

19	ES	20	NUMERO	21	5.5558	22	Y
		FECHA DE PRESENTACION		14 ENE. 1981			



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1981

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
		INT. C. 3	F16L 15/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

RACOR DE CONEXION PARA CONDUCCIONES DE LIQUIDOS

71 SOLICITANTE (S)

Dña. M<sup>a</sup> DEL CARMEN LUCAR VAZQUEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Nicolás de las Peñas, 9-5°- CIEZA (MURCIA)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un racor de conexión para conductos de agua, y más especialmente la invención tiene por objeto un gotero.

5

Como es sabido, los goteros son dispositivos utilizados para riego de determinados tipos de cultivos, que permiten el suministro de una reducida cantidad de agua en forma constante, generalmente por goteo.

10

El fundamento de los goteros está en definir un paso para el agua con una gran pérdida de carga, de modo que la presión del agua en la conducción de suministro se reduzca hasta prácticamente cero en el punto de salida del gotero.

15

Sin embargo, en la mayoría de los goteros la pérdida de carga definida por los mismos es constante, independientemente de cual sea la presión del agua en la conducción de suministro. Esto hace que al variar la presión en dicha conducción de suministro, varíe la cantidad de agua suministrada por el gotero.

20

El objeto de la invención es conseguir un gotero que defina una pérdida de carga variable en función de la presión en la conducción de suministro, de modo que la salida del gotero sea prácticamente constante, independientemente de las condiciones de suministro.

25

De acuerdo con la invención, el gotero está constituido por una porción tubular que presenta un ensanchamiento circunferencial central que delimita dos tramos extremos, uno de los cuales arranca, de una de las paredes del ensanchamiento, en forma troncocónica divergente que se prolonga en una porción cilíndrica de menor diámetro; mientras que el otro tramo presenta una porción roscada central presentando al final de la misma, y en el lado próximo al extremo libre de dicho tra-

30

mo, dos taladros diametralmente opuestos.

En los tramos extremos del gotero se acoplan los extremos correspondientes de la conducción de suministro, uno de cuyos extremos en su acoplamiento sobre la porción roscada hace tope con unos salientes diametralmente opuestos solidarios de la pared correspondiente del ensanchamiento; mientras que en el otro tramo se acopla el otro extremo de la conducción favoreciendo su acoplamiento la forma que presenta dicho tramo.

Al acoplar la conducción de suministro de agua sobre el tramo roscado, el extremo libre de la conducción hace tope en los salientes ya indicados, de manera que el agua entra por dos orificios extremos anteriores practicados en esta porción del gotero y se desplaza por entre los hilos de rosca y la pared interior de la conducción de suministro, hasta que el agua llega a una porción rebajada cilíndrica practicada a continuación de la salida de rosca, que favorece la salida del agua que cae al exterior sobre la planta a regar.

Para un mayor entendimiento de la invención, a continuación se refiere un ejemplo práctico de realización de la misma, siendo dicho ejemplo meramente enunciativo y en ningún caso limitativo de la invención, todo ello con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 muestra una vista en alzado del racor.

La figura 2 muestra una vista lateral con respecto a la figura 1.

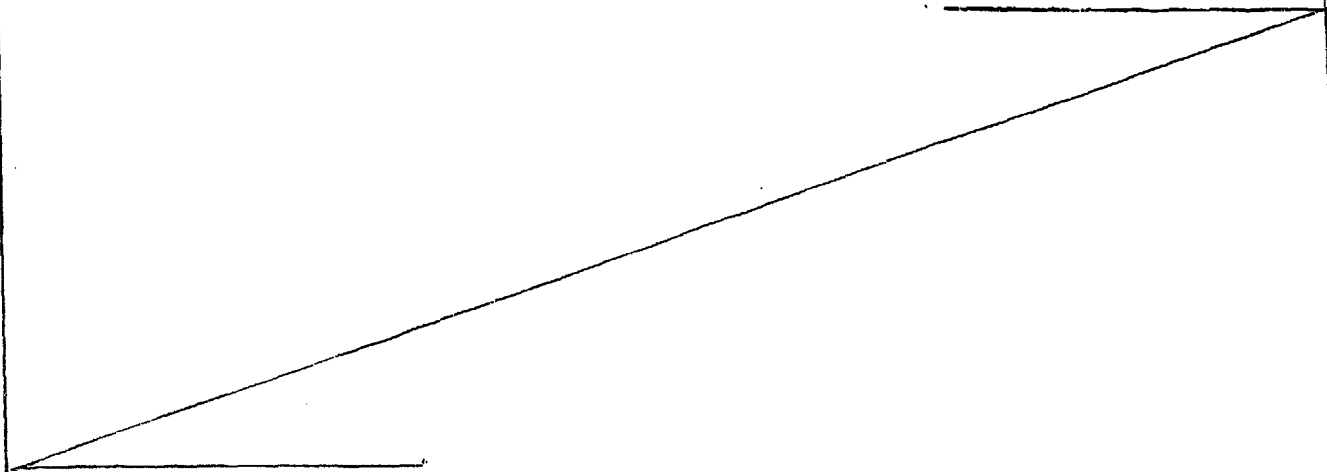
Las figuras muestran; el racor 1 tubular que comprende dos porciones extremas 2 y 3 separadas por un ensanchamiento cilíndrico central 4.

La porción 2 presenta un tramo extremo

cilíndrico 5 que se prolonga en una zona roscada 6 que a su vez  
 está rematada por una porción cilíndrica de menor diámetro 7 que  
 se encuentra interrumpida por dos apéndices 8 diametralmente  
 opuestos que hacen de topes en el acoplamiento de la conducción  
 de suministro 9 sobre la porción 2, todo ello de manera que al  
 llegar el agua al racor por la conducción de suministro, en la  
 zona del extremo de la porción 2, entra por dos orificios 10 dia-  
 metralmente opuestos y practicados al comienzo de la zona roscada  
 6, de forma que el agua se desplaza por el espacio 11 comprendido  
 entre el hilo de rosca y la pared interior de la conducción de  
 suministro 9, hasta que al llegar al rebaje cilíndrico 7 sale por  
 la zona 12.

En la porción 3 se aprecia una primera  
 zona cilíndrica extrema 13 que se prolonga mediante un bisel 14  
 en otra zona troncocónica convergente 15 hacia el ensanchamiento  
 cilíndrico central 4. La configuración del tramo 3 está especial-  
 mente diseñada para acoplar fácilmente y quedar retenido el otro  
 extremo de la conducción de suministro.

Descrita suficientemente la naturaleza  
 del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, de-  
 be hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas  
 son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alte-  
 ren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES.

5  
 10  
 15

1.- Racor de conexión para conducciones de líquidos, caracterizado porque está constituido por un cuerpo tubular que comprende dos porciones extremas separadas por una porción central de mayor diámetro, una de cuyas porciones extremas presenta una zona roscada en la que se acopla un extremo de la conducción de suministro y que hace tope con unos apéndices diametrales que presenta el racor, de forma que el líquido pasa a través de unos orificios diametrales dispuestos al comienzo de la zona roscada y, discurre entre el hilo de rosca y la pared interior de la conducción saliendo al exterior en una zona de menor diámetro dispuesta en la salida de rosca; y porque la otra porción extrema del racor presenta una porción cilíndrica extrema que se prolonga en otra troncocónica convergente hacia la porción central de mayor diámetro, siendo la constitución de dicha porción extrema la que coopera en el acoplamiento y retención del extremo de la conducción de suministro.

20

2.- Racor de conexión para conducciones de líquidos, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

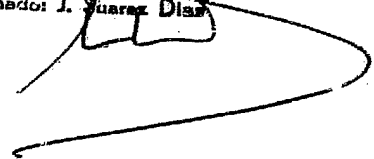
Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 14 ENE 1901

Dña. M<sup>a</sup> DEL CARMEN LUCAR VAZQUEZ

J. M. GOMEZ ASESA Y PUMBU

a. o. Firmados: J. Suarez Diaz



1441081

FIG. 1

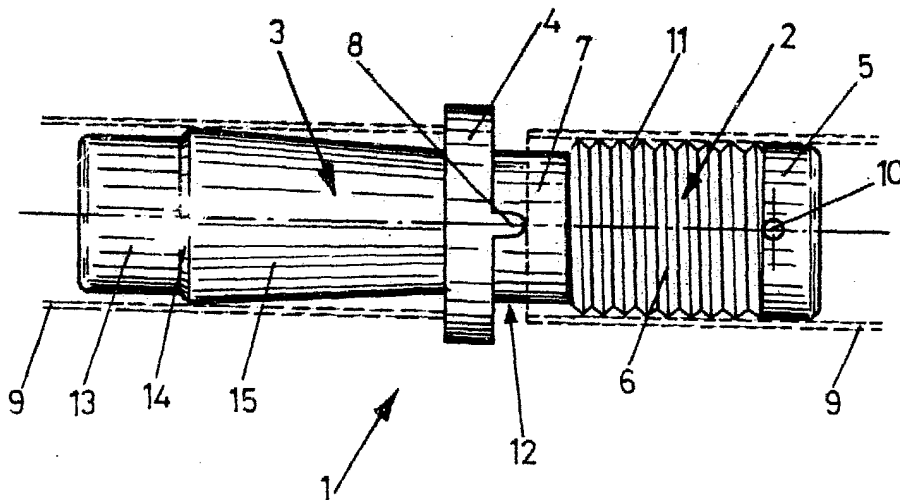
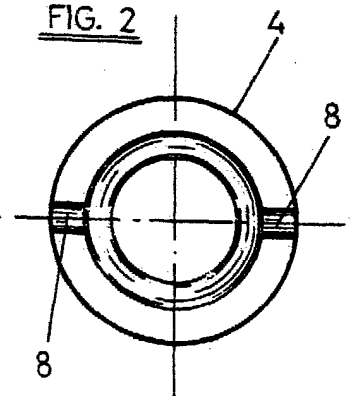


FIG. 2



ESCALA VARIABLE.

Madrid 14 ENE. 1901

J. M. GOMEZ AGUIRRE Y PUMBO  
e. o. Firmado: J. Suarez Diaz

1441981

FIG. 1

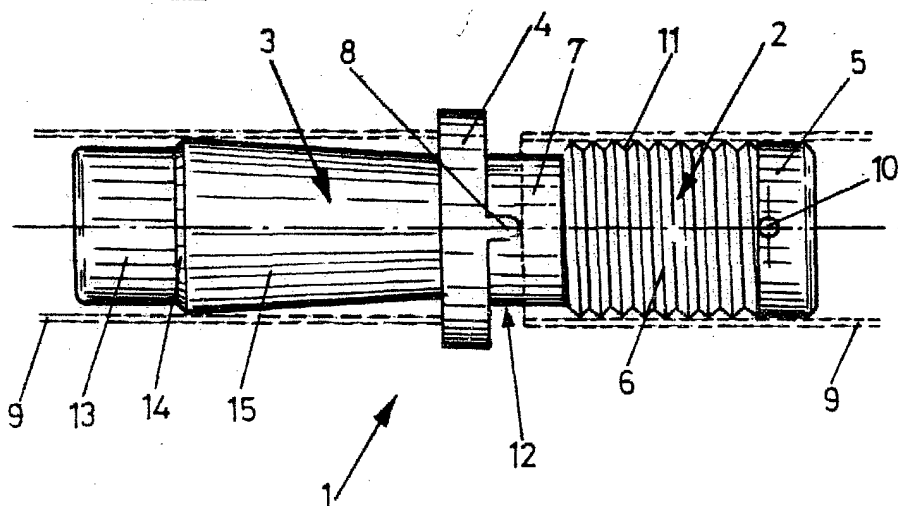
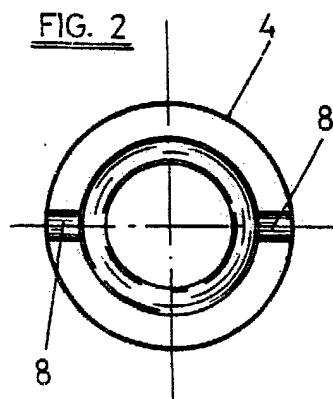


FIG. 2



ESCALA VARIABLE.

Madrid 14 ENE. 1981

J. M. GOMEZ ASEDO Y PUMBO  
e. a. Firmado: J. Supraz Diaz