



256077

C E R T I F I C A D O
D E
A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 252.173
por "PROCEDIMIENTO CON EL DISPOSITIVO CORRESPONDIENTE PARA EL
REVESTIMIENTO DE SUPERFICIES DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCION", a
favor de la razón social española INTERPLAC, S.L., domicilia-
da en BARCELONA, Urgel, 55.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a unas mejoras en el objeto de la patente principal nº 252 173 por procedimiento con el dispositivo correspondiente para el revestimiento de superficies de elementos de construcción.

5. En la patente principal se reivindicó un procedimiento con su dispositivo que consistía porque en la primera fase del mismo se procedía a la formación de un dispositivo que consiste en un conjunto de piezas que constituyen un panel de dimensiones apropiadas para su fácil colocación, cuyas piezas
10. tienen una superficie plana o grabada con los bordes doblados

250077

26



- formando cajetines y enlazados mutuamente por unas tiras de tal manera que todas las piezas forman el dispositivo o panel, fijas y espaciadas entre sí, siendo los espacios todos de la misma anchura, y que en la segunda fase del procedimiento se colocaba el dispositivo o panel contra la superficie del material adherente dispuesta sobre la superficie a revestir, de forma que el material adherente fluya entre los espacios de las piezas llenando estos y dejando aprisionados los elementos de unión de las mismas quedando el panel fijado; y retirando seguidamente el material sobrante, dejando una superficie lisa y uniforme en la que se destacan las superficies de las diferentes piezas del panel unidas por franjas del material de fijación.
- 5.
- 10.

- Asimismo se había previsto en la patente principal que el material adherente fuese de un espesor algo superior al grueso del dispositivo o panel, con el fin de que el material cubra en exceso los espacios entre las piezas del panel y aprisione las tiras de unión de las mismas formando un conjunto con trabazón perfecta.
- 15.

- Dicha forma de actuación, aunque da buen resultado, pues se logra el fin propuesto, presenta una serie de inconvenientes, uno de ellos proveniente de la necesidad de quitar el exceso de material adherente, lo cual además de significar un trabajo, deja a las distintas piezas que forman el panel muy sucias, siendo necesaria una operación ulterior de limpieza muy a fondo y en consecuencia muy lenta y cara.
- 20.
- 25.

- Otro inconveniente era el que el revestimiento, que es a fines decorativos, queda con la masa adherente formando rayas entre los distintos cajetines que forman el dispositivo, siendo un detalle que afea el conjunto.
- 30.



256077

20

- Para evitar estos inconvenientes se ha ideado intercalar una fase en el procedimiento para la consecución del dispositivo, de forma, que los distintos cajetines unidos entre sí por líneas de enlace que los distancian, se acercan hasta
5. que sus paredes apoyan por doblado de estas líneas de enlace, hasta que el material adherente no sobresalga entre cajetines, bastando la introducción de él entre las líneas cruzadas que forman los distintos cajetines, para que el dispositivo quede perfectamente adherido a la superficie donde deba ser colocado,
10. siendo en esta caso innecesaria efectuar la ulterior limpieza pues no ha pasado a través de los cajetines exceso de material, y además ahorrándose materia adherente ya que se coloca exclusivamente la necesaria sin excesos.

- Consisten las mejoras en un procedimiento con el dispositivo correspondiente para el revestimiento de superficies de elementos de construcción, que se caracteriza esencialmente, porque en la primera fase del mismo se procede a la formación de un dispositivo que consiste en un conjunto de piezas que constituyen un panel de dimensiones adecuadas para su fácil colocación, cuyas piezas tienen una superficie plana o grabada con los bordes doblados formando unos cajetines y enlazadas mutuamente por tiras de tal manera que todas las piezas que forman el dispositivo o panel queden fijas entre sí, y efectuándose en una segunda fase de fabricación el doblado de las
15. tiras para que los distintos cajetines apoyen entre sí por sus bordes, constituyendo por su cara posterior una serie de tiras cruzadas y normales, aptas para que, al ser colocado el dispositivo o panel sobre la superficie a revestir que se prepara con material adecuado para fijación, queden, al apretar el panel,
20. vinculadas e introducidas en la capa de material adheren-
- 25.
- 30.



te aprisionándose en su interior, quedando el panel fijado.

5. El dispositivo o panel se ha formado por el troquelaje de una plancha quedando los cajetines formados y unidos por tiras del mismo material, los cuales a continuación son juntados entre sí hasta tocarse por doblado de las tiras de unión.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

10. En el dibujo:

La figura 1, representa el dispositivo o panel con los distintos cajetines separados entre sí después de la primera fase de fabricación.

15. La figura 2, muestra el dispositivo o panel después de la segunda fase de fabricación con los cajetines ya juntos por doblado de las tiras de unión.

20. La figura 3, muestra en sección longitudinal la forma en que se efectúa el revestimiento efectuada la sección por un punto cualquiera de los cajetines y por la zona de las tiras de unión.

La figura 4, representa una superficie revestida.

La figura 5, representa el revestimiento de dos paneles que se cortan en ángulo recto.

25. La figura 6, representa el revestimiento en una superficie curva.

30. Como puede observarse en las figuras, el procedimiento consiste en la primera fase, a la conformación de una plancha por troquelado constituyendo piezas 1 en forma de cajetín con sus bordes de contorno 2 doblados, quedando las distintas piezas unidas por estos bordes mediante unas tiras 3, que en la



256077

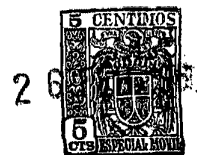
segunda fase del procedimiento son dobladas hasta que los distintos cajetines apoyen sus paredes 2 unas contra otros de forma que se constituyan unas líneas cruzadas 4.

5. Los distintos cajetines, serán de cualquier forma adecuada al troquelaje de los mismos, preferentemente cuadrada o alargada, y de cantos vivos o achanflanados.

10. Dicho dispositivo terminado de esta forma queda dispuesto para su colocación sobre una superficie 5, convenientemente preparada con la adición entre dispositivo y ella de una capa de material adherente 6 adecuado, en cuyo interior quedan vinculadas las tiras cruzadas que forman los distintos dobleces 2, de los distintos cajetines en su apoyo entre sí, de forma que se constituya un todo único y perfectamente adherido a la pared 5.

15. Las figuras 5 y 6 representan los casos de revestimiento de paramentos que se cortan en ángulo, y de una superficie curva. En ambos casos se efectúa con facilidad el revestimiento por la flexibilidad del conjunto del panel por los bordes de los distintos cajetines que lo constituyen que permiten adaptarlo a las formas más variadas.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 25.



N O T A

256077

256077

Hecha la descripción, del presente invento se declaran de novedad y propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 252 173 por procedimiento con el dispositivo correspondiente
5. para el revestimiento de superficies de elementos de construcción, que se caracteriza esencialmente porque en la primera fase del mismo se procede a la formación de un dispositivo que consiste en un conjunto de piezas que constituyen un panel de dimensiones adecuadas para su fácil colocación, cuyas piezas tienen una superficie plana o grabada con los bordes doblados formando cajetines y enlazadas mutuamente por tiras de tal manera que todas las piezas que forman el dispositivo o panel queden fijas entre sí, y apoyadas unas contra otras por sus bordes doblados, al doblarse las tiras de unión, de forma que se constituya por la cara inferior debido a los bordes una serie de tiras normales al dispositivo y cruzadas entre sí, aptas para que, en la segunda fase del procedimiento, al ser colocado el dispositivo o panel sobre la superficie a revestir que se prepara con material adecuado para fijación, queden, al apretar el
10. panel, vinculadas e introducidas en la capa de material adherente aprisionándose en su interior, quedando el panel fijado.
15. 2. Mejoras según la reivindicación 1, en el que el dispositivo o panel se ha formado por el troquelaje de una plancha quedando los cajetines formados y unidos por tiras del mismo material, los cuales a continuación son juntados entre sí
- 20.
- 25.



256077

hasta tocarse por doblado de las tiras de unión.

3. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 252 173 por procedimiento con el dispositivo correspondiente para el revestimiento de superficies de elementos de construcción.

5.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 26 de Febrero de 1960.

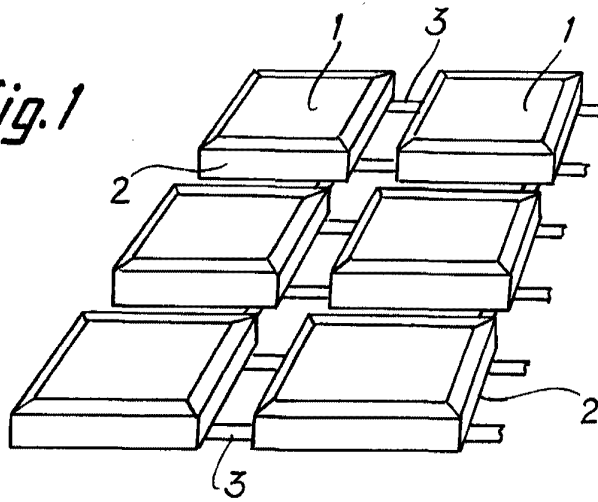
10.

INTERPLAC, S.L.

p. a.

JG/rm.

Fig. 1



256077

Fig. 2

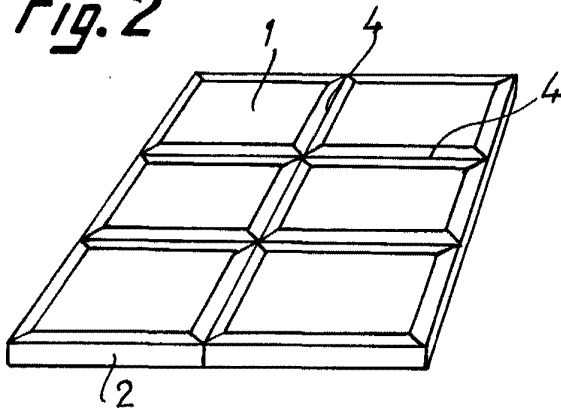


Fig. 3

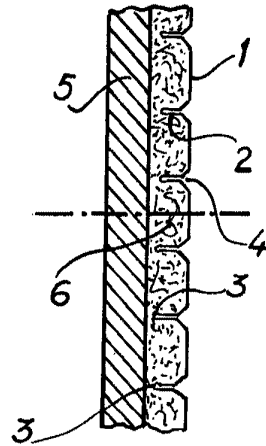


Fig. 4

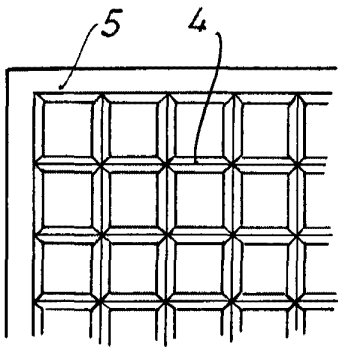


Fig. 5

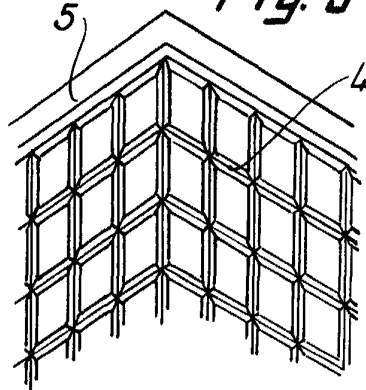
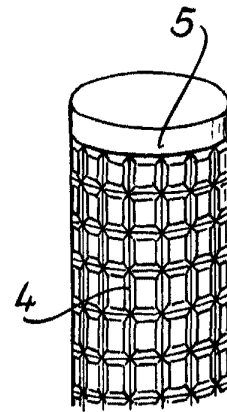


Fig. 6



Madrid, 26 FEB 1960

p.p. Jaime Isern