

ES 25 5457
FECHA DE PRESENTACION

16 MAYO 1981



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1. COMUNICACIONES

2. NUMERO

3. FECHA

4. PAIS

5. FECHA DE PUBLICIDAD

6. CLASIFICACION INTERNACIONAL

B25B 17100

7. TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSICION PERFECCIONADA EN "MORSAZAS"

8. SOLICITANTE (S)

HANI OTIC STENZEL

9. DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Callecete Durango-Electrio km. 9 ABAJIANO (Vizcaya)

10. INVENTOR (ES)

11. TITULAR (ES)

12. REPRESENTANTE

JUAN FERNANDEZ-LOANSA S/N

NUMERO A. 170-A

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica, se trata de "DISPOSICIÓN PERFECCIONADA EN MORDAZAS".

Son de todos conocidas las llaves de tubo de las constituidas por dos brazos que a modo de tenazas presentan conformos estrías para el agarre del tubo.

Esta llave hoy día es de dominio público y de hecho la vienen fabricando varias firmas basándose precisamente en este hecho.

Ahora bien, existen conformaciones estrías o formas determinadas de mordazas que cumplen cada una con unas condiciones de trabajo y funciones específicas, de ahí que a raíz del pase al dominio público de la llave propiamente dicha se hayan diseñado y estudiado diversos tipos de mordazas que dada su indudable funcionalidad se adapta perfectamente a esta modalidad registral de Modelo de Utilidad.

Nuestro invento versa sobre unos particulares perfeccionamientos introducidos en este tipo de mordazas, de tal modo que logran unas características constructivas y funcionales que las hacen esencialmente adecuadas para

- Que el ajuste se realice en

de este.

ses menor que el diametro del tubo sea el diametro
- que la distancia entre bocas

logro de tres objetivos:

Nuestro invento se basa en el

mismas.

que así mismo tampoco responden a un adecuado estudio de las
que distonen de bocas en curvaturas más o menos caprichosas
Se conocen así mismo mordezas

en superficie muy ásperas resulta frecuente.

cia entre bocas que el diametro del tubo el espacio del mismo
si el agate no es adecuado, así mismo al ser igual la distan-
tes son distintas con lo cual se atraen virutas fácilmente
conveniente de que a diferentes diámetros de tubos de ajuste
sean en el caso de las funcionales líneas, pero presentaban el
En un principio las mordezas

samente.

en las mordezas ya que sus elementos funcionales varían esca-
llave se han venido haciendo progresivos perfeccionamientos.

Desde que se inventó este tipo de

sentir.

elimina de una manera clara los inconvenientes que estos
tubos, aventajando a las convencionales del mismo tipo ya que
re le mencionas función de servir de base a una llave para

9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25

todos momentos en tres puntos de apoyo evitando así el escape del tubo y el posible arranque de virutas.

- Que al mismo tiempo se realice perfectamente el apriete de tuercas exagonales sin mella de las mismas.

Para lo cual se dispone primeramente de dientes en sierra que permiten un mayor agarre de tubo cuanto más se apriete el mismo.

Las formas de las mordazas, por otra parte, están estudiadas con sus curvaturas hacia el interior de los objetivos mencionados, por lo cual presentan convexidades y concavidades de radios desiguales, al mismo tiempo que las de cada concavidad o convexidad son iguales entre si.

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en los planos adjuntos representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realización industrial, a la que nos remitiremos en nuestra descripción sobre dichos planos.

La figura 1 representa una vista seccionada de la mordaza fija de acuerdo con la disposición preconizada.

La figura 2 representa una vista seccionada de la mordaza móvil igualmente preconizada.

De acuerdo con la disposición preconizada dichas mordazas fija (1) y móvil (2) presentan en

1 su cara interna un dentado (3) en sierra cuyos ángulos (α) son
constantes y siempre rectos.

5 Dichos dientes se hallan siempre
dispuestos de modo que trazado un radio de los que generan
sus curvaturas define siempre ángulos (β) y (γ) iguales a am-
bos lados siendo $\beta = 34^\circ$ y $\gamma = 56^\circ$ aproximadamente.

10 La mordaza fija - Ver figura 1-
presenta por su cara activa a partir de su zona de empuje una
curvatura en concavidad de radio r' , y una convexidad en la
punta de radio R existiendo una pequeña zona intermedia recta.

15 El hecho de que los radios sean
iguales está en base a que se cumpla la condición de que la
distancia entre puntos sea menor que el diámetro del tubo.

20 Para definir dientes (3) iguales
cada radio generador de curvatura r' o R define juntamente
con el sector correspondiente una longitud en el extremo apro-
ximadamente igual de ahí la diferencia existente entre λ y λ' ,
que está en proporción inversa a los radios correspondientes
 R y r' respectivamente.

25 La mordaza móvil (2) presenta
a partir de su zona de empuje una gran convexidad de radio r
aproximadamente doble que el de la concavidad de la mordaza
fija enfrentada, mientras que en la punta remata en un tramo
recto hacia adentro en un entrante cóncavo intermedio.

25 Dispuestas en correspondencia

1 ambas mordazas, el apriete de cualquier tipo se realiza siempre
en tres puntos de apoyo, puesto que para radios de tubo mayo-
res que r' éste se apoyará en dos puntos en la mordaza inferior
ambos lados de la concavidad que esta forma, mientras que si el
5 radio del tubo es menor que r' éste queda enclavado dentro de
la concavidad y coarta en su salida por la mordaza inferior.

La llave misma busca la situa-
ción de agarre del tubo según cada caso dependiente del diáme-
tro del mismo, así mismo, según se observa en las figuras, apor-
tadas los dientes (1) en sierra de ambas mordazas se disponen
de modo que siempre ponen su cara más viva hacia donde el tu-
bo tienda a desplazarse según le obliga el momento de apriete.

15 describe suficientemente la na-
tureza del presente invento, así como su realización indus-
trial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constituti-
vas es posible introducir cambios de forma, materia y disposi-
ción, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales altera-
ciones no desvirtúan su fundamento.

20 El solicitante, al amparo de
los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se
reserva el derecho de extender la presente demanda a los países
extranjeros, si fuera posible reivindicando la misma prioridad
de la presente solicitud.

N O T A

25 El Modelo de Utilidad que se

solicite por veinte años como nuevo en España, de acuerdo con la vigente legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "DISPOSICION PERFECCIONADA EN MORDAZAS", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Disposición perfeccionada en mordazas caracterizada por poseer disponiendo de dos mandíbulas éstas presentar en sus caras activas un estriado en dientes de sierra, que definen siempre ángulos α , β y γ iguales siendo preferentemente un ángulo recto de modo que la caída viva de los dientes se halla dispuesta en ambas mordazas oponiéndose a la tendencia de escape del cuerpo a apretar.

2.- Disposición perfeccionada en mordazas según la reivindicación anterior, caracterizada por que una de las mordazas presenta a partir de la zona de engranaje una concavidad y una convexidad en la punta de radios r' y R uniformes, enlazados por una zona intermedia recta, mientras que la otra mordaza presenta una gran convexidad de radio r rematada en la punta en tramo recto y con un entrante cóncavo intermedio, de modo que así dispuestas ambas mordazas el agarre de cualquier cuerpo se realiza siempre con tres dientes de apoyo por lo menos a la vez que siempre la distancia entre las puntas es menor que el diámetro del cuerpo a agarrar con lo cual el escape de éste no es posible.

3.- Disposición perfeccionada

en mordazas, en todo de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracterizada por que según la misma, las mordazas definen sendos tramos rectos previstos del correspondiente dibujo, de modo que, en su enfrentamiento se permite también el agarre sin mellado de superficies poligonales.

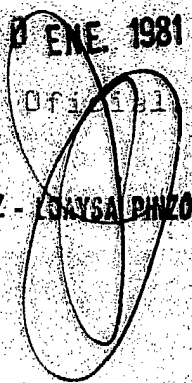
4.- "DISPOSICION PERFECCIONADA EN MORDAZAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de un dibujo mecanografiado por una sola cara acompañado de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 10 ENE. 1981

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - TRAYSA PINZON
P. P.



5

10

15

20

25

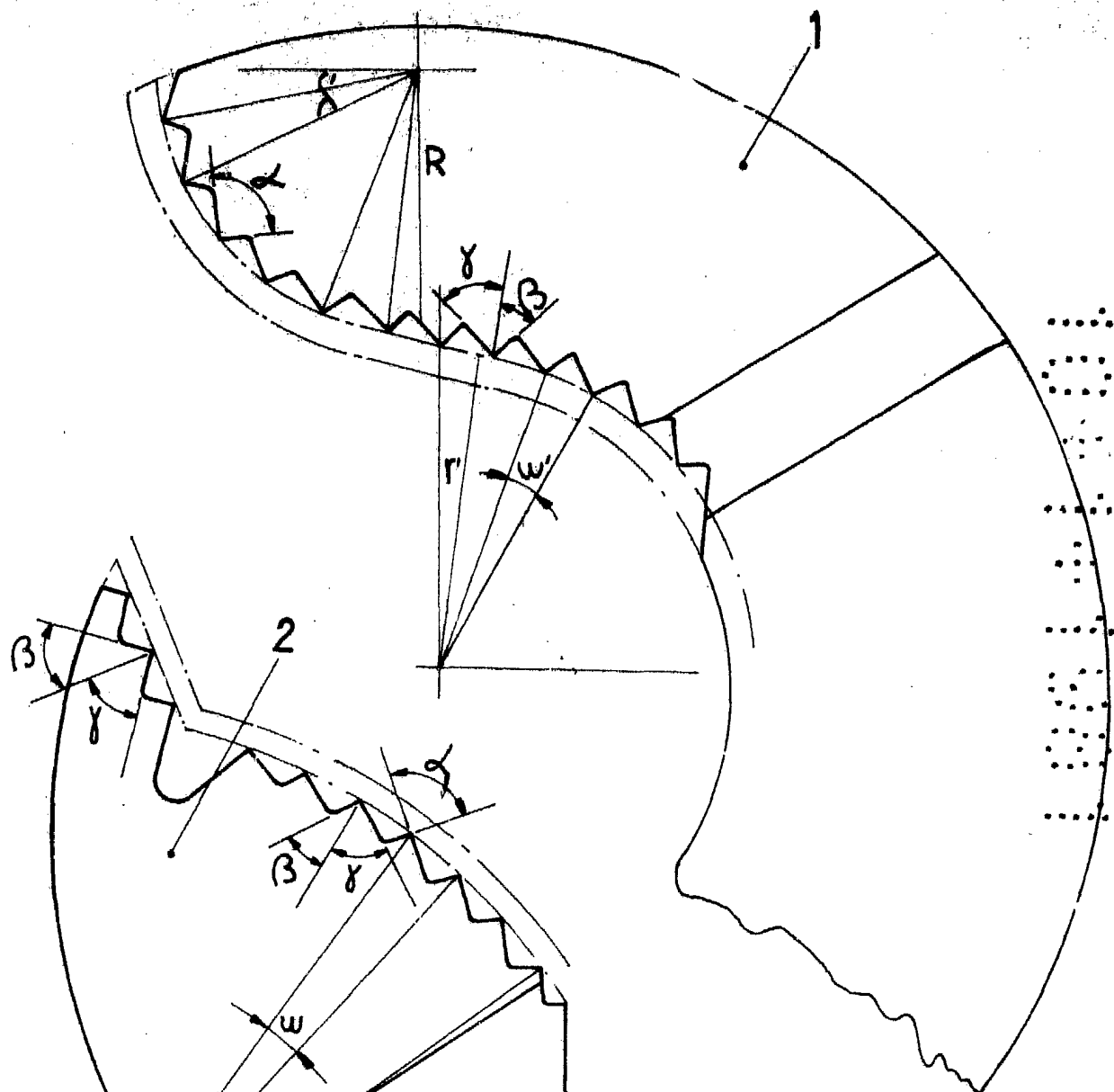


Fig.1

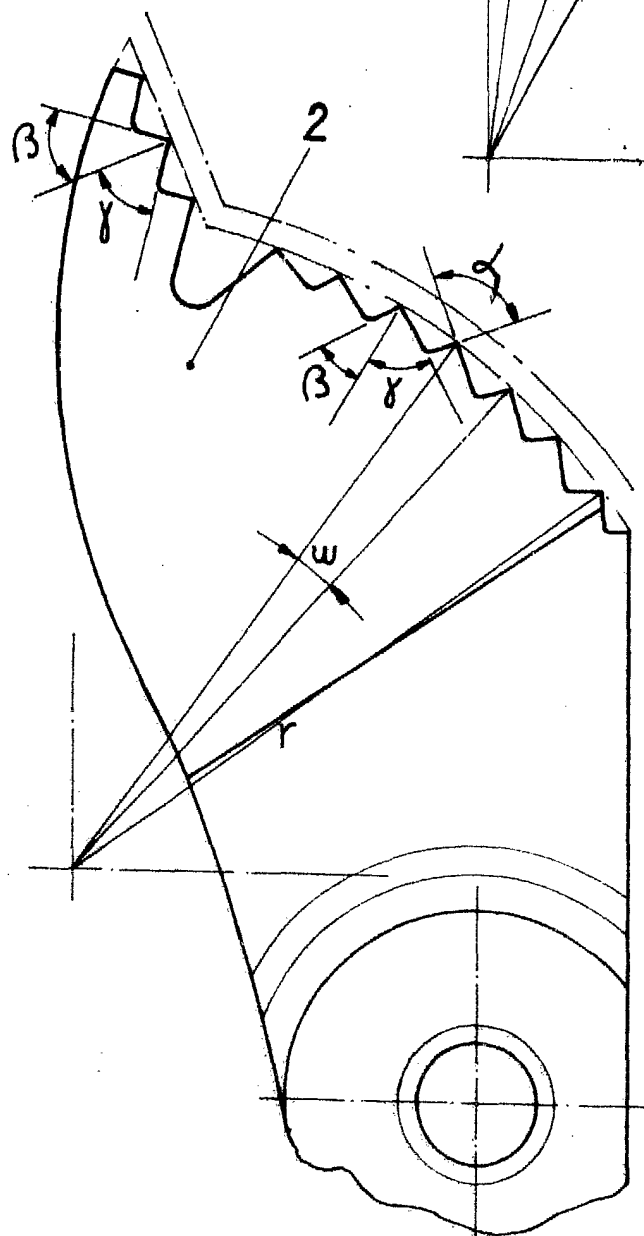


Fig.2

Escala variable
Madrid 10 ENE 1981

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LOYCA PINZON
P. P.