



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	3 3 3 3 4	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	3 Enero 1.981		

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1981

60	PRIORIDADES:	62	FECHA	63	PAIS
61	NUMERO				

64	FECHA DE PUBLICIDAD	65	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B29D 2700; C08G 7104

66 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO PARA EFECTUAR UNA PREMEZCLA EN LA FABRICACION DE ESPUMA DE POLIURETANO"

71 SOLICITANTE (ES)

FLEXINTER, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

c/ Batalla de Brunete núm. 25, MADRID.-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

FLEXINTER, S.A.

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYÁS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un "DISPOSITIVO PARA EFECTUAR UNA PREMEZCLA EN LA FABRICACION DE ESPUMA DE POLIURETANO",

5. que aporta a su función específica esenciales características de novedad y eficacia constitutivas de notables ventajas sobre los mecanismos hasta ahora usuales.

Con la finalidad de obtener premezclas de alto grado de homogeneidad de los productos componentes de la espuma de poliuretano, generalmente polioliol y catalizadores, se ha proyectado y realizado el dispositivo del enunciado, con el que se logra el perfecto removido de los citados productos y consiguientemente la premezcla ideal de los mismos para la ulterior fabricación de bloques flexibles de dicha espuma.

15. Se ha previsto al efecto, como base de sustentación, una estructura metálica vertical, fija, que en su parte superior soporta lateralmente en disposición enfrentada, también en posición vertical, sendos motores eléctricos con los ejes motrices hacia arriba, dotados de poleas o piñones para el acoplamiento horizontal de las correspondientes correas o cadenas de transmisión que imprimen movimiento a dos ejes coaxiales instalados asimismo verticalmente a través de un depósito, preferentemente cilíndrico,
20. contenedor del polioliol.
- 25.

- Inferiormente el citado depósito toma forma tronco-cónica invertida y enlaza en sentido descendente con un sector cilíndrico de igual diámetro que la base inferior del tronco de cono, a través de cuyo recinto cilíndrico un sinfín, previsto en el extremo inferior del eje coaxial
- 30.

externo y movido por uno de los motores antes mencionados, impulsa hacia abajo el poliol contenido en dicho depósito.

5. Enlaza con el mencionado sector cilíndrico desde el que es impulsado el poliol, otro sector troncocónico invertido que recibe por medios tubulares apropiados los productos catalizadores, los cuales, junto con el poliol, descienden a un recinto o cámara inferior donde tiene lugar la premezcla, habiéndose proyectado con forma cilíndrica y alojándose en la misma un elemento agitador, dispuesto en el extremo del eje coaxial interno. El referido elemento agitador dispone de apéndices perpendiculares al eje con los que al girar a velocidad determinada se realiza la premezcla definitiva.

15. Finalizada la fase indicada en el párrafo precedente, los productos uniformemente mezclados descienden en el momento deseado a través de un elemento valvular para pasar a un conducto de dirección practicable mediante polea de sustentación y posición y el consiguiente cable o similar.

20.

La descripción detallada que sigue la referimos a las figuras adjuntas en las que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, ya que la práctica puede aconsejar cualquier ligera modificación sin alterar la esencialidad de la invención, se ha representado la realización que consideramos idónea para la finalidad propuesta.

25.

La figura 1 nos muestra el alzado frontal del conjunto.

30. La figura 2, un detalle ampliado, parcialmente sec-

cionado, de los elementos impulsor y agitador.

5. Conforme a la figura 1, observamos superiormente el depósito cilíndrico -1- contenedor del polioli, el motor -2- con su polea o piñón -3- que con la correa e cadena -4- hace girar al piñón o polea -5- para mover el eje exterior coaxial -6- y el sinfín -7- situado en su extremo inferior a fin de impulsar el polioli en sentido descendente a través del sector cilíndrico -9-, pasando previamente por el tramo troncocónico -8-.

10. El segundo motor -10-, utilizando el mismo sistema, hace girar el piñón o polea -11- para mover la transmisión -12- que enlaza con el piñón o polea -13- e impulsa al eje coaxial interior -14- acoplado al agitador -15- que ejecuta la premezcla de los productos.

15. El polioli impulsado por el sinfín -7- a través de la cámara -9- se une con los catalizadores que llegan por los conductos tubulares -16- y afluyen al recinto troncocónico -17- desde donde pasan a la cámara de premezcla -18-.

20. Una vez efectuada dicha premezcla del modo indicado, queda esta dispuesta para su posterior utilización en la fabricación de la espuma de poliuretano, a cuyo efecto ha de pasar a través de un elemento valvular -19- al conducto -20- de dirección practicable, el cual es sustentado y orientado por una polea -21- provista del correspondiente elemento -22- dispuesto a tal fin.

25. En la figura 2 se aprecia, de arriba a abajo, una pequeña fracción del eje coaxial externo -6-, parte del sector troncocónico invertido -8- del depósito, el sinfín impulsor -7- del polioli, el sector cilíndrico -9- por el que desciende dicho producto pasando después a la cámara

30.

truncocónica invertida -17- en la que se une a los catalizadores afluentes por los conductos tubulares -16-.

5. En la sección practicada al sinfín impulsor observamos el eje coaxial interior -14-, dotado de los correspondientes rodamientos para su correcta función, cuyo eje se hace solidario del elemento agitador -15- alojado en la cámara cilíndrica -18- donde tiene lugar la premezcla propuesta.

N O T A

15. Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España - comprende las reivindicaciones siguientes:

20. 1.- Dispositivo para efectuar una premezcla en la fabricación de espuma de poliuretano, que se caracteriza porque en una estructura fija, como base de sustentación vertical, se han instalado en su parte superior, - con disposición lateral enfrentada e igualmente en orientación vertical, dos motores eléctricos con los ejes - motrices hacia arriba, dotados de poleas o piñones para el acoplamiento horizontal de correas o cadenas de transmisión que imprimen movimiento a dos ejes coaxiales, --

25. acoplados asimismo verticalmente a través de un depósito preferentemente cilíndrico, contenedor del polioli.

30. 2.- Dispositivo, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque el citado depósito contenedor del polioli toma inferiormente forma truncocónica invertida, enlazando en sentido descendente con un sector cilíndri

co de diámetro equivalente al de la base inferior de la figura troncocónica indicada.

5. 3.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza porque en el recinto del sector cilíndrico aludido en el párrafo precedente se aloja un sinfín instalado en el extremo inferior del eje coaxial externo que, movido por uno de los motores eléctricos antes mencionados, impulsa hacia abajo el poliol contenido en el depósito.

.....

.....10.

.....

.....

.....

.....

.....15.

.....

.....

4.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza porque el referido sector cilíndrico desde el que es impulsado el poliol, enlaza inferiormente con otro sector troncocónico invertido que recibe por conductos tubulares adecuados los productos catalizados, cuyos productos, junto con el poliol descienden a otro recinto o cámara inferior, también proyectado con forma cilíndrica y en la que se aloja un elemento agitador dispuesto en el extremo del eje coaxial interno.

20. 5.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 4, que se caracteriza porque el elemento agitador indicado en el párrafo anterior cuenta con series de apéndices perpendiculares al eje que al girar por impulso del segundo motor eléctrico a determinada velocidad realizan la premezcla definitiva.

25. 6.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 5, que se caracteriza porque una vez conseguida la premezcla en la forma que ha quedado reseñada, los productos integrantes descienden en el momento deseado a través de un elemento valvular para pasar a un conducto de dirección practicable mediante polsa de sustentación y posición y

30.

el necesario cable o similar.

7.- DISPOSITIVO PARA EFECTUAR UNA PREMEZCLA EN LA FABRICACION DE ESPUMA DE POLIURETANO.

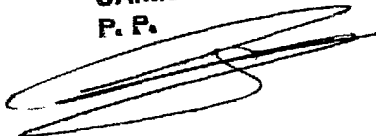
5. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y 2 láminas de dibujos.

Madrid, a 3 de Enero de 1.981

FLEXINTER, S.A.

p.a.

JAIME ISERN CUYÁS
P. P.



.....
..... 10.
.....
.....
.....
.....
..... 15.
.....

20.

25.

30.

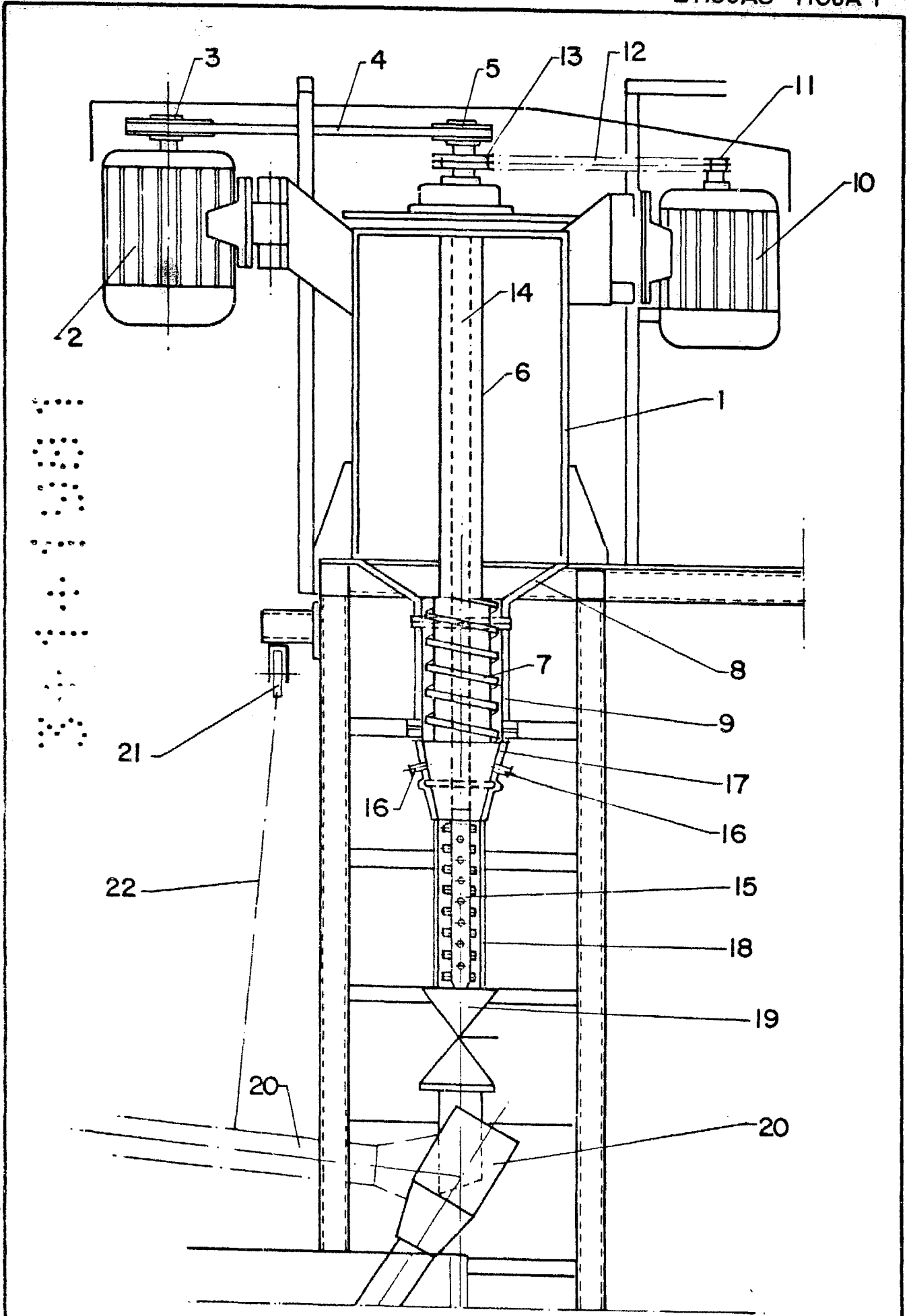


FIG. 1

Madrid, a 3 Enero 1981

p.a.

JAIMESERN GUYAS
P.B.

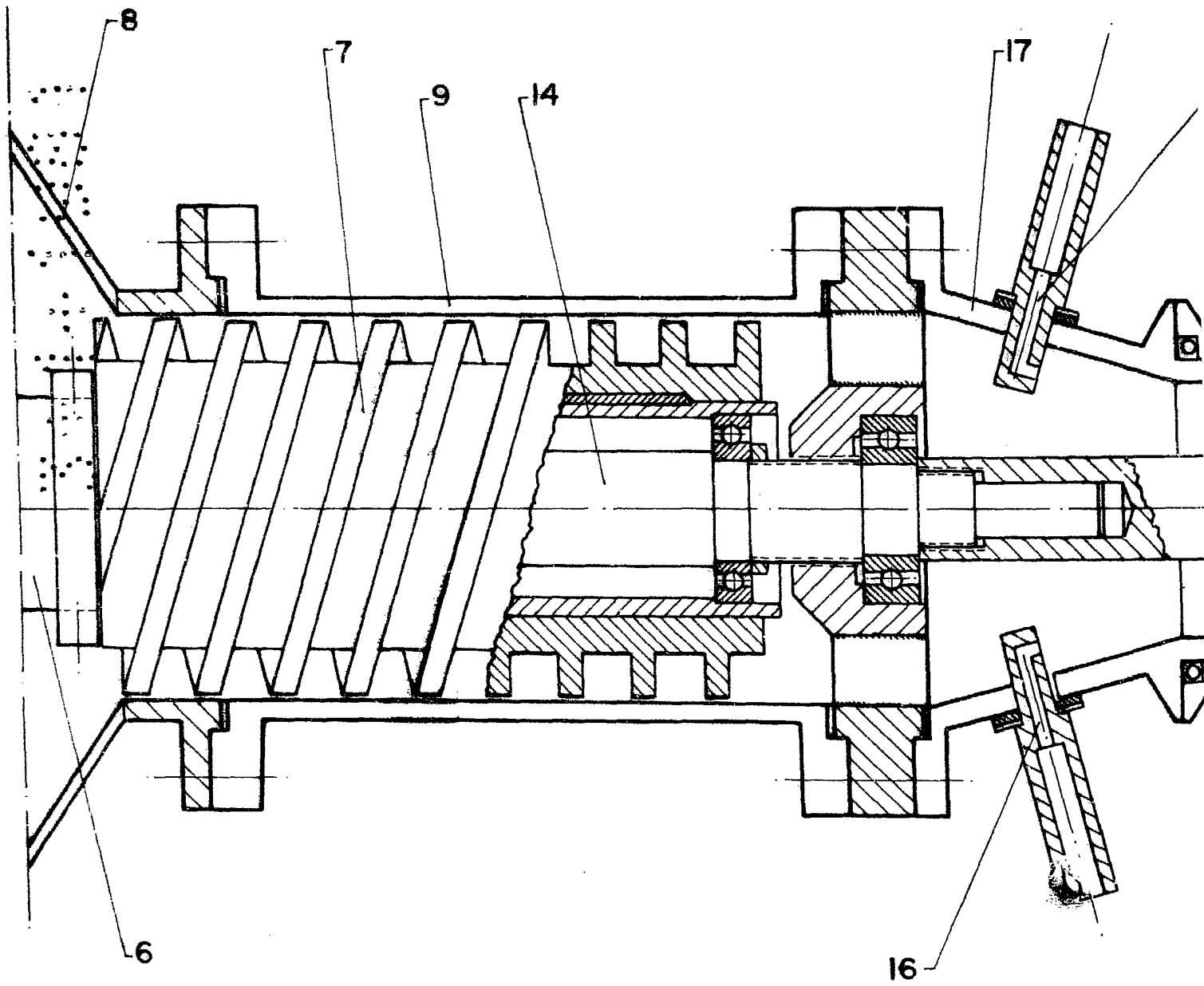


FIG. 1

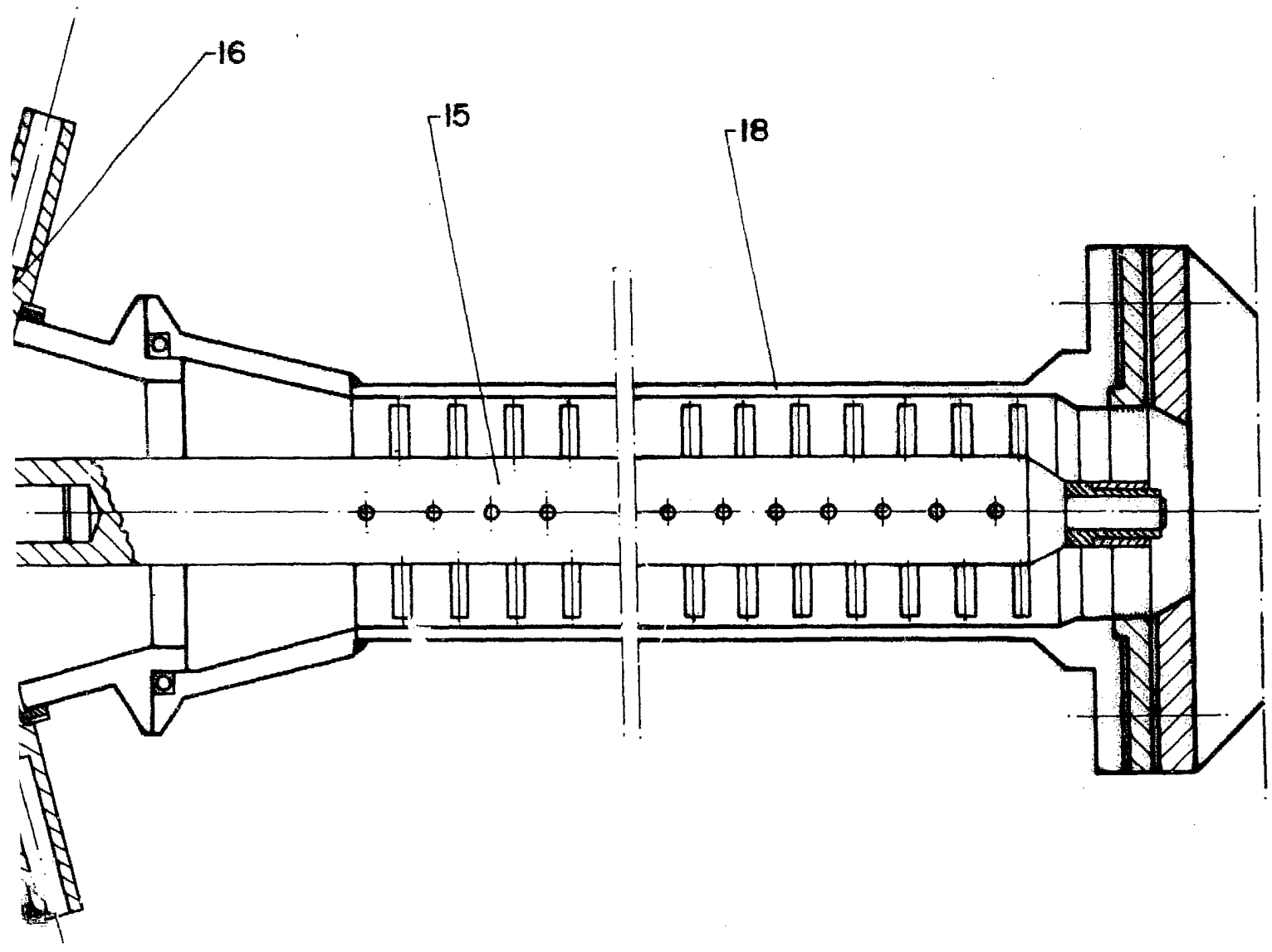


FIG. 2

Madrid, a 3 Enero 1981

p.a. JAIME ISERN CUYÁS
P. B.