



ESPAÑA

⑩ ES ⑪ 255424 ⑫ Y
⑬
⑭
⑮
⑯
⑰
⑱
⑲
⑳
㉑
㉒
㉓
㉔
㉕
㉖
㉗
㉘
㉙
㉚
㉛
㉜
㉝
㉞
㉟
㊱
㊲
㊳
㊴
㊵
㊶
㊷
㊸
㊹
㊺
㊻
㊼
㊽
㊾
㊿

FECHA DE PRESENTACION
16 DICIEMBRE 1980

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1981

③① PRIORIDADES
③② NUMERO
③③ FECHA
③④ PAIS

MICROFILMADO
MICROFICHAS

④① FECHA DE PUBLICIDAD
④② CLASIFICACION INTERNACIONAL
Int. Cl. F16B 12/02, 12/10

④③ TITULO DE LA INVENCIÓN
"PIEZA METALICA PARA FIJAR REVESTIMIENTOS DE MADERA, MEDIANTE GRAPAS METALICAS".

④④ NOMBRE DEL INVENTOR
D. JAIME ALBERICH NOLLA.

④⑤ DIRECCION DEL INVENTOR
RIPOLLET (PROV. BARCELONA), POLIGONO CADESBANK, NAVE 22.

④⑥ NOMBRE DEL REPRESENTANTE

④⑦ DIRECCION DEL REPRESENTANTE

④⑧ REPRESENTANTE
D. JUAN B. RENTER RIDAURA
BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una pieza metálica para fijar revestimientos de madera, mediante grapas metálicas de tipo industrial, similares a las empleadas para la formación de embalajes, las cuales fijan las piezas metálicas sobre los travessaños de soporte del revestimiento de madera que se desea montar por medio de las citadas piezas, que en su parte superior forman una pinza, ligeramente doblada, para facilitar la introducción en la hendidura longitudinal de los listones, que se acoplan lateralmente y se machihembran, como es habitual, mediante un listoncillo de madera, cuya penetración no es dificultada por las piezas de fijación.

La nueva pieza metálica para montar revestimientos de madera es de forma cuadrangular, obtenida por troquelado y estampación de una plancha, de modo que presente, en su parte central plana, dos ojales que permiten la fijación, con la ayuda de una o más grapas que pasan por dichos ojales y se hincan en el travessaño de madera que forma el soporte de los listones que componen el revestimiento.

Del plano de la pieza metálica sobresale, por el extremo delantero de la misma, una especie de pinza, ligeramente levantada, para facilitar la introducción de la madera, y retener el juego eventual de la misma.

En el centro de la referida pinza se ha practicado una pequeña entalla, en la que se introduce el extremo de un dtil adecuado para separar las dos mitades de la pinza, a fin de impedir un juego excesivo de la madera.

Junto a los ojales que reciben las grapas de fijación se han provisto una sucesión de dientes, que evitan todo desplazamiento de la pieza, despues de ser engrapada.

También se ha provisto, en el centro de la parte plana de la

pieza, un agujero para la eventual fijación con un clavo.

Los lados longitudinales de la pieza presentan semias embu-
ticiones en forma de media caña, que establecen unas guías late-
rales, que sirven para posicionar la máquina grapadora, evitando
35 el contacto directo entre el revestimiento y el soporte.

Los revestimientos de madera, para paredes y plafones, colo-
cados con las piezas que nos ocupan, pueden ser desmontados y
transformados con facilidad y las piezas de fijación recuperadas
para otra colocación. Dicha posibilidad de desmontaje es muy van-
40 tajosa, cuando se trata de reparar un techo, o de sustituir y
completar un aislamiento, así como para controlar las canaliza-
ciones, hilos eléctricos, antenas, u otras instalaciones cubier-
tas por el revestimiento de madera.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de
45 la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de
ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica
de la pieza metálica para fijar revestimientos de madera, median-
te grapas, cuyas principales particularidades hemos expuesto en
el anterior prefacio.

50 Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en perspectiva de la pieza para fijar reves-
timientos.

Fig. 2.- Vista en perspectiva de una pieza de fijación colo-
cada entre el travesaño de soporte y el listón de madera que for-
55 ma el revestimiento.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos segui-
damente a describir, con mayor detalle, las particularidades de
conformación funcional de la pieza y sus características de colo-
cación.

60 Tal como se demuestra gráficamente por la perspectiva de la

Fig. 1, la pieza metálica -1- para montar revestimientos de madera, es de configuración cuadrangular, con los ángulos redondeados y es obtenida por troquelado y estampación de una plancha de poco espesor, la cual presenta, en su parte central plana -2-, unos ojales paralelos -3- -3'-, practicados en sentido longitudinal de la pieza, a través de los cuales pasan las grapas metálicas -5- (véase Fig. 2), cuyos extremos se hincan en el travesaño de madera -7- que constituye el soporte de los listones -L- que componen el revestimiento aislante y decorativo, para plafones y paredes.

Del plano -2- de la pieza metálica -1- sobresale, por el extremo delantero de la misma una lengüeta -4-, doblada en ángulo recto formando una pinza, cuya parte superior -5-, ligeramente curvada y levantada, facilita la introducción en el canal longitudinal que presenta el grueso del listón -L-, para retenerlo.

En el centro de la parte -5- de la pieza, se ha practicado una pequeña entalla -6-, que en caso necesario, permite la introducción del extremo de un útil adecuado, para facilitar la operación de separar ligeramente las dos mitades de la pinza, a fin de impedir un juego excesivo de la madera.

Paralelamente a los ojales -3- -3'-, se han previsto sendas sucesiones de dientes -7-, que evitan todo desplazamiento de la pieza -1-, despues de ser engrapada.

También se ha previsto, en el centro de la parte plana -2- de la pieza metálica, un agujero -8-, para la eventual fijación de la misma con un clavo.

Los lados longitudinales de la pieza -1- están dotados de sendas embuticiones -9- -9'-, sobresalientes en media caña, que establecen unas guías laterales para posicionar la máquina grapadora y evitar el contacto directo entre el revestimiento -L- y el sopor-

te -7-.

Por consiguiente que la clase de metal empleado para la fabricación de la pieza que dejamos descrita, así como su tamaño, podrá variar, e introducir todas aquellas modificaciones que no desvirtúen la funcionalidad de la misma.

95

El Modelo de Utilidad, por: "PIEZA METALICA PARA FIJAR REVESTIMIENTOS DE MADERA, MEDIANTE GRAPAS METALICAS", cuyo privilegio de explotación en España, se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

100

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

REIVINDICACIONES

- 105 1ª.- "PIEZA METALICA PARA FIJAR REVESTIMIENTOS DE MADERA, MEDIAN-
TE GRAPAS METALICAS", caracterizada por el hecho de que es de con-
figuración cuadrangular y presenta, en su parte central plana,
unos ojales paralelos, practicados en sentido longitudinal de la
pieza, a través de los cuales pasan las grapas metálicas que se
hincan en el travesaño de madera que constituye el soporte de
los listones que componen el revestimiento, sobresaliendo del pla-
no frontal de la pieza una lengüeta, doblada en ángulo formando
115 una pinza, cuya parte superior está ligeramente curvada y levan-
tada para facilitar su introducción en el canal longitudinal que
presenta el grueso de los listones, para retenerlos y formar el
revestimiento.
- 115 2ª.- "PIEZA METALICA PARA FIJAR REVESTIMIENTOS DE MADERA, MEDIAN-
TE GRAPAS METALICAS", según la 1ª reivindicación, caracterizada
por el hecho de que en el centro de la parte superior de la pin-
za, se ha practicado una pequeña entalla, en la que se introduce,
en caso necesario, el extremo de un útil, para separar ligeramen-
te las dos mitades de la pinza, a fin de impedir un juego excesi-
vo de la madera.
- 120 3ª.- "PIEZA METALICA PARA FIJAR REVESTIMIENTOS DE MADERA, MEDIAN-
TE GRAPAS METALICAS", según la reivindicación 1ª, caracterizada
por el hecho de que, paralelamente a los ojales atravesados por
las grapas, se han previsto sendas sucesiones de dientes, que evi-
tan todo desplazamiento de la pieza despues de ser engrapada, ha-
biéndose practicado, en el centro de la parte plana de la misma,
125 un agujero, para la eventual fijación con un clavo.
- 130 4ª.- "PIEZA METALICA PARA FIJAR REVESTIMIENTOS DE MADERA, MEDIAN-
TE GRAPAS METALICAS", según la reivindicación 1ª, caracterizada
por el hecho de que los lados longitudinales de la pieza llevan

practicadas sendas embuticiones, sobresalientes en media caña, que establecen unas guías laterales para posicionar la máquina grapadora y evitar el contacto directo entre el revestimiento y el soporte.

135

5ª.- "PIEZA METALICA PARA FIJAR REVESTIMIENTOS DE MADERA, MEDIANTE GRAPAS METALICAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 16 DIC. 1980
P.A. de D. Jaime Alberich Nolla

JUAN B. RENTER RIDAURA
P. P.

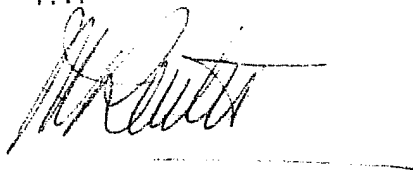


Fig. 1

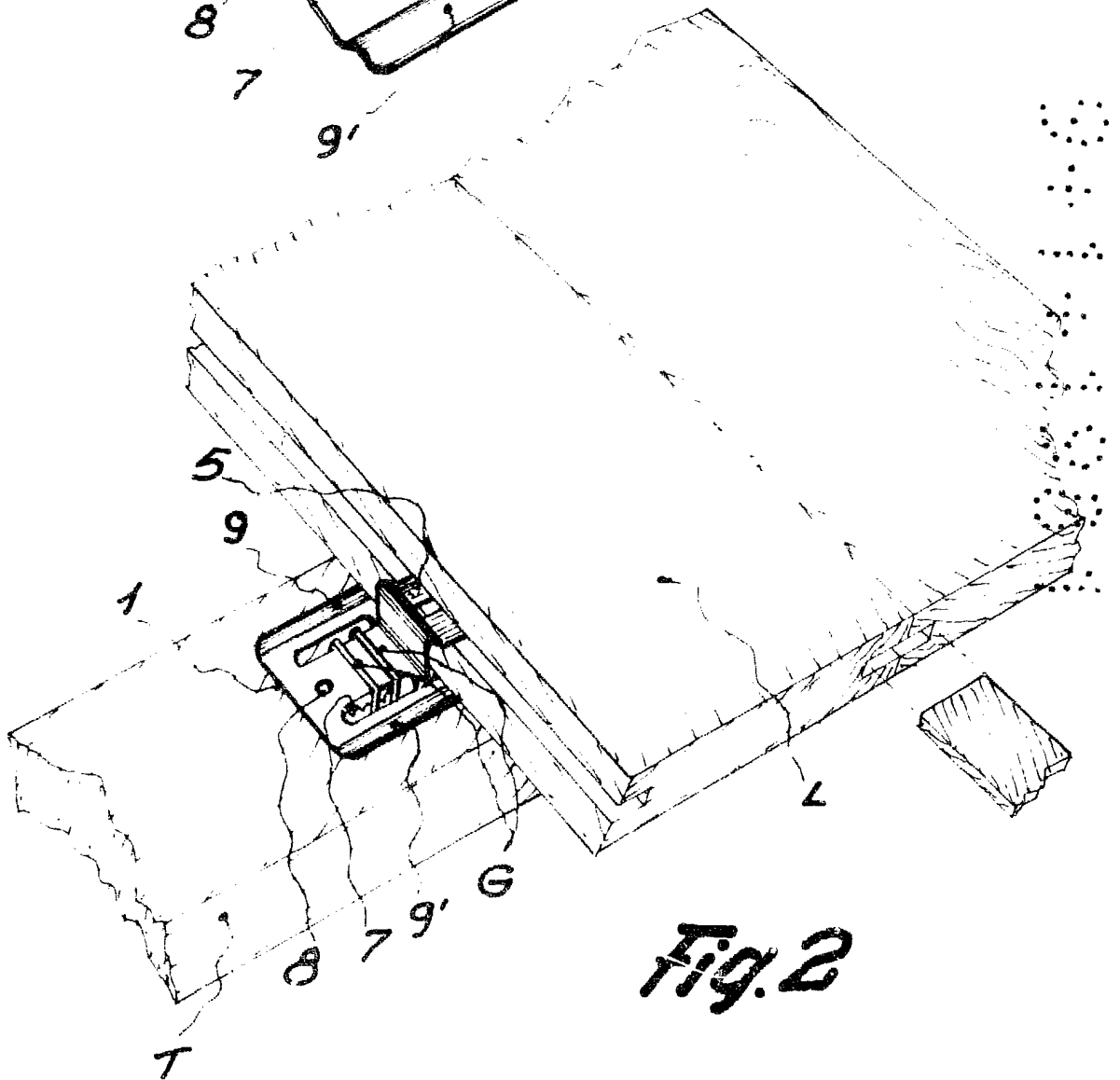
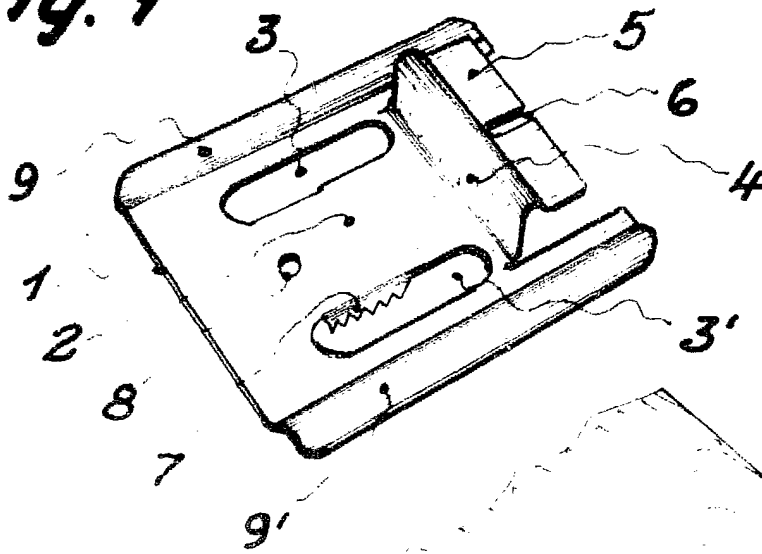


Fig. 2

Barcelona 16 de octubre 1980

P.A.

Juan B. Benter / Riquera

Escalera variable