



ESPAÑA

(19) ES	(21) NÚMERO	256018	(19) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION	- 6 FEB. 1981		

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1981

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	INT. CI 3 A43D 21100

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA MONTAR PALAS EN CALZADOS.

(71) SOLICITANTE (S)

D. MANUEL GONZALEZ SOLER

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

ELCHE (Alicante).- Sor Josefa Alcorta, 15

(72) INVENTOR (ES)

EL MISMO.

(73) TITULAR (ES)

EL MISMO.

(74) REPRESENTANTE

D. JULIO HERRERO ANTOLIN

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente registro de Modelo de Utilidad concierne como su enunciado indica, a un dispositivo para montar palas en calzados, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, resistencia, duración, capacidad y precisión de trabajo y economía.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos que representa una vista en sección parcial longitudinal, se aprecian las siguientes referencias:

- 1-Cilindro neumático.
- 2-Cuña deslizante.
- 3-y 4- Elementos deslizantes.
- 5-Palanca.
- 6-Cilindro telescópico.
- 7- y 8- Corredera.
- 9-T_ope
- 10-P_alanca.
- 11-T_ope elástico.

Los principios del Modelo, ajustados a la adjunta ilustración, recaen sobre las siguientes características estructurales y operativas:

Esta máquina se aplica con carácter exclusivo al cen-

trado y montaje de palas de calzados, especialmente de sandalias en general, muy particularmente en aquellas que están formadas por tiras y que normalmente se montan a mano.

5 El primer conjunto está previsto para sujeción de la plantilla a la horma y está unida al cuerpo central de la máquina, según se muestra en la figura primera del plano anexo. Está formado este conjunto por un cilindro neumático -1- que va acoplado en el lateral del cuerpo central de la máquina, el cual lleva en el extremo de su eje, una cuña -2-
10 la que cuando el cilindro es accionado, se desliza sobre dos galletes -4- y -4-, uno fijo y el otro acoplado a la palanca -5-. A medida que la cuña va avanzando sobre los galletes, la palanca se va cerrando sobre la horma sujetándola a la máquina. Debido a este sistema de cuña no se precisa la
15 regulación de presión, ni de aproximación de la palanca, ya que ella misma se autorregula. Cuando la cuña retrocede, la palanca volviendo a su posición inicial, dejando a la horma en libertad.

El segundo conjunto está formado por un cilindro telescópico -6- que al ser accionado, empuja a una corredera
20 -7- la cual a su vez empuja a otra -8-, situada por debajo de la primera. Cuando esta segunda corredera llega a un tope establecido -9-, empujando la corredera superior a la palanca -10-, para que ésta bajando sobre la horma, sujete
25 por medio de un tope elástico -11- incorporado a ella, la pala de la sandalia. Este sistema permite como queda indicado el trabajo en varios tipos de hormas con mayor o menor quiebro y a distintas alturas.

El funcionamiento de la máquina es el siguiente:
30 Al comenzar a utilizar la máquina, el operario, la

colocará en posición -A-, estando los cilindros cerrados. Se colocará en esta fase la horma, colocándola en el pivote, sobre la horma se colocará la plantilla y se accionará el pedal para que la palanca sujete ambas. Terminada esta operación girará la máquina sobre su eje en 180° y se centrará la pala sobre la horma y cuando esté centrada se accionará el cilindro correspondiente y la pala quedará sujeta a la horma. Se vuelve la máquina a su posición inicial y se pegan las tiras a la plantilla. Al terminarse esta operación se hace retroceder los cilindros, quedando libre la horma para su extracción y la máquina disponible para la siguiente utilización.

Esta máquina podrá ser fabricada en cualquier clase de material y en las formas y dimensiones mas apropiadas, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

Por último se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª-Dispositivo perfeccionado para montar palas en calzados, caracterizado esencialmente porque comprende un primer conjunto destinado a la sujeción de la plantilla a la horma y que está formado por un cilindro neumático que va acoplado en el lateral del cuerpo central, el cual lleva en el extremo de su eje, una cuña que se desliza sobre los correspondientes elementos, uno fijo y otro acoplado a una palanca y a medida que la cuña va avanzando sobre los galletes, la palanca se va cerrando sobre la horma, sujetando a la máquina y debido a esta disposición de cuña, no se precisa la regulación de presión, ni de aproximación de la palanca, ya que ella misma se autorregula, y cuando la cuña retrocede, la palanca vuelve a su posición inicial, dejando a la horma en libertad.

2ª-Dispositivo perfeccionado para montar palas en calzados, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque el segundo conjunto está formado por un cilindro telescópico que al ser accionado empuja a una corredera, la cual a su vez empuja a otra, situada por debajo de la primera citada, y cuando esta segunda palanca llega a un tope establecido, la corredera superior empuja a una palanca que esté bajando sobre la horma sujete por medio de un tope elástico incorporado a ella la pala del calzado, permitiéndose el trabajo en varios tipos de hormas con mayor o menor quiebre y a distintas alturas.

3ª-DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA MONTAR PALAS EN CALZADOS.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representado en el plano que se acompaña y para los fines

que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y de una hoja de planos.

MADRID - 6 FEB. 1981

Julio Herrera
P. P.

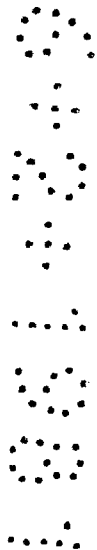
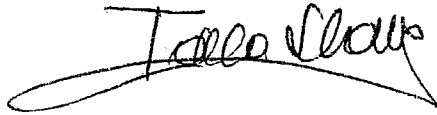
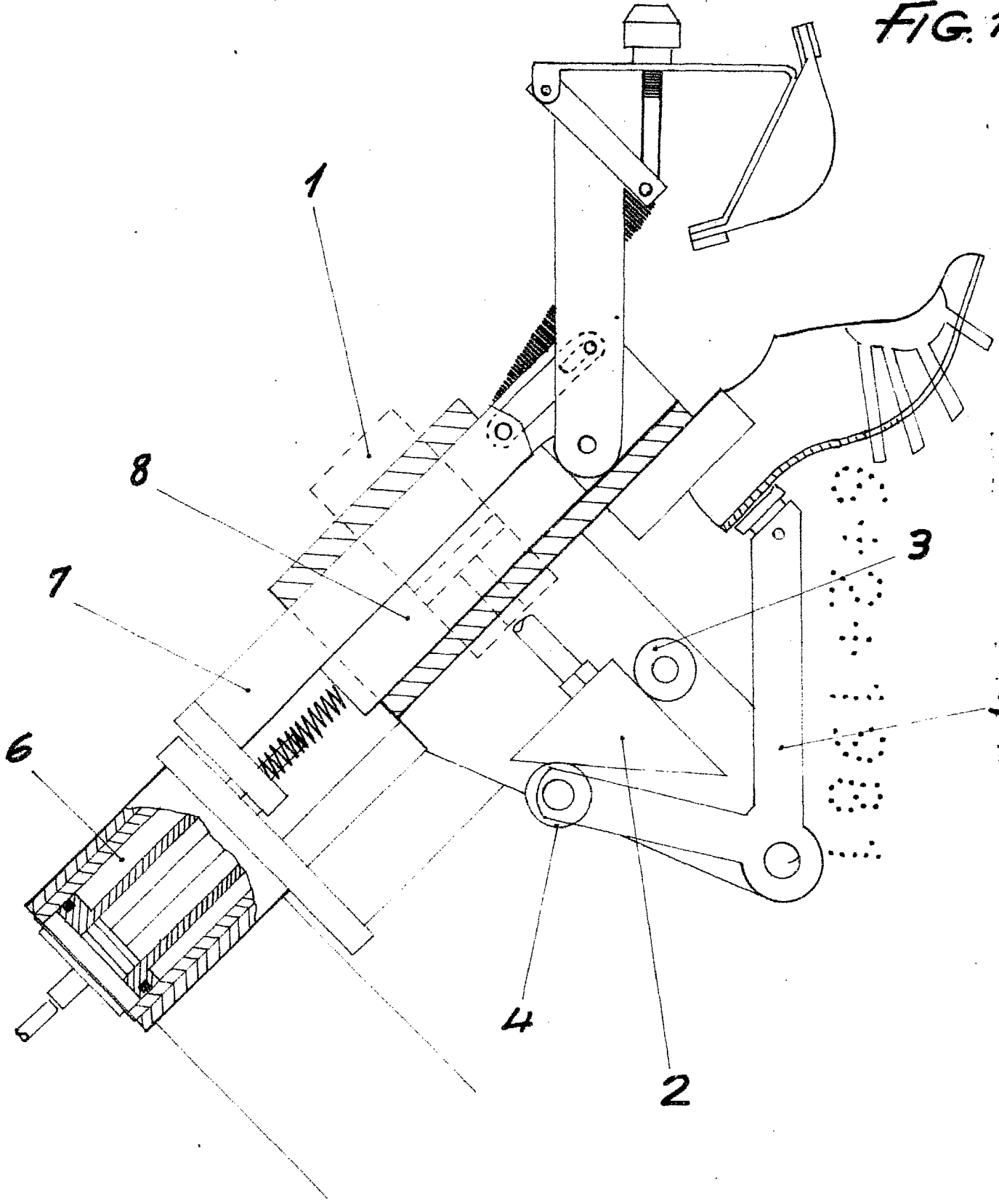
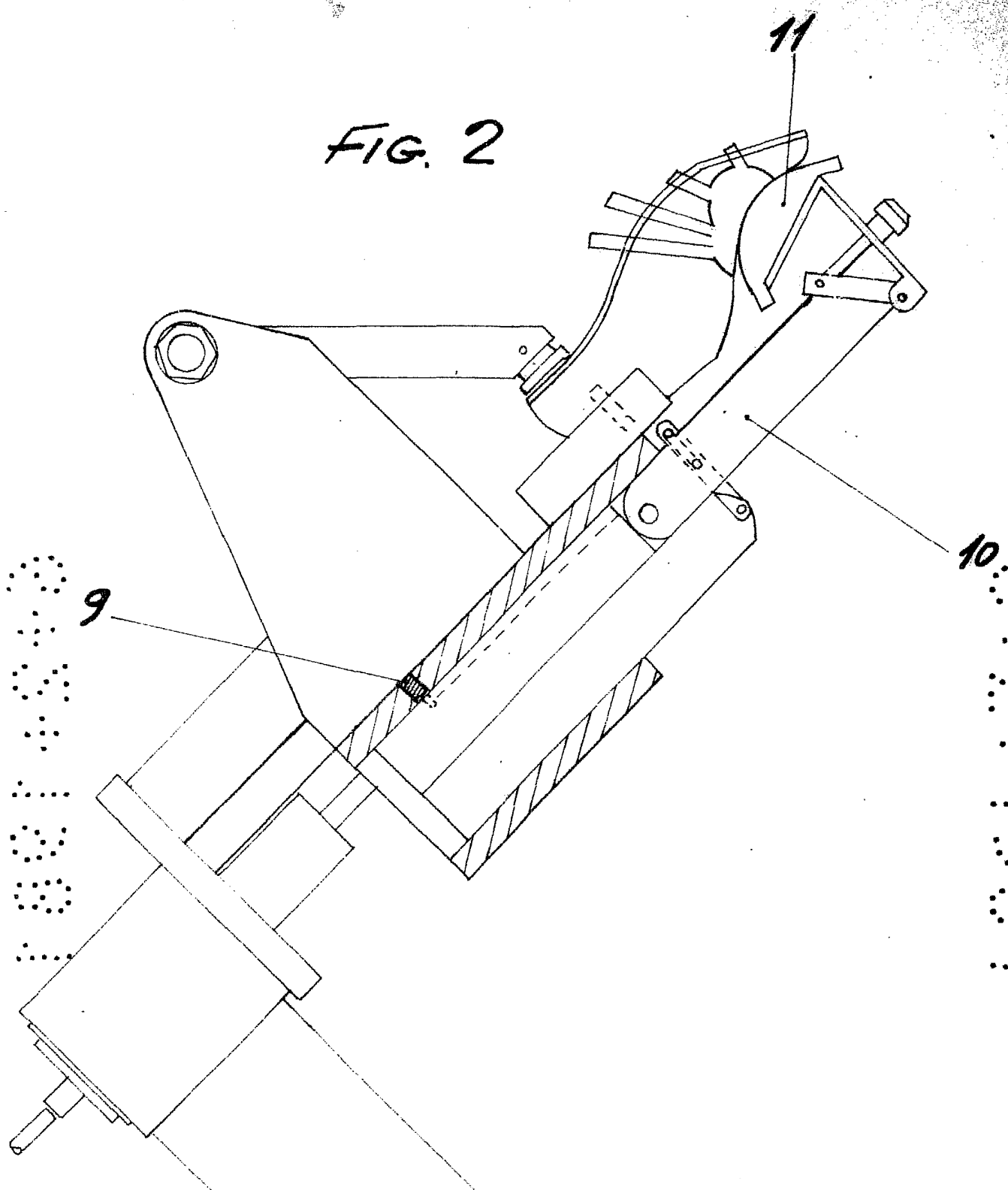


FIG. 1



1

FIG. 2



5

Escala variable
Madrid: 6 FEB. 1981

Julio Herrero
P. P.