



255957

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FAJAS TUBULARES ELASTICAS",
a favor de la entidad española FABRICAS Y CIA, S.A., domicilia-
da en Barcelona, Calle Cerdeña nº 254.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de
fabricación de fajas tubulares elásticas.

5. Dicho proceso para la formación de la faja elástica
tubular, es llevado a cabo en telares circulares de agujas cru-
zadas, por tranado y tejido de hilo elástico, combinado con
cualquiera de las materias textiles naturales, artificiales
o sintéticas.

10. En este proceso se logra dar elasticidad en el sentido
de la anchura alterando el normal funcionamiento del telar, de
forma que se logre inyectar entre dos pasadas el hilo elástico,

255957



constituyendo un tramado dentro del tejido, que es el que le da esta propiedad.

5. El procedimiento en sí, consiste en variar el diagrama normal de movimientos de las agujas en la formación de la malla, mediante un excéntrico especial colocado en la corona de excéntricos del cilindro y en el plato de excéntricos, que retrasa el avance de las agujas hasta el momento en que se ha colocado entre ellas el hilo a tramar y haciendo avanzar al mismo tiempo las agujas del cilindro y las del plato con el fin de aprisionar entre ellas el hilo tramado.

10. Normalmente, en la formación de la malla, las agujas del plato empiezan el movimiento mucho antes que las del cilindro con un pequeño avance que se mantiene hasta que las agujas del cilindro empiezan a ascender, en cambio, en una formación de malla con previo tramado, el diagrama sufre una modificación al principio, anulándose el avance previo de las agujas del plato y manteniéndolas juntamente con las del cilindro en posición retrasada, para permitir en este momento la entrada entre ellas del hilo elástico conducido hasta aquí por medio de un guiahilos tramador y mediante el concurso de un mecanismo alimentador, que regula la entrada y tensión del hilo elástico.

15. Con este procedimiento, se logra, en los telares circulares de agujas cruzadas, un tejido elástico tubular, sin costura alguna, y con remates, por un lado con empuje normal obtenido en el telar mediante los mecanismos dispuestos para el caso y por el lado opuesto el rematado de las mallas por remallado hecho en máquina remallasa.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

30.



255957

En el dibujo:

la figura 1, muestra el diagrama de movimientos de los ganchos de las agujas en la formación normal de la malla.

5. la figura 2, muestra el diagrama de movimientos de los ganchos de las agujas con previo tramado de hilo elástico,

la figura 3, muestra la posición de las agujas antes de efectuar su avance.

10. la figura 4, muestra las agujas en el momento en que se inyecta el tramado de hilo elástico en el momento en que están las agujas dispuestas a efectuar su avance.

la figura 5, muestra las agujas con los ganchos juntos antes de efectuar su abertura, al iniciarse su avance.

15. la figura 6, muestra las agujas en la posición de ganchos abiertos para en la posición intermedia antes de llegar a la altura de resbalado del bucle por la superficie de las agujas.

20. Haciendo referencia a las figuras, es de observar en línea de puntos 1 la altura de inicio de movimiento de las agujas, y en la parte superior de esta línea el diagrama 2 de movimientos de las agujas del cilindro y en la parte inferior 3 el diagrama de movimientos de las agujas del plato. En las figuras 1 y 2 es de observar las diferencias de iniciación de movimiento de las agujas del plato, de forma que en el caso normal este inicio es anterior al de las agujas del cilindro, y en cambio en el caso de este procedimiento se retrasa el inicio de las agujas del plato empezando al propio tiempo que las del cilindro.

25. En dicho movimiento y mientras las agujas circulan por la línea 1 de puntos la aguja 3 del cilindro y la 4 del plato, retienen entre sus ganchos cerrados los correspondientes bu-

30.



255957

cles del tejido 5.

5. Al llegar las agujas en su movimiento a la posición 6 (fig. 4), se le inyecta un hilo elástico 7 pasante a través de un tubo tramador 8, de forma que este hilo quede dispuesto entre los dos bucles que las agujas retienen en sus ganchos cerrados, hilo que al llegar a la posición 9 de las agujas (fig. 5), queda encerrado entre los ganchos de las agujas, que al iniciar su avance impiden su desprendimiento por hacer el hilo tope contra estos ganchos por su parte exterior, y al continuar las
10. agujas el avance, llegan a la posición 10 (fig. 6), en la que se abren los ganchos de las agujas, que siguen cruzadas de forma que sueltan los bucles en la posición siguiente sobre las agujas, al seguir estas avanzando, quedando en estos casos siempre el hilo 7 retenido por el cruce de las agujas, siendo este
15. hilo, al retirarse las agujas, al llegar a la altura de desprendimiento de malla retenido por el cruce de los hilos que constituyen la malla.

20. Dicha disposición de hilo tramado en el interior de las mallas se puede efectuar cada dos pasadas del hilo normal o bien efectuarlo más distanciado según se crea conveniente sin que por ello varíen las características del proceso.

25. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones. N O T A

30. Hecha la descripción, del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguien-



255957

tes reivindicaciones:

5. 1. Procedimiento de fabricación de fajas tubulares elásticas, que se caracterizan por dotar al tejido en género de punto tubular y sin costura de un hilo elástico tramado e incorporado en el tejido cada dos pasadas, constituyendo un tramado dentro del propio tejido, el cual es incorporado por inyección a través de un tubo tramador, del hilo elástico conducido por un guiahilos y mediante un mecanismo alimentador regulador de la entrada y tensión de este hilo elástico.
 10. 2. Procedimiento, según la reivindicación, 1, en el que se ha previsto la formación de la malla, mediante un excéntrico especial colocado en la corona de excéntricos del cilindro y en el plato de excéntricos, apto para retrasar el avance de las agujas del plato hasta el momento en que se ha colocado entre ellas el hilo elástico, haciendo a continuación avanzar al mismo tiempo las agujas del cilindro y plato para el aprisionado y retención del hilo elástico, que queda incorporado como trama en el tejido de género de punto.
 15. 3. Procedimiento de fabricación de fajas tubulares elásticas.
- Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco páginas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

25. Madrid, a 22 de febrero de 1.960.

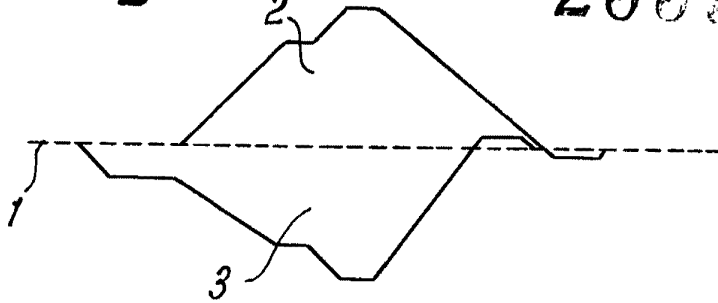
FABRICAS Y CIA, S.A.

p. a.

G/pp.



Fig. 1



255957

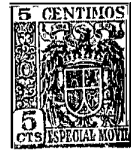


Fig. 2

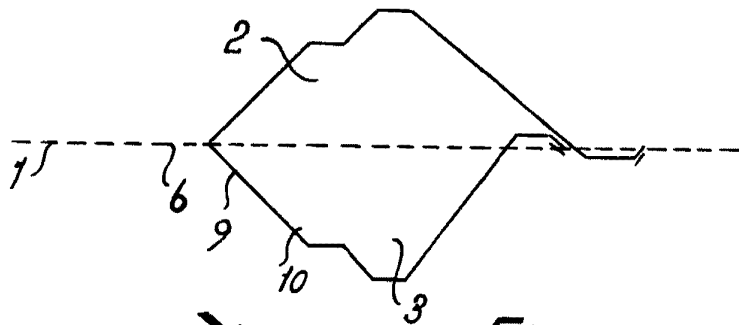


Fig. 3

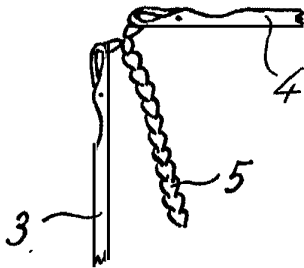


Fig. 4

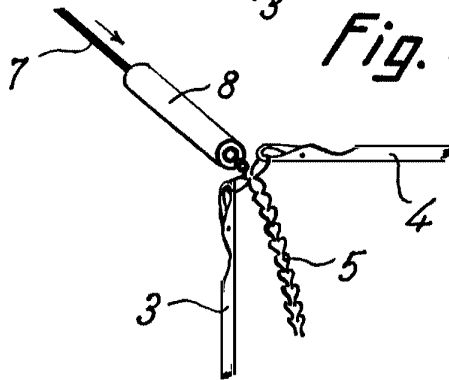


Fig. 5

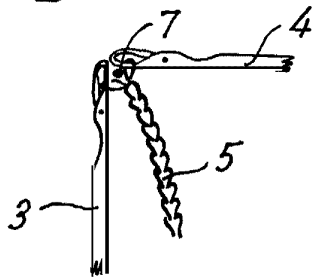
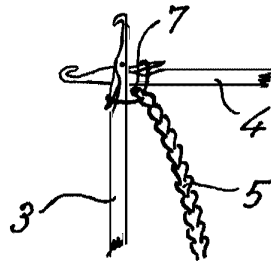


Fig. 6



Madrid, 21 FEB. 1960
p.p. Jaime Isern