



ESPAÑA

19 ES 21 22	11 NUMERO <b>25 6 1 2 4</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

**71 JUN. 1981**

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B65D 55/02</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
**"ELEMENTO DE PRECINTAJE PARA CONTENEDORES Y RECINTOS SIMILARES"** .....

71 SOLICITANTE (S)  
**MA DOLORES MONZON PONZ**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
**BARCELONA, Av. de la Victoria, 42**

72 INVENTOR (ES)  
**MA DOLORES MONZON PONZ**

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE  
**JORGE VILASECA BEQUET**

El objeto del presente Modelo consiste, como su título indica, en un elemento de precintaje para cajas, contenedores, o para cerrar controladamente cualquier cavidad o puerta de un recinto cuyo contenido conviene proteger con un elemento de precintaje suficientemente eficaz de una parte y de otra parte no demasiado complejo o costoso.

Las ventajas reportadas por este elemento residen precisamente en su extremada sencillez, al propio tiempo que su resistencia y su capacidad para ser controlado antes de la apertura del recinto protegido con el fin de cerciorarse de que el contenido del mismo no ha sido violado.

Estas ventajas y otras derivadas de las propias características del Modelo se pondrán mayormente de manifiesto al proseguir la lectura de la presente memoria.

Este elemento de precintaje comprende esencialmente un elemento filiforme de material resistente pero doblable, como, por ejemplo, una varilla metálica en, por lo menos, uno de cuyos extremos, existe una zona especialmente adaptada para llevar una inscripción señalizadora indeleble, tal como una zona aplanada de la varilla en cuya parte vendrá inscrita la señal correspondiente, de modo que la varilla en cuestión presenta un primer doblez curvo que delimita dos ramas de la varilla a fin de que, una vez pasada la rama de más longitud de la misma por las dos partes horadadas solidarias de las respectivas partes que, una vez unidas, han de permanecer unidas por el precinto, se dobla perpendicularmente dicha rama larga en relación con la rama más corta y, mediante un dispositivo apropiado, se arrolla helicoidalmente la

rama más larga sobre parte del fuste de la rama más corta dejando muy cercano a dicho fuste la última parte o extremo de la última espira para dificultar cualquier operación de desmontaje o desenrollado de las citadas espiras.

5 Queda igualmente previsto que exista sobre la rama más larga de la varilla que se arrolla helicoidalmente por lo menos un punto de debilitamiento con el fin de que dicho punto y en su caso -puntos-, permitan el primer doblado helicoidal de la citada rama sobre la rama más corta pero, en cambio, determinen la  
10 ruptura de la varilla en el supuesto de pretender desenrollarla después de efectuar la primera operación de arrollado helicoidal de la misma.

Con el fin de facilitar la buena comprensión del Modelo se ha creído oportuno adjuntar un dibujo esquemático dado a título  
15 enunciativo, y sin carácter alguno restrictivo de un elemento de precintaje de este tipo según un modo de realización y utilización del mismo.

De conformidad con lo que se muestra en dicho ejemplo se puede apreciar como el elemento de precintaje comprende esencialmente  
20 una varilla 10 de material resistente pero doblable, como, por ejemplo, una varilla metálica en una de cuyos extremos, por lo menos, existe una zona 11 especialmente adaptada para llevar una inscripción señalizadora indeleble 12, tal como una zona aplanada 11 de la varilla en donde se ha grabado un número 12  
25 o una indicación alfa numérica de control. La varilla 10 presenta un primer doblez curvo 10<sub>1</sub> que delimita dos ramas de la varilla 10<sub>2</sub>-10<sub>3</sub> de modo que una vez pasada la rama de más lon-

gitud  $10_2$  de la misma por las dos piezas horadadas 13-14 solidarias de las respectivas partes que una vez unidas han de precintarse, se dobla perpendicularmente en relación con la rama más corta  $10_3$  y mediante un dispositivo apropiado se arrolla helicoidalmente la rama más larga  $10_2$  sobre parte del fuste de la rama más corta  $10_2$  dejando muy cercano a dicho fuste la última parte o extremo  $10_2$  de la última espira para dificultar cualquier operación de desmontaje de las espiras arrolladas. Para conseguir mayor protección puede preverse sobre la rama más larga  $10_2$  de la varilla 10 por lo menos un punto de debilitamiento 15 de la varilla con el fin de que dicho punto y en su caso -puntos-15, permitan el primer doblado helicoidal 16 de la citada rama  $10_2$  sobre la rama más corta  $10_3$  pero, en cambio, determinen la ruptura de la varilla en el supuesto de pretender desenrollarla después de efectuar la primera operación de arrollado helicoidal 16.

Descrito suficientemente en que consiste el Modelo, se comprende que el mismo podrá ser objeto de modificaciones de detalle siempre que las mismas no alteren su esencialidad a cuyo fin se declaran de novedad en nuestro país las siguientes reivindicaciones.

## REIVINDICACIONES

- 1º - ELEMENTO DE PRECINTAJE PARA CONTENEDORES Y RECINTOS SIMILARES, caracterizado por el hecho de comprender, esencialmente, un elemento filiforme de material resistente pero doblable, como, por ejemplo, una varilla metálica en, por lo menos, uno de cuyos extremos, existe una zona especialmente adaptada para llevar una inscripción señalizadora indeleble, tal como una zona aplanada de la varilla en cuya parte vendrá inscrita la señal correspondiente, de modo que la varilla en cuestión presenta un primer dobléz curvo que delimita dos ramas de la varilla a fin de que, una vez pasada la rama de más longitud de la misma por las dos partes horadadas solidarias de las respectivas partes que, una vez unidas, han de permanecer unidas por el precinto, se dobla perpendicularmente dicha rama larga en relación con la rama más corta y, mediante un dispositivo apropiado, se arrolla helicoidalmente la rama más larga sobre parte del fuste de la rama más corta dejando muy cercano a dicho fuste la última parte o extremo de la última espira para dificultar cualquier operación de desmontaje o desenrollado de las citadas espiras.
- 2º - ELEMENTO DE PRECINTAJE PARA CONTENEDORES Y RECINTOS SIMILARES, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de preverse sobre la rama más larga de la varilla que se arrolla helicoidalmente por lo menos un punto de debilitamiento con el fin de que dicho punto y en su caso -puntos-, permitan el primer doblado helicoidal de la citada rama sobre la rama más corta pero, en cambio, determinen la ruptura de la varilla en el supuesto de pretender desenrollarla después de

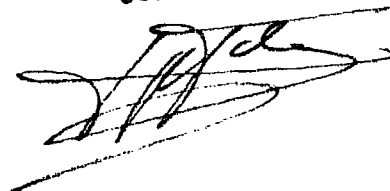
efectuar la primera operación de arrollado helicoidal de la misma.

3ª - ELEMENTO DE PRECINTAJE PARA CONTENEDORES Y RECINTOS SIMILARES.

5 Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y un plano que la acompaña.

Madrid, 11 de Febrero de 1981

P.R. JORGE VILASECA



.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

FIG. 1

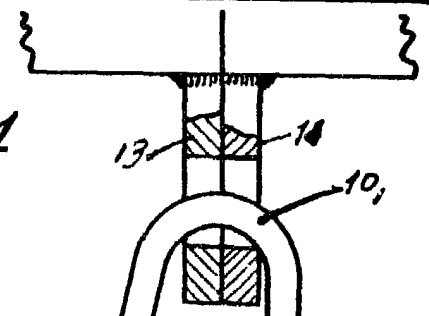


FIG. 2

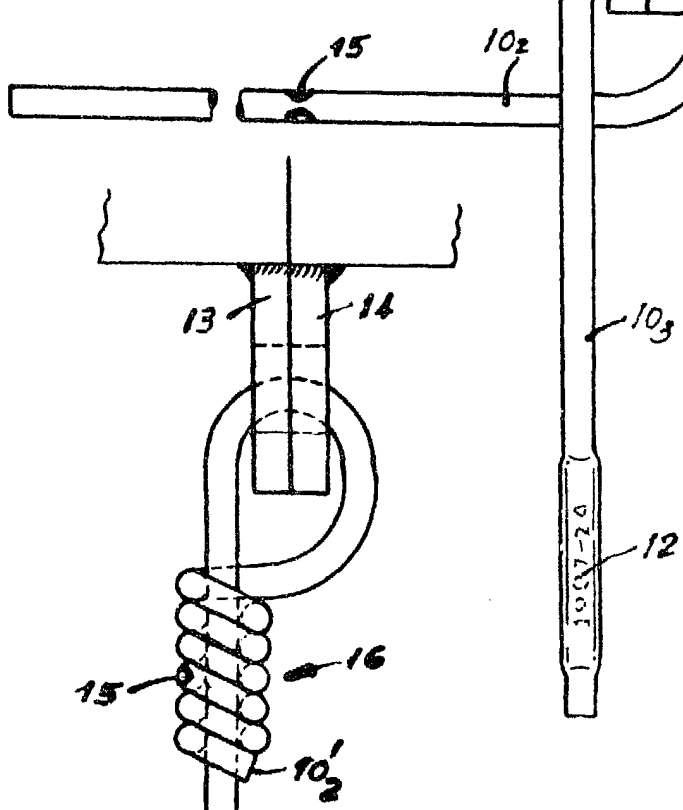
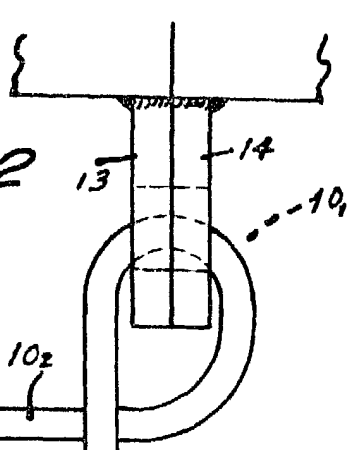


FIG. 3

MADRID. 11 Febrero 1961  
J. VILASECA B.

p.a. *[Signature]*

ESCALA VARIABLE