



ESPAÑA

10 ES 11 21 22	NUMERO 256.103	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 10-2-81	

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1981

30 PRIORIDADES 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------------------	----------	---------

37 FECHA DE PUBLICIDAD	38 I.I.C.	39 CLASIFICACION INTERNACIONAL E 0 6 B 3 / 9 4
------------------------	--------------	---

40 TITULO DE LA INVENCIÓN "ROLDANA PERFECCIONADA PARA PUERTAS DE FUELLE"

41 SOLICITANTE D. CELESTINO GARCIA LANZA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Juan Alvargonzalez Nº 6, 5º C. -GIJON- (OVIEDO)
--

42 INVENTORES

43 TITULARES

44 REPRESENTANTE D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

MM/aa 2.167-B

1 La presente memoria descriptiva tiene como -
fin la declaración de una "ROLDANA PERFECCIONADA PARA PUERTAS DE
FUELLE", cuyo privilegio de explotación industrial y comercial en
5 exclusiva para España, se solicita por veinte años, de acuerdo con
la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

El invento que se preconiza consiste en una
roldana para puertas de fuelle, la cual ha sido perfeccionada de
tal modo que logra unas características constructivas y funcio-
10- nes, que le hacen especialmente indicada a la función a que se des-
tina, aventajando a las convencionales del mismo tipo ya que elimi-
na de una manera clara, los inconvenientes que estas presentan.

Resultan sobradamente conocidas las puertas
denominadas de fuelle, empleadas generalmente en el cierre o ais-
15 lamiento de lugares reducidos, como puede ser la separación de la
cocina y el comedor.

Estas puertas de fuelle, se vienen const-
20 do de diversos materiales que van desde una simple lona o material
sintético similar a una serie de lamas de madera, que constituyen
las partes del fuelle.

Por otra parte, resultan sobradamente conoci-
das las ventajas de la utilización de placas formadas por dos con-
trachapeados provistos de un relleno de aglomerado interior, lo -
cual redundaría en un menor consumo de madera, un mejor efecto estético,
25 la imitación de la misma, empleo de materiales que requieren -
una menor mano de obra, y que resultan de mucho menor coste.

El inconveniente que se presenta con este tipo
de materiales radica en la colocación de la roldana de que van pro-
vistas cada una de las lamas constitutivas de la puerta, cosa que
30 se venía haciendo por industración a presión en el canto de las mi-

1 mas de las piezas constitutivas de la roldana.

5 Para resolver, estos inconvenientes, hemos -
diseñado una roldana que se constituye en sendas chapas metálicas
relacionadas entre sí por sendas soluciones roscadas o remachadas
y que poseen una conformación tal, que deja un orificio tubular -
central donde acoplan los elementos de rodadura.

10 Dichas chapas metálicas, se introducen en el
canto de la lama de cada persiana, sin más que producir un corte
en el mismo por medio de una sierra circular y un taladro central,
rematándose la unión de ambos elementos por medio de sendos
tirafondos.

15 Se ha previsto igualmente, que en dicha con-
formación tubular interior acople un vástago topeado inferiormen-
te y que superiormente rosca con una pieza prismática plana la -
cual posee un orificio transversal por donde discurre un eje dota-
do de sendos rodillos laterales, en orden a lograr que al introdu-
cir dichos rodillos en la gufa superior a la puerta, se logre el
desplazamiento longitudinal entre las lamas constitutivas de la mis-
ma.

20 Por otra parte, la lama extrema va dotada de
sendas conformaciones prismáticas suficientemente distanciadas, --
igualmente dotadas de rodillos de rodadura que evitan un cabeceo -
de la lama extrema, al mismo tiempo que el plegado de la misma con
respecto a las demás.

25 Como vemos, este invento auna la sencillez
constructiva y funcional y permite el empleo de materiales aglome-
rados en ese tipo de puertas.

30 Para comprender mejor el objeto de la inven-
ción, se representa en los planos anexos una forma preferente de -
realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias

1 que no disvirtuen su fundamento. En dichos planos:

5 La figura 1, representa una vista en alzado de la roldana preconizada, en la cual se ha representado con línea a trazo el encaje practicado para la ubicación de la misma por medio de una sierra circular.

La figura 2, representa una vista en planta correspondiente a la figura anterior.

10- La figura 3, representa una vista en perspectiva correspondiente a la roldana colocada en la lama extrema.

En estas figuras se observan las siguientes particularidades:

- 1.- Chapas metálicas.
- 2.- Conformación hueca.
- 3.- Tope.
- 4.- Arandela.
- 5.- Pieza prismática.
- 6.- Rodillo.
- 7.- Tirafondo.
- 8.- Lama.
- 9.- Orificio.
- 10.- Sierra.
- 11.- Eje.
- 12.- Gufa.



25 Según el significado de la invención y de acuerdo con la representación practica, no limitativa, la roldana que se preconiza es aplicable a la formación de puertas de tipo fuelle, y se constituye esencialmente en un soporte formado por sendas chapas metálicas (1), las cuales definen entre sí una conformación tubular hueca (2), donde acoplan los correspondientes medios de rodadura.

30

1 Las chapas metálicas (1), se hallan relacio-
nadas entre sí por medio de soluciones roscadas o remachadas y pre-
sentan una configuración plana que presenta una zona intermedia ar-
queada de modo que, en la conjunción de ambas dejan un orificio tu-
5 bular central (2).

Estas chapas (1), presentan en alzado una con-
figuración trapezoidal isósceles de modo que su introducción en el
conglomerado interior de cada lama (8), resulta totalmente sénti-
10 llo al practicar un corte por medio de una sierra circular (10) y
un taladro central para la ubicación de la conformación (2).

En esta conformación tubular central (2) aco-
pla un vástago que presenta por su zona inferior una conformación
tope (3) el cual se halla relacionado invariablemente por su zo-
na superior a una pieza prismática (5), previa interposición de la
15 correspondiente arandela (4); presentando dicha pieza prismática -
(5) un eje transversal (11), portador de sendos rodillos de rodadu-
ra (6), a ambos laterales.

Así conformadas cada una de estas roldanas, -
se prevee que la ubicación de las mismas dentro de la lámina (8) -
20 quede finalmente establecida por medio de sendos tirafondos (7), e
introducidos en el aglomerado (1), de la lama (8), pasen por los -
orificios (9) de que van provistas las chapas metálicas (1).

Por otra parte, la lama extrema va dotada de
una roldana semejante a la descrita, que presenta dos piezas pris-
25 máticas en conformidad con otras tantas conformaciones (2), y dota-
das igualmente de rodillos (6), en orden a evitar el cabeceo de es-
ta lama y el plegado en fuelle de la misma.

Así dispuestas todas y cada una de las lamas
(8), constitutivas de la puerta, se van introduciendo todas las rd-
30 danas en una guía superior (12) que presenta una configuración de

1 perfil en "U" invertida y con sendas alas laterales remetidas per-
pendicularmente sobre sí mismas, de modo que dejan entre sí una -
abertura longitudinal inferior de la misma anchura que la placa -
prismática (5), en orden a establecer el desplazamiento longitudi-
5 nal de cada lama (8) por esta gufa (12), mediante los rodillos (6).

El solicitante, al amparo de los Convenios In-
ternaciones sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de -
extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera po-
sible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

10- REIVINDICACIONES

1.- Roldana perfeccionada para puertas de fue-
lle, caracterizada porque comprende chapas metálicas, relacionadas
por sendas soluciones roscadas o remachadas, las cuales dejan en-
tre sí una conformación hueca central por donde discurre un vástago
15 go que posee una conformación tope por su extremo inferior una so-
lución roscada por el opuesto, donde acopla invariablemente una
pieza prismática plana la cual posee un orificio pasante por su cara
mayor por donde discurre un eje dotado de rodillos extremos, aco-
plando dichas chapas metálicas en el canto superior de cada lama, -
20 formadas estas por dos contrachapas con un relleno de aglomerado -
interior, mediante el cajeado practicado por medio de una sierra -
circular y un taladro central, fijándose así la roldana a la lama
por sendas soluciones roscadas extremas, de modo que así dispues-
tas las lamas se introducen los rodillos en la gufa superior a la
25 puerta en orden a establecer la rodadura de estos rodillos por di-
cha gufa.

30 2.- Roldana perfeccionada para puertas de fue-
lle, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la la-
ma extrema va provista igualmente de sendas chapas metálicas incru-
tadas en su canto superior, y provistas estas de dos piezas prismá-

1 ticas suficientemente distanciadas y portadoras de sendos cilin--
dros de rodadura, de modo que asi se evita el cabeceo de la lama
extrema y de la puerta.

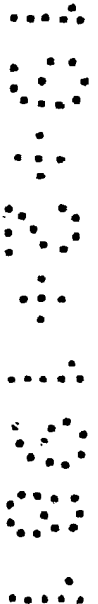
5 3.- "ROLDANA PERFECCIONADA PARA PUERTAS DE -
FUELLE".

Tal como se ha descrito en la presente memo-
ria, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara
acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid 10-2-81

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PIZON
P. P.



10

15

20

25

30

Fig.1

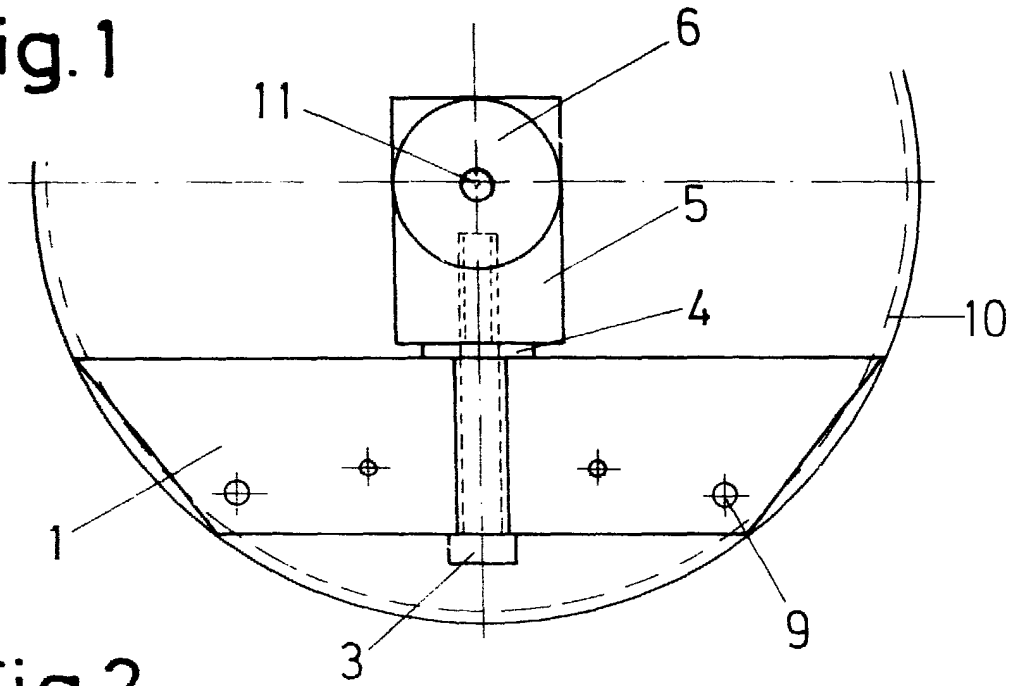


Fig.2

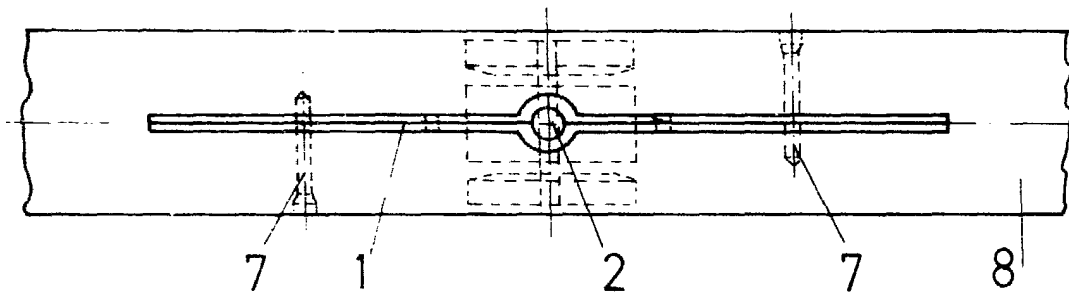
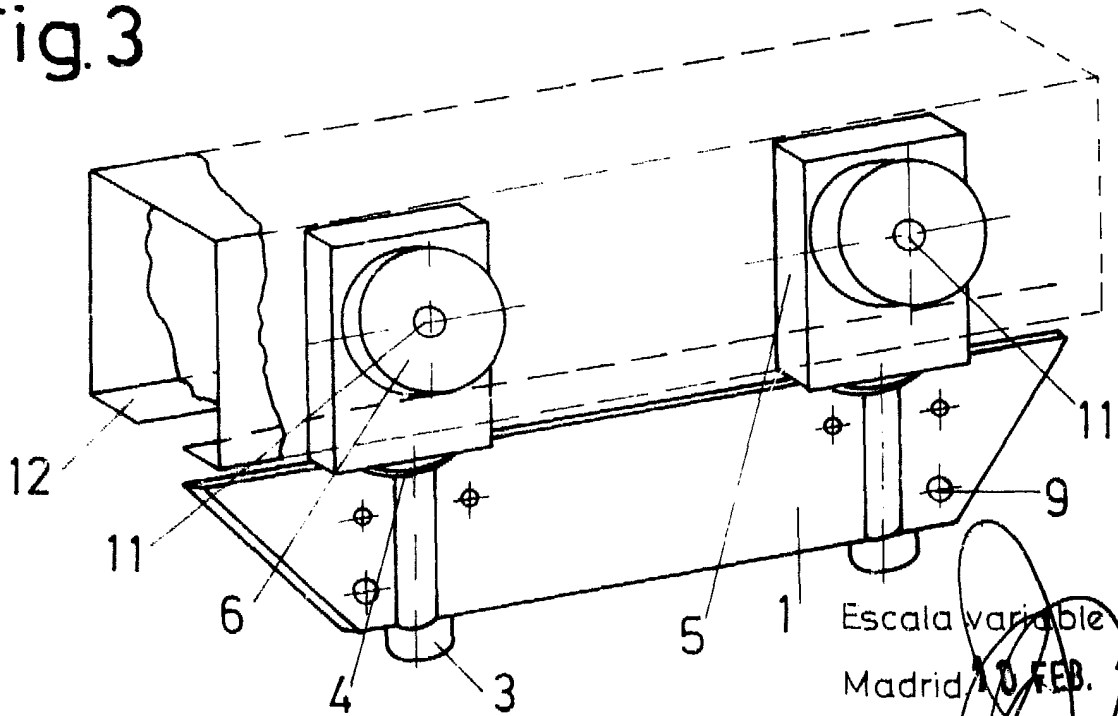


Fig.3



1 Escala variable
 Madrid 10 FEB. 1981
 El Agente Oficial.
 MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
 P.P.