

H/V.



255455

- 1 -

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invención,
por veinte años en España

a favor de

D. Patricio Manuz Villarrea

- de nacionalidad española -

residente en

Torrelavega (Santander)

José M^a Pereda, 35

por:

" DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE DE GAFAS, O TRABAJOS
ANALOGOS "



2.-

255455

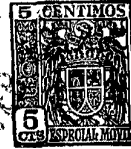
La presente patente de invención se refiere a un dispositivo para el montaje y desmontaje de gafas, o trabajos análogos, especialmente destinado para realizar tales operaciones con los embellecedores y charnelas de las gafas, de un modo rápido y sencillo, y sin perjudicar tales elementos.

Como es sabido, los embellecedores de las gafas, no son mas que unas chapas de apoyo a la cabeza de los remaches, por el lado de fuera de las mismas, que tienen por misión repartir la presión, y al mismo tiempo ocultar los citados remaches, para lo cual se les dá una forma agradable a la vista, que armoniza con el conjunto, de ahí el nombre de embellecedores.

Cuando es preciso desmontarlos, como los remaches son solidarios de ellos, es una operación delicada, ocasionando, en muchos casos, la rotura de la gafa, cuando no se dispone mas que de los medios ordinarios, martillo, punzón y tas, ya que al golpear solamente sobre un remache sale el embellecedor torcido.

Si esta fase de la operación es complicada, lo es también su manipulado de conjunto, ya que no puede realizarlo una sola persona, pues si agarra el punzón y el martillo, queda libre la gafa o viceversa.

El dispositivo que se reivindica reduce al mínimo tales inconvenientes, ya que permite fijar la gafa solidariamente a su base, así como guía firmemente el punzón,



3.-

255455

buterola u otro útil que se utilice, y libra al embellecedor cuando se le bota, siendo el único movimiento a realizar el preciso para el golpe.

5 El dispositivo que se reivindica esencialmente está constituido por los siguientes elementos:

10 - una base de apoyo, en la que van practicados tres alojamientos verticales, destinados a fijar en ellos: la columna soporte del brazo porta-herramientas, la pinza de sujeción de la gafa o análogo y la mordaza de apoyo de la misma.

15 - el brazo móvil va montado deslizando en su columna soporte, yendo inmovilizado lateralmente por una chaveta, que entra en el correspondiente chavetero de la columna, y provisto de un tornillo de presión, que le fija a la altura que se desee; en su extremo lleva dispuesto el porta-herramientas, con el correspondiente mecanismo de fijación.

20 - la mordaza, que recibe ese nombre mas por su presentación que por la misión que desempeña, tiene por objeto no sujetar fuertemente la gafa o análogo, sino soportarla, permitiendo en el espacio abierto de sus labios la caída libre del embellecedor cuando se bota. Su disposición en forma de mordaza permite variar el espacio entre sus partes, de acuerdo con el tamaño de dicho embellecedor, mediante el tornillo, con rosca a derecha e izquierda, que forma parte de ella. Va fijada en el orificio central de los tres que, como
25 se ha indicado tiene la base, y se inmoviliza por medio de



4.-

255455

un tornillo de presión.

- la pinza está constituida por el fleje que sujeta a la gafa contra la mordaza y el resorte que por intermedio del correspondiente tirante actúa en él.

5 Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse dispositivos para el montaje y desmontaje de gafas, de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecuados, según la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan introducirse en detalles de su presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los dispositivos que se fabriquen, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

10

15

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

20 La fig. 1 presenta la proyección en alzado y media sección parcial del dispositivo que se reivindica, siendo el plano de tal sección el vertical que pasa por el eje del tornillo transversal de fijación.

25 La fig. 2 corresponde a representación en alzado análoga, en un plano perpendicular al de la figura anterior.



5.-

255455

La fig. 3 muestra la proyección esquemática en planta del dispositivo, correspondiendo sus mitades longitudinales a distintos niveles.

5 La fig. 4 ilustra esquemáticamente, en alzado y planta, los dispositivos utilizados para sacar los tornillos de las charnelas de las gafas metálicas o montajes análogos.

La fig. 5 presenta varios de los útiles empleados para trabajar con el dispositivo.

10 Con referencia a dichas figuras y a los números y letras que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

15 El dispositivo está constituido por la base 2, usualmente de acero, con el apoyo suficiente para la adecuada estabilidad, en la cual van practicados tres orificios destinados a alojar: la columna 5, el vástago 18 de la pinza 16 y la base 3 de la mordaza 9.

20 La columna 5 se hace solidaria de la base 2 mediante el tornillo de presión 11, que actúa en la extremidad 12 de la misma, y es portadora, en su parte superior, del brazo móvil 15, por intermedio del casquillo 7, impidiendo la chaveta 14, en correspondencia con el chavetero (fig. 2) practicado en la columna 5, todo movimiento lateral del mismo; y
25 el tornillo de presión 13 sirve para fijarle a la altura deseada. En el otro extremo del brazo 15 va dispuesto el porta-



6.-

255455

herramientas 6, con el correspondiente mecanismo 8 de rija-
ción.

5

En otro orificio de la pieza base 2, va alo-
jado el muñón 3, de la mordaza de sujeción de las gafas a la
base 2, de cuya mordaza 9 se aprecia el vástago del tornillo
en 4 y su cabeza estriada en 10. El tornillo de presión 1 sir-
ve para inmovilizar dicho dispositivo de mordaza.

10

En el tercer orificio de la base se aloja el
vástago 18, de la pinza 16 de sujeción de la gafa, cuya pin-
za tiene el resorte 17 que la acciona.

15

Por lo que se refiere a los útiles que se em-
plean con el dispositivo: los H e I cuyas plantas se aprecian
en J y K, (fig. 4) están destinados a sacar los tornillos de
las charnelas de las gafas metálicas, y el L es el útil lla-
mado tas, o yunque pequeño, que se utiliza por los plateros
y artistas análogos.

20

Por lo que se refiere a los útiles indicados
en la fig. 5 son: la buterola A, destinada a dar forma correc-
ta a la cabeza del remache; el útil B, para prensar la pieza
embellecedora de la gafa sobre la misma, para proceder a su
remachado; el C, que es una variante del B; el D, consisten-
te en un punzón para botar los remaches viejos; el E que es
otro punzón destinado a botar los tornillos en las gafas me-
tálicas; el F, que es otro botador, para los remaches del em-
bellecedor cuando hay que desmontarle; y el G que es una va-
riante del anterior.

25



7.-

255455

N O T A.-

=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Dispositivo para el montaje y desmontaje de gafas, o trabajos análogos, caracterizado porque está constituido por una base de apoyo, en la que van practicados tres alojamientos verticales, destinados a fijar en ellos; la columna soporte de un brazo porta-herramientas, la pinza de sujeción de la gafa u objeto a montar y la mordaza de apoyo de la misma.

10 2.- Dispositivo según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque el brazo móvil va montado deslizante en su columna soporte, yendo inmovilizado lateralmente por una chaveta, que entra en el correspondiente chavetero de la columna, y provisto de un tornillo de presión, que le fija a la altura que se desée; en su extremo lleva dispuesto el porta-herramientas, con el correspondiente mecanismo de fijación.

20 3.- Dispositivo según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la mordaza de apoyo está constituida por dos piezas de separación variable, atravesadas por un tornillo con rosca a derecha e izquierda, cuyo conjunto va fijado en el taladro central de la base, y se inmoviliza por medio de un tornillo de presión.



8.-

255455

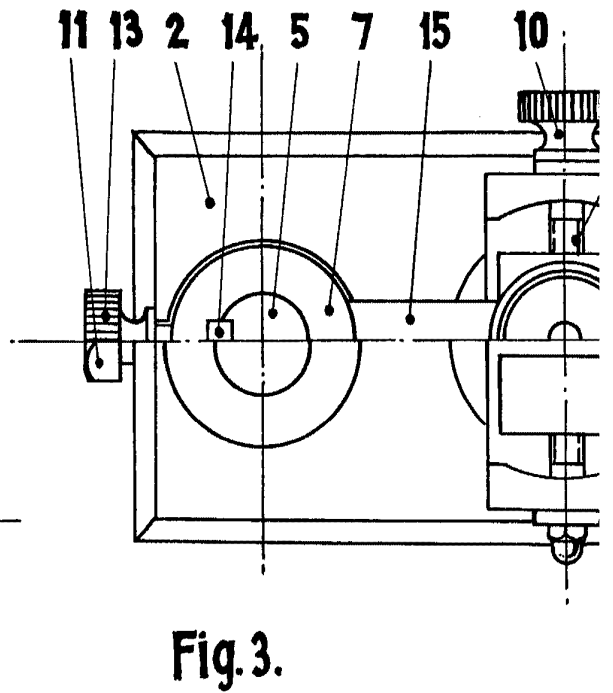
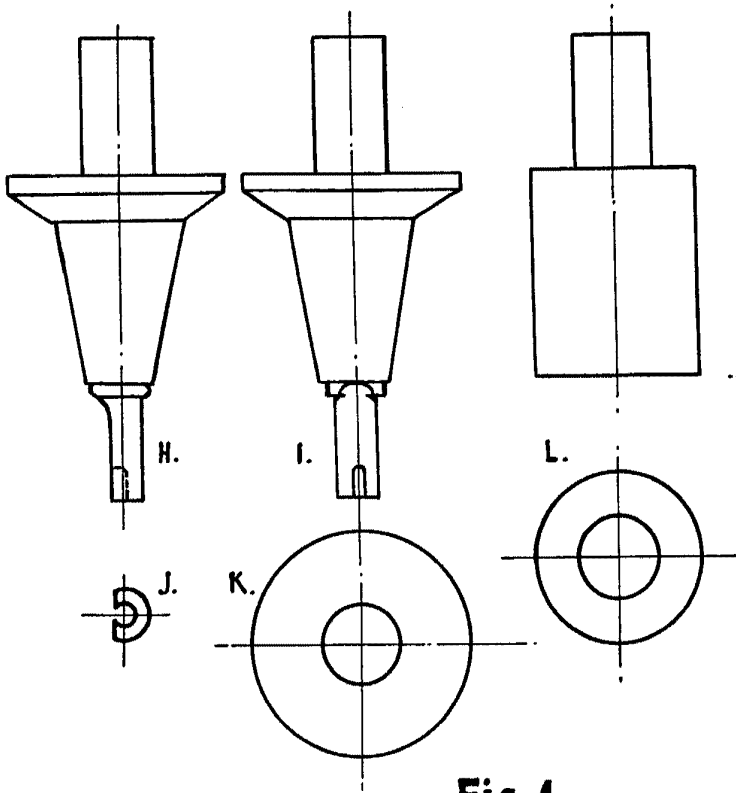
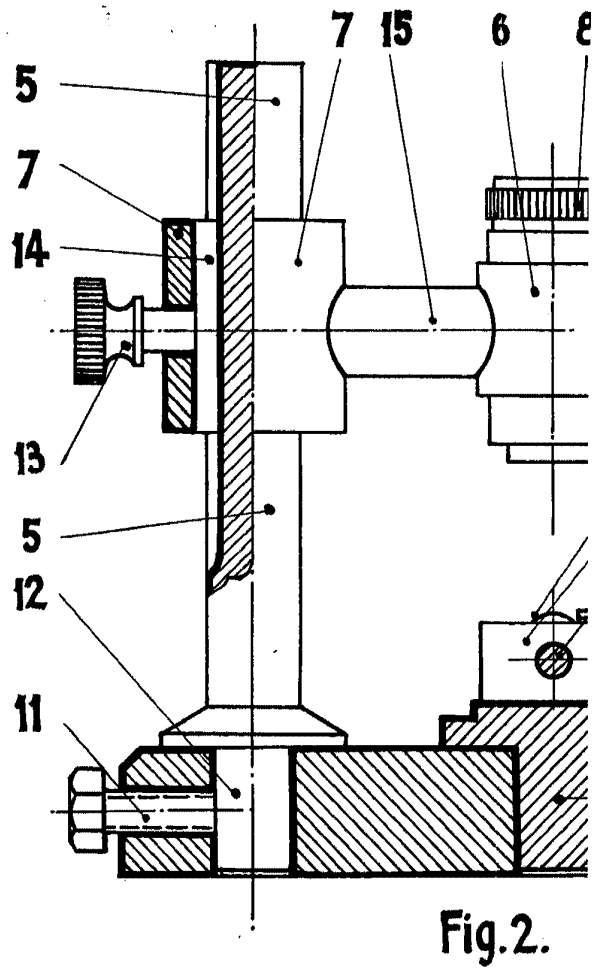
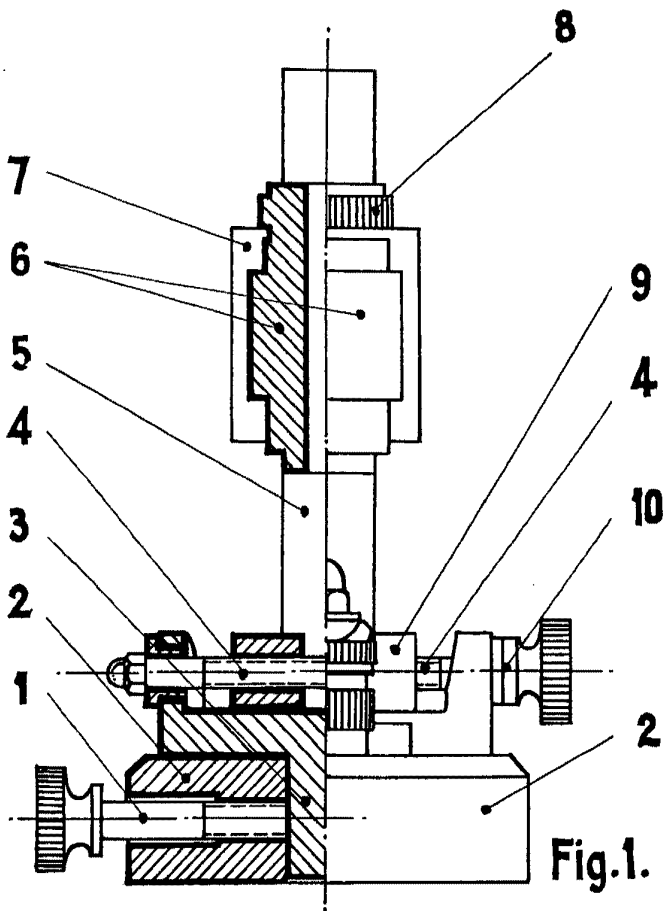
5 4.- Dispositivo según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la pinza está constituida por el fleje, que realiza la sujeción del objeto a trabajar contra la mordaza de apoyo, cuyo fleje va atravesado por un vástago, que en un extremo recibe una tuerca de apoyo en el fleje, y en el otro lleva una pieza transversal, entre la cual y el fondo del correspondiente alojamiento está interpuesto un resorte helicoidal.

10 5.- Dispositivo para el montaje y desmontaje de gafas, o trabajos análogos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

15 Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 1^º de Febrero de 1960.



255455

HOJA UNICA.

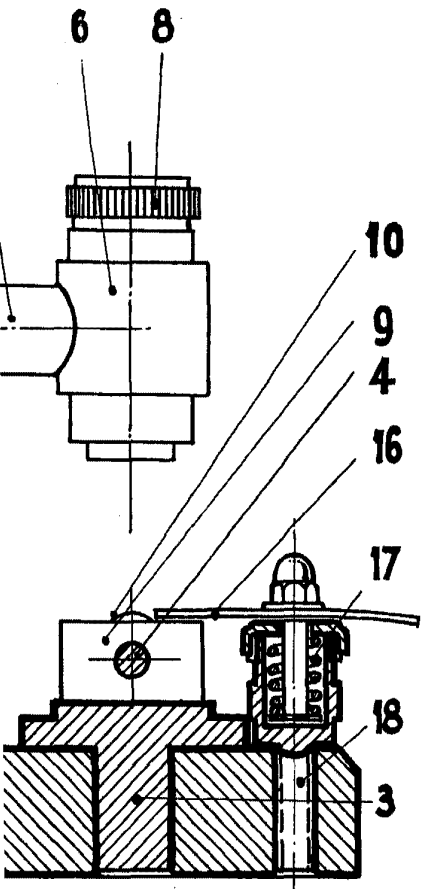


Fig. 2.

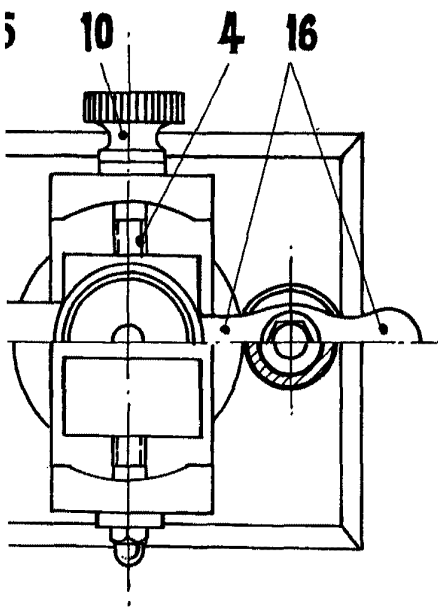
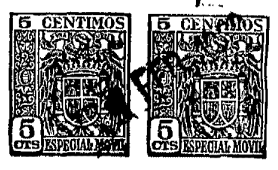
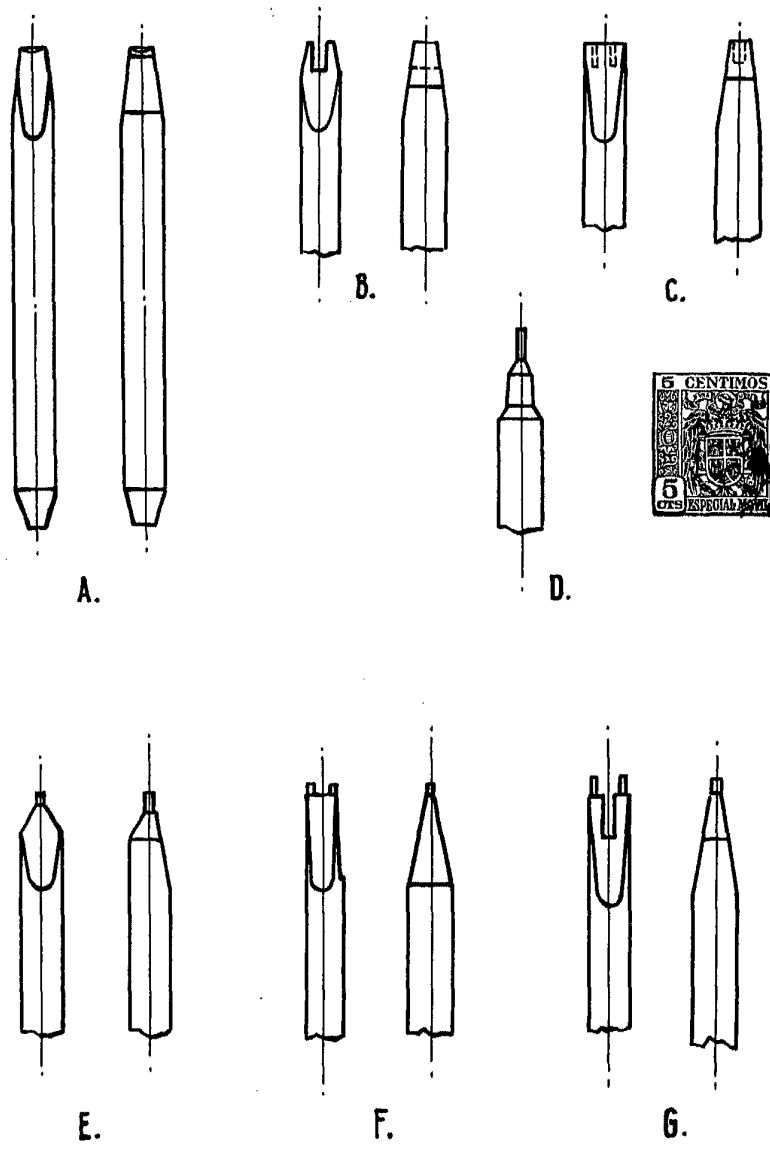


Fig. 5.



ESCALA VARIABLE

Wm