

255397

P. 19.264

15 FEB. 1960



255397

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de PIERRE PRENAS, de nacionalidad francesa, residente en
Domblans (Jura), Francia, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE ALMAZONES
DE COLCHONES Y SIMILARES"

=====

El presente invento se refiere a una carcasa de material plás-
tico aplicable a colchones, somiers, asientos, banquetas o a cual-
quier otro artículo similar, del tipo que utilice resortes.

Una primera característica del invento reside en el hecho de
5 que los resortes de esta carcasa, así como los elementos que per-
miten montarlos, están enteramente realizados de material plástico
de cualquier composición apropiada, lo que procura numerosas ven-
tajas que permiten especialmente conseguir que dichos órganos sean
absolutamente inoxidables y eviten todo deterioro de los tejidos y
10 del relleno utilizados.

Según otra característica del invento, los resortes y los ele-

255397



mentos de montaje están realizados y formados por varillas rígidas de sección y de forma variables según las aplicaciones. Un sistema de roscado en las anillas que tienen los elementos de montaje, permite montar o intercambiar rápidamente los resortes, mientras que un recubrimiento de resortes superior e inferior completa la carcasa. Este sistema de montaje es notable por el hecho de que forma charnela lo que tiene como fin especialmente, facilitar el plegado, particularmente en el caso en que la carcasa equipe colchones o cojines.

10 Los detalles de esta carcasa así como las ventajas que procura, se comprenderán mejor, refiriéndose al dibujo adjunto que muestra a título indicativo, no restrictivo, un ejemplo de la realización práctica del invento.

15 La Fig. 1 es una vista en alzado parcial de una carcasa de colchon, no representándose los resortes posteriores para un mejor entendimiento del dibujo.

La Fig. 2 es una vista en planta de la realización precedente que muestra una parte de la carcasa y particularmente un ángulo.

20 Como lo aclara el dibujo, la carcasa de colchón representada a título de ejemplo, se compone de resortes helicoidales reunidos en sus extremos superior e inferior por medio de series de elementos 2 y 3. Unos resortes 4 forman el marco que completa el montaje de la carcasa.

25 Según mencionado precedentemente y contrariamente a las carcasas existentes todos los órganos que acaban de especificarse y que constituyen esta carcasa están realizados de material plástico de cualquier composición apropiada. Las varillas que los constituyen, pueden, según los casos, variar en sus formas y secciones.

30 nes.

255397 15



Los elementos 2 y 3 que permiten montar los resortes 1 son de dos tipos diferentes, los 2 unen los resorte 1 en sentido transversal para constituir filas rígidas, mientras que los otros elementos 3 forman charnelas intermedias que se intercalan entre dichas filas de resortes 1.

Con este objeto los elementos 2 forman a distancias variables correspondientes a los espacios entre los resortes 1, unas anillas 5 y 6, siendo estas últimas más largas. En estas anillas 5 y 6 estan roscados los extremos del resorte 1, de manera que las 5 reciben una sola espira y las 6 más largas retienen las dos espiras que limitan cada extremo de dichos resortes.

Los elementos 3, que juegan el papel de charnelas intermedias entre las filas precedentes de resortes 1, son como dientes de sierra (fig. 2), cuyos ángulos forman los bucles 7 y 8. Por un lado se forman los bucles 7 de pequeñas dimensiones que no retienen más que una de las espiras de los resortes 1 mientras que por el otro los bucles 8 más largos mantienen las dos espiras extremas de dichos resortes 1, a imagen de los elementos precedentes. Segun se ha mencionado anteriormente, los resortes 1, para ser montados, se roscan igualmente en los bucles 7 y 8 de los elementos 3.

Es fácil comprender que este medio de montaje practico, además de por su simplicidad, es notable por el hecho de que forma charnela, especialmente gracias a los elementos 3 que facilitan el doblado de la carcasa cuando se emplea ésta para colchones o cojines.

En cuanto a los resortes circundantes 4, superior e inferior delimitan el contorno de la carcasa y aseguran la rigidez del conjunto. Los resortes 1 dispuestos sobre el perimetro están igualmente roscados a las espiras de estos contornos 4 tal como se vé en la fig. 2. Su elasticidad basta para permitir las deformaciones

255397



que sufren los resortes 1 bajo el efecto de las cargas que sopor-
tan.

Queda entendido que el montaje puede ser diferente del des-
crito; por ejemplo los elementos 2 y 3 pueden estar formados de
otra manera para que los resortes 1, en lugar de estar dispuestos
al tresbolillo, lo esten en cuadrado.

Asimismo para carcassas que deban equipar asientos por ejem-
plo es útil, para hacerlos más rígidos, adjuntarles a media altu-
ra otra serie de elementos 3 que refuerzan los precedentes. Se com-
prende que siendo curvada la parte alta de los asientos, los resor-
tes 1 utilizados en este caso son de altura diferente.

En el caso de somiers y divanes, los elementos rígidos trans-
versales 3 desbordan periféricamente con el fin de fijarlos a los
montantes de madera o de metal por medio de clavos o ganchos.

Las ventajas que procura esta ejecución de carcasa de mate-
rial plástico son innegables. Por una parte es inoxidable y el pu-
limento del material y la mayor sección de las varillas empleadas,
en comparación a las de actuales carcassas permiten evitar todo de-
terioro de los tejidos y rellenos, evitando la superficie soporte
más consecuente el desgaste y la penetración. Esta carcasa puede
ser empleada por lo tanto en países tropicales húmedos o en cual-
quier otro clima. Por otra parte el montaje racional de los resor-
tes 1 por el sistema de roscado que se ha descrito, permite la rá-
pida intercambiabilidad de uno de estos resortes sin desmontaje -
fastidioso y costoso.

En fin el precio de coste, económico, de esta realización
puede permitir a igualdad de calidad, una mayor vulgarización -
de estos artículos generalmente caros.

Es innecesario decir que la carcasa que acaba de describir-
se no se limita a la sola forma de ejecución representada, sino -

255397



que por el contrario puede sufrir toda modificación de detalle especialmente en lo que se refiere a la forma, material plástico empleado y dimensiones previstas, sin, por ello, separarse del marco del invento.

5. Esta solicitud que corresponde a la presentada en Italia el 10 de Septiembre de 1959, bajo el número 36/53, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

15

1.^a.- Mejoras introducidas en la fabricación de armazones de colchones, somiers, banquetas, asientos y otros artículos similares de resortes, notable porque los elementos que la componen están enteramente realizados de material plástico de cualquier composición apropiada, estando dichos elementos formados por varillas rígidas de sección variable según los artículos, caracterizadas porque los resortes se reúnen en el sentido transversal por medio de elementos rígidos que forman bucles separados juiciosamente en los que se alojan por roscado las espiras extremas de dichos resortes que constituyen así filas independientes.

20

2.^a.- Mejoras según se reivindicán en el punto 1.^a, caracterizadas porque en el sentido longitudinal las filas de resortes están reunidas por medio de elementos en dientes de sierra o de cualquier otra forma, que constituyen charnelas intermedias y están provistos igualmente de bucles en los que se roscan las espiras extremas de dichos resortes, de manera que cada fila rígida esta

30

2553975F



articulada en relación a la otra con el fin de facilitar el doblado en el caso de colchones y cojines.

5. 3º.- Mejoras según se reivindican en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizadas porque el montaje independiente de los resortes se efectúa por roscado en los bucles respectivos que forman los elementos de unión lo que permite intercambiar rápidamente uno de tales resortes.

10 4º.- Mejoras según se reivindican en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizadas porque el contorno de la carcasa - está delimitado por resortes periféricos superior e inferior, que completan el conjunto, y en los que se roscan igualmente las espiras extremas de los resortes precedentes.

15 5º.- Mejoras según se reivindican en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizadas porque en el caso de carcasas para asientos, un elemento rígido intermedio puede ser previsto a media altura de los resortes.

20 6º.- Mejoras según se reivindican en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizadas porque en el caso de somiers y divanes, los elementos rígidos transversales desbordan sobre los lados, con el fin de permitir su fijación a los montantes previstos a tal efecto.

7º.- Mejoras introducidas en la fabricación de armazones de colchones y similares.

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han -

255397 15 FEB 1960



especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 15 FEB. 1960

P.A.

Alberto de Ezaburu
Por Poderes

AVS.



1555

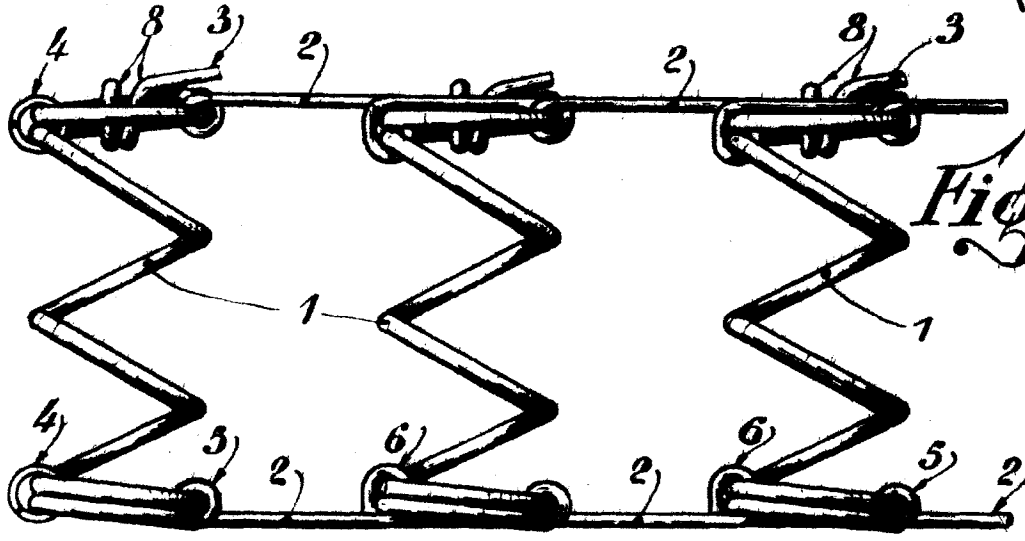
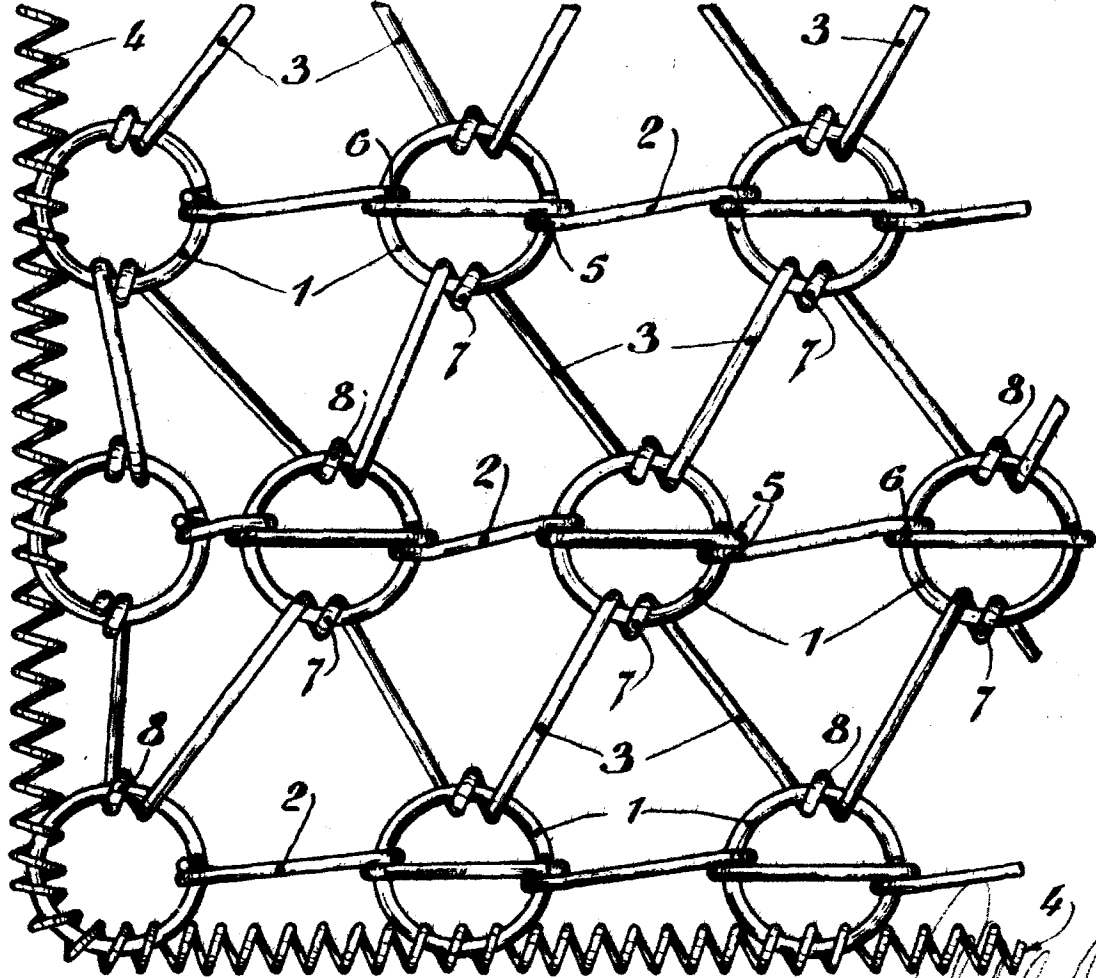


Fig. 1

Fig. 2



Escuela de Ingenieros de Rosario
Por P. P. P.