

29



255374

C E R T I F I C A D O
D E
A D I C I Ó N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 234 124",
por "UN SISTEMA PARA CONSEGUIR EN LAS MEDIAS UNAS HILERAS DE
MALLAS CON PROTECCIÓN AL DESMALLADO", a favor de la firma es-
pañola MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S.A., domiciliada en MATA-
RÓ (Barcelona), 1ª Bandera de Falange de Cataluña nº 92.

- / -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a unas mejoras en el objeto de la patente principal nº 234 124, por un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado.

5. En esta patente principal es de observar que el invento consistía en modificar la estructura normal de la malla, operando en las máquinas Cotton con el mecanismo menguador y peines de punzones, de manera que en éstos determinese una altura tal, que en el momento en que los punzones tomen la malla de las agujas pueda hacerse la toma y el traslado de la malla
- 10.

255374



5. sin que se efectúe el cierre de los ganchos de las agujas, para lo cual los punzones serán especiales, presentando un rebaje para que en el momento de la toma de las agujas, éstas no cierren el gancho quedando retenida la malla, la cual es trasladada por el punzón sobre dos agujas contiguas, originando el entrelazamiento de mallas que da lugar a la protección deseada.

10. Dicho sistema presenta dificultades al tener que ser los punzones especiales para dicho entrelazado, debiéndose sustituir por punzones normales en el resto de funcionamiento de máquina.

15. En una primera mejora de este sistema se hizo un certificado de adición referente a unas mejoras, mediante las cuales se podía trabajar con los punzones normales, pero modificando el desplazamiento del mecanismo menguador, que en el caso de presentar un punzón sí y otro no, permitía a los punzones tomar las mallas de las agujas pares y trasladarlas diagonalmente a las agujas pares siguientes, haciendo luego lo mismo con las impares, tanto a la derecha como a la izquierda, con lo que se logra la formación de un entrecruzado completo.

20. A pesar de obtenerse un resultado práctico con dicha forma de actuación se ha observado que se obtienen resultados mucho más duraderos efectuando el entrelazamiento de mallas para conseguir la barrera de protección de desmallado mediante un desplazamiento especial proporcionado a los punzones del peine de "diente de rata" o de dibujos calados en combinación con el desplazamiento normal de los mismos. Para obtener esta mejora los punzones deben estar distribuidos sobre el peine a razón de uno por cada dos agujas de la fontura de la máquina.

25. En dicha formación de barrera al desmallado el mecanismo menguador realiza los mismos movimientos de subida y ba-

30.

255374



5. jada que durante el ciclo de obtención de calados o menguados, variando solamente el desplazamiento lateral de los peines, mediante el acoplamiento de unos excéntricos especiales con sus mecanismos apropiados de control, para permitir el traslado de las mallas de las agujas, previamente retiradas de éstas por los punzones, de dos divisiones hacia la derecha o bien hacia la izquierda según la aguja que se desea proteger.
- Para conseguir esta protección, con los punzones, se retiran las mallas de las agujas pares y se desplazan de dos divisiones hacia la derecha situándolas sobre las agujas pares vecinas a las primeras. Esto determina un cruzamiento especial de las mallas e impide que ninguna aguja quede sin malla y que tampoco se encuentren dos mallas sobre una misma aguja, como es el caso corriente de los dibujos calados. Las agujas pares tendrán las mallas correspondientes a las agujas pares situadas dos divisiones más hacia la izquierda, mientras que las impares tendrán las mismas que poseían ya que sus mallas no han sido retiradas debido a la distribución uno y uno de los punzones del peine de dibujo.
10. Efectuada esta operación se tejen una o más pasadas y se retiran las mallas de las agujas impares desplazándolas por mediación de los punzones de dos divisiones hacia la izquierda, situando las mallas sobre las agujas impares vecinas a las que se han retirado. Después de este desplazamiento a todas las agujas les corresponde una sola malla. Las agujas impares tienen las de sus impares vecinas, situadas a su derecha, mientras que las agujas pares por la distribución de punzones del peine de dibujo tendrán sus mismas mallas.
15. Si se combina este trabajo con el desplazamiento de las mallas de las agujas pares e impares de una división hacia la derecha e izquierda, a más de la protección perseguida
- 20.
- 25.
- 30.

255374

29 E



se obtendrá una fantasía que puede servir como motivo de adorno a la media.

5. Como puede suponerse, las pasadas de separación entre dos líneas de protección, así como la combinación entre el desplazamiento de los peines de dibujo de una aguja o de dos agujas variará según el estilo o fantasía que se desee obtener, no alterando ésto para nada el objeto de la patente, como tampoco la modificará si el desplazamiento se efectúa de dos agujas en pasadas sucesivas o alternadas y se efectúa a derecha o izquierda.
- 10.

Preferentemente este tipo de protección se efectuará en el dobladillo, bajo dobladillo y en la parte anterior de la puntera.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser desarrollada en la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.
- 20.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 234 124, por "Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado", que se carac-
- 25.



5. terizan esencialmente por el hecho de modificar la estructura normal de la malla operando en las máquinas Cotton con los punzones del peine de "diente de rata" proporcionándoles un desplazamiento especial combinado con el desplazamiento normal de los mismos, de manera que los punzones estén distribuidos a razón de uno por cada dos agujas de la fontura de la máquina, comprendiendo combinar el movimiento normal de subida y bajada del mecanismo menguador con un movimiento especial en desplazamiento lateral de los peines, mediante excéntricos para efectuar el traslado de las mallas de las agujas pares, previamente retiradas de éstas por los punzones, de dos divisiones tanto hacia la derecha como hacia la izquierda, no quedando ninguna aguja sin malla.
- 10.
15. 2. Mejoras según la reivindicación 1, en las que la característica predominante se basa en cruzar las mallas pares dos divisiones hacia la derecha o izquierda, mientras las mallas impares quedan sobre sus propias agujas, por no haber sido retiradas debido a la distribución uno y uno de los punzones, ciclo que es reproducido, después de tejer una o más pasadas normales, con las mallas de las agujas impares.
- 20.
25. 3. Mejoras según las reivindicaciones 1 y 2, en las que el número de pasadas de intervalo en cada actuación de los punzones, puede variarse según convenga a los fines de la invención.
30. 4. Mejoras según las reivindicaciones 1 a 3, en las que combinando el ciclo cruzado con el desplazamiento de las mallas sin actuación, hacia la derecha o izquierda, en una división se obtienen fantasías o adornos en la media.
5. Mejoras según las reivindicaciones 1 a 4, en las que se ha previsto que el desplazamiento se efectúe de dos agujas en pasadas sucesivas o alternas, y a derecha o a izquierda.

255374



6. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 234 124 por "Un sistema para conseguir en las medias unas hileras de mallas con protección al desmallado.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 29 de Enero de 1960

MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S.A.

p.a.

[Handwritten signature]