



ESPAÑA

19 ES	11	25 595 1	18 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. C. 3 B65D 88/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

" CONTENEDOR PARA GRANELES Y LIQUIDOS "

71 SOLICITANTE (S)

OMER ABDOL BEHRAM

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Calle Trueba y Fernandez 3, MADRID 16

72 INVENTOR (ES)

OMER ABDOL BEHRAM

73 TITULAR (ES)

OMER BEHRAM - OMER ABDOL BEHRAM

74 REPRESENTANTE

MEMORIA DESCRIPTIVA

CONTENEDOR PARA GRANELES Y LIQUIDOS ofrece una mejora y un aumento en la polivalencia de los contenedores, medio de transporte que se impone cada dia más .

El CONTENEDOR PARA GRANELES Y LIQUIDOS se caracteriza por utilizar varios recipientes, preferentemente cilindricos, marcados en el dibujo adjunto con 1 , recipientes provistos con bocas/aperturas marcadas con 7 , para su carga y descarga . Estas bocas se sitúan en el centro de los recipientes , con planos inclinados para facilitar la caída de los graneles cuando se abren las aperturas. Los recipientes pueden girar sobre sus ejes/cojinetes/soportes , para así situar las bocas/aperturas en situaciones convenientes cuando se realiza la carga o la descarga de los mismos .- El giro de los recipientes puede ser controlado por frenos de bloqueo adaptados a los correspondientes cojinetes soportes. (3)

Todo este conjunto se monta en una estructura de contenedor , metálica, marcada con 2 y cumpliendo con las normas internacionales ISO para contenedores, en cuanto a sus dimensiones, resistencias y acondicionamientos.

El movimiento giratorio de los recipientes combinado con las aletas interiores montados si es preciso en los mismos y marcados con 8 , permite evitar la compactación de ciertos graneles durante su transporte o almacenamiento en los mencionados contenedores y también debido al mismo movimiento se logran las mencionadas posiciones propicias para la carga y la descarga del contenedor. Estos contenedores cilindricos, debidamente acondicionados pueden servir como cisternas para transporte de líquidos tanto en frío como

calentados cuando van previstos con las correspondientes serpentin-
 tinas o resistencias electricas, para calentar productos espesos.
 Finalmente conviene mencionar que el CONTENEDOR PARA GRANELES Y
 30 LIQUIDOS puede ser equipado con pies telescopicos de altura regla-
 ble para así facilitar la carga y la descarga en camiones conven-
 cionale y todo esto evitando el costoso empleo de gruas.

REIVINDICACIONES

35

1ª CONTENEDOR PARA GRANELES Y LIQUIDOS, se caracteriza esencialmente
 por montar recipientes, preferentemente cilindricos (1) inclinados
 hacia las aperturas de carga y descarga (7), en una estructura me-
 talica (2) cumpliendo con normas ISO para contenedores, en cuanto
 40 a dimensiones, resistencias y acondicionamientos. Los recipientes
 giran sobre sus soportes cojinetes (3) provistos con frenos de blo-
 queo, para situar las bocas/aperturas (7) en posición de carga/des-
 carga (5 y 6). Este movimiento giratorio, combinado con las ale-
 tas interiores (8) evita la compactación de ciertos graneles du-
 45 rante su transporte o almacenamiento.

2ª CONTENEDOR PARA GRANELES Y LIQUIDOS, referido en la reivindicación
 primera, debidamente acondicionado, puede transportar liquidos; frios
 o calentados y enfriados con serpentinas o resistencias electricas.

3ª CONTENEDOR PARA GRANELES Y LIQUIDOS, referido en las reivindicac-
 50 ciones primera y segunda, puede ser equipado con pies telescopicos
 de altura regulable para su facil carga y descarga en camiones plata-
 forma convencionales, sin uso de gruas.

4ª CONTENEDOR PARA GRANELES Y LIQUIDOS

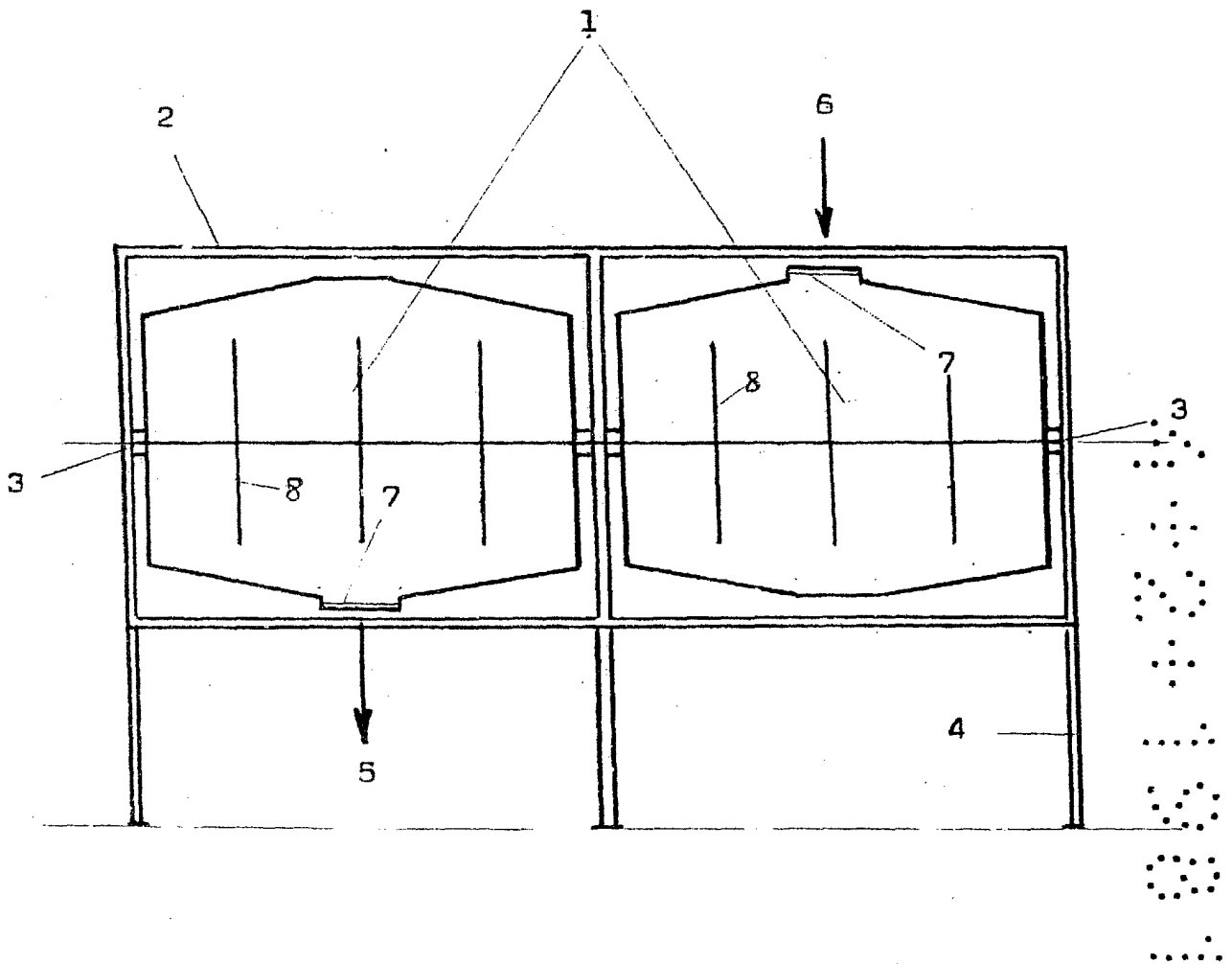
55

MADRID



OMER ABDOL BEHRAM

Fig. 1



Omer Behram