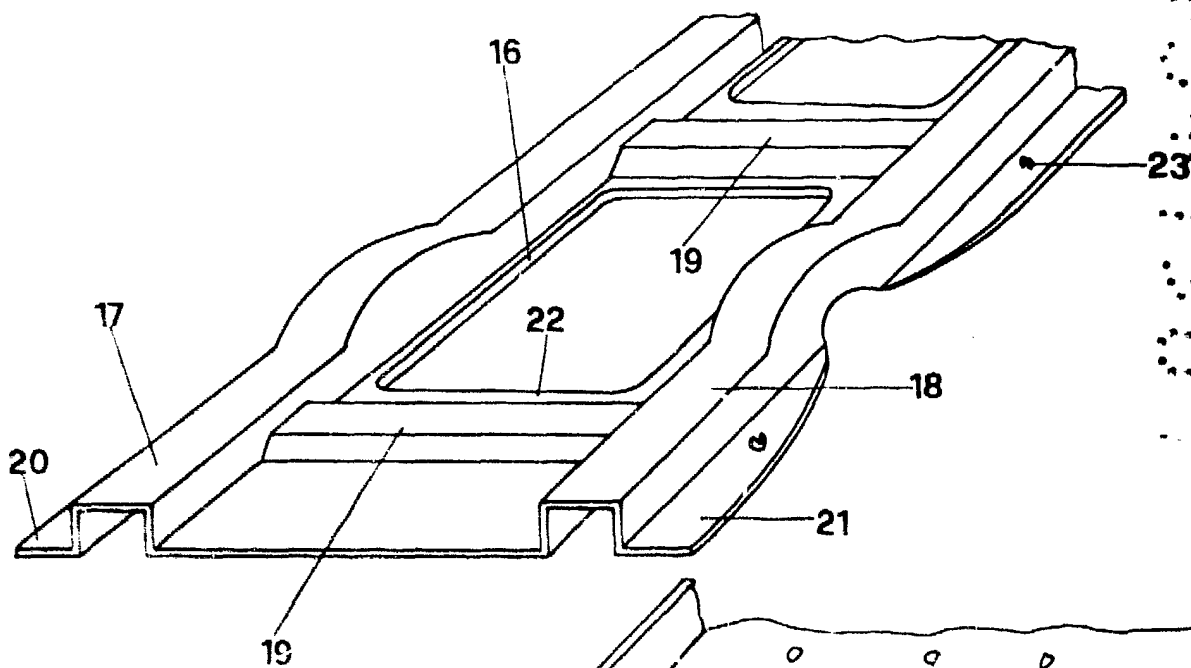


FIG. 5

MADRID, 11 FEB. 1981

Sand.
el

ESCALA VARIABLE

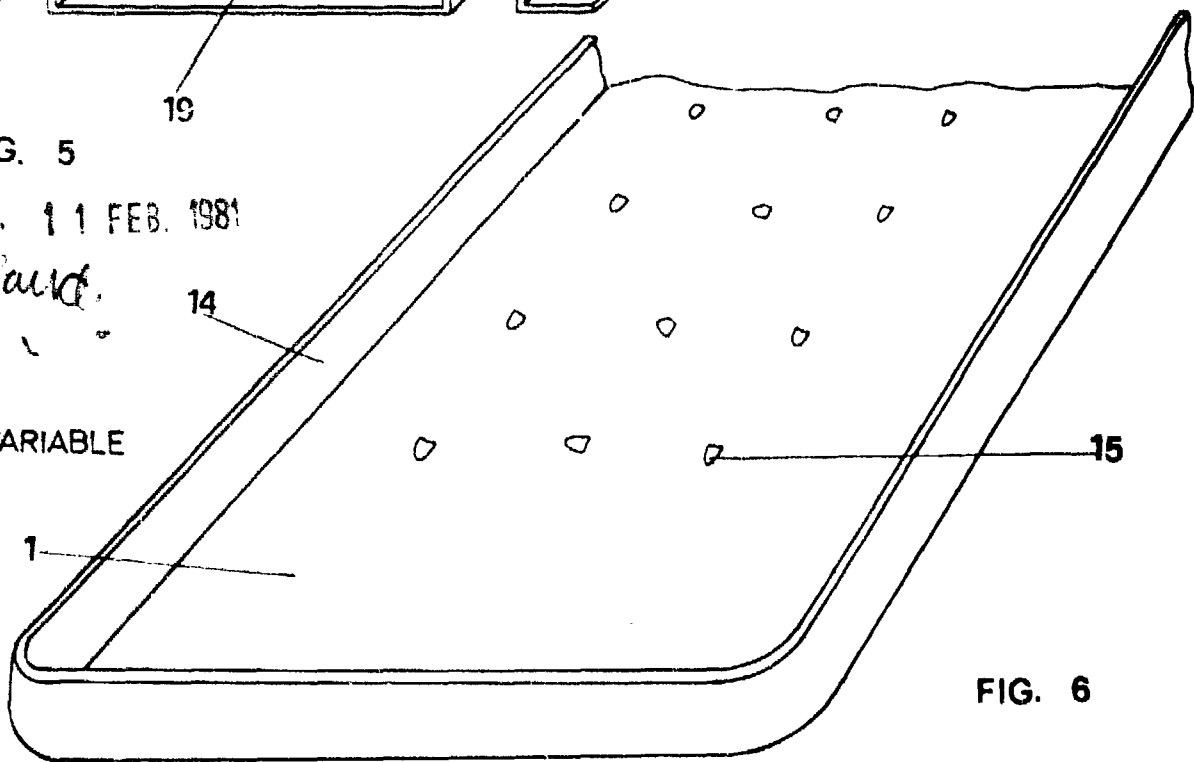


FIG. 6