



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	255776	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	31 DIC. 1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1981

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. ³ B32B 31/04, 19/50,

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"ELEMENTO EN FORMA DE ENLOSADO ESTRATIFICADO, PARTICULARMENTE PARA ENTREPANOS, REVESTIMIENTOS Y SIMILARES".

(71) SOLICITANTE S:

Casimiro CECCARDI.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Via Rossini, 3 - BIASSONO (Milan, Italia).-

(72) INVENTOR ES

Casimiro CECCARDI.

(73) TITULAR ES

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

= = = = =

El presente Modelo de Utilidad tiene como objeto un elemento en forma de enlosado estratificado, particularmente aplicable para entrepaños, revestimientos y similares.

5

Actualmente son conocidos varios tipos de estos elementos de enlosados estratificados, que generalmente son obtenidos uniendo a un fieltro central de fibras sintéticas impregnado con una resina, un par de capas externas realizadas con tejido o con tejido no tejido.

10

La unión así realizada será sometida a operaciones de estampación para obtener la polimerización de la resina por medio de la realización de un estratificado que posea aceptables características de resistencia mecánica.

15

Los tipos actualmente conocidos en el comercio ofrecen todavía notables inconvenientes, el primero de los cuales está constituido por el hecho de que desde el punto de vista mecánico resultan muy deficientes, porque el estrato o capa central, aunque está impregnado de resina, no se halla en situación de conferir adecuadas características de resistencia mecánica.

20

La solución de aumentar la cantidad de resina para aumentar así la rigidez del estrato intermedio, no se ha demostrado como practicable porque una excesiva impregnación de resina viene a provocar inevitablemente su

corrimiento sobre la fase externa de los estratos externos, por donde se llegan a producir manchas o jaspeados de resina sobre las superficies externas, lo que claramente hace inaceptables los productos en cuestión.

5 Otro inconveniente reside, además, en el hecho de que las acopladuras de tipo conocido no se prestan a operaciones de conformación por medios térmicos, por lo que su posibilidad de utilización en los diversos campos industriales resulta limitada.

10 El objeto de la presente invención es el de eliminar los inconvenientes que acabamos de exponer realizando un elemento de enlosado estratificado que, aún teniendo discretas características de resistencia mecánica, ofrece el inconveniente del corrimiento de la resina de la capa intermedia hacia las capas externas.

15 Un objetivo particular de esta invención es el de realizar un elemento de enlosado estratificado que se preste perfectamente, por medio de operaciones de conformación utilizando medios térmicos, ampliando considerablemente de esta manera su campo de aplicación.

20 Otro de los objetivos de la presente invención es el de realizar un elemento de estratificado en el cual la capa intermedia está realizada con un producto "pobre", el que viene de esta forma a incidir de manera muy limitada sobre el coste del producto acabado, haciéndolo así muy competitivo, desde el punto de vista económico.

El objetivo propuesto, como también aquéllos ya aludidos y otros que aparecerán mejor evidenciados a continuación, son obtenidos por un elemento de enlosado estratificado, particularmente para entrepaños, revestimientos y similares, conforme a esta invención, caracterizado por el hecho de comprender una capa intermedia realizada con fibras naturales impregnadas de resina sintética termofusible.

Sobre las caras externas de dicha capa externa van acopladas unas capas externas, hechas de tejido o tejido no tejido, estando dichas capas externas acopladas a la capa intermedia mediante una operación de estampación, apta para realizar la polimerización de dicha resina, dosificada en cantidad adecuada para impedir su corrimiento a través de las mencionadas capas externas.

Ulteriores características y ventajas resultarán mayormente evidenciadas a través de un examen de la descripción detallada de un elemento de enlosado estratificado, particularmente para entrepaños, revestimientos y similares, ilustrado a título indicativo, aunque no limitativo, en el diseño adjunto, en el cual:

La fig.1 representa, visto de perspectiva, el elemento de enlosado estratificado, con sus elementos componentes evidenciados;

La fig.2 ilustra, en sección transversal, el elemento de enlosado estratificado, después de la operación de conformación por medios térmicos.

Con particular referencia a las mencionadas figuras, el elemento de enlosado estratificado que va indicado globalmente con el número de referencia 1, comprende una capa intermedia 2, que está realizada (siendo ésta una característica peculiar) con una capa de fibras naturales constituidas, preferiblemente, con fibras de coco.

La capa intermedia 2, va impregnada con resinas sintéticas termofusibles, preferiblemente constituidas por resinas poliésteres, las que son dosificadas en cantidades relativamente reducidas respecto de la masa de fibra de coco, por los motivos que a continuación serán mejor aclarados.

Sobre las dos caras de dicha capa intermedia son aplicadas unas capas externas, ambas indicadas con 3, las que pueden estar hechas con una capa de tejido, o bien con una capa de tejido no tejido, o de otros materiales que eventualmente se consideren idóneos.

La unión estable entre las capas externas 3, y la capa intermedia 2, se efectúa mediante una operación de estampado, que es la que provoca la polimerización, con un consiguiente endurecimiento de la resina poliéster que impregna la capa intermedia 2, de tal manera que la capa misma viene a asumir una cierta rigidez, confiriendo al elemento de enlosado estratificado unas apreciables características mecánicas.

La dosificación de las resinas poliésteres puede ser efectuada en cantidad bastante reducida para que las resinas mismas colaboren perfectamente con las fibras de coco, confiriendo al conjunto unas adecuadas características mecánicas.

Tal circunstancia resulta de una apreciable importancia, ya que las resinas sintéticas, al estar dosificadas en cantidad reducida, no tienen posibilidad de efectuar ningún corrimiento sobre las caras externas de las capas externas 3, durante la operación del estampado, por lo cual no se produce daño ninguno en esas mismas capas,

Por otra parte, el estratificado objeto de esta invención se presta a operaciones de conformación por medios térmicos, de tal modo que durante la fase del estampado es posible hacer que el elemento de enlosado adquiera directamente la forma deseada.

Así pues, puede usarse el elemento estratificado para la realización de los entrepaños y revestimientos, por ejemplo, en el interior de los automóviles, como asimismo para la realización de paneles de revestimiento interior, de techos, tejadillos, para planos de apoyo o cualquier otro tipo de revestimiento, bien sea para uso civil como en muchísimos otros campos industriales.

Además, la presencia de las fibras de coco, que en la práctica crean, una vez impregnadas con la resina

sintética, una serie continua de intersticios internos confieren al entrepaño estratificado, objeto de esta invención, óptimas características de absorción acústica y de aislamiento acústico.

5 Por todos estos motivos, este entrepaño se presta perfectamente para su empleo como elemento de revestimiento en paredes divisorias o como elemento de revestimiento del tabique de separación entre el motor y la parte de habitáculo del vehículo automóvil.

10 De cuanto queda descrito hasta aquí se vé, por consiguiente, que la invención alcanza los objetivos propuestos y, en particular, se subraya el hecho de que la adopción de una capa intermedia realizada con fibras naturales de coco, permite conferir al entrepaño mismo unas
15 características mejoradas respecto de los entrepaños conocidos, y además a un coste considerablemente reducido.

Prácticamente, el tipo de resinas utilizables, como también el tipo de las capas internas y las eventuales dimensiones, podrán ser las que se quieran, de acuerdo con las necesidades.

20

R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

5 1.- Elemento de enlosado estratificado, particularmente para entrepaños, revestimientos y similares, caracterizado por el hecho de comprender una capa intermedia realizada con fibras naturales impregnadas con resina sintética termofusible, de tal modo que sobre las caras de la mencionada capa intermedia van unidas unas capas externas realizadas con tejido o con tejido no tejido, mientras que tales capas externas resultan unidas a la capa intermedia mediante una operación de estampado, apta para realizar la polimerización de dicha resina, fijada en cantidad adecuada para impedir su corrimiento a través de tales capas externas.

15 2.- Elemento de enlosado estratificado, particularmente para entrepaños, revestimientos y similares, conforme a la reivindicación precedente, caracterizado por el hecho de que las mencionadas fibras naturales están constituidas por fibras de coco.

20 3.- Elemento de enlosado estratificado para entrepaños, revestimientos y similares, como en las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de poder ser sometido a una operación de conformación por medios térmicos.

25 4.- "ELEMENTO EN FORMA DE ENLOSADO ESTRATIFICADO, PARTICULARMENTE PARA ENTREPAÑOS, REVESTIMIENTOS Y SIMILARES", conforme a las reivindicaciones precedentes, el todo como más ampliamente descrito e ilustrado, y para

310



-9-

los objetivos especificados.

Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 31 DIC. 1960

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.





31 DIC

Fig. 1

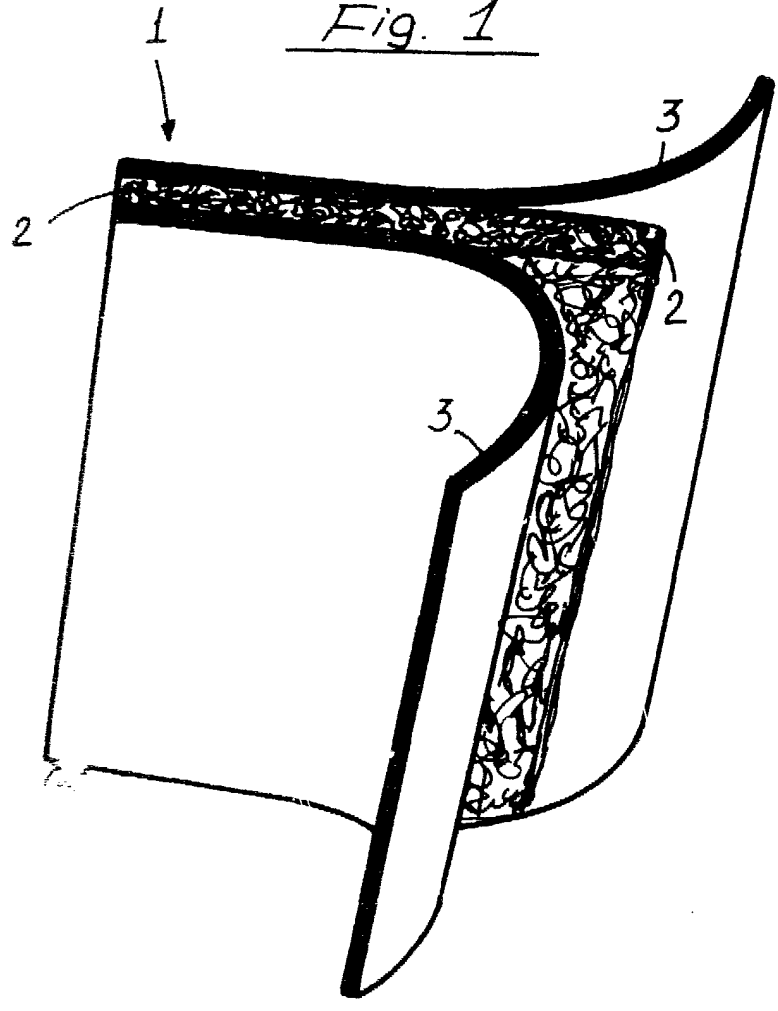
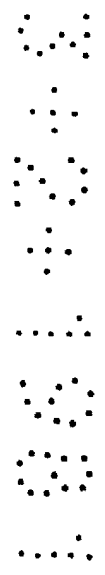
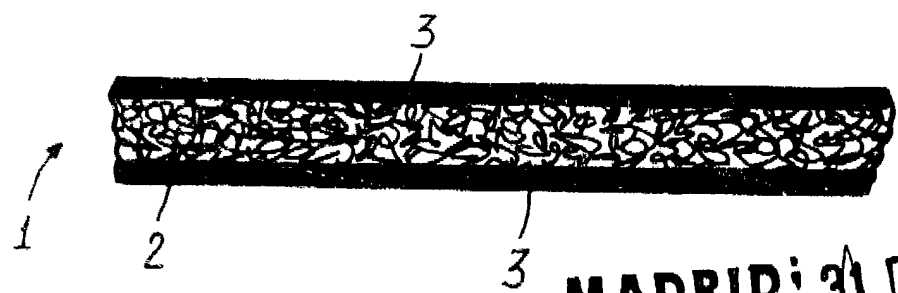


Fig. 2



MADRID: 31 DIC. 1980

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.

