

ES 25 6 0 7 3 Y
FECHA DE PRESENTACION
9.2.81



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

JUN 15 1981

30 PRIORIDADES:
31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
Int. Cl. 3 F16 G114

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
" CORREA DE TRANSMISION PERFECCIONADA "

71 SOLICITANTE (S)
A C O F L E X, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Zaragoza, Pº San Valero, nave 79 - Carretera de Castellón,
Klm. 3,7.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Don Pedro Felid Mañé

Este Modelo de Utilidad tiene por finalidad proteger el privilegio de explotación exclusiva, tanto industrial como comercial, en todo el territorio español y durante el plazo previsto en el vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial de una correa de transmisión perfeccionada, cuyas características constructivas se declaran como nuevas y no practicadas hasta el momento presente.

Para mayor claridad y facilitar la comprensión de esta memoria, se acompaña la misma a título complementario de una hoja de planos en la que se ilustra uno de los posibles casos de realización en la práctica del objeto reivindicado, el cual deberá ser interpretado en consecuencia como ejemplo; con el carácter de mera enunciación y sin limitación en cuanto a la posibilidad de variación que sus detalles de naturaleza accesoria podrán revestir en cada caso de aplicación concreta.

Haciendo referencia a la numeración con que se identifican las partes y elementos componentes de dicho objeto, seguidamente serán expuestas las características constructivas del mismo en orden a los siguientes diseños:

Las figuras representadas en dichos planos corresponden a secciones transversal y longitudinal A-B (figuras 1 y 2) de un ejemplo de ejecución de una correa de transmisión de forma trapezoidal.

5

Conforme lo acabado de exponer y de acuerdo con el enunciado de esta memoria, - el objeto de la presente protección consiste en una correa de transmisión constituida esencialmente por un elemento longitudinal - compuesto por un alma -1- preferentemente de poliamida y un recubrimiento -2- de material elastómero que externamente es susceptible - de recibir la forma externa y dimensiones - variables que en cada caso requiera su adaptación a los elementos mecánicos a mover; - presentando dicho elemento longitudinal, como característica esencial la de presentar sus dos extremos -3- cortados sesgadamente, es - decir, determinando seccionamientos transversales según correspondientes planos inclinados respecto del eje longitudinal de dicho elemento.

10

15

20

25

El alma de poliamida tiene por misión conferir un elevado exponente de resistencia a la tracción, aproximadamente de 4.000 kilogramos por centímetro cuadrado, al propio tiempo que un buen límite elástico.

5

El recubrimiento exterior de elastó-
mero presenta excelentes propiedades pudién-
dose citar, entre ellas, un alto coeficien-
te de fricción, superior en un 200% al que
presentan las correas convencionales de cau-
cho o goma.

10

No es higroscópico y por consiguien-
te, al no absorber humedad, no se deforma -
el perfil de la correa, es decir, las medi-
das de la misma.

15

No le atacan la mayor parte de agen-
tes químicos con los que normalmente suelen
estar en contacto esta clase de correas, ta-
les como grasas, ácidos, etc.

Presenta una alta resistencia a la -
abrasión, gran flexibilidad y una alta re-
sistencia al desgarre.

20

La especial naturaleza dada al cita-
do recubrimiento externo de la correa deter-
mina una capacidad total de rechazo a la -
electricidad estática, lo cual elimina el -
riesgo de acúmulos de hilos, polvo, etc. en
locales industriales, telares, etc.

25

Por último, esta nueva clase de co-
rreas es fácilmente lavable y no envejece -
por efecto de cambios de humedad o tempera-
tura.

Según se ha dicho anteriormente, los

5 extremos sesgados -3- del elemento longitu-
dinal en que queda incorporado el presente
nuevo modelo de correa de transmisión deter-
minan unas amplias superficies coincidentes
en su grado de inclinación respecto del eje
longitudinal de dicho elemento. Ello tiene
por finalidad que una vez juntados a testa
tales extremos, y teniendo en cuenta la na-
turaleza termosoldable de los materiales -
10 utilizados específicamente en su fabrica-
ción, poliamida y elastómero, pueda obtener-
se como efecto nuevo la posibilidad de efec-
tuar el cierre de la correa por soldadura -
con las mismas características que el resto
15 del material que compone el resto de la co-
rrea.

Esta termosoldabilidad posibilita eli-
minar la necesidad de disponer en almacén -
de un stock de correas de medidas diferen-
tes. De acuerdo con lo acabado de exponer,
20 basta tener un rollo de cada una de las sec-
ciones con que en el mercado se fabrique la
correa, y cortar la medida o longitud que -
se precise, siempre con el grado de inclina-
ción uniforme a que se ha hecho mención re-
cientemente.

25

Consecuencia de ello es la importan-
te posibilidad de acortar considerablemen-

te los tiempos de mantenimiento de las máquinas en que van montadas las correas de este tipo, ya que al evitar el desmontaje de elementos tales como soportes de rodamientos, poleas, reductores, etc, (al poderse soldar los extremos de la correa nueva o los de la deteriorada en el propio puesto de trabajo) se elimina un elevado porcentaje de tiempo muerto en la utilización de dichas máquinas.

Otra ventaja del objeto reivindicado sobre las correas convencionales de caucho y tejido es que al tener un mayor coeficiente de fricción, disminuye el deslizamiento de la correa sobre el elemento a mover, consiguiéndose con ello una mayor duración de la correa y del propio elemento motriz.

Por otra parte, al no cargarse de electricidad estática, no arrastra consigo, en su funcionamiento, productos en proceso de manipulación situados en la proximidad de las correas o en suspensión en el medio ambiental del local de trabajo.

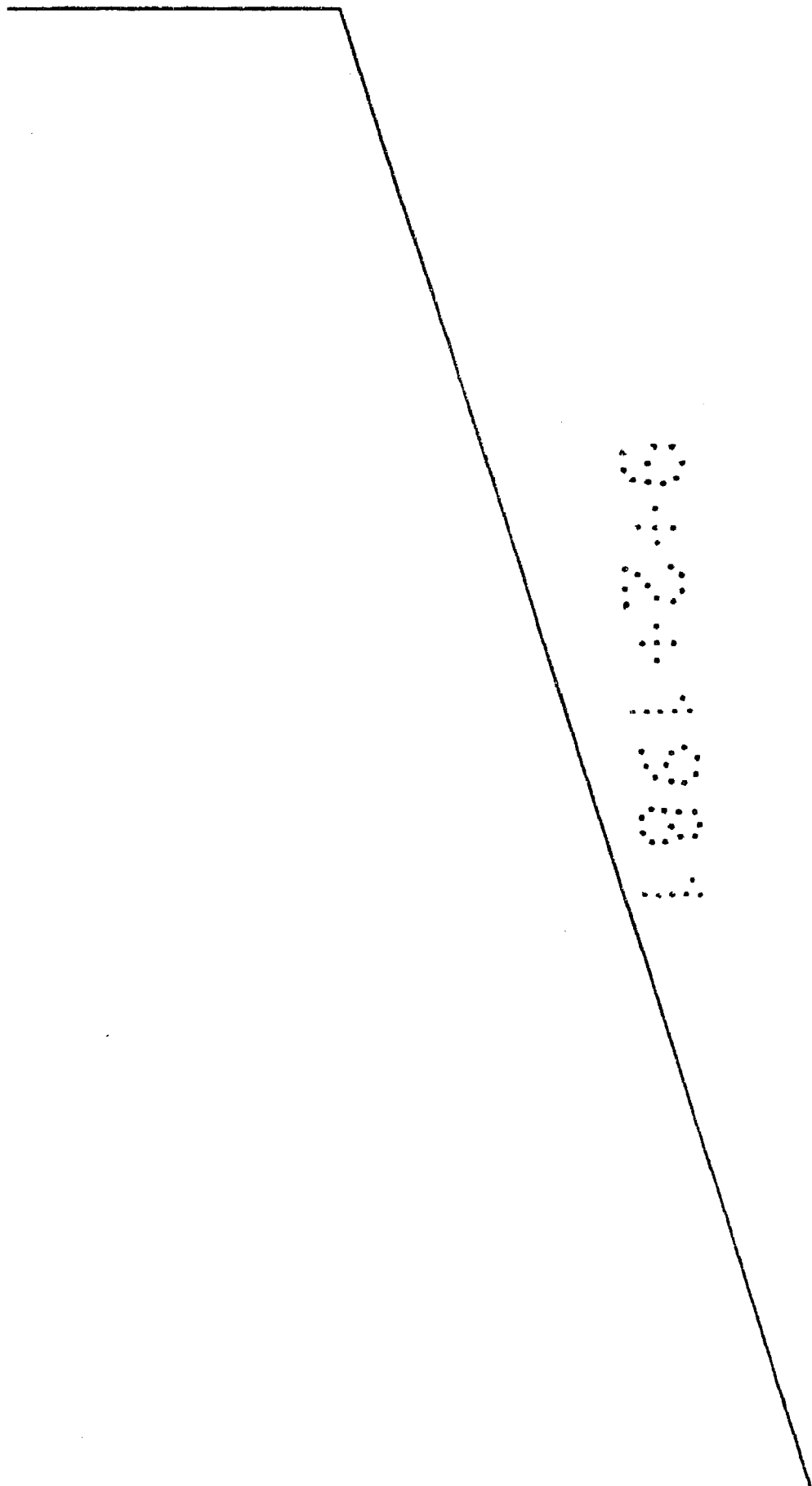
Debido a su elevado grado de resistencia a la abrasión, el nuevo tipo de correa de transmisión reivindicado posee una mayor duración, permitiéndole trabajar en situaciones más desfavorables o especial-

mente duras, tales como por ejemplo, en máquinas instaladas al aire libre o sometidas a la acción del polvo, barro, etc.

5 Esta interesante posibilidad de termosoldeo de los materiales elegidos en la
fabricación de la correa de constante referencia permite además soldar las partes deterioradas de esta última, caso de producirse un inicio de desgarro por roce o enganche
10 con algún material u objeto cortante, quedando la correa de nuevo, una vez soldada, en perfectas condiciones de utilización; ya -
que, incluso cuando se produce la eventual rotura de la correa por accidente, ésta se
15 puede volver a soldar a fin de poder seguir utilizándola en condiciones normales de trabajo.

Una vez descritas las características constructivas y funcionales del objeto industrial de este Modelo de Utilidad, con
20 amplitud y claridad suficientes para su -
puesta en práctica, se declara como no practicado en el mercado español, haciéndose la
salvedad de que los detalles accidentales,
25 tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados respecto de lo descrito y representado a título de ejemplo, -
en esta memoria descriptiva, dentro de la -

inalterada esencialidad que queda resumida
en las siguientes:



1
2
3
4
5
6
7
8

REIVINDICACIONES

5
10
15

1ª.- "CORREA DE TRANSMISION PERFEC-
CIONADA" caracterizada esencialmente por -
estar constituida por un elemento longitu-
dinal compuesto preferentemente por un al-
ma de poliamida y un recubrimiento exterior
de material elastómero, cuyos extremos pre-
sentan la peculiaridad de estar cortados -
según secciones transversales inclinadas -
respecto del eje teórico longitudinal de -
dicho elemento.

2ª.- "CORREA DE TRANSMISION PERFEC-
CIONADA, según la reivindicación anterior, -
caracterizada además porque el grado de in-
clinación de las citadas secciones transver-
sales del mencionado elemento longitudinal
es idéntico en ambos extremos de este últi-
mo.

20

3ª.- Por último, se reivindica como
objeto sobre el que ha de recaer la protec-
ción del presente Modelo de Utilidad que por
veinte años se solicita para España.

p o r

"CORREA DE TRANSMISION PERFECCIONADA"

25

Todo conforme queda expresado en la
presente memoria descriptiva que consta de
nueve folios mecanografiados por una sola -
cara y una hoja de planos que se acompaña.

Madrid, a 9 de Febrero de 1.981.-

P. A.,

PEDRO FELIX MORA

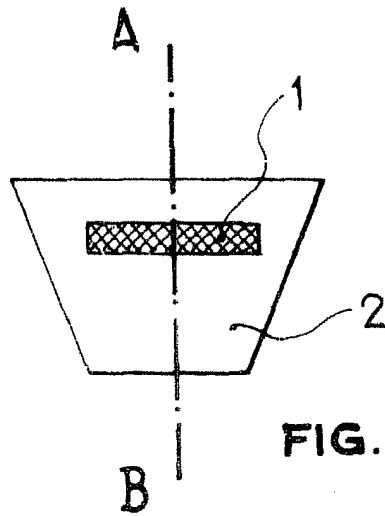



FIG. 1

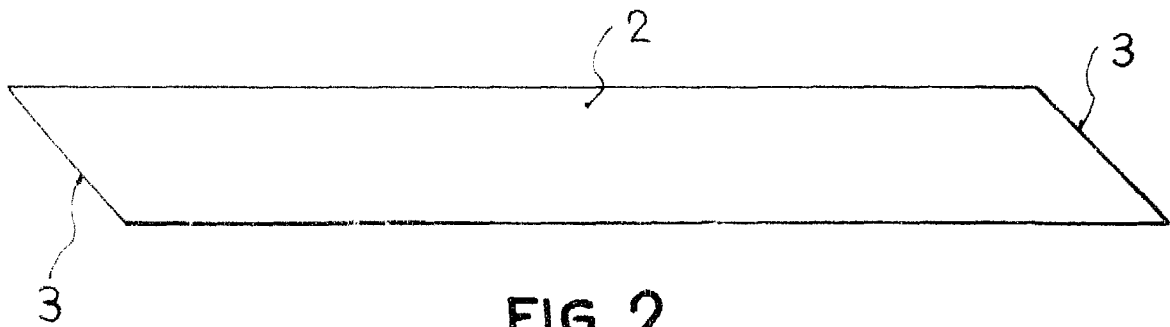


FIG. 2

Madrid, **19** FEB. 1981
P. A.

PEDRO FELIU MATA
P. P.

Escala variable