

255994



255994

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE  
DON JOSE CURIA GIRALT, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BAR-  
CELONA, Velia III.

s o b r e :

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE FILTROS PARA  
LUBRIFICANTES.



5.- La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva, de los filtros destinados a la depuración de los aceites lubricantes sujetos a la circulación interna de los motores de explosión los cuales están beneficiados con la aplicación de la patente que se propugna, por perfeccionamientos introducidos en la fabricación de filtros para lubricantes.

10.- El objeto de los presentes perfeccionamientos se basa en la simplificación de la fabricación de los filtros a efectos de reducir a lo mínimo su coste, sin mengua de su eficacia funcional, aprovechando incluso elementos de deshecho como son por ejemplo, cabos de hilo o materiales semejantes. En su estructura general, sigue el filtro las líneas comunes a todos los filtros a efectos de su adaptación a los motores de los vehículos fabricados en serie. Su composición esencial se reduce a un cilindro exterior o carcasa metálica en cuya parte central se inserta un colector tubular, Entre este colector central y el cilindro exterior se efectúa un relleno de residuos textiles que son los que realizan la función de filtrado propiamente dicha. La circulación del líquido lubricante se produce gracias a que tanto el cilindro exterior como el colector tienen una red de perforaciones suficiente para ello. Para evitar que el aceite arrastre a los residuos textiles, el colector va recubierto de una camiseta de material textil ordinario.

25.- Como afirmación aclaratoria de todo lo que antecede, se describe más ampliamente el perfeccionamiento, mediante el análisis de los gráficos de la hoja adjunta.

30.- En ella y en su Fig. 1ª., se esquematiza un corte diametral de una sección de cápsula filtrante, en la que alrededor del cilindro colector central (4), se instala la citada camiseta tubular (5) de tejido sencillo, que actúa de conten-



25 5994

ción de los extremos de fibras que pudieran atravesar los amplios orificios (6) que se difunden por toda la superficie de dicho colector, evitando su arrastre por el aceite en virtud de la corriente que se establece y que se realiza en la forma y dirección que señalan las flechas.

5.-

En la Fig. 2ª., que es un fragmento o sector visto en planta, aparece la materia filtrante (8) representada por el puntillado y rayado que circunda al cilindro interior (4) el cual se halla protegido por la camiseta o funda (5)

10.-

constituida por una pieza de tejido rectangular con sus dos lados mayores unidos mediante una simple costura. Esta camiseta (5) es la que evita que el aceite que penetra por las perforaciones (9) del cilindro exterior (10) arrastre a los desperdicios textiles (8) obturando los orificios de salida que presenta el colector central (4).

15.-

En la Fig. 3ª, se esquematiza la solución mecánica de la localización del envolvente textil. Según el diseño, el conducto cilíndrico central (4) se adapta con sus bordes extremos, a modo de reblozado, en los bordones (11) de las placas de base (7). Y contra el mismo se adhiere también el borde del tejido de la camisa (5). También se señala la presencia del asidero (15) integrado por un simple alambre curvado que afianza sus extremos en la placa de la base, con el fin de facilitar la operación de extraer el cartucho de su emplazamiento en el motor correspondiente.

20.-

25.-

El ejemplo descrito admite las variaciones de realización mientras no se deje de mantener inalterable la línea esencial que se ha expuesto.

N O T A

30.-

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de filtros para lubricantes, caracterizados por la



estructuración simplificada otorgada al cartucho filtrante el cual se compone de un cilindro de paredes perforadas al que se ha insertado, en su parte central, un colector tubular del aceite que penetrando por dichas perforaciones atraviesan la masa de desperdicios textiles con que se rellena apretadamente el cuerpo del filtro.

5.-

2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior caracterizados porque el colector central la dispone de una funda que evita el arrastre del material textil y que consiste en una superficie cuadrangular lisa de tejido cualquiera, cosida por sus dos lados mayores, en el sentido longitudinal, produciendo un tubo algo mayor en diámetro al del colector del cartucho filtrador, y que queda retenido por las dos placas de base del cartucho filtrante, en una de las cuales aparece, además, a guisa de anilla, un asidero, para la fácil colocación y extracción de dicho elemento filtrante.

10.-

15.-

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE FILTROS PARA LUBRIFICANTES.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos,

20.-

Madrid a 24 de febrero de 1960

255994

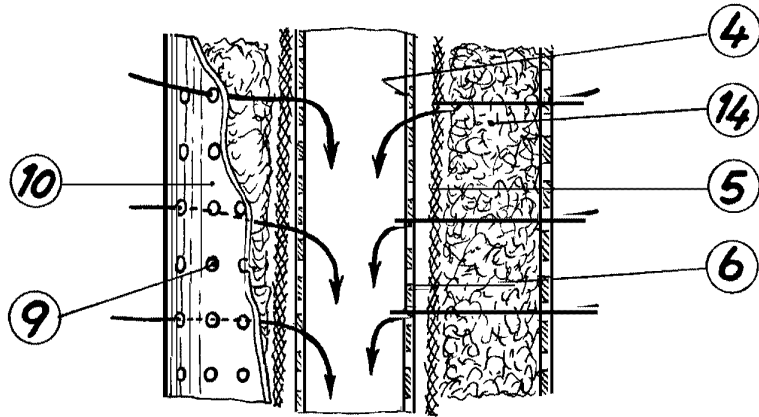


Fig. 1

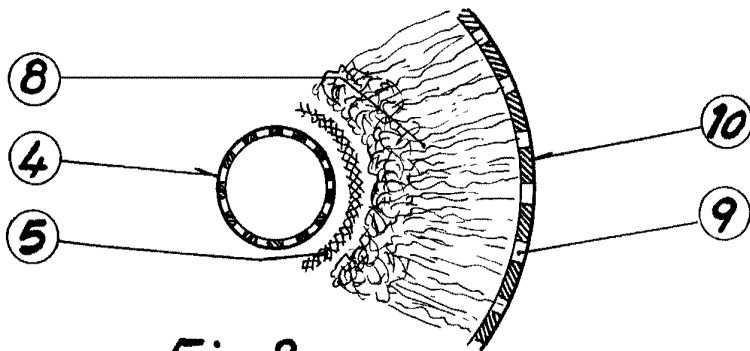


Fig. 2

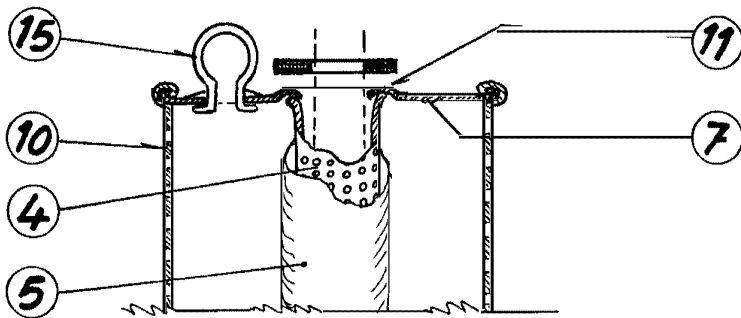


Fig. 3

Escala variable

*José Curia*