



troquelado. El shunt magnético primitivo se mantiene en el actual en iguales condiciones y características.

15 Por experimentaciones sucesivas en la fabricación de esta clase de reactancias, se ha llegado a la conclusión de que el anterior núcleo, al carecer de fijación interior, las láminas entraban en vibración durante el funcionamiento de la reactancia, produciendo un ruido molesto y desagradable. Para evitar esta molestia y sin que afectara al proceso de fabricación y a la calidad del producto obtenido, se ha pensado en construir el nuevo núcleo, que evitará tales vibraciones y una fabricación rápida de la reactancia de iguales características que la anterior.

25 La construcción y formación del actual núcleo se comprenderá mejor, si en lo que sigue nos referimos a la lámina de dibujo adjunta, en la que se ha representado un caso de realización práctica, sobre la que hemos de hacer constar que tratándose de un ejemplo aclaratorio los dibujos en cuestión deberán interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

30 En dicha lámina tenemos la figura 1, correspondiente a una vista en perspectiva del núcleo completo sin las bobinas; en la figura 2 a una vista de la superficie que forman las chapas desarrolladas y colocadas correctamente y la figura 3 a la vista de la chapa que se intercala para el shunt.

35 Las distintas indicaciones de las figuras se reseñan como sigue:

40 El núcleo tiene como base, una chapa -1- de perfil, rectangular con dos salientes -2-, en cabeza que -



asemejan una T, ésta pieza fundamental comprende el núcleo central, cuando se arilen en paquete hasta la sección correspondiente a la inducción de las bobinas.

45 La reactancia como es sabido, consta de unos bobinados de alta y baja divididos en dos secciones separadas, comprendiendo cada sección el bobinado de alta y baja en un carrete. Estos carretes envuelven al núcleo central, los cuales ocupan casi toda la longitud del núcleo, dejando solo un pequeño espacio central, donde se intercala el shunt, por lo que se comprende la facilidad de
50 intercalar las láminas de la parte del núcleo central, en el agujero de naso interior de los carretes, bien lámina a lámina ó en conjunto. Construída así la parte principal de la reactancia, resta construir el resto del núcleo que cierre el circuito magnético exterior, para lo cual
55 se dispone de otras chanas -3-, cuyo perfil asemeja una l de palo muy largo con un breve brazo -4- a escuadra.

Estas segundas piezas obtenidas en el mismo troquel, se colocan de forma que el brazo doblado de la l, incidan al extremo liso de la T, situándolas de forma que
60 sean rasantes las aristas extremas respectivas, con ello se completará una superficie rectangular ininterrumpida, con dos espacios interiores -5- y -6-, para el paso de los arrollamientos de los carretes.

65 Se agruparan apilándose hasta la sección requerida, estas piezas, lo que se podrá ejecutar aisladamente aparte del montaje y una vez fuertemente apretadas, se adicionan a la reactancia completando la misma.

70 Para su apretado, estas láminas comprenden unos agujeros -7- practicados equidistantes en su longitud, en



los que por medio de unos espárragos ó tornillos se aprie-
ta todo el paquete.

75 Como elemento separador para la división del cir-
cuito magnético necesario al buen funcionamiento de la -
reactancia, se intercala el shunt magnético -8-, formado
de chapas en forma de U -9-, como se hace constar en an-
terior otorgamiento del registro.

80 De esta forma queda completado el nuevo núcleo de
la reactancia, que sin alterar las características basi-
cas de la misma, facilita enormemente su montaje y elimi-
na las vibraciones molestas de los anteriores.

85 Suficientemente descrito este nuevo núcleo magné-
tico, resta solo consignar la posibilidad de que pueden
ser variables los materiales en cuanto a forma y dimen-
siones, de acuerdo con la potencia de servicio, referen-
tes a cualquier detalle de tipo constructivo, siempre que
con ello no se altere la esencialidad de su objeto pues-
ta de manifiesto con la siguiente

N O T A
=====

90 Los puntos propios no practicados ni conocidos
en España que se reivindicán en este Certificado de Adi-
ción, son:

95 1ª.- Perfeccionamientos en la Patente Principal nº
236.175 por nueva reactancia para el encendido rápido de
lámparas de descarga, caracterizados por disponer el nú-
cleo formado de chapas troqueladas apiladas, superpuestas
hasta completar la sección requerida a la inductancia de
las bobinas, comprendiendo un tipo de chapa central prin-
cipal de forma rectangular provista de dos salientes en



100 uno de los extremos semejando una T, cuyo paquete de chapas
aniladas guardando simetría se intercala por el agujero de paso central de los carretes que componen la reactancia, para formar el núcleo magnético de la misma.

105 2º.- Perfeccionamientos a la Patente Principal nº 236.175 por nueva reactancia para el encendido rápido de lámparas de descarga, que se caracteriza de acuerdo con la anterior reivindicación por comprender otras chapas troqueladas, cuyo perfil asemeja una L de palo muy largo con un breve brazo a escuadra, las cuales se anilan simétricamente hasta completar la sección necesaria, apretándose el paquete correspondiente mediante unos espárragos ó tornillos pasantes por unos agujeros practicados en las chapas, siendo las mismas parte del circuito magnético -
110 externo de la reactancia que se adicionan al núcleo central indicado, de forma que el brazo doblado de la L incida con el extremo liso del perfil en T, situándolas de manera que sean rasantes las aristas extremas respectivas a uno y otro lado, con lo que se completa una superficie rectangular con dos espacios libres interiores para el
115 paso de los arrollamientos de los carretes. Y

120 3º.- "PERFECCIONAMIENTOS A LA PATENTE PRINCIPAL Nº 236.175 POR NUEVA REACTANCIA PARA EL ENCENDIDO RAPIDO DE LAMPARAS DE DESCARGA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en
125 los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 126 líneas.

255912

- 6 -

21



Valencia, 13 de Febrero de 1960

Por autorización del interesado.-

[Handwritten signature]