



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 256.042	(15) 1
	FECHA DE PRESENTACION 6-2-81	

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1981

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 20744 B/80	(32) FECHA 8-2-80	(33) PAIS ITALIA
--	----------------------	---------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	Int. C.	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16K510
--------------------------	---------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

GRIFO DE MATERIAL PLASTICO PARA LA REGULACION DE LA INSTALACION DE CALEFACCION DE UN COCHE.

(71) SOLICITANTE (S)

ITW PASTEX ITALIA S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Strada Settimo 344, Turin, Italia.

(72) INVENTOR (ES)

MAURICO ODDENINO, de nacionalidad italiana.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

1

La presente invención se refiere a los grifos para la regulación de la instalación de calefacción del habitáculo de un coche.

5

Tales grifos comprenden, generalmente, un obturador de lámina accionado por una palanca y susceptible de ser llevado a distintas posiciones a partir de una posición en la que intercepta completamente la comunicación entre un tramo de tubería antes y un tramo de tubería despues del grifo, hasta una posición en la cual deja libre completamente la comunicación entre los dos tramos de tubería. El cuerpo del grifo está constituido por dos mitades, en una pieza única con los correspondientes tramos de tubería, que deber ser unidos entre sí estancos a lo largo de su periferia. Hasta ahora el cierre de estanqueidad era asegurado mediante juntas de estanqueidad y la unión entre los rebordes era realizada mediante tornillos o sistemas más complejos, como anillos coestampados de material plástico, aplicados una vez efectuado el montaje, o como anillos metálicos recalcados. Todos los sistemas semejantes comportan operaciones largas y costosas.

10

15

20

25

30

La presente invención se propone simplificar el sistema de unión de estanqueidad entre los rebordes de las dos mitades que constituyen el cuerpo del grifo en el caso de mitades de material plástico.

Más particularmente, el grifo según la presente invención está caracterizado por el hecho de que las dos mitades unidas entre sí estancas, en correspondencia de las respectivas periferias, mediante soldaduras sin aportación de material.

La soldadura entre las dos mitades es de sencilla

1

y poco costosa ejecución y puede ser realizada con los sistemas bien conocidos en el campo de los materiales termoplásticos y que no requieren aportación de material, como la soldadura lineal, la soldadura con ultrasonidos y la

5

soldadura de hoja caliente. Utilizando uno cualquiera de tales sistemas de soldadura se tiene la ulterior ventaja de eliminar la junta de estanqueidad entre los dos rebordes.

10

La invención será comprendida mejor por la siguiente descripción de un grifo de material elástico según la invención, representado en sección axial en la única figura del dibujo anexo.

15

Del examen de la figura se ve que un racor de tubería 1 y un racor de tubería 2 están unidos entre sí en correspondencia de los respectivos rebordes 3 y 4 previstos en la periferia de las correspondientes mitades 5 y 6 que constituyen cada una un ensanchamiento del respectivo racor y que forman entre sí una cámara 7. De la mitad 6 sobresale, en una pieza única con ella, un manguito 8 en el cual está alojado un perno 9 que lleva en una extremidad un obturador de lámina 10. El perno lleva dos alojamientos para los respectivos anillos de estanqueidad 11, 12 y presenta en la extremidad libre dos caras planas opuestas 13, 14 destinadas a acoplarse con las correspondientes caras planas existentes en la parte de platillo 15 de una palanca de mando 16 que es fijada a la extremidad del perno 9 por medio de un tornillo 17. En un adecuado alojamiento previsto en la mitad 6 por el lado de la abertura del racor 2 dirigida hacia la cámara 7 está dispuesto un anillo de estanqueidad 18. Además, se ve que en el grifo descrito ha sido evitada la

20

25

30

1

junta entre los dos rebordes 3 y 4, lo que contribuye ulteriormente a hacer el sistema sobremanera económico.

5

Según la invención las dos mitades 5 y 6 de material plástico están unidas entre sí estancas en 19, en correspondencia de los respectivos rebordes 3 y 4 mediante uno cualquiera de los sistemas de soldadura entre partes de material plástico anteriormente especificados.

10

Tal sistema de unión de las dos mitades es particularmente económico en cuanto que no exige aportación de material y es de rápida y sencilla ejecución.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita debiera recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

15

1.- Grifo de material plástico para la regulación de la instalación de calefacción de un coche del tipo de cuerpo constituido por dos mitades en una pieza única con los respectivos tramos de tubería, que deben estar unidas entre sí, caracterizado por el hecho de que las dos mitades están unidas entre sí, estancas, en correspondencia de su periferia mediante soldadura sin aportación de material.

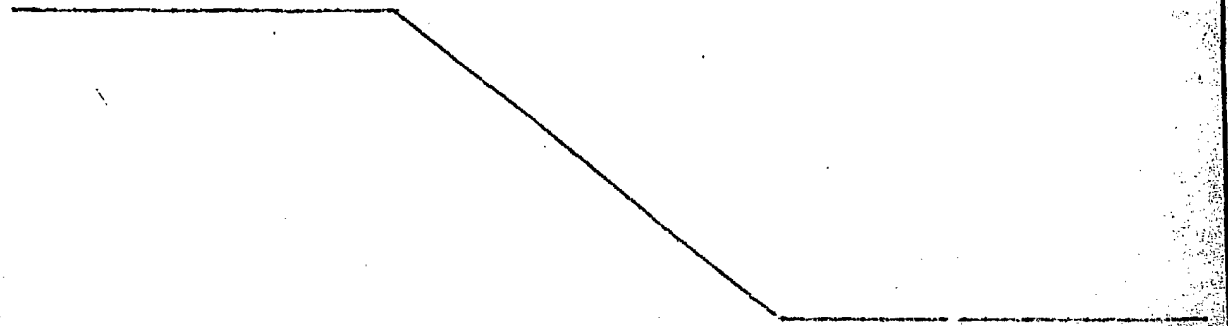
20

2.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:

GRIFO DE MATERIAL PLASTICO PARA LA REGULACION DE LA INSTALACION DE CALEFACCION DE UN COCHE.

25

30



1  
Todo conforme queda descrito y reivindicado en  
la presente memoria descriptiva que consta de cinco pági-  
nas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

5  
Madrid 6 de febrero de 1981  
BERNARDO UNGRIA

*[Handwritten signature]*  
E. U.

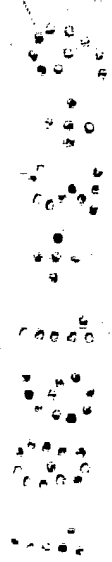
10

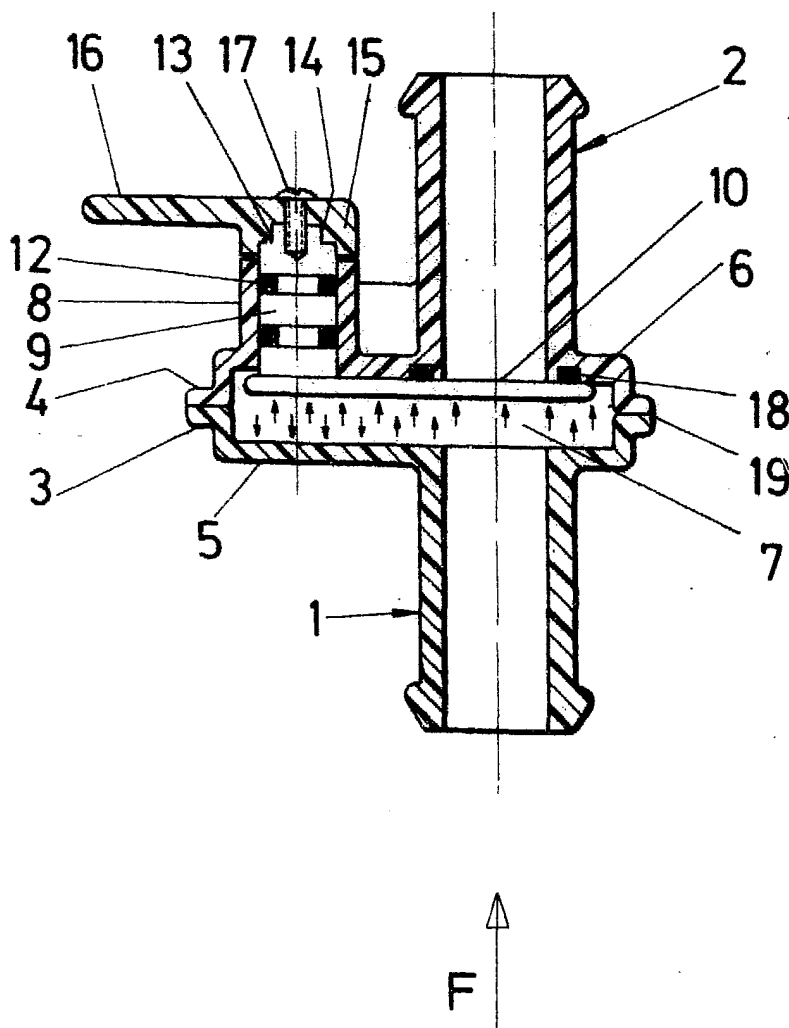
15

20

25

30





ESCALA VARIABLE  
Madrid 6 de febrero de 1981  
BERNARDO UNGRIA