



MEMORIA DE LA COMISIÓN

617.768

25 56 85

Memoria Descriptiva

sobre:

Perfeccionamientos en la construcción de edificios
"de albañilería".

=====

Solicitante: F. O. C. E. S. I. E., Sociedad Anónima, entidad francesa,
constituida en 18 de febrero de 1910, en París.

=====

El presente tiene de objeto el perfeccionamiento en la construcción de edificios de albañilería mediante los procedimientos que se describen en esta memoria de descripción particularmente de albañilería, y en el mismo sentido se han realizado para la ejecución de los edificios de albañilería los principios.

Según en las estadísticas de la industria diversificada, la albañilería comprende un grupo particular de obras de albañilería, tales como edificios de albañilería, y según se figura en el presente para todos los edificios

25 5685



15. más finas. En los ejemplos que se dan se sabe que un filtro de este tipo de aceite, por ejemplo, es capaz de retener una gran cantidad de polvo, pero deja pasar una fracción importante de partículas finas. Por el contrario, ciertos materiales filtrantes son muy eficaces para las partículas finas, pero se atascan u obstruyen rápidamente. Según la nueva combinación, esta obstrucción rápida queda resuelta mediante la acción de un primer purificador que solo deja pasar una fracción bastante pequeña del polvo presente en el filtro.

- Otra característica del presente invento consiste en que el elemento acaudador está constituido por la superposición de varias capas de un tejido de punto de hilos de materia plástica, que comprende unos hilos continuos de sección rectangular a los que se añaden, por lo menos, un hilo discontinuo al que se hace poroso mediante un tratamiento especial en sí conocido. Esta materia ligera y de ligadura de aceite es muy eficaz para retener los polvos finos.

- Según la presente invención, los diversos elementos filtrantes van alojados en el interior de una carcasa constituida por tres partes, unidas entre sí de modo desmontable, de forma que permita el desmontaje fácil de uno u otro de los elementos filtrantes para que pueda tener lugar su limpieza y su entretenimiento.

- Otras características más podrán verse de inmediato en el curso de la descripción que sigue y que se da a título de ejemplo, de un filtro establecido según la invención, haciendo referencia a los dibujos que

25 56 85



se acompañan, en los cuales:

La fig. 1 es un corte por un plano diametral.

La fig. 2 es una vista en planta correspondiente.

El filtro se compone, esencialmente de una

5. carcasa o caja constituida por tres elementos principales: un fondo inferior en forma de cula 1, una parte cilíndrica vertical 2 y un fondo superior 3 en forma de capote.

- Cada uno de los fondos 1 y 3 van unidos a la parte cilíndrica por un ensuje que viene, en la parte inferior de contacto, un anillo de elasticidad plástica 4-5 y un collarote 6-7 que se apoya sobre unos ganchos que garantizan la aproximación por fricción mediante un tornillo que vé dispuesto tangencialmente.

- En la cula que forma fondo inferior, hay un casquillo 8 lleno de aceite, que tiene cuatro agujeros, de los cuales uno solo, el 9, vé representado en la figura.

- Una escotadura 10 en la parte cilíndrica del fondo sirve de apoyo a un elemento filtrante 12, de forma cilíndrica, desparta le que vé representado de manera filigrante de hilo de acero, de sección rectangular tejido en forma de tejido de punto, que tiene un tubo axial 13 sumergido en el aceite de la cula 8.

- En este tubo 13, el aire a purificar circula de abajo arriba, según se explicará más adelante. Desviado por el aire el contacto con el aceite, sube así hacia arriba, al salir en el tubo 13, arrojando unas gotitas de aceite al elemento filtrante 12 donde se deposita como es sabido una mezcla de aceite y de polvo.

30. El cuerpo cilíndrico 2 tiene un segundo

25 56 85



- 4 -

elemento filtrante 14 guarnecido igualmente de hilos netónicos con, en el centro, un tubo axial 15 curvado en su parte superior y que desciende a través de la pared, en 1', que es el orificio de entrada de aire a purificar.

5. Un anillo de material elástico 17, montado en el extremo inferior del tubo, garantiza la unión hermética entre los tubos 15-15 anteriores, lo cual permite al aire a purificar procedente del exterior, llegar al baño de aceite y subir después hacia la parte superior a través de los elementos filtrantes.

10. El primer tubo anillo 17 apoya hacia abajo el primer elemento filtrante 12, mantiene este último sobre su apoyo 10 y dispone entre los dos elementos 12 y 14, una cámara de retención que impide escapes de aceite.

15. Estando constituido el tubo central por dos partes 15-15, se puede levantar el primer elemento filtrante 12, sin tener que hacer deslizar hacia abajo la curva inferior 1', en una longitud por lo menos igual a la altura del primer elemento filtrante 12.

20. El fondo superior 3 tiene, en su parte superior, el racor o unión de salida 18, y ligeramente por debajo, un taladro 19 abierto en su fondo, sobre el que va sujeto por debajo un elemento filtrante 20 en forma de cuerpo tubular cerrado en el otro extremo por un disco 21 sujeto por medio de un tornillo 22 sobre un fileteado que forma cuerpo con el taladro precedente. El aire purificado por el filtro de baño de aceite atraviesa después este último al acabado, desde el exterior al interior del elemento para dirigirse hacia la unión de
- 25.
- 30.



- 5 - 25 56 85

salida.

Este último elemento está compuesto por un tejido de punto continuo enrollado en varias capas, siete u ocho, sobre un soporte cilíndrico en cada periferia y

5. constituido por hilo de nilón de sección rectangular esponjoso acompañado de un hilo de nilón / de la misma naturaleza plástica. Este hilo esponjoso capaz de retener una cantidad importante de aceite, mantiene el elemento grueso y los polos más finos quedan dotados por este mismo

10. de acalado.

En lugar de nilón podría emplearse también hilos de cloruro de polivinilo o de polietileno , o una mezcla de estos diversos hilos.

Además, la parte cilíndrica del filtro tiene

15. dos patas soldadas 23-24 que permiten la fijación del filtro sobre el motor o sobre el vehículo.

R. O. P. A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica,

20. debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Introducción, por 10 años en

25. España: "Perfeccionamientos en la construcción de filtros de aire"; caracterizándose por lo siguiente:

1ª.- Perfeccionamientos hechos en la construcción de filtros de aire, para motores, caracterizándose por la combinación , en una misma envoltura, de un filtro

30. separador de materias más gruesas de laño de aceite , de un



- 3 - 25 56 83

- Filtro de alcohol; comprendiendo la estructura envuelta una cula de aceite en su parte inferior con una parte del elemento separador de materias gruesas, un cuerpo intermedio que encierre una segunda parte del elemento desbastador y una parte superior que lleva el filtro de alcohol, unos medios de unión y de hermeticidad dispuestos para unir las partes superiores e inferiores sobre el cuerpo central y que permitan separar el conjunto para la limpieza de los elementos filtrantes.
10. 2ª.- Modificación de la 1ª, caracterizándose porque el elemento desbastador está constituido por una cula de lado de aceite, unos medios para conducir el vino a purificar al centro de la cula sobre la superficie del lado de aceite, un elemento filtrante dividido en dos partes, constituido por dos cestos anulares, de los cuales, el inferior, va adaptado de forma desmontable por encima de la cula de aceite y el otro sujeto en su parte intermedia del cuerpo cilíndrico, un tubo central de entradas de vino a purificar, comprendido de dos tubos situados en el eje de los dos cestos anulares, siendo sumergido en la cula el tubo inferior y colocándose el tubo superior por una parte accedida que atraviesa la parte intermedia del cuerpo y alienta al exterior, estando garantizada la unión entre los dos tubos por un elemento tubular elástico sujeto entre las dos partes del elemento desbastador.
15. 3ª.- Modificación de la 1ª, caracterizándose porque el elemento de alcohol va montado en la parte superior de la estructura constituida por un casquete que tiene una tubuladura de salida de vino,
- 20.
- 25.
- 30.



- 7 - 25 56 85

teniendo el referido casquete en la parte superior de esta tubuladura un tabique con agujero central que la separa en dos partes, tabique sobre el que vé nijo un elemento de acobro, de forma cilíndrica, apto para retener los polvos finos que hayan atravesado el filtro desbastador, manteniéndose el referido elemento por un disco que forma el otro extremo con tornillo central de apriete que se apoya sobre el tabique citado.

4º.- Perfecciona estos, según reivindicación 5ª, caracterizándose porque el elemento filtrante compuesto por un tejido continuo dispuesto en una o varias capas sobre un soporte cilíndrico de cuya periferia está constituido por unos hilos de materia plástica de sección rectangular, acompañado de hilos esponjosos también de materia plástica o de fibras naturales.

5º.- Perfeccionamiento en la construcción de filtros de zinc; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de Mayo de 1901.
ENCALMATE, Société Anonyme.

ESCALA VARIABLE.

