

255753 125



folletos y catálogos aportados por la entidad M. WHITELEY & SONS LTD., de HUDDERSFIELD (Inglaterra).

10 El aparato tendedor de que se trata posibilita dotar a la industria de acabado de tejidos de elementos capaces de tender grandes cantidades de tejidos en pieza, disponiéndolos en forma adecuada para su secado, después de lo cual se procede de forma mecánica al correspondiente plegado.

15 En el adjunto plano se ha representado esquemáticamente una forma de realización del aparato de que se trata.

20 Como puede apreciarse, dicho aparato, consiste en dos vigas longitudinales (1) que se colocan horizontales y paralelas, yendo entre las mismas travesaños (2) situados a distancias iguales y en número variable, estando soportadas las vigas por soportes (3), empotramientos (4) o cualquier otro medio adecuado.

25 Sobre estas vigas rueda un carretón (5), sobre ruedas (6), estando este carretón provisto de dos rodillos (7) y (8) por entre los cuales pasa el tejido (9) que así va siendo distribuido de modo que queda colgado de los travesaños (2) en forma desatollada ondulada presentando gran superficie y separación facilitando un rápido y homogéneo secado.

30 El tejido proviene del soporte (10) y va guiado por los rodillos (11) y (12).

35 Para el plegado, una vez seco el tejido, se le hace pasar por entre los rodillos (13) y (14) y luego es guiado por el brazo oscilante (15) cuya oscilación está determinada por la palanca (16), el ojal alargado (17) y la biela (18).

35 Descrito suficientemente el objeto de la presente

255758



solicitud, así como la forma de realizarlo prácticamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

40 NOTA.- Los puntos de invención no propia ni nueva, pero no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta patente de introducción, en España, por diez años, son los siguientes:

45 1º.- Aparato tendedor de tejidos en pieza, caracterizado porque, en combinación con dos vigas longitudinales, dispuestas horizontales y paralelas y dotadas de travesaños montados a distancias iguales, se habilita un carretón susceptible de rodar sobre estas vigas, por medio de
50 ruedas, siendo este carretón distribuidor del tejido que, proveniente de un soporte y guiado por dos rodillos guías, llega al carretón pasando por entre dos cilindros que determinan el avance del tejido, coordinándose este avance con el del carretón de manera tal que dicho tejido va tendiéndose sobre los travesaños en forma desarrollada ondulada.

55 2º.- Aparato tendedor de tejidos en pieza, caracterizado porque el tejido, una vez seco, es recogido y plegado mediante rodillos y mecanismo plegador.

3º.- "APARATO TENDEDOR DE TEJIDOS EN PIEZA".

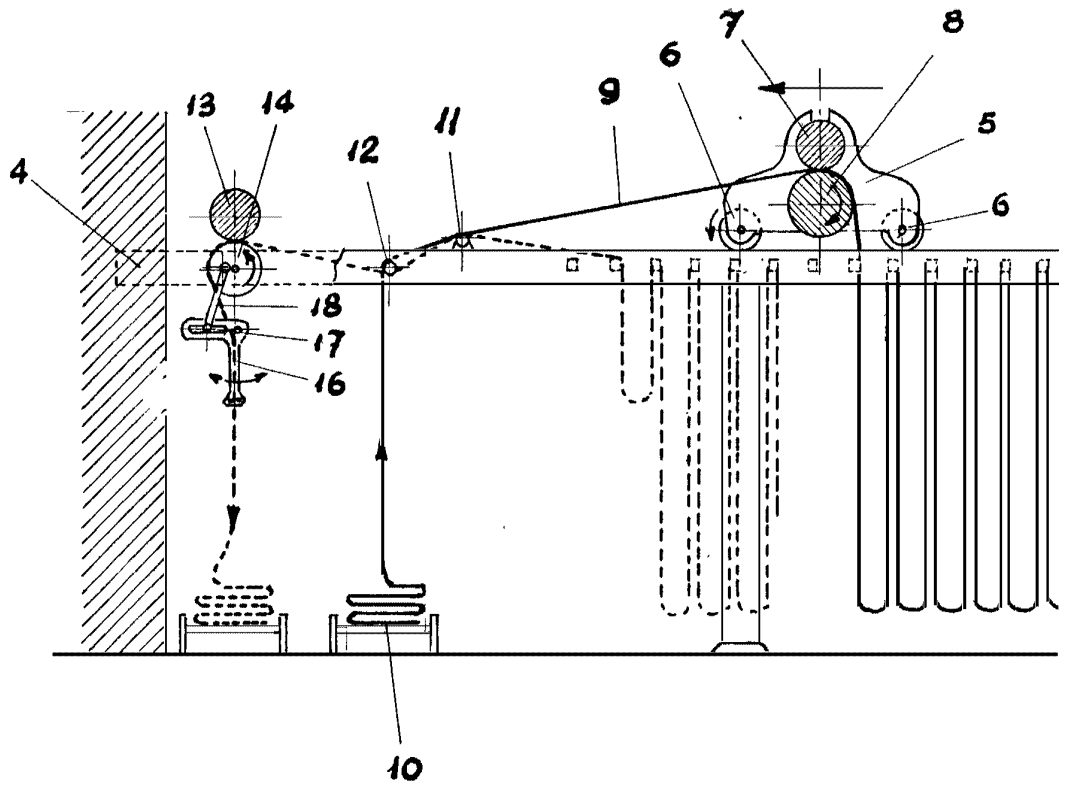
60 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas por una sola cara.

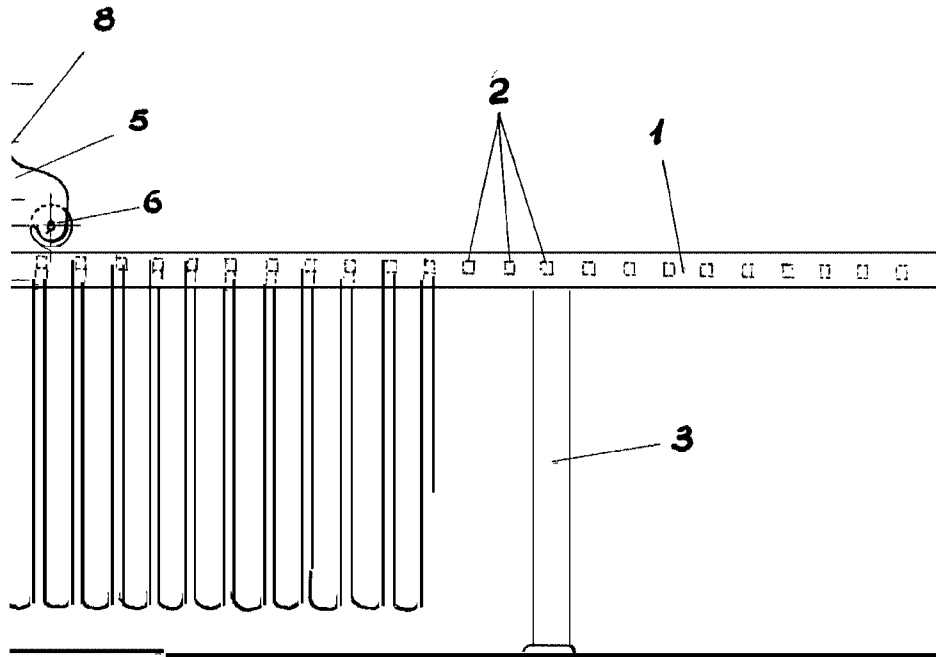
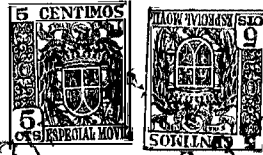
Madrid, 12 de Febrero de 1960

1. JUAN FONTANET CASAJOANA

135157



Escala variable



TRIPLO
de
7/10