



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	5462	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD 16 MAYO 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 P/IS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	D 01H 114

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TUBO PARA HILATURA".

71 SOLICITANTE (S)

SOCIEDAD ANONIMA DE FINANCIACIÓN Y EXPORTACIÓN, S. A.
(S.A.F.E.X. S.A.)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Barcelona, calle Laforja, 95, 1º 2ª

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un tubo para hilatura cuyas características suponen una ventaja de orden económico en relación a los conocidos hasta ahora.

5 Los tubos de hilatura para máquinas textiles determinadas, deben presentar un diámetro interior y un diámetro exterior en los extremos, que están condicionados por las características de la máquina. La diferencia de diámetros suele ser considerable, por lo que los tubos que se fabrican actualmente tienen las paredes más gruesas de lo que sería necesario
10 rió atendiendo únicamente a las condiciones de rigidez y resistencia exigidas en cuanto a su función de soporte de la bobina. Este grueso excesivo supone, en consecuencia, un exceso de material que encarece innecesariamente el tubo.

El coste del tubo obliga a realizar un sistema de
15 recuperación del mismo, puesto que no puede desecharse a consecuencia de su coste elevado. Ello crea un problema de devolución de tubos que tampoco favorece en nada la necesaria agilidad en el suministro de las bobinas de hilo.

20 Todos estos inconvenientes han sido superados gracias a la especial configuración del tubo para hilatura objeto de la invención.

Dicho tubo se caracteriza esencialmente por el hecho de que sus paredes son de grueso reducido, con un diámetro exterior e interior constante, a excepción de los extremos del
25 tubo en los que las paredes presentan un ensanchamiento progresivo del diámetro exterior, manteniendo constante el diámetro interior.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito

en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto del modelo de utilidad.

5 En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal del tubo para hilatura, y la figura 2 es una vista en sección transversal por el plano II-II de la figura anterior.

10 El tubo para hilatura descrito consta en el dibujo de un tubo -1- de un material adecuado, por ejemplo de un material plástico, de escaso grueso en toda su longitud a excepción de los extremos.

15 Este tubo -1- presenta en sus extremos unos ensanchamientos -2- de diámetro exterior progresivo hacia el extremo libre, en tanto que el diámetro interior permanece constante, sin diferencia en toda la longitud del tubo -1-.

Los ensanchamientos -2- tienen una configuración exterior troncocónica y el diámetro externo de su base mayor, correspondiente al extremo del tubo, obedece a las exigencias de la máquina textil a la que se aplica el tubo.

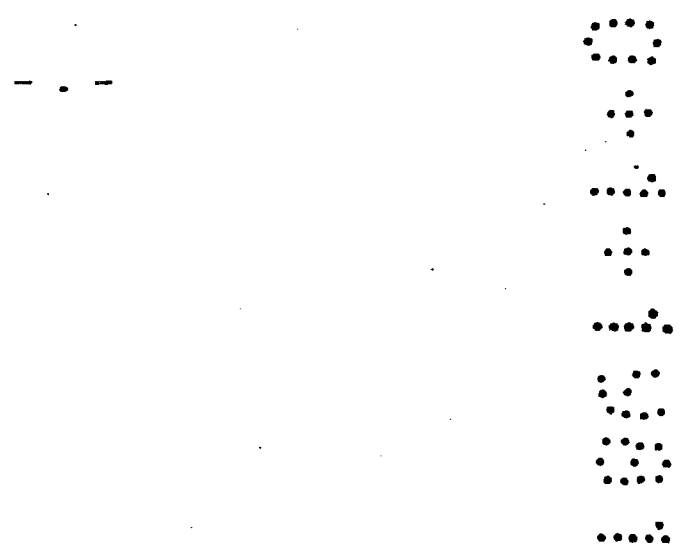
20 Gracias a la configuración especial de este tubo se consigue mantener un diámetro interior "d" de acuerdo con el eje en el que ha de insertarse el tubo, en tanto que el "D", sensiblemente mayor, responde a las exigencias de la máquina, sin necesidad de mantener el grueso excesivo en toda la pared del tubo que presenta en la longitud "l" un grueso de pared
25 reducido, imprescindible a las condiciones de rigidez suficientes para el trabajo a que se destina.

Ello supone un considerable ahorro de material en

relación a los tubos utilizados normalmente hasta ahora, con la consiguiente disminución en el coste, por lo que el tubo puede considerarse como monohuso, ahorrándose las operaciones de devolución y reutilización que se llevan a cabo con los tubos conocidos actualmente.

5

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación del tubo, formas y dimensiones del mismo y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.....:



REIVINDICACIONES

1. Tubo para hilatura, caracterizado esencialmente por el hecho de que las paredes son de grueso reducido en la mayor parte de su longitud, con el diámetro interior y exterior constante, a excepción de los extremos del tubo, cuya pared presenta un aumento progresivo del diámetro exterior, manteniendo constante el diámetro interior.

5

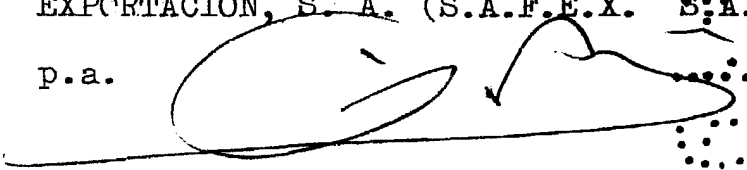
2. Tubo para hilatura.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de enero de 1981

SOCIEDAD ANÓNIMA DE FINANCIACIÓN Y EXPORTACIÓN, S. A. (S.A.F.E.X. S.A.)

p.a.



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

FIG. 1

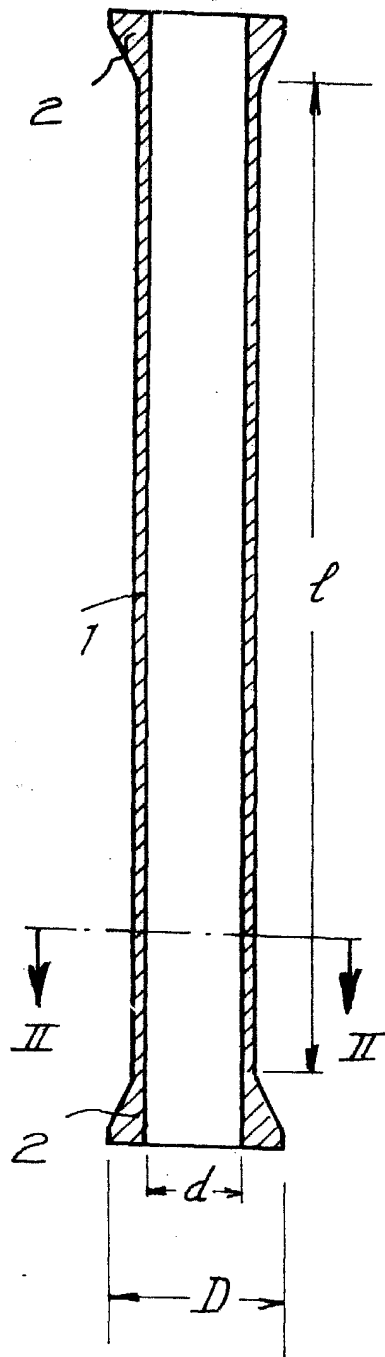
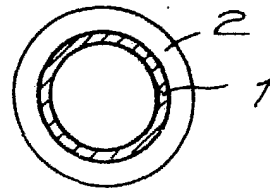


FIG. 2



30930/1

Barcelona, 10 de enero de 1981
p.a.

A handwritten signature in black ink, written over the typed text.