

21 ENE



255416

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de SOCIEDAD ANONIMA INDUSTRIAS FIBRERO DEL AUTOMOVIL (S.A.I.F.A.), entidad española, domiciliada en Iarrasa (Barcelona), calle Mayor, 50, por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UNA NAPA FIBROSA COMPUESTA"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento para la obtención de una napa fibrosa compuesta, la cual se distingue de las conocidas por presentar mayor flexibilidad, mejor capacidad de aislamiento y superficie más blanda y adaptable a elementos complementarios, lo cual la hace muy útil en aplicaciones tales como tapicería para automóviles y mobiliario, aislamientos acústicos y otras.

Para ello la napa de acuerdo con el invento está constituida a base de una capa de fibras textiles

21 ENE

25 54 16



5. enfeletradas de modo que forman un conjunto compacto, a una de cuyas caras está unida una capa de boata, presentando el conjunto una pluralidad de haces de fibras que se extienden desde cada una de las capas y atraviesan al menos parcialmente la capa opuesta en la dirección del espesor del conjunto, constituyendo un enfeletrado transversal que mantiene unidas las dos capas fibrosas.

10. Para obtener esta napa, el procedimiento de la invención consiste esencialmente en las operaciones de formar un velo enfeletrado de fibras vegetales, por ejemplo de yute, a una de cuyas caras se aplica luego un complejo fibroso que forma una napa de boata, y el conjunto es sometido finalmente a una operación de punzonado en dirección de su espesor, desde al menos una de sus caras, siendo este punzonado llevado a cabo bajo tales condiciones que se forman haces de fibras transversales que parten de al menos una de las capas de la napa y atraviesan por lo menos una parte del espesor la capa opuesta uniendolas entre sí.

15. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance del invento, una forma de realización esquemática de una napa obtenida de acuerdo con el procedimiento.

20. En dichos dibujos: la figura 1 es una vista en perspectiva con parte de la napa de boata fraccionada, y la figura 2 muestra una sección transversal del conjunto.

25. Tal como se aparece en las figuras, la nueva napa



20013

pa esté constituida por dos capas unidas entre sí, indicadas con las referencias -1- y -2-, respectivamente.

5. La capa -1- está constituida por una capa de boata usual formada por la aglomeración transversal de fibras, mientras que la capa -2- está constituida por un fieltro de espesor substancial, asimismo formado por fibras textiles. Ambas capas son punzonadas conjuntamente capas resultantes unidas entre sí por una pluralidad de haces de fibras -3- de la capa de boata, los cuales se extienden desde el cuerpo de la misma y pasan a través parte o la totalidad del espesor de la capa de fieltro, y por una pluralidad de haces de fibras -4-, que, desde el cuerpo del fieltro -2- atraviesan total o parcialmente la capa de boata, si el punzonado se efectúa por ambos lados de la capa.
- 10.
- 15.

- Según se ve, los haces de fibras transversales descritos proporcionan una unión perfecta de los dos elementos componentes de la capa, los cuales se mantienen en contacto y bien unidos durante su almacenamiento y manipulación.
- 20.

- Serán independientes del objeto de la invención los detalles accesorios y la manera de llevar a cabo el punzonado transversal, siempre y cuando no alteren esencialmente el alcance de las reivindicaciones.
- 25.

25 54 16 21 ENC



NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Procedimiento para la obtención de una napa fibrosa compuesta, que consiste esencialmente en las operaciones de formar un velo enfeltrado de fibras vegetales por ejemplo de yute, a una de las cuyas caras se aplica luego un complejo fibroso que forma una napa de boata y el conjunto es sometido a una operación de punzonado en dirección de su espesor, desde al menos una de sus caras, siendo este punzonado llevado a cabo bajo tales condiciones que se forman haces de fibras transversales que parten de al menos una de las capas de la napa y atraviesan por lo menos una parte del espesor de la capa opuesta, uniéndolas entre sí.
10. 2. Procedimiento para la obtención de una napa fibrosa compuesta, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que dicho punzonado se lleva a cabo a partir de las dos caras de la napa compuesta de forma que cada una de ellas resulta fijada por haces de filamentos que forman parte de la otra.
15. 3. Procedimiento para la obtención de una napa fibrosa compuesta.

20. Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco
25. hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

- 5 -

25 54 16² 1 FN



Barcelona, a 21 de enero de 1960

SOCIEDAD ANONIMA INDUSTRIAS
FIELERO DEL AUTOMOVIL (S.A.I.F.A.)

p.a.

**SOCIEDAD ANÓNIMA INDUSTRIAS
FILTRO DEL AUTOMÓVIL (S.A.I.F.A.)**

Hoja única

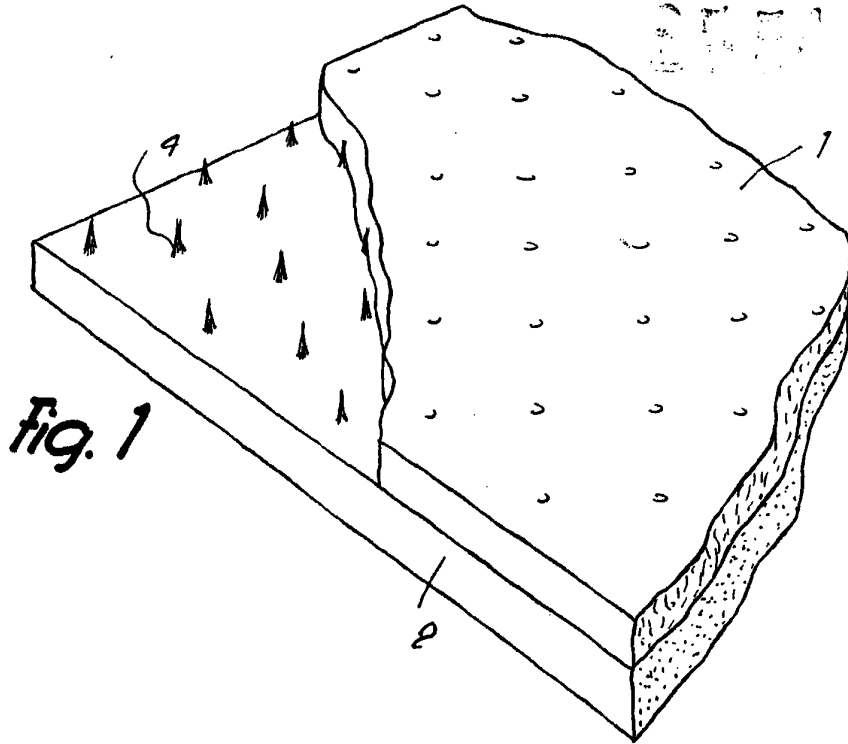
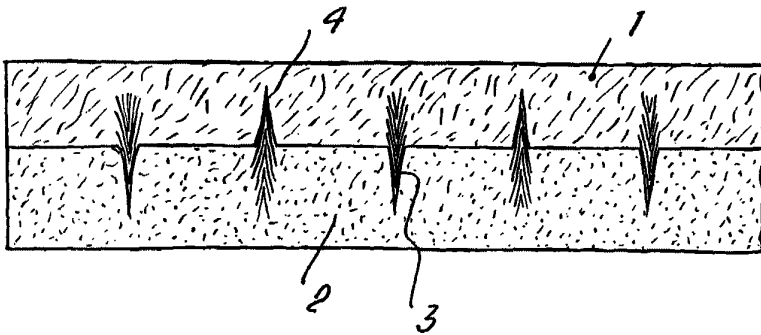


Fig. 1

Fig. 2



*Barcelona, 21 Enero 1960
Sociedad Anónima Industrias
Filtro del Automóvil (S.A.I.F.A.)*

p. a.


21 ENE



6428