

256076



256076

PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años para España y sus posesiones se solicita a favor de Don Guy SIMON, de nacionalidad francesa domiciliado en París (Francia), 13^a, 8 a 14 Rue Watteau por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TUBOS DE CARTON EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE ENCOFRADO PERDIDO EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION"

Memoria Descriptiva

Es conocido el empleo de tubos de cartón, de tipo conocido, para la obtención de aberturas en los pisos y en las paredes, con el objeto de conseguir al propio tiempo un alige-

256076



ramiento de la construcción y un aislamiento
término y acústico.

Es evidente que, para tales realizaciones,
interesa emplear tubos de reducido espesor, para
10 disminuir su precio de coste y facilitar su co-
locación. Sin embargo, tales tubos delgados, so-
bre todo cuando tienen un diámetro relativamente
grande (lo que es útil para la eventual coloca-
ción de canalizaciones), corren el riesgo de no
15 ser ya suficientemente rígidos para resistir las
cargas que tienen que soportar, de modo que corren
el riesgo de aplastarse. También hay que evitar
que dichos tubos puedan ser obturados en sus ex-
tremos por el hormigón colado alrededor de ello,
20 lo que disminuiría sus cualidades.

La presente invención tiene por objeto
unos perfeccionamientos que permiten evitar di-
chos inconvenientes y que las confieren además
a los tubos otras ventajas adicionales.

25 El perfeccionamiento principal según la
invención está caracterizado por el hecho de que
los tubos comprenden, de trecho en trecho, unos
vigiladores interiores con el fin de aumentar
especialmente solidez. Dichos vigiladores pue-
30 den ser llenos o perforados y estar fabricados

256076



de un material cualquiera. La invención tiene también por objeto unos medios para colocar y fijar dichos vigidizadores.

35 En las Figs. 1a y 1b adjuntas se representan la colocación, en un tubo, de un vigidizador de extremo. En estas figuras, (1) indica el tubo y (2) el disco que constituye el vigidizador, provisto en su periferia de un reborde (3) flexible y elástico, que forma con el plano
40 del disco un ángulo ligeramente mayor a un ángulo recto. En la Fig. 1a, se ve el disco aun sin introducir en el tubo, en la Fig. 1b, se ve el disco metido en el extremo del tubo, estando abatido el reborde (5) dentro de este último, donde
45 ejerce presión gracias a su elasticidad, lo que asegura un excelente cierre. Luego, se inmoviliza el disco en su sitio mediante unas grapas (4).

50 El reborde del disco puede ser circular y extenderse a toda la periferia de éste, o bien puede estar constituido por cierto número de dientes (5), como muestra la Fig. 2, esta disposición facilita el abatimiento del reborde y su entrada en el tubo.

55 El extremo del tubo puede también estar recortado de modo que forme unas entalladuras (6),



25 6076

como lo muestra la Fig. 3, encajando en dichas entalladuras las partes salientes (5) del disco (2), que se doblan luego, se obtiene así una excelente fijación, ya que el disco queda perfectamente inmovilizado por dichas entalladuras.

Las figuras anteriores muestran discos llenos. Sin embargo, según la invención, el disco puede también estar perforado por una o varias aberturas. Esta disposición asegura una mayor ligereza de los tirantes, consrbándoles al propio tiempo una suficiente rigidez.

La fig. 4 es una vista en sección de un vigidizador (2), provisto de una abertura central (7). Dicha abertura posee, en su periferia, cierto número de alvéolos (8), particularmente destinados para el paso y la fijación en su sitio de canalizaciones cualesquiera (9), como por ejemplo alambres o cables eléctricos o telefónicos, tuberías de agua, de gas, de calefacción, etc.

Las Figs. 5a, b y c muestran un dispositivo que puede ser empleado para la introducción y la colocación de vigidizadores a intervalos regulares dentro de un tubo.

25 6076



Este dispositivo está constituido por un mandril (10), de un diámetro exterior ligeramente inferior al diámetro interior del tubo (1). Se coloca el vigidizador (2) en un extremo de dicho mandril, llevando el otro extremo un reborde anular (11 Fig. 5a), se introduce entonces el mandril en el tubo hasta que dicho reborde (11) vaya a chocar con el extremo del tubo (Fig. 5b), el vigidizador se encuentra entonces en la posición deseada, correspondiente a la longitud del mandril, no queda ya más que fijarlo mediante grapas (4) y sacar el mandril (Fig. 5c).

Como se ha dicho anteriormente, los vigidizadores pueden ser de un material cualquiera, como por ejemplo metal embutido o recortado, plástico, cartón embutido, moldeado o recortado, madera, isorel, etc. Los vigidizadores pueden estar reforzados por nervios que formen parte integrante de dichos vigidizadores, o mediante tablillas o barras aplicadas y fijadas sobre los discos, por ejemplo barritas de madera que formen una X y clavadas.

256076



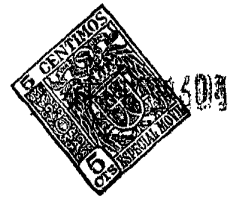
REIVINDICACIONES

105 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN
LOS TUBOS DE CARTON EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE
ENCOFRADO PERDIO EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUC
ION", esencialmente caracterizados por la dis-
posición en el interior de los mencionados tu-
bos de unos rigidizadores discoidales introdu-
cidos a distancias adecuadas a la carga que
110 hayan de comportar y retenidos exteriormente en
posiciones adecuadas mediante el cosido por gra-
pas.

115 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN
LOS TUBOS DE CARTON EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE
ENCOFRADO PERDIDO EN LA INDUSTRIA DE LA CONS-
TRUCCION" según las reivindicaciones primera y
caracterizados porque los discos rigidizadores
se realizan en un material de la debida consis-
tencia tal como metal embutido o recortado, plás-
tico, cartón embutido, moldeado o recortado, ma-
120 dera o cualquier otro material que reúna seme-
jantes características y provistos en casos ex-
cepcionales de refuerzos formados por hervadu-
ras postizas.

125 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN
LOS TUBOS DE CARTON EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE
ENCOFRADO PERDIDO EN LA INDUSTRIA DE LA CONS-

25 6076



130 TRUCCION" según anteriores reivindicaciones y caracterizados porque la introducción de los discos rigidizadores en el interior de los tubos se realiza mediante el empuje de un mandril de diámetro ligeramente inferior al interior del tubo, y de la longitud determinada por la profundidad a que haya de quedar el disco.

135 4^a.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TUBOS DE CARTON EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE ENCOFRADO PERDIDO EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION" según reivindicación 2^a y caracterizados porque en parte central de los discos rigidizadores se practican aberturas de tamaño adecuado para el paso por el interior del tubo y 140 retenidos mediante estos mismos discos, los conductores eléctricos o conducciones de cualquier casa, necesarios en la edificación.

145 5^a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TUBOS DE CARTON EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE ENCOFRADO PERDIDO EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION" según reivindicaciones 2^a y caracterizados porque los discos laminares disponen de su periferia plegada en forma de copa que presiona el interior del tubo hasta adoptar la forma cilíndrica del mismo, pudiendo quedar recortados 150

256076



estos bordes en almenas.

6ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN
LOS TUBOS DE CARTON EMPLEADOS COMO ELEMENTOS DE
ENCOFRADO PERDIDO EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION!

Según queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña dos hojas de planos para su mejor comprensión.

Madrid,

26 FEB. 1960

CARLOS BALLESTERO
P. P.

Guy Simon

1 (II)

FIG. 1

25 607A

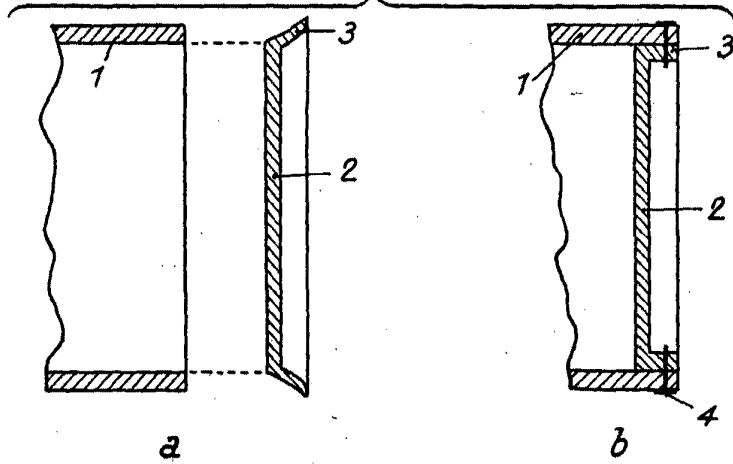


FIG. 2

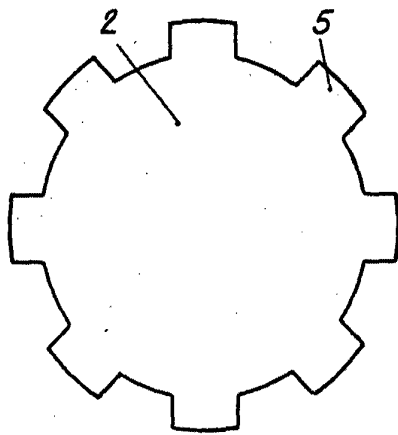


FIG. 3

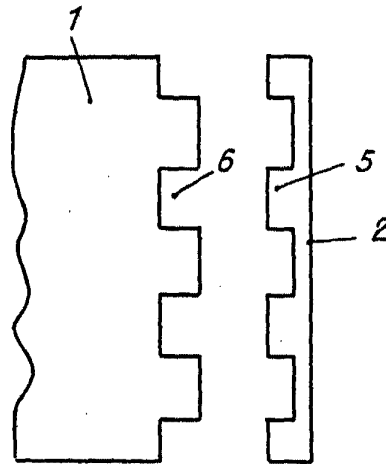
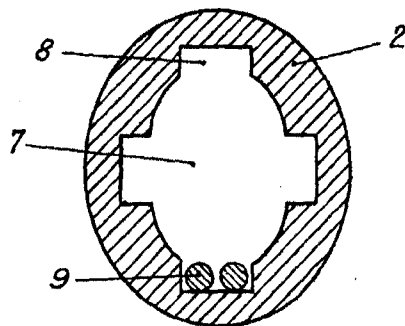
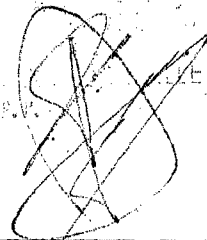


FIG. 4



Escala variable



ESTIERC

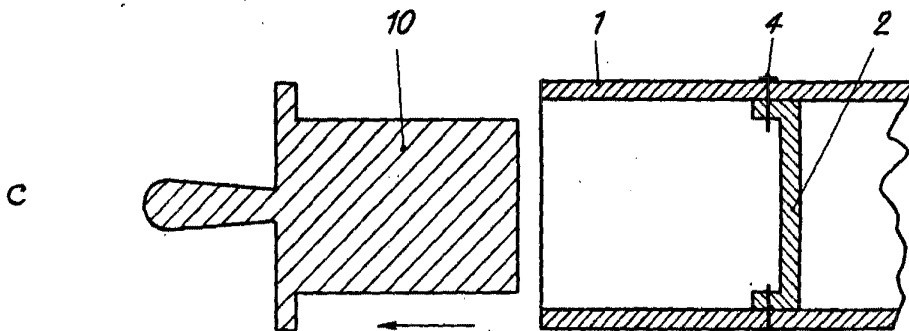
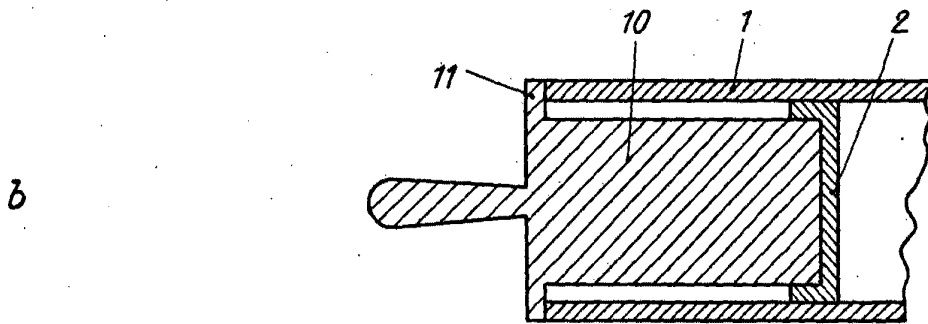
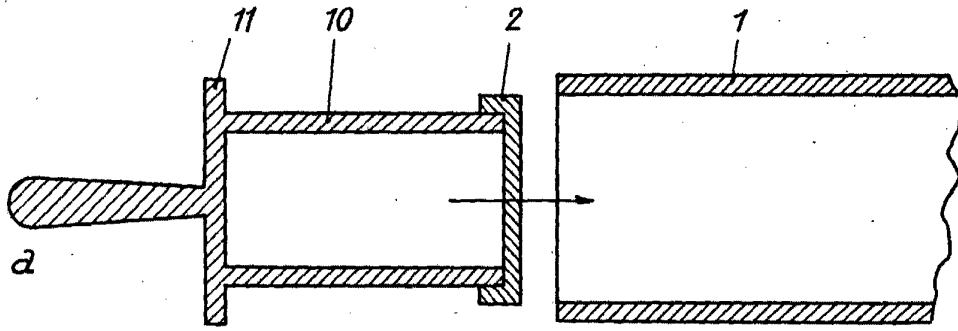
Toy Simon

11 (11)

256076



FIG. 5



Escator v. ralle

26 FEB 1960

REGISTERED

