

19 ES 21 22	11 NUM. 255458 10 Y
	FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1981

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

37 FECHA DE PUBLICACION	38 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65B 65/02
-------------------------	---

34 TITULO DE LA INVENCIÓN "MEJORAS INTRODUCIDAS EN CARRO DE ARRASTRE"

71 SOLICITANTE (S) ROVEMA IBERICA S.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE ONESTIMO RELONDO 1-161 SABADELL (BARCELONA)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE MIGUEL FERNANDEZ LOANSA PINZOL

J/mp 3.418

1
5
La presente Memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en territorio nacional, de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente legislación sobre propiedad industrial que, como el enunciado indica, se trata de: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN CARRO DE ARRASTRE".

10
Con este título se hace referencia al dispositivo con el que deben equiparse todas las máquinas de envasado automático, consistente en una lámina de envoltura enrollada y de un depósito del material a envasar construye sobres con las laminas, los carga y los cierra dejandolos listos para su comercialización.

15
Las ventajas de esta forma de envasado son evidentes, pues se consiguen sobres sin ninguna clase de intervención lográndose por tanto, unas condiciones de salubridad en el proceso que serian inigualables si interviniese la mano de hombre; tambien por eso se minimizan los costes de envasado, se evitan pérdidas de material, etc. etc.

20
25
El emplazamiento idóneo de este dispositivo en el conjunto de la máquina envasadora es al final de la línea de material de envoltura, después de haber sido los sobres formados y curvados, e inmediatamente antes de ser cerrados por su boca superior de carga; de esta forma se mantiene toda la línea con suficiente tensión para evitar arrugas del ma-

1
terial de envoltura que estropearía los sobres, sus uniones, e incluso peligraría la carga del producto a envasar.

5
El dispositivo que es objeto de la presente invención cumple los requisitos esenciales del tiro de la lámina, realizándolo de una manera pulsatoria en el sentido de avance desplazando al sobre sujetando al menos por dos puntos próximos a los vértices de su lado superior, y lo hace de forma que la pinza que le retiene por su parte más adelantada avanza una longitud un poco mayor que la pinza que le soporta más rezagada, celebrándose esta última sujeción sobre una rodadura para no dañar el sobre, pero fundamentalmente se concibe de esta forma de avance para que el retraso relativo entre ambos puntos asegure la sujeción superior del sobre para aproximarlos entre sí de forma que la siguiente operación que se celebrará con el sobre y su carga que será una soldadura longitudinal para sellarlo no cierre, se celebre exactamente en el lugar previsto sin interceptar alguna arruga que pudiera interferir en la perfección del avance del sobre.

15
20
25
Esta operación se realiza con una especie de guías horizontales que sirven para la sujeción de aproximación y retirada de los sobres que se introducen en ellas unos cursores que se desplazan en direcciones alternativas de forma que cuando se avanza las guías estos cursores pellizcan al sobre y en su desplazamiento por las guías lo desplazan en esa dirección, recibiendo en su antigua posición aprovechando el dis-

1 tanciamiento de las guías paralelas que les conducen; una estra-
tégica disposición de los elementos que tiran de los cursores
y que pello-can a los sobres en las proximidades de sus vértices
superiores consigue que además de tirar de toda la línea del ma-
5 terial de envoltura se ofrezca el sobre al dispositivo siguiente
de la máquina automática que le va a cerrar con sus labios
superiores o en contacto asegurándose una unión perfecta de las
caras internas de ambas láminas que constituyen el sobre conte-
nedor.

10 Para comprender mejor la naturaleza
del presente invento, en los planos adjuntos hacemos una repre-
sentación de una forma preferente de realización industrial, a
la que nos remitimos en nuestra descripción sobre dichos planos.

15 La figura 1 representa una visión
frontal del carro de arastre seccionado según una superficie
quebrada convenientemente para una apreciación más objetiva de
su composición.

En la figura 2 se ofreció la sección
20 marcada con AA, en la figura 1, para observar una sección trans-
versal del invento.

La figura 3 muestra, también en sec-
ción la construcción del mecanismo que logra el retraso de los
cursores más retrasados según la dirección de avance de la línea
del material de envoltura.

Según esta realización preferente

1 y de acuerdo con la intención del invento las dos guías horizon-
tales y paralelas están constituidas por sendos pares de ejes
(1), (2) y (3), (4) alojados en los extremos de las bielas (5),
(6), (7) y (8) respectivamente; los ejes (1) y (2) están a su
5 vez emplazados paralelos a una distancia fija según el soporte
(9) así como lo están los (3) y (4) respecto al soporte (10)::

Las bielas (5) y (8) están enlazadas en su prolongación con el inversor (11) gracias a las bie-
las (12) y (13) de modo que al recibir la biela (5) los movi-
10 mientos alternativos de la biela (14) por su relación constante
con una leva no representada, se transforman estos en una apro-
ximación o alejamiento de los ejes paralelos (1) (2) y (3)::

Estos pares de ejes (1), (2) y (3) (4) conducen a las guías (15) y (16) en un tallado meridional para no perder la dirección definida por los ejes paralelos
15 siendo conducidos por dichas guías los largueros (17) y (18)
de los cuales surgen los apéndices (19) y (20) para sujetar en-
tre ellos a la línea (21) del material de envoltura en su des-
lizar cerrados como veremos más adelante.

Los largueros (17) y (18) están enlazados por articulación con las bielas (22) y (23) enlazadas
20 a su vez en la leva (24) dotada de movimientos alternativos
gracias a su relación constante con una leva no representada
en las figuras, de modo que estos movimientos se traducen en
un ir y venir de los largueros (17) y (18) conducidos e

1 en sus correspondientes guías (1), (2) y (3), (4) lo que representa unos desplazamientos equivalentes de los apéndices (19) y (20).

5 De la palanca (24) surge articulada otra biela (25), con posibilidad de calzarse en distintos lugares (31); el otro extremo de esta biela (25) está articulado en una palanca (26) de eje (27) alojado en el larguero (18). El extremo opuesto al eje de esta palanca (26) con la biela (25) posee un postizo (28) conformado según un arco de radio equivalente a la distancia entre el eje (27) y su zona más externa, de forma que su superficie más alejada del eje (27) quede siempre en contacto con un rodamiento (29) alojado en un soporte (30) en forma de perno que se fija a su vez en el larguero (17).

15 Conocida la organización estructural del carro de arrastre se comprende que los movimientos alternativos transmitidos por la biela (14) al dispositivo crean acercamientos y alejamientos de los pares de guías constituidas por los ejes (1), (2), y (3), (4), llevándose a los largueros (17) y (18), y en consecuencia a los apéndices (19) y (20), lo que servirá para su avance o retroceso alternativamente los vértices superiores del carro. Por otra parte la configuración de las bielas con resaca en sus extremos está concebida de forma que cuando los apéndices (19) y (20) están pellizcando al sobresecebre el trastre de sus largueros (17) y (18) portadores en el sentido de avance se recibirá este movimiento por las

bielas (22), (23) desde la balanca (24) para retroceder en sentido inverso cuando se han distanciado los apéndices, lográndose de esta forma el oportuno avance.

5 Sin embargo, el dispositivo presenta una interesante novedad, cual es ofrecer el sobre al siguiente dispositivo de la máquina con sus labios en contacto para celebrar en él la operación del cierre del sobre con garantías de estanqueidad. Se logra esta secuencia gracias a la organización del apéndice (23) y el rodamiento (22); recuérdese que 10 la palanca (26) está portada por el larguero (18), sin embargo el extremo de la palanca (26) se enlaza con la balanca (24) por medio de la biela (25), pero lo hace en distinto lugar a lo que lo hacen las bielas (22) y (23) lo cual supone que el desplazamiento de los dos apéndices (19) y (20) es distinto al que se 15 desplaza el contacto entre el apéndice (28) y el rodamiento (29) aprovechándose este desplazamiento relativo entre estos lugares para tensar los labios superiores del sobre por lo que se aproximarán entre sí asegurándose una unión limpia de las dos láminas laterales que lo constituyen.

20 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento en cuanto tales alteraciones no desvirtúen su fundamento.

25

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años como nuevo en España, de acuerdo con la vigente legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN CARRO DE ARRASTRE", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Mejoras introducidas en carro de arrastre aplicable a máquinas de envasado automático, caracterizado porque a cada costado del sobre a arrastrar existen dos largueros paralelos a la línea del arrastre dotados de dos tipos de movimientos alternativos, de aproximación y alejamiento, y de ida y vuelta. Consistiendo fijados en dichos largueros un par de apéndices enfrentados que con el acercamiento de los largueros sujetan a un vértice superior del sobre y con el desplazamiento longitudinal de ellos lo arrastra completándose la sujeción del sobre con otro par de apéndices que lo recogen en el otro vértice superior estando estos dos últimos apéndices alojados uno de ellos directamente a uno de los largueros en cuyo extremo del apéndice se aplica una rodadura y el que se enfren-

ta es el extremo de una balanca de 1º género cuyo fulcro se inserta en el otro larguero y su otro extremo se relaciona por medio de una biela con la misma balanca que comanda los movimientos de ida y vuelta de los largueros portadores de ambos pares de apéndices; todo ello dispuesto de forma que el desplazamiento de ida y vuelta de los apéndices enfrentados entre sí no sea igual aprovechando el retraso relativo entre ellos para tensar la boca del sobre cerrado y ofrecerlo al dispositivo de unión de las láminas para el cierre definitivo con las láminas en contacto para la zona superior en sus caras internas.

2.- Mejoras introducidas en carro de arrastre, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado ~~por~~ la biela que enlaza la balanca que es llevada por un larguero y cuyo extremo es un apéndice en la palanca encargada de comandar el movimiento alternativo de ida y vuelta de los largueros se puede enlazar por articulación en distintos lugares de las mencionadas palancas, todo ello dispuesto de manera que al conseguir distintos recorridos de la cabeza de esta biela puede variar el retraso relativo entre los apéndices que unidos a los vértices del sobre, lográndose independientemente del formato del sobre la aproximación de las dos láminas que configuran el cierre hasta llevar en contacto sus caras internas y superiores.

3.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN CARRO DE ARRASTRE".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de diez hojas mecanografiadas por una sola cara y acompañadas por sus correspondientes dibujos.

Madrid, 10 ENE. 1981

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.



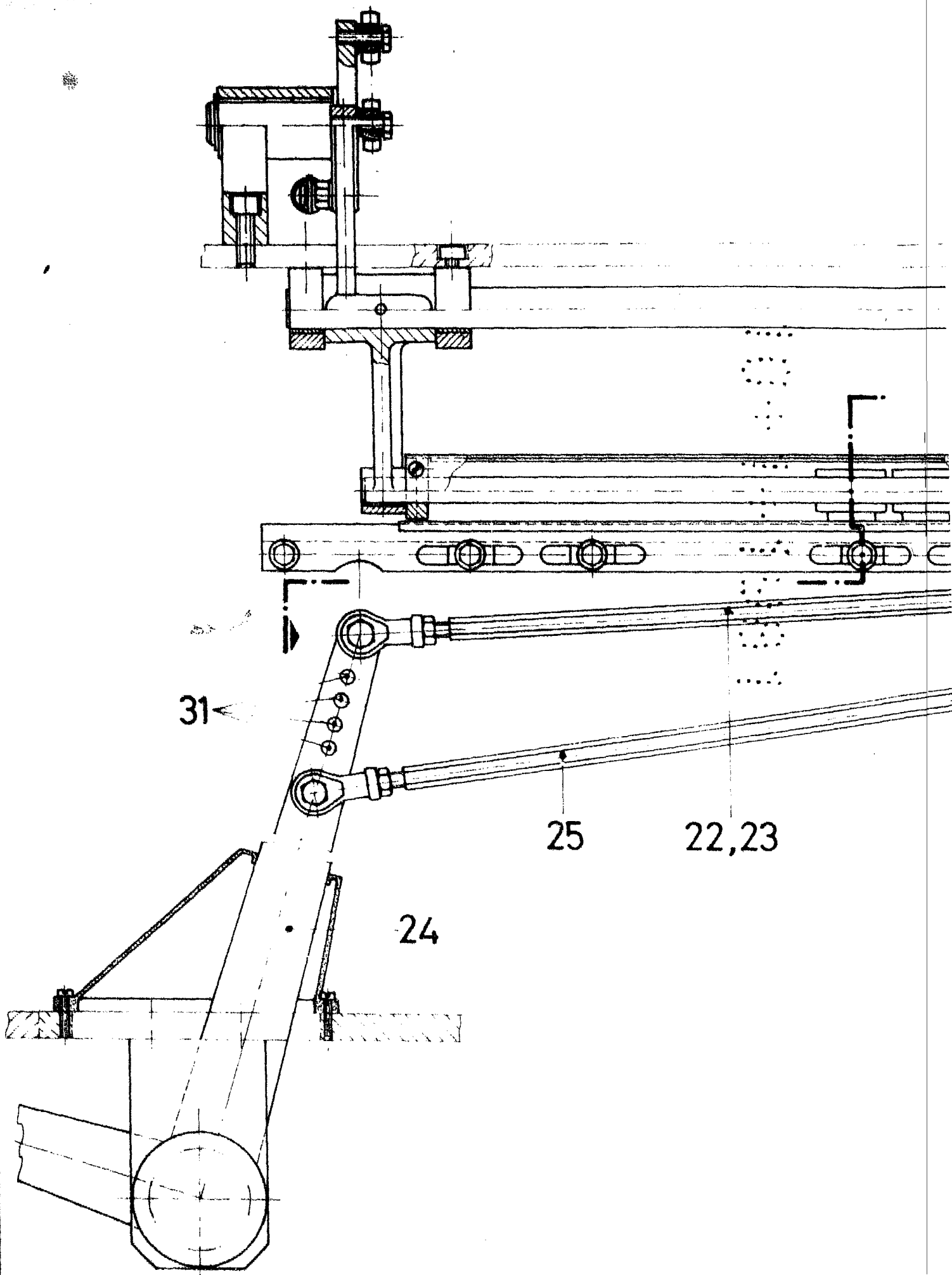
5

10

15

20

25



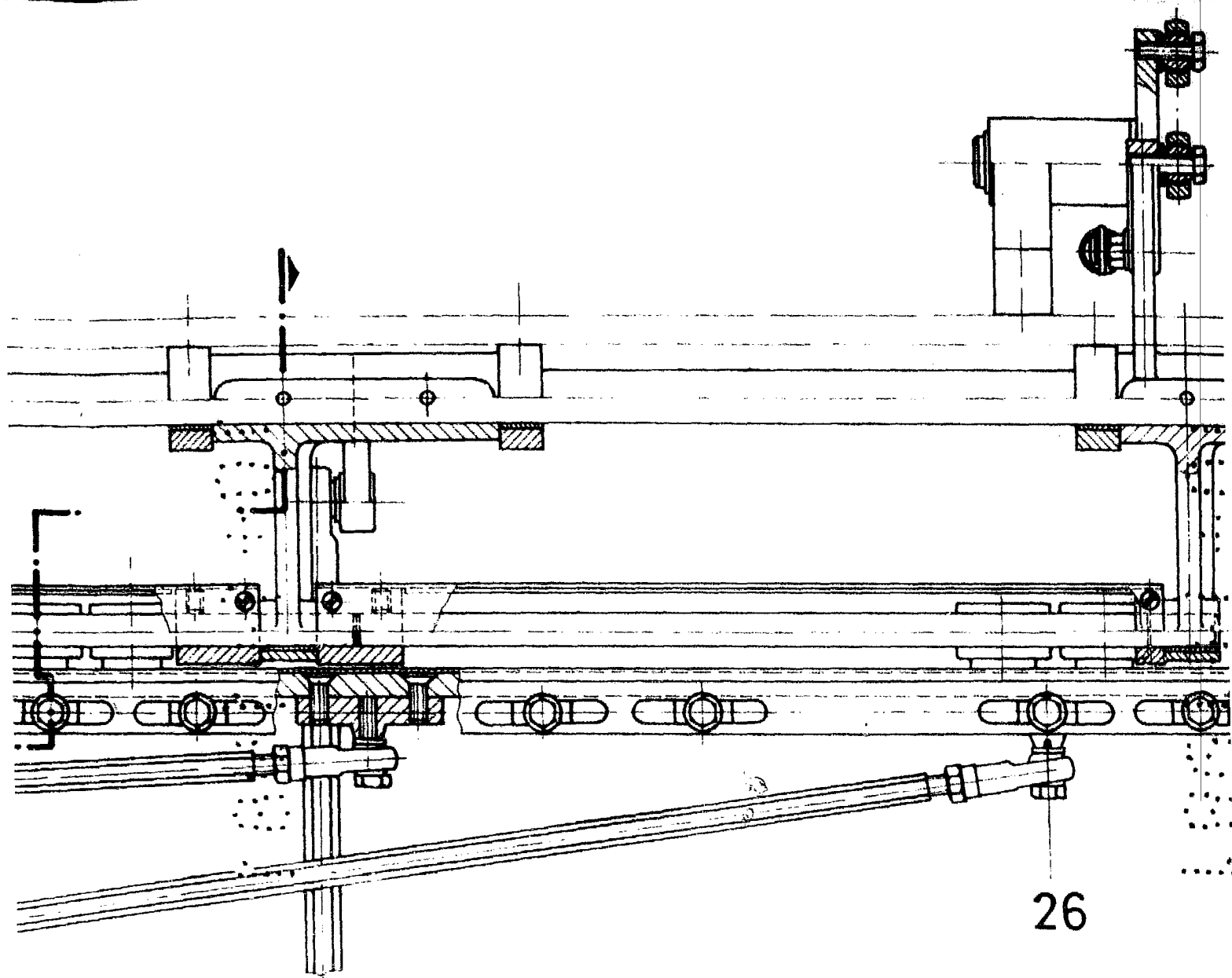


FIG. 1

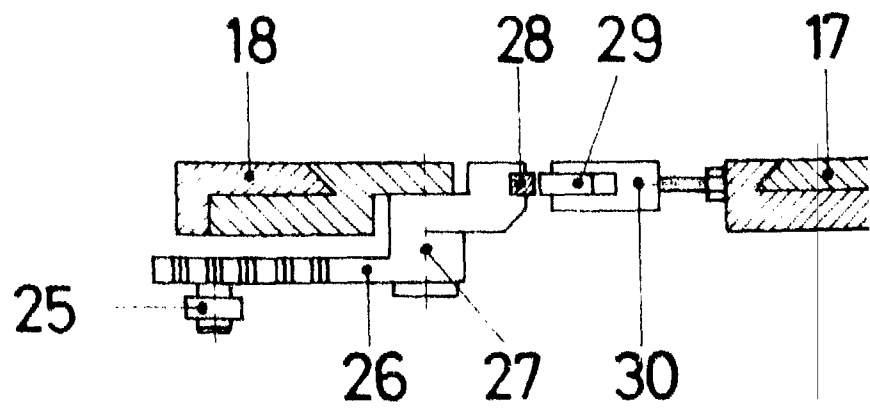
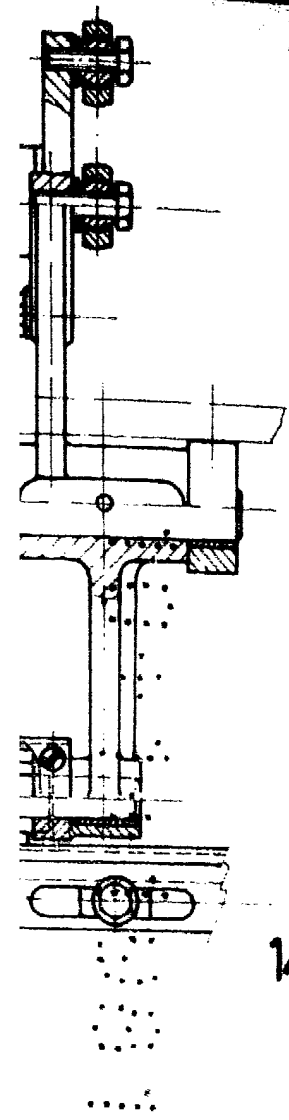


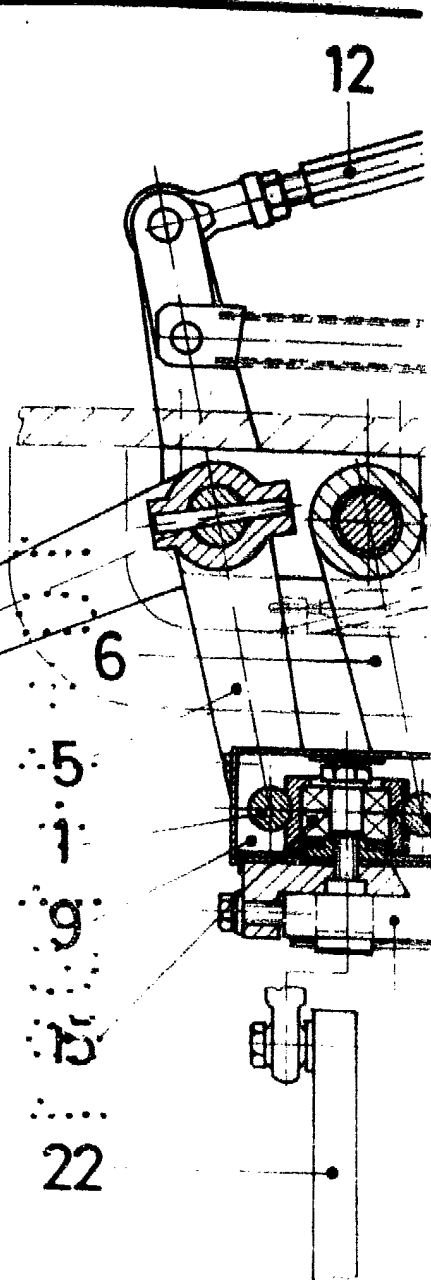
FIG. 3



14



5
1
9
15
22

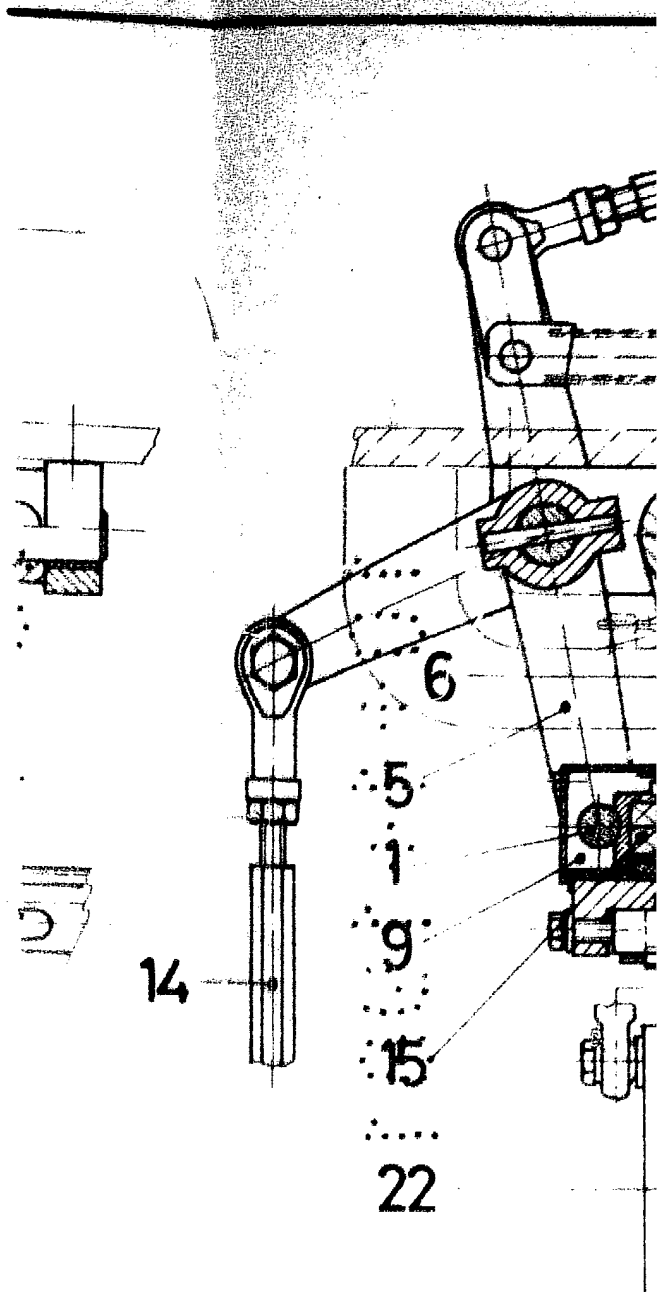
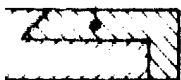


12

6

17

17



14



5
1
9
15
22

6

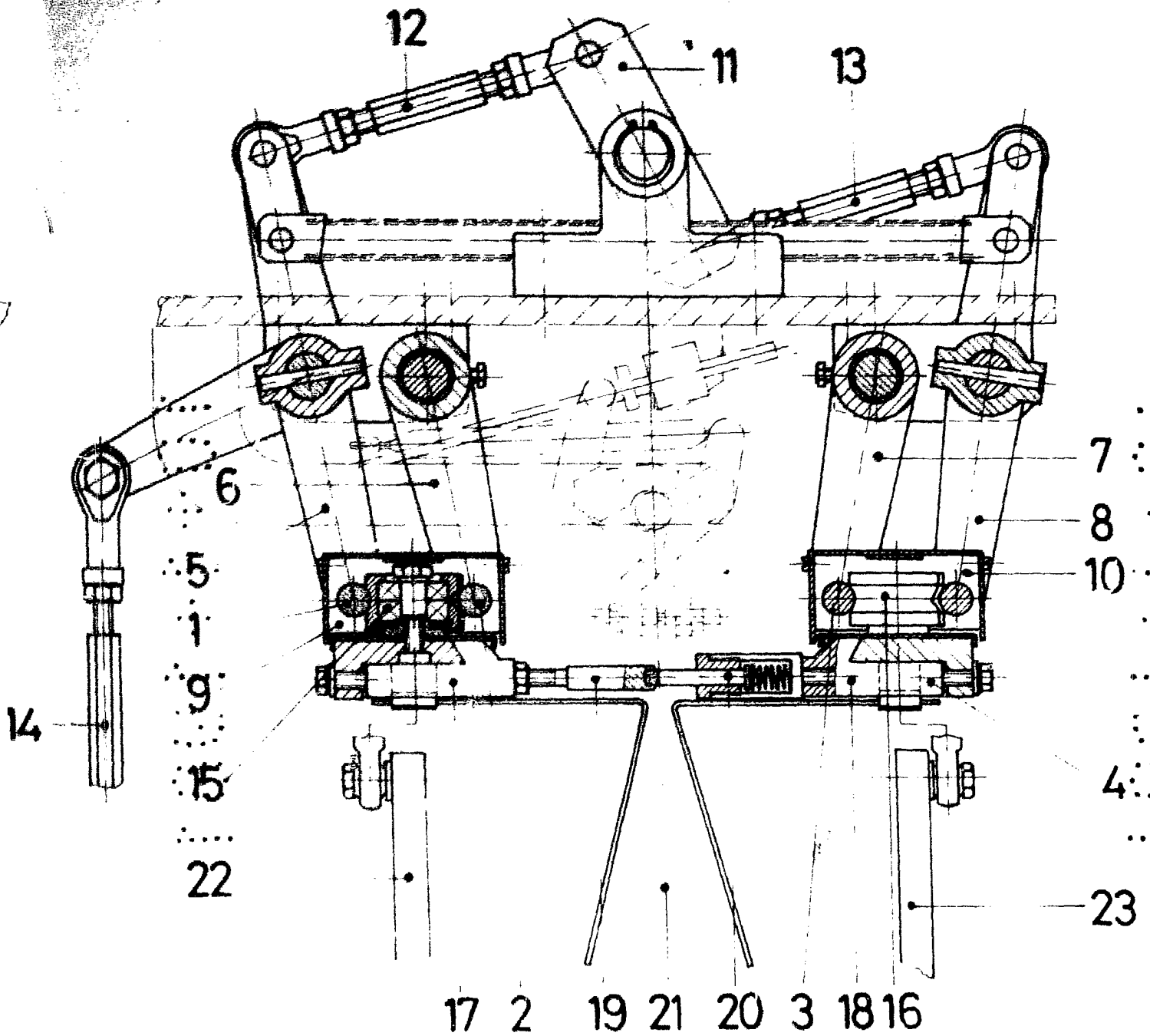


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID 10 ENE. 1981

EL AGENTE OFICIAL
MIGUEL FERNANDEZ - LOYSA PINZON
I. P.