



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 255.637	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	24 diciembre 1980	

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int C 3 F16211/04

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

TUBO FLEXIBLE PERFECCIONADO

71 SOLICITANTE (S)

POLINTER, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MONTCADA-REIXAC (Barcelona), Carretera de Ribas, Km. 13

72 INVENTOR (ES)

Don Ramón y Don Roberto Ramos Pagans, ambos de nacionalidad española.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON LEONCIO DEL RIO CUYAS

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto , según se indica en su enunciado, un tubo flexible perfeccionado.

De manera mas concreta , el presente modelo se refiere a un tubo flexible que , aún pudiendo también admitir otras aplicaciones, que , desde luego, deberán también considerarse comprendidas, en su totalidad , en el ámbito de proteccion del registro que se solicita. ha sido especialmente estudiado en vistas a su aplicación a instalaciones sanitarias, y , en particular, a duchas e instalaciones análogas.

La característica principal del tubo flexible objeto de la presente invención, estriba en comportar incorporada una lamina plástica de reducido espesor, en forma de banda continua de anchura constante, que resulta visible desde el exterior , mejorando notablemente la apariencia del conjunto del tubo, y que, al mismo tiempo, desarrolla una importante función mecánica , determinando que este conjunto, a pesar de hallarse modestamente dimensionado, quede en condiciones de resistir -sin fatigas y sin deformaciones apreciables- presiones internas relativamente importantes. En definitiva , se trata, pues, de un tubo flexible que , a pesar de su economía de fabricación , puede

sustituir ventajosamente a los clásicos tubos con arrollamiento helicoidal exterior de fleje metálico que se utilizan de manera general en la actualidad , para las indicadas aplicaciones.

5 Por lo demás, la esencialidad y las principales características y ventajas del tubo flexible en cuestión, resultarán mas fácilmente comprensibles a la vista del dibujo adjunto , en el que - en forma esquemática y , desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

10

En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva , parcialmente seccionada , del conjunto del tubo flexible perfeccionado objeto de la invencion.

15

Y la figura 2 es una sección transversal del mismo conjunto representado en la figura precedente.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El tubo flexible objeto de la invención comprende, en primer lugar , un soporte tubular 1 , que podrá obtenerse por extrusión a partir de goma , plástico o cualquier otro material análogo apropiado . Este soporte tubular presentará normalmente sección circular , tanto en su interior como exteriormente, pero, sin excesivos inconvenientes, po-

20

dría también presentar seccion interior y/o exterior ovalada , poligonal u otra cualesquiera, calculándose en todo caso sus dimensiones - que, desde luego, podrán variar entre los mas amplios límites - de acuerdo con los caudales y presiones del líquido que deba circular a través del mismo.

De manera esencial, de acuerdo con la presente invención , el expresado soporte tubular comporta incorporada, en el propio proceso de extrusión , o, eventualmente, en un proceso posterior , una lámina independiente 2, en forma de banda continua , de anchura constante y reducido espesor, que podra , desde luego , presentar cualquier color o combinacion de colores que se considere conveniente, y que muy preferentemente se hallará decorada con cualquier clase de dibujos geométricos o fantasías , por ejemplo, con motivos gráficos del tipo que se utilizan de manera clásica para la decoración de los azulejos , o de las toallas , alfombras u otros elementos para el baño . Esta lámina 2 puede adaptarse a la superficie exterior o interior del soporte tubular 1, el cual, en este último supuesto , deberá constituirse forzosamente a base de material transparente , con objeto de que aquella resulte siempre visible desde el exterior , definiendo la apariencia del conjunto . A estos efectos , la lámina o banda 2 presenta

una anchura igual o ligeramente superior al perímetro de la sección interior o exterior del soporte tubular 1 , de manera que pueda doblarse longitudinalmente , adaptándose a la correspondiente superficie, a la que queda convenientemente solidarizada , recubriéndola en toda su extensión.

Los dibujos, adornos o decoraciones 3 que, en la forma preferente de realización a que se ha hecho referencia, se dispondrán a lo largo de la lámina 2, podrán, desde luego, según se ha ya indicado, experimentar un verdadero máximo de variaciones en su número , estilo , forma, coloración, distribución y demás características.

En una forma muy preferente , aunque no necesaria, de realización , la lamina 2 se adapta precisamente sobre la superficie exterior del soporte tubular 1 , a la que recubre totalmente , siendo recubierta , a su vez , de manera asimismo total , por un cuerpo exterior tubular continuo 4 , de material flexible y transparente , convenientemente adaptado y solidarizado al conjunto -preferentemente, aunque no necesariamente , en el propio proceso de extrusion a través del que resulta visible aquella.

Finalmente , también en una forma preferente, pero no necesaria, de realización, los bordes de la lámina plástica 2 , quedarán ligeramente solapados, solidarizándose entre sí , y formando a modo de una costura longitudinal 2'.

Se comprende que, sea cual sea la estructura concreta en cada caso adoptada por el conjunto del tubo , la lámina plástica decorada 2 definirá la apariencia exterior de este conjunto , siendo el único elemento que resultará visible desde el exterior, bien directamente, bien a través de la cubierta de material transparente 4 , con las ventajas de tipo estético que pueden fácilmente imaginarse . Pero es que, además, la lámina 2, merced a su resistencia transversal a la extensión , constituirá un importante elemento de refuerzo, aumentando de manera muy notable la resistencia del conjunto del tubo a las presiones interiores y determinando que tubos muy modestamente dimensionados -y, en consecuencia, muy económicos de fabricación- puedan resistir sin deformaciones apreciables y prácticamente sin ninguna fatiga , presiones relativamente muy elevadas y , en todo caso , notablemente superiores a las que son corrientes en las instalaciones sanitarias.

Resta ya unicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del tubo flexible perfeccionado que ha quedado descrito , cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

REIVINDICACIONES

1 - Tubo flexible perfeccionado , caracterizado por comprender un soporte tubular extrusionado en forma continua , y una lámina plástica flexible o semirrígida , en forma de banda continua de anchura constante, igual o ligeramente superior al perímetro de la sección interior o exterior del referido soporte , sobre la que se adapta y a la que queda convenientemente solidarizada , recubriéndola en toda su extensión.


2 - Tubo flexible perfeccionado , caracterizado porque la lámina plástica a que se ha hecho referencia en las dos reivindicaciones precedentes , se dobla longitudinalmente , adaptándose sobre la superficie exterior del soporte tubular , a la que recubre totalmente , quedando totalmente recubierta , a su vez , por un cuerpo tubular exterior continuo , de material flexible y transparente, convenientemente adaptado y solidarizado al conjunto, que protege la referida lámina , permitiendo su visión desde el exterior.

3 - Tubo flexible perfeccionado , caracterizado porque los bordes longitudinales de la lamina plástica a que se ha hecho referencia en las tres reivindicaciones precedentes, quedan ligeramente solapados, solidarizándose entre sí en la posición de montaje , y porque esta lámina queda solidarizada en toda su extensión a las superficies

4 - Tubo flexible perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de siete hojas mecanografiadas, numeradas del 1 al 7 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de dibujos anexos.

Barcelona, 24 Diciembre 1980
P.A.



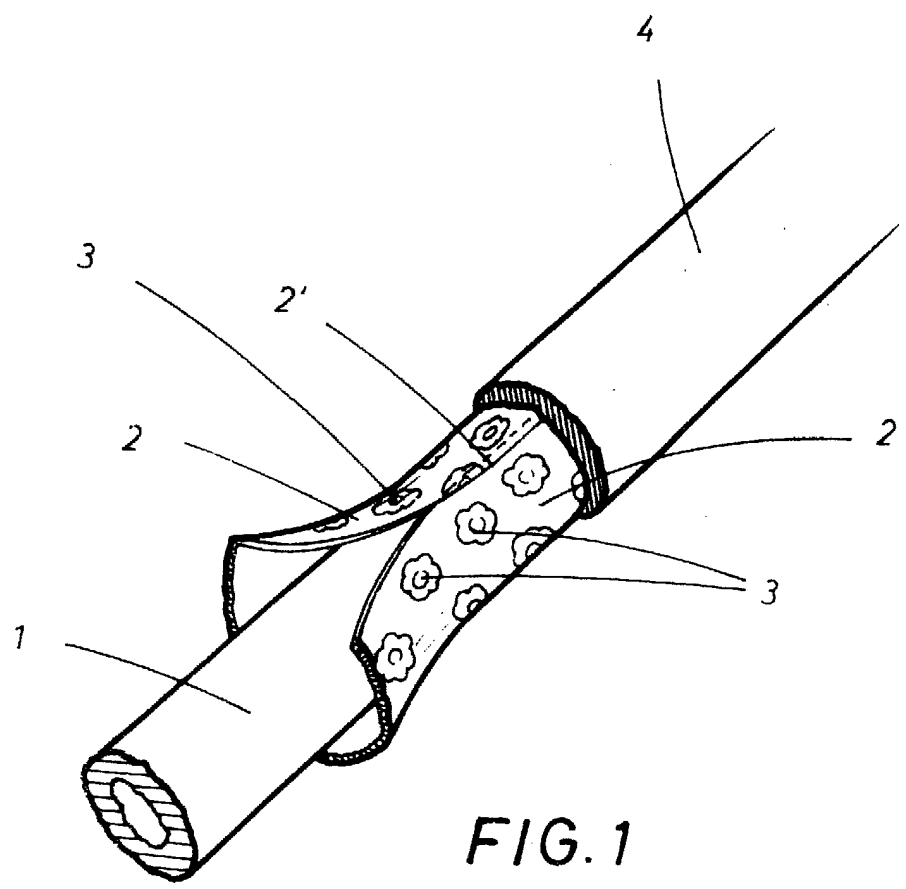


FIG. 1

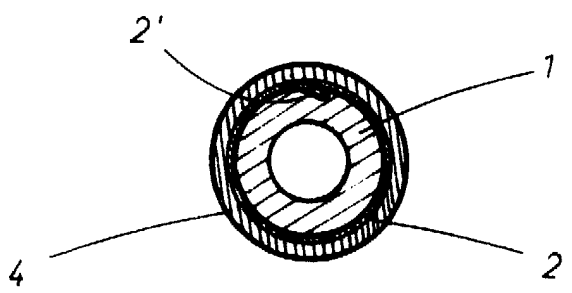


FIG. 2



Barcelona, 24 DIC. 1980
P.A.

LEONCIO DEL RÍO CUYÁS
P P