



ESPAÑA

18	ES	11	NUMERO	19	Y
		21	25 5860		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1981

30	PRIORIDADES:				
	31	NUMERO	32	FECHA	
				33	PAIS

47	FECHA DE PUBLICIDAD		51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	
				B 42 D 15/08	

54	TITULO DE LA INVENCIÓN	
	"Carta-sobre para correspondencia conformada por bandas continuas de anchos diferentes".	

71	SOLICITANTE (S)	
	Documentos Transkrit, S.A.	

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
	Alza-Herrera, San Sebastián	

72	INVENTOR (ES)	

73	TITULAR (ES)	

74	REPRESENTANTE	
	Carlos Fernández Candelas	

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un sobre para correspondencia ordinaria, cuyas características fundamentales se centran en el hecho de que está constituido por dos o tres láminas de papel que, convenientemente selladas, conforman un sobre, de manera que en una de las caras de estas láminas de papel figura el texto que constituye el objeto de la correspondencia y, una vez conformado el sobre, no resulta visible al exterior, a excepción de la dirección.

Se trata pues de un tipo de sobre destinado a ciertos campos en los que la correspondencia alcanza unos volúmenes muy grandes, del orden de cientos de miles o incluso de millones de destinatarios y en los que, por esta razón, resulta muy conveniente el sistematizar y mecanizar al máximo la preparación del envío. El método más adecuado se obtiene utilizando un medio que opere a altísima frecuencia de impresión sobre banda continua de papel, por ejemplo impresión sin impacto, adecuadamente preimpreso y perforado transversalmente para formar cada uno de los envíos individuales.

De acuerdo con la presente invención, la dirección del destinatario y la parte significativa de la correspondencia puede ser impresa sobre una de las caras de la banda de papel, de tal forma que la dirección aparece en el lugar adecuado, de acuerdo con la Administración de Correos.

De lo anteriormente expuesto se deduce que el sobre que se preconiza está especialmente concebido para correspondencia de carácter generalmente administrativo, como por ejemplo -

comunicado de envío, recibo o más específicamente un medio de correspondencia especialmente adaptado para ser utilizado por las grandes organizaciones de tipo estatal o paraestatal, instituciones bancarias, etc. en las que se utiliza un medio de impresión mecanográfico o sin impacto, de alta cadencia de producción para la preparación de envío, que incluye la personalización y realización del contenido específico del sobre, módulo o tarjeta respuesta, etc., mediante la impresión dirigida - por medio de ordenador, el cual contiene memorizados todos los datos. (Proceso Electrónico de Datos EDP).

Se trata pues de un medio de correspondencia que se encuentra en forma de bandas continuas de papel, una de ellas eventualmente para lectura óptica y en el que existe un módulo que se repite sobre dichas bandas y que constituye cada unidad de sobre. Este módulo puede tener diversas medidas para adaptarse a las necesidades del cliente y, por otra parte, puede reunir una vez cerrado, las especificaciones de la Administración de Correos en lo referente a dimensiones normalizadas.

Cada módulo incorpora una serie de líneas de perforación que permiten realizar la abertura del sobre. Asimismo en la banda que forma la parte superior del sobre y en su reverso, se incorpora una zona perimétrica dotada de un pegamento especial, ya sea de tipo termosoldable, reversible o rehumectable, que permite el cierre del sobre.

La confección del sobre, una vez realizada la oportuna impresión, se lleva a cabo mediante equipos adecuados que realizan la unión de las bandas, la separación de los módulos de la

banda continua y la eliminación de los agujeros de arrastre -
convencionales a las bandas continuas de papel para impresión
en alta frecuencia.

De acuerdo con lo anteriormente expuesto, el sobre -
5 resultante puede ofrecer un tamaño normalizado para el trata-
miento postal automático.

Evidentemente para poder conseguir que, como anterior
mente se ha dicho, la parte significativa de la correspondencia
y la dirección del destinatario quedan impresas sobre una misma
10 cara de la lámina de papel, la posición del texto y la dirección
debe ser tal que ésta última no coincida con la banda de papel -
superior, por ello la banda superior tiene una dimensión en el -
sentido del ancho, inferior a las otras.

De lo anteriormente expuesto se deduce que el sobre -
15 que se preconiza presenta, frente a los otros sobres en continuo
y los sueltos, la ventaja sustancial de poder utilizarse en las
máquinas de impresión sin impacto del tipo xerográfico que nece-
sitan calor para la fusión del toner o pigmento resinoso.

Constituye también otra ventaja del sobre que se preco
20 niza el hecho de que cuando se utiliza lectura óptica se lee el
original y no la copia, ya que la banda que se utiliza para la
impresión por ordenador puede ser de este tipo de soporte.

Para complementar la descripción que seguidamente se -
va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de
25 las características del invento, se acompaña a la presente memo-
ria descriptiva, y como parte integrante de la misma, de una ho-
ja de dibujos en la que con carácter ilustrativo y no limitati-

vo, se ha representado lo siguiente:

Las figuras 1, 2 y 3 representan un tipo de sobre de las características indicadas, compuesto de dos bandas.

La figura 1, muestra una vista fragmentaria de un trozo de la banda continua destinada a recibir la impresión para la conformación de sobres de acuerdo con la presente invención.

La figura 2, muestra la banda superior que formará la parte superior del sobre y que es más estrecha que la banda que llevará la impresión y la dirección.

La figura 3, muestra, finalmente, un sobre perfectamente acabado y dispuesto para su envío.

A la vista de estas figuras y de acuerdo con lo anteriormente expuesto, puede observarse cómo este tipo de sobre está constituido por un par de hojas, una de ellas no lleva cola y es el soporte de la información, siendo la banda que se procesa en el equipo impresor del ordenador y la otra es la banda superior que lleva la cola y que es ligeramente más estrecha para dejar a la vista la dirección que va en la otra banda. Esta última no pasa por el equipo impresor.

Así pues, en las bandas continuas de papel 1 y 2, en las que existen orificios laterales 2 para arrastre en la máquina impresora de alta frecuencia se definen una pluralidad de módulos sucesivos 3 que quedan perfectamente delimitados por líneas de perforaciones transversales 4, que facilitan su posterior independización, de tal manera que en la misma fase en la que se lleva a cabo la independización de los módulos, se realiza también la eliminación de los bordes laterales de dichos mó-

dulos portadores de los orificios de arrastre 2.

Dentro de cada módulo y en una de sus caras, concretamente en la que resulta visible en las figuras 1 y 2, se define un amplio sector 5 destinado a incorporar la parte significativa de la correspondencia y otro 12 para la dirección y el franqueo. Se puede observar la posición de las líneas de cola transversales 6 y longitudinales 7, que van en el reverso, así como también la dimensión ligeramente inferior en el ancho para permitir la observación de la dirección. Esta banda solamente lleva una línea de agujeros de arrastre.

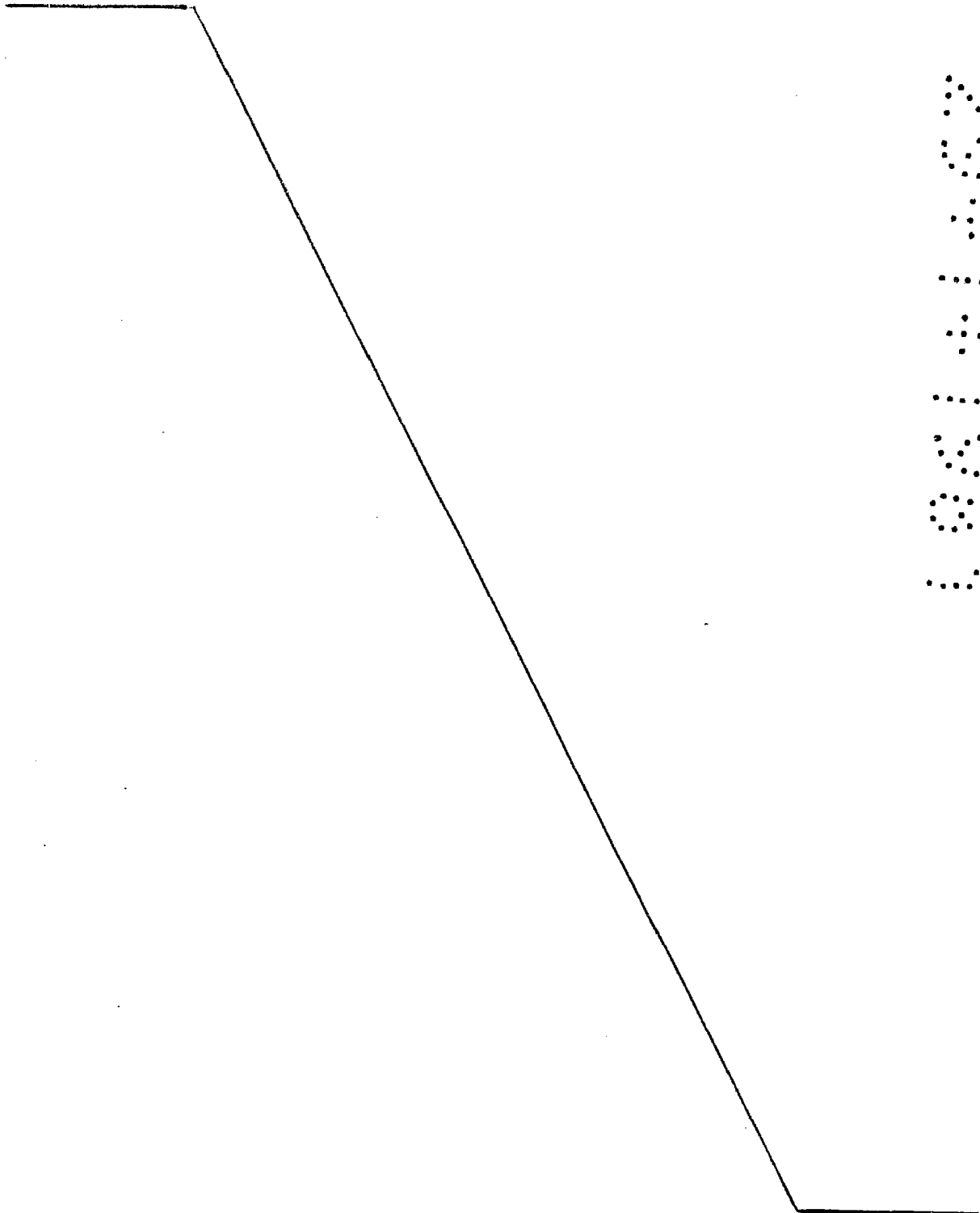
Así pues y de acuerdo con lo anteriormente expuesto, al efectuar el sellado del módulo 3 de la banda 1 y 2, la dirección escrita sobre la banda 1 resultará visible ya que la banda 2 es mas estrecha y no cubre la zona 12 de la dirección y la parte destinada a la colocación del sello.

Tanto en la banda 1 como en la 2, se encuentran las perforaciones longitudinales 9 a ambos lados para permitir la abertura del sobre por sus laterales. De la misma forma también se han previsto perforaciones transversales 10 y 11 para permitir abrir el sobre por los otros dos lados, eliminándose de esta forma todas las zonas encoladas, quedando aisladas las dos hojas del sobre y separada la zona de la dirección.

En algunas aplicaciones es interesante que las dos hojas del sobre queden unidas por el borde, por lo que la línea de perforado 11 no existe.

También existe la posibilidad de realizar este tipo de

sobre partiendo de tres bandas continuas, dos de ellas iguales a las indicadas en las figuras 1 y 2 y la tercera de iguales características a la banda de la figura 2 pero simétrica respecto a la banda de la figura 1, de tal forma que la banda de la figura 1 quede entre las dos bandas que forman el sobre propiamente dicho.



REIVINDICACIONES

1.- Carta-sobre para correspondencia conformada por bandas continuas de anchos diferentes, esencialmente caracterizada por constituir un módulo repetitivo dentro de dichas bandas, en una de cuyas caras se imprime mecanográficamente, o en equipos de impresión sin impacto, la parte significativa de la correspondencia y la dirección del destinatario y en la otra banda de ancho inferior se incluyen líneas con cola longitudinales y transversales, de tal forma que al realizar el sellado de las dos bandas, queda visible solamente la zona correspondiente a la dirección del destinatario.

2.- Carta-sobre para correspondencia conformada por bandas continuas de anchos diferentes, según reivindicación primera, caracterizada porque cada módulo incorpora una línea perforada de debilitamiento perimetral que permite separar la zona encolada del resto del sobre para su abertura.

3.- Carta-sobre para correspondencia conformada por bandas continuas de anchos diferentes, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque sendas bandas, al menos una de ellas más estrecha, conforman el sobre prácticamente y una banda que constituye la hoja interior del mismo y que es la que pasa para su impresión por la impresora del ordenador y especialmente adecuado para el caso de impresora sin impacto, formándose el sobre al sellar el conjunto de bandas entre sí, y de tal forma que la dirección aparezca en la posición correspondiente en la banda impresa por el ordenador, no estando cubierta por la banda superior.

4.- Carta-sobre para correspondencia conformada por bandas continuas de anchos diferentes, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las franjas de encolado están realizadas con cola de tipo reversible que permite la inspección del contenido del sobre.

5.- Carta-sobre para correspondencia conformada por bandas continuas de anchos diferentes, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque dichas bandas continuas poseen en sus márgenes perforaciones de arrastre que permiten una alta frecuencia de impresión y un acabado automático en las máquinas de sellado, habiéndose previsto que la banda de papel que pasa por la impresora pueda ser, en su caso de características adecuadas para la lectura óptica.

6.- "CARTA-SOBRE PARA CORRESPONDENCIA CONFORMADA POR BANDAS CONTINUAS DE ANCHOS DIFERENTES".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara y sus correspondientes dibujos.

Madrid 29 ENE. 1981

CARLOS FERNÁNDEZ CÁNDIAS

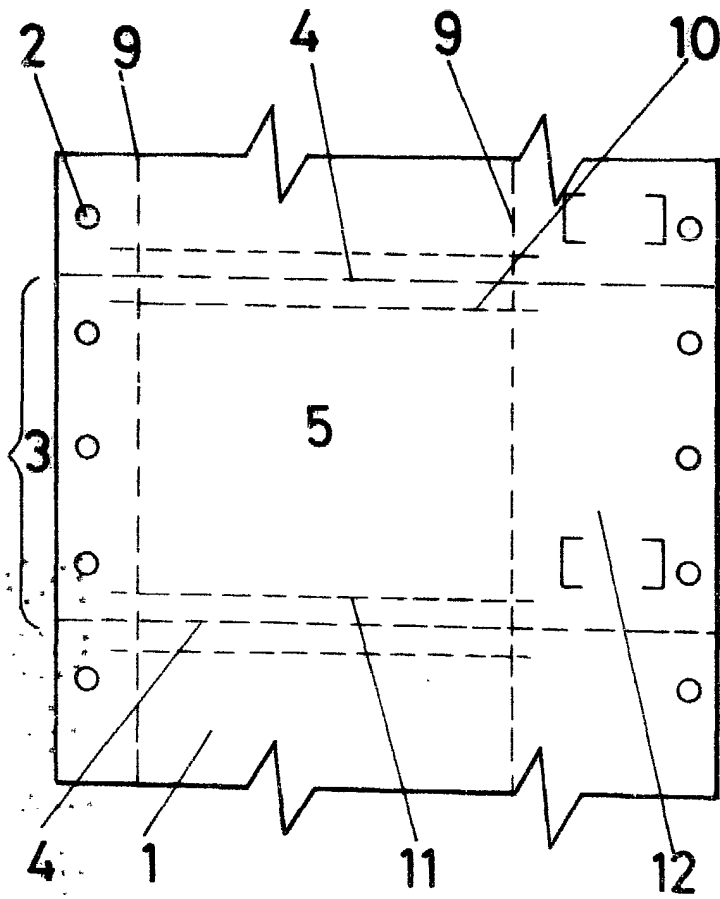


FIG - 1

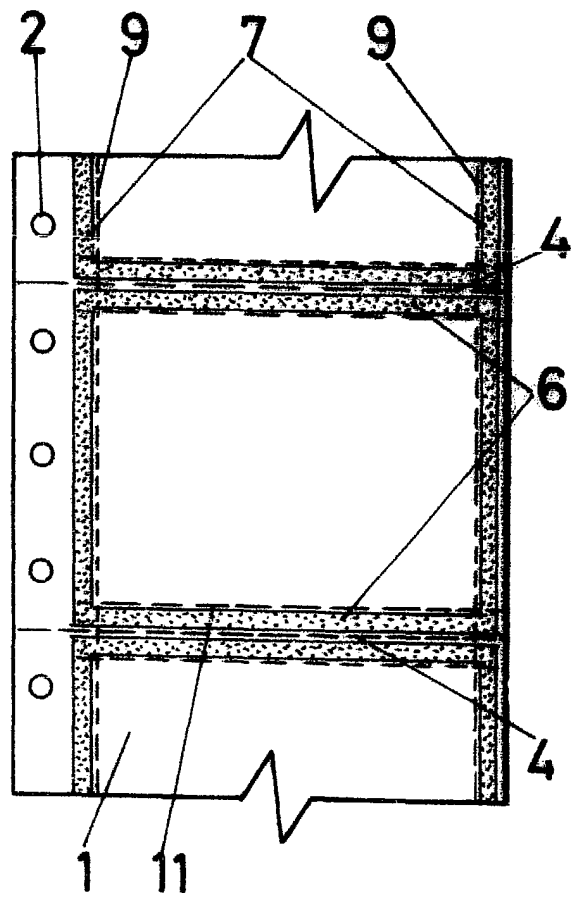


FIG - 2

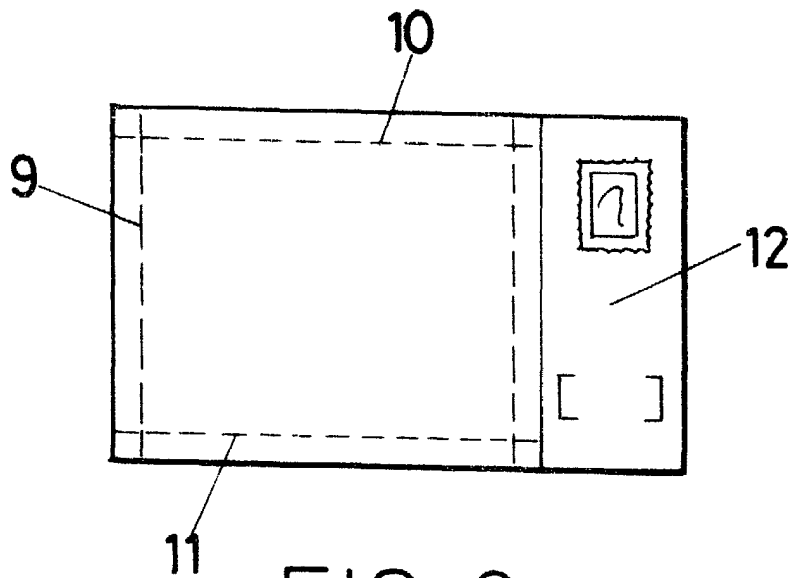


FIG - 3

MADRID. 29 Enero 1981

CARLOS FERNANDEZ GONDI

AR