



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

19 ES	NUMERO 25 5907	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION 2-2-81	

1 JUN. 1981

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
52.413	27-6-79	E.U.A.

37 FECHA DE PUBLICIDAD	38 CLASIFICACION INTERNACIONAL
[]	B65D 5/22

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN ENVASE FABRICADO A PARTIR DE UNA PIEZA ELEMENTAL DE CARTON O MATERIAL ANALOGO"

71 SOLICITANTE (S)

CONTAINER CORPORATION OF AMERICA (CCA CASE 47917-Div)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

One First National Plaza, Chicago, Illinois 60670, E.U.A.

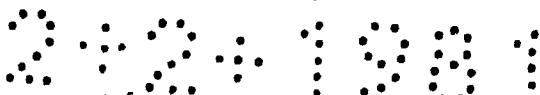
72 INVENTOR (ES)

PAUL RAY BARTON y JOHNNIE MICHAEL WELBORN

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.-4.911)



1 Esta invención se refiere a un envase hecho de cartón o análogo y, mas especialmente, a un envase que tiene un tabique interior enterizo.

5 Las Patentes de EE.UU. nos 2.852.133 y 3.495.757 describen envases con paneles de fondo rectangulares y paneles de cierre triangulares unidos a los costados de un envase, plegados con solapamiento a distancia del panel de fondo. Las Patentes de EE.UU. nos 2.284.815 y 3.371.845 muestran envases con apéndices plegados hacia abajo desde un panel superior de cierre, pero estos apéndices no forman tabiques que apoyan contra el panel de fondo ni tampoco mejoran la resistencia del envase al apilado.

10 El envase de la presente invención incluye unos apéndices unidos de modo plegable a determinados paneles de cierre. Estos apéndices se doblan hacia abajo, dentro del envase, hasta hacer contacto con el panel principal o de fondo para dividir el envase en compartimientos. Los apéndices, en su posición plegada, mejoran la resistencia del envase al apilado actuando como soportes adicionales resistentes a las fuerzas de compresión.

15 La invención se describe más abajo, a modo de ilustración, con referencia a una realización elegida que se muestra en los dibujos adjuntos, en los cuales:

20 la Fig. 1 es una vista en planta de una pieza elemental para construir un envase de la presente invención;

la Fig. 2 es una vista en perspectiva de un envase parcialmente armado;

la Fig. 3 es una vista en perspectiva del envase en condición parcialmente cerrada;

30 la Fig. 4 es una vista en perspectiva del envase



1
5
10
15
20
25
30

en condición cerrada, y

la Fig. 5 es una vista en corte tomada en general a lo largo de la línea 5-5 de la Fig. 4.

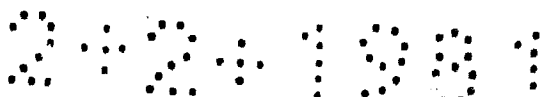
Con referencia a los dibujos, un envase, señalado en general con 10, se forma a partir de una pieza elemental 11 de cartón, capas múltiples de cartón o material análogo. El envase está construido con tabiques interiores enterizos que proporcionan una separación del producto dentro del envase y que mejoran la resistencia del envase al apilado y a la compresión.

Un panel principal 12 tiene dos pares de paneles laterales unidos a él en forma plegable por líneas de plegado 13. Un primer par de paneles laterales 14 están unidos al panel principal a lo largo de dos de los bordes opuestos del panel principal, mientras que un segundo par de paneles laterales 16 están unidos de modo semejante al panel principal 12 a lo largo de los dos bordes opuestos restantes.

Los dos paneles laterales 14 tienen aletas de cierre 18 unidas a ellos en forma plegable a lo largo de líneas de plegado 19. Cada una de las aletas de cierre 18 tiene una ranura alargada 20 hecha en ella con un fin que se verá en la posterior descripción de la estructura.

Cuando se cierra el envase, las aletas de cierre 18 se doblan en primer lugar para constituir aletas de cierre interiores del envase 10.

Unidas a los paneles laterales 16 por líneas de plegado 21, hay aletas exteriores 22 de cierre del envase que descansan sobre las aletas 18 cuando el envase está cerrado. Las aletas de cierre exteriores 22 tienen apéndices 24 unidos a ellas de modo plegable por líneas de plegado 25.

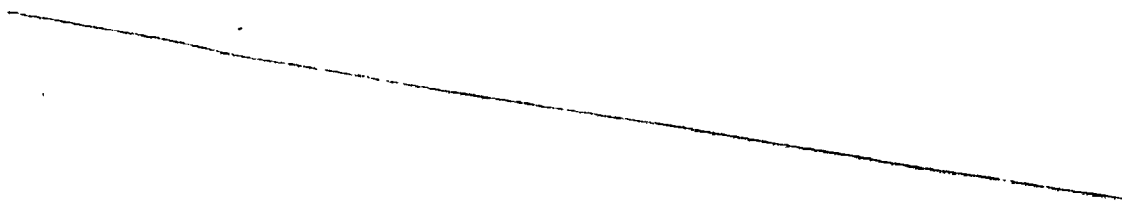


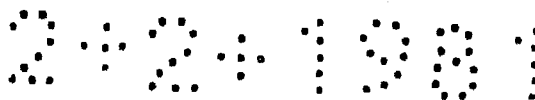
1 Los apéndices 24 se doblan en dirección perpendicular al pa-
 nel principal 12 cuando se cierra el envase y se alojan en
 las ranuras 20 de las aletas de cierre interiores 18, para
 5 trabar en posición de modo desprendible las aletas de cie-
 rre exteriores. La altura de los apéndices 24 es tal que és-
 tos hacen contacto con el panel principal 12 y apoyan con-
 tra él, proporcionando un tabique interior del envase. De
 este modo, los apéndices mejoran la resistencia del envase
 al apilado, proporcionando una resistencia adicional a las
 10 fuerzas de compresión que actúan sobre los envases apilados.

Para mejorar la resistencia general del envase,
 éste está formado con una pluralidad de aletas de costado
 interiores 26, unidas de modo plegable por líneas de plega-
 do 27 a los bordes de los paneles laterales 14, pero libres
 15 de unión con los bordes de los paneles laterales 16, como
 se indica por las líneas de corte 29. Las aletas de costado
 interiores 26 pueden doblarse hacia adentro y contra los
 paneles laterales 16.

20 En la realización lustrada como ejemplo, una de
 las aletas exteriores de cierre 22 está hecha con un par de
 aberturas 30 de recepción de dedos para facilitar al usuario
 la apertura del envase.

25 Cuando el envase está hecho a partir de una pieza
 elemental de cartón ondulado, la pieza 11 puede disponerse
 de tal modo que tenga las ondulaciones dispuestas diagonal-
 mente a través de la pieza, reforzando de este modo el en-
 vase.





- REIVINDICACIONES -

1

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Un envase fabricado a partir de una pieza elemental de cartón o material análogo y que tiene un tabique interior enterizo, de separación del producto y que comprende: (a) un panel principal; (b) pares de primeros y segundos paneles laterales unidos de modo plegable a los bordes del panel principal y que se alzan desde el panel principal; (c) aletas de cierre unidas de modo plegable a los paneles laterales y que incluyen: (I) aletas de cierre interiores unidas a los bordes de cada panel lateral de uno de los pares y que tienen unas ranuras alargadas hechas en ellas; (II) aletas de cierre exteriores unidas a los bordes de cada panel lateral del otro par y que tienen apéndices formados a lo largo de sus bordes exteriores; (III) estando las aletas de cierre interiores y exteriores plegadas con solapamiento a distancia del panel principal y sustancialmente paralelas al mismo, para cerrar el envase; (IV) estando apéndices plegados en dirección perpendicular al panel principal y alojados en las ranuras para extenderse dentro del envase y apoyar contra el panel principal y formar un tabique interior dentro del envase.

15

20

25

30

2ª.- Un envase como el definido en la reivindi-

2.2.1.981

1 cación 1ª, que incluye aletas de costado interiores uni-
das de modo plegable a los paneles laterales del otro par
de paneles laterales.

5 3ª.- Un envase como el definido en las reivindi-
caciones 1ª ó 2ª, en el cual el tabique está hecho de ca-
pas múltiples de cartón.

10 4ª.- Un envase como el definido en cualquiera
de las reivindicaciones 1ª a 3ª, en el cual la pieza ele-
mental está hecha de cartón ondulado, con las ondulaciones
dispuestas diagonalmente.

5ª.- "UN ENVASE FABRICADO A PARTIR DE UNA PIEZA
ELEMENTAL DE CARTON O MATERIAL ANALOGO".

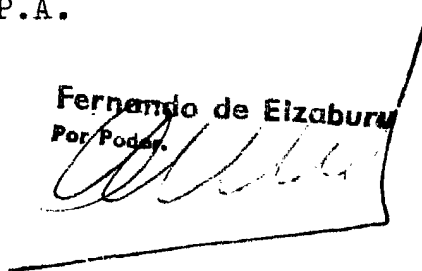
15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-
tecede, representado en los dibujos que se acompañan y con
los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a
máquina por una sola cara.

Madrid, 02.FEB.1981

P.A.

Fernando de Itzaburu
Por Poder.



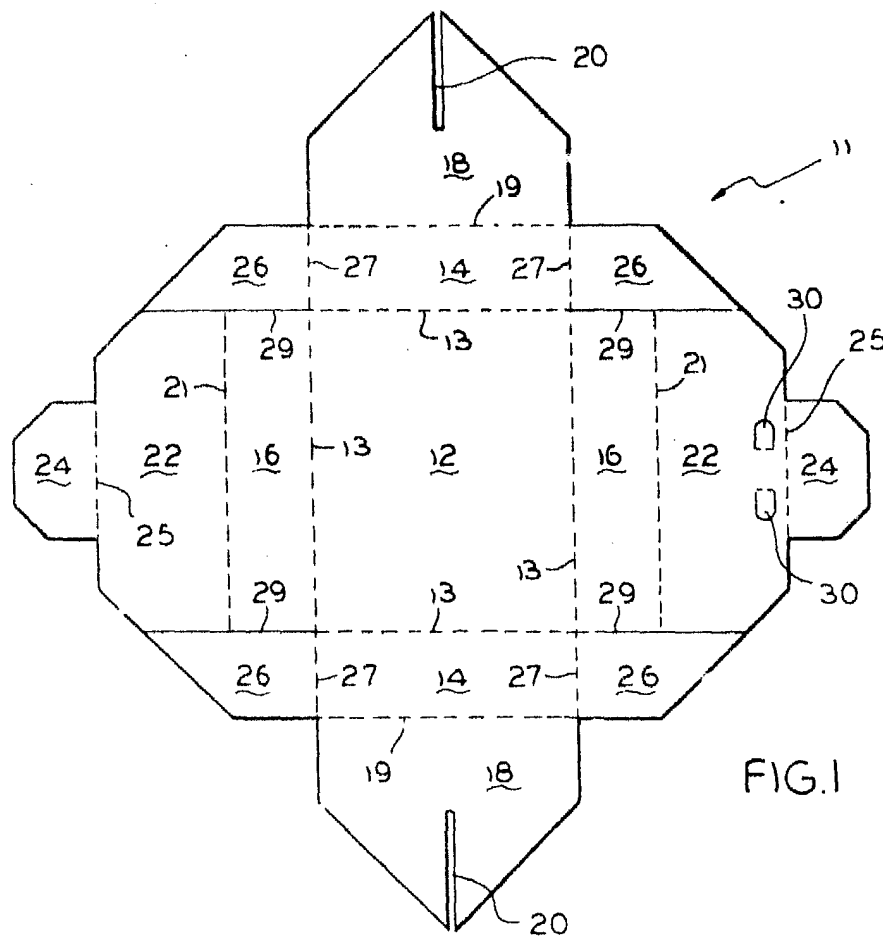


FIG. 1

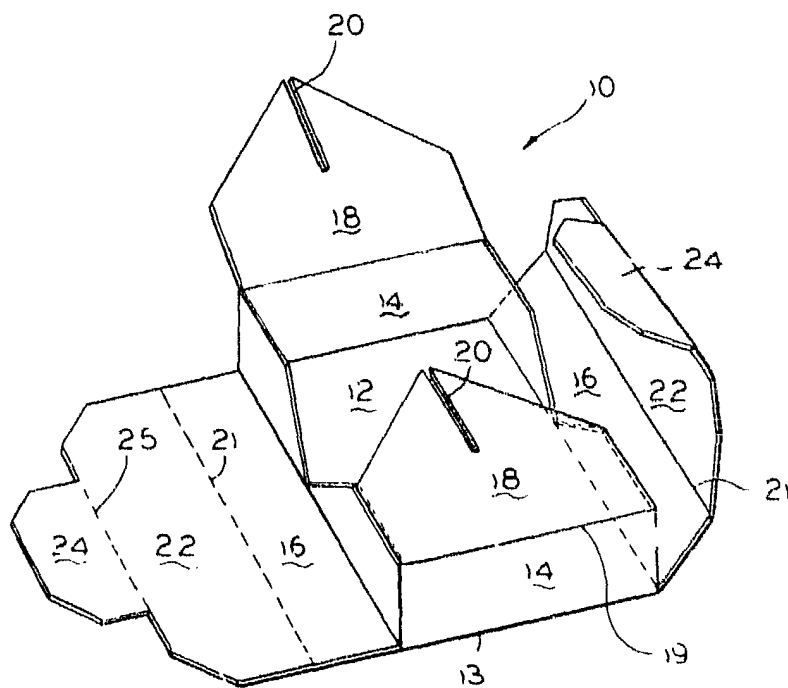


FIG. 2

Fernando de Eizaburo
Per Poder.

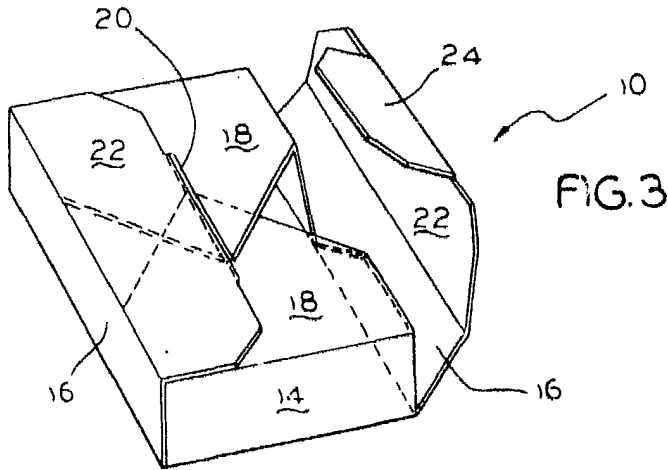


FIG. 3

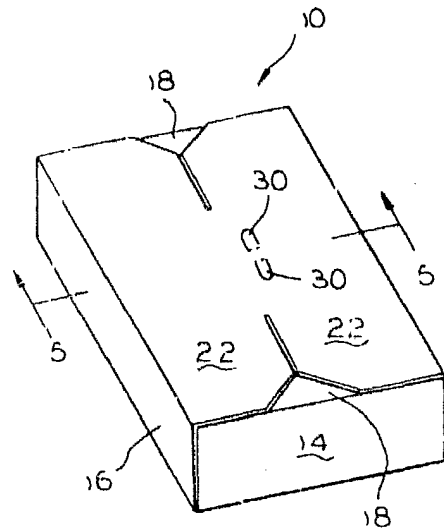


FIG. 4

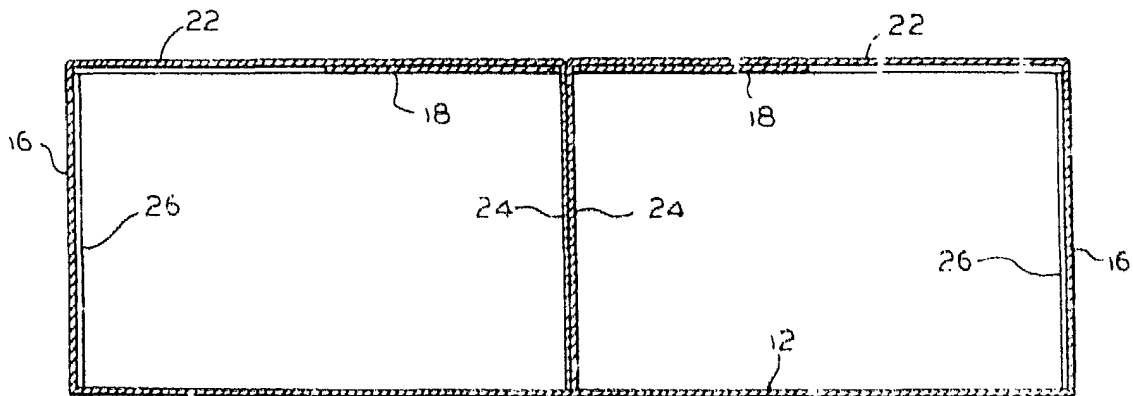


FIG. 5

Ferrando de Elanero
Per. cont.
[Handwritten Signature]