



ESPAÑA

(18) ES (11) (21) (22)	NUMERO 255.759	(19) Y
	FECHA DE PRESENTACION 23-1-1.981	

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1981

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS	
(31) NUMERO			

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04 F15/02

(54) TITULO DE LA INVENCION

"BALCOSA CON VULCOS ADYACENTES PARA ENSAMBLAJE CONTINUO".

(71) SOLICITANTE (SI)

DON SANTIAGO GARCIA PEREZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MADRID, Gran Vía, 68

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el Modelo a una baldosa, según el enunciado indica, provista de medios de estribado y apoyo repartidos en ambas bases y abarcando respectivamente, dos lados adyacentes.

5 El modelo se refiere a una baldosa donde el reparto de los esfuerzos se distribuye periféricamente abarcando todos sus lados, pero dos a dos, adyacentes entre sí. Es decir dos lados que están facultados para servir de apoyo a una pieza contigua ensamblada con ésta en un entramado continuo de embalaje y, otros dos que sirven de estribos a otras piezas colindantes para ensamblaje en dicho entramado.

10 El solicitante es concesionario de los Modelos de Utilidad nes 244.C32, 246.382 y 250.587, que están constituidos por piezas con igual estructuración, provistas de los mismos medios mediante alas salientes por ambas bases, dos a dos, según lados adyacentes. Dichas alas presentan secciones generalmente provistas de bordes planos de apoyo y estribado, en su caso, facultadas de una cierta inclinación o chaflán para facilitar un desmoldeo adecuado.

20 Según la sección que es conveniente adoptar para dichas baldosas, las máquinas automáticas o prensas tienen que tener una potencia muy alta lo que, lógicamente, al ser prensadas dichas piezas re-

25

quieren una resistencia óptima de todos sus puntos.

Se ha podido comprobar que un borde plano, biselado o en chaflán, ingletado, precisa en el macho del útil y en la hembra un perfil necesariamente provisto de ángulos vivos.

5

En estas circunstancias, al producirse el impacto del pisón, el efecto del útil sobre la pieza y concretamente sobre el ángulo de las alas, las debilita en dos aspectos diferentes; en el desmoldeo y en la resistencia del estribado de las alas de dicha baldosa.

10

Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del modelo.

15

En los dibujos:

La figura 1, es una vista en planta de una baldosa.

20

La figura 2, es una vista en alzado lateral o de perfil de la pieza de la figura 1.

La figura 3, es una vista de canto, aumentada, de un juego de diversas baldosas ensambladas.

25

Aludiendo a las referencias consignadas en di-

chas figuras, vemos una pieza integrada por un cuerpo único definido por dos bases -1- y -2-, homólogas, que por dos lados adyacentes respectivamente inversos -3- y -5-; -4- y -6-, forman salientes en forma de alas de apoyo por sus cuatro lados, dos por arriba y dos por abajo, que resultan encastrables en diversas combinaciones con otras piezas homólogas.

Dichas alas adyacentes se caracterizan porque están definidas por bordes suavemente curvos, sinusos en forma de "S", resultando un asiento o estríbo ajustado -7- en forma curvo cóncava que asegura el mismo recíproco asiento. Se logra el entallado como las alas del asiento en ángulo vivo y, sin embargo evita las circunstancias inherentes a la falta de robustecimiento o debilitamiento del prensado, y asegura un mejor y más rápido desmoldeo después de la operación de prensado.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que él mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario en él se introducirán las modificaciones que se consideren oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

5 1.- Baldosa con vuelos adyacentes para ensamblaje continuo, constituida por un cuerpo monopieza prensado de cualquier configuracion regular definida por dos bases que, respectivamente, y en dos de sus bordes adyacentes diagonalmente opuestos se caracterizan porque, a medio grosor, presentan resaltes, salientes o vuelos describiendo un apoyo o estribo de asientos suavemente curvos, concavos y convexos, respectivamente, dos a dos, en cada pieza.

10 2.- Baldosa con vuelos adyacentes para ensamblaje continuo, segun la anterior reivindicacion porque los apoyos o estribos se caracterizan porque los margenes resultantes de dichos asientos curvoconcavos, estan definidos asimismo por bordes suavemente sinuosos, siempre respectivamente invertidos para el acoplamiento reciproco del ensamblaje entre las piezas.

15

3.- "BALDOSA CON VUELOS ADYACENTES PARA ENSAMBLAJE CONTINUO".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 ENERO 1.981

SANTIAGO GARCIA PEREZ

p.a.

~~MANUEL DE RAFAEL~~  
~~P. P. [illegible]~~



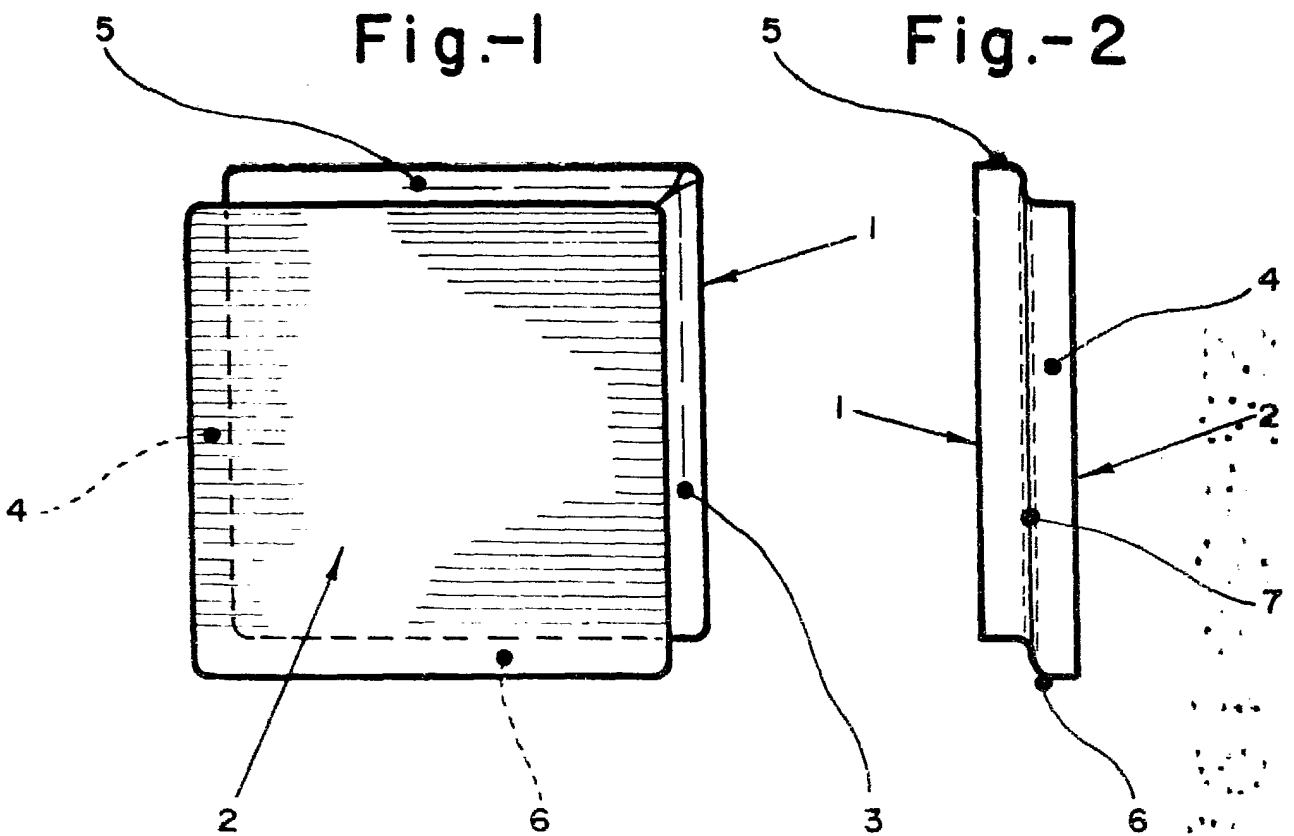
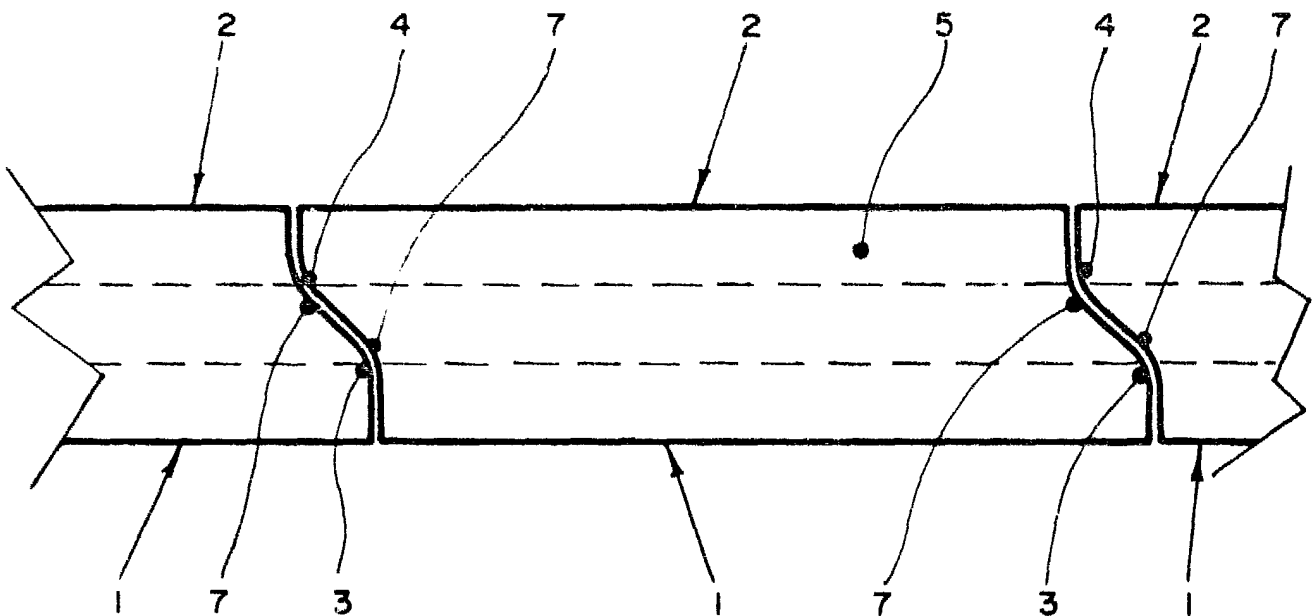


Fig.-3



Escala variable

MADRID 23 ENE. 1981  
MANUEL DE RAFAEL

*[Handwritten signature]*