



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

19 MAYO 1981

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 55328	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 DIC. 1980	

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS	
-------------------	-------------	------------	-----------	--

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	B 67 B 7/04	

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
"SACACORCHOS PERFECCIONADO"	

(71) SOLICITANTE (S)	SICRA BONIFACIO, Enrique
----------------------	--------------------------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	VILAFRANCA DEL PENEDES (Barcelona) c. Montserrat, 22 entl 1º 2º
---------------------------	---

(72) INVENTOR (ES)	El propio solicitante
--------------------	-----------------------

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE	Ms CARMEN MORGADES MANONELLES
--------------------	-------------------------------

El presente Modelo de Utilidad, consiste conforme indica su enunciado en un "SACACORCHOS PERFECCIONADO", que por sus nuevas características de construcción, conformación y diseño, cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido, con una seguridad y eficacia máxima.

El sacacorchos objeto de éste Modelo de Utilidad, está especialmente concebido para ser utilizado en la extracción de tapones de las botellas de vino espumoso, en las cuales, es conocido que con frecuencia, al intentar descorcharlas el usuario, ha de enfrentarse con el hecho de tener que ejercer una gran fuerza para alcanzar su descorche, resultando en numerosas ocasiones prácticamente imposible tal acción, comportando evidentemente todo ello un sinfín de molestias e incomodidades.

Para conseguir que la maniobra de descorche, se realice en forma sencilla, se ha previsto el sacacorchos preconizado en este Modelo de Utilidad, el cual está constituido a base de dos piezas extractoras iguales entre sí, que al enfrentarse y unirse, forman un tronco de cono que presenta taladrada la zona de su eje de simetría, taladro que adopta una configuración sensiblemente cilíndrica.

Tal taladro cilíndrico y mas concretamente la superficie interna de mismo, en su zona más superior, se la dota de una rosca, que acaba en su porción inferior siguiente en otro taladro igualmente cilíndrico, de diámetro ligeramente superior al del filete de aquella rosca, continuando el taladro cilíndrico en su parte mas inferior, hasta finalizar en otra porción igualmente cilíndrica.

drlica pero de diámetro ligeramente inferior, al de la que le precede, con la característica de que tal diámetro tiene precisamente una dimensión ligeramente inferior al diámetro del resalte más inferior del cuello de la botella de vino espumoso, en la que se quiera utilizar el sacacorchos para que éste se pueda aplicar y apoyar ligeramente en el resalte, que es el de más diámetro del cuello de las botellas.

Por otra parte el filete de la rosca de la parte superior interior de las dos piezas extractoras que forman el tronco de cono, tiene una dimensión tal que permite pueda ser roscado en la superficie exterior de la parte mas alta del propio tapón que emerge de la botella, ésta acción de roscado puede realizarse, gracias a que las dos piezas extractoras iguales que al enfrentarse quedan unidas y forman un tronco de cono, se alojan en el interior de una pieza soporte, la cual interiormente presenta un taladro de superficie igualmente tronco-cónica que coincide en su inclinación y altura prácticamente con la conicidad de la porción externa del tronco de cono que forma la unión de las dos piezas extractoras, resultando del propio coeficiente de razonamiento entre ambas piezas, así como a consecuencia de sus coincidentes conicidades a constituir un único elemento operacional.

Es evidente por lo tanto, que cuando quiera descorcharse una botella con el sacacorchos que se preconiza bastará con que en primer lugar, se enfrenten correctamente las dos piezas extractoras iguales y se coloquen luego en el interior de la pieza soporte, haciendo coincidir

cidir su superficie cónica exterior con la también tronco-
cónica interior de la pieza soporte, para que se constitu-
y formen así un conjunto operacional único, conseguido lo
cual bastará con que tal conjunto, sea colocado de manera
5 que la parte superior del tapón que emerge de la botella
quede envuelto y acabe emplazándose en el interior del
taladro cilíndrico que existe en el eje de simetría de
las dos piezas iguales que tienen su porción de superfi-
cie externa de configuración tronco-cónica, resultando
10 en algunas ocasiones, que para conseguirlo haya de rea-
lizarse una cierta presión, ya que el diámetro menor de
la parte roscada interior del taladro en su porción más
inferior puede ser en algunos casos de menor magnitud
que el diámetro exterior de la parte del tapón que so-
15 bresale de la botella de vino espumoso.

Con todo lo cual es evidente, que una vez envuelta
por la zona roscada, la porción externa superior del ta-
pón que sobresale del cuello de la botella, constituirán
un conjunto, por lo que al imprimirsele un movimiento de
20 giro a la pieza soporte, se irá introduciendo aquella
parte roscada interna de las dos piezas extractoras igua-
les que exteriormente coinciden con la superficie inte-
rior tronco-cónica de la pieza soporte, obteniéndose con
el giro de ésta última, una acción de hilera en la cara
25 lateral de la parte externa superior del tapón, ya que
la parte mas inferior de las dos piezas extractoras igua-
les queda logicamente apoyada en el resalte de mayor diá-
metro del cuello de la botella, con lo que al continuar
el giro del conjunto de las dos piezas extractoras igua-
30 les y la pieza soporte, se imprimirá al tapón de la bo-

tella un notable movimiento ascensional, consiguiéndose con él , el descorche de la botella de vino espumoso.

Es evidente que en numerosos casos bastará con iniciar aquella operación de giro, actuando sobre el conjunto a través de la pieza soporte, para conseguir que el tapón emerja y sobresalga ligeramente del cuello de la botella, después de lo cual resulta ya sumamente facilitado y sencillo el descorche de la misma.

Por otra parte, debe considerarse que una vez realizado el descorche de la botella y para poder facilitar la maniobra de desencastré del tapón, respecto del conjunto de piezas que lo han hecho emerger del cuello de la botella es suficiente con que se ejerza una cierta presión en la zona superior del tapón, para que resulte vencido el razonamiento que mantenía unida la pieza soporte con las dos piezas extractoras iguales, con lo cual el tapón quedará librado en el mismo instante en que se haya roto la solidaridad entre la pieza soporte y las dos extractoras iguales que se contenían en su interior, ya que aquellas se separarán.

Lógicamente las dos piezas extractoras iguales en las respectivas superficies de las caras de los planos que las enfrentan entre sí, están dotadas en los respectivos filetes de su rosca interna, de sendos tetones para que resulten y quede debida y perfectamente posicionadas, cuando después de ser enfrentadas pasan a ser introducidas formando ya una pieza tronco-cónica en el interior de la pieza soporte, ya que de no existir tales tetones pudiera suceder que los respectivos filetes de rosca, no se constituyeran en una misma y continua espiral.

Otros detalles y características del actual Modelo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la
5 ouç, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado exactamente a los
10 detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura 1 es una vista en alzado en la que se observa a una de las dos piezas extractoras iguales, vista
15 frontalmente.

La figura 2, otra vista en alzado, en la que se grafican las dos piezas extractoras enfrentadas entre sí.

En la figura 3 aparece una vista en planta de las dos piezas extractoras una vez ya entre sí solidarizadas.

Mientras que la figura 4 reproduce en alzado y seccionada a la pieza soporte.

En la figura 5 se contempla en planta a la pieza soporte representada en alzado en la figura 4 que posee varios salientes (19) en su perímetro exterior.

Las figuras 6 y 7, son dos vistas en alzado y parcialmente seccionadas, en las que se observan la disposición
25 del conjunto formado por las piezas extractoras, resultante del enfrentamiento de las dos iguales al quedar unida por efecto del rozamiento con la pieza soporte en el momento en el que se inicia y en el que ya se está extrayendo el tapón de la botella, respectivamente.
30

Tanto en las figuras 6 y 7 , se observa que el saca-
corchos, objeto de este Modelo de Utilidad, está cons-
tituido básicamente por una pieza soporte (10), en cuyo
interior se encuentran ya ubicadas las dos piezas ex-
5 tractoras (11); tales piezas extractoras (11), que se re-
presentan con mayor detalle en las figuras 1, 2 y 3, es-
tan conformadas cada una de ellas de manera, que al en-
frentarse se unen resultante de su asociación una con-
figuración sensiblemente tronco-cónica, que presenta
10 en su zona central, una cavidad sensiblemente cilíndrica,
de tal manera que en el interior de la misma y en su cara
lateral, posee un roscado breve, a la que sigue mas hacia
la parte inferior una porción cilíndrica (12), de diáme-
tro ligeramente superior al de la rosca (13), existiendo
15 en la zona final inferior de tal cavidad (12), un peque-
ño resalte (14); a su vez cada una de las dos piezas
extractoras iguales (11), están dotadas en su cara plana
de unas pequeñas protuberancias (15), a modo de tetones,
las cuales quedan alijadas en unas cavidades (16), reali-
20 zadas para tal efecto en la cara plana de la pieza opuesta,
con lo cual se consigue que cuando la cara plana de cada
una de las dos piezas extractoras se enfrentan, quedan
perfectamente posicionadas y resulten sin solución de
continuidad los filletes de una misma rosca helicoidal
25 (13), realizada en cada una de las dos piezas extracto-
ras, las cuales a su vez presentan en su cara lateral
tronco-cónica externa, una serie de resaltes (20), según
las generatrices de su superficie exterior tronco-cónica
que entre las dos forman al enfrentarse gracias a las
30 cuales se conseguirá además aligerar el peso y ahorrar

el material con que se constituyen tales piezas extractoras.

5 Cuando quiere utilizarse el sacacorchos preconizado, bastará con que se enfrenten correctamente las dos piezas extractoras iguales (11), para que se unan y pueda pasarse a colocarlas en el interior de la cavidad tronco-cónica de que para tal efecto está dotada la pieza soporte (10), la cual está representada en las figuras 4 y 5.

10 Dado que la conicidad de la superficie del taladro interior existente en el eje de simetría de la pieza soporte (10), es igual a la de la superficie exterior del tronco de cono que forma la unión de las dos piezas extractoras iguales (11), es evidente que estas últimas, quedarán perfectamente solidarizadas a la pieza soporte (10), consiguiéndose con ello que formen entre las tres un solo conjunto operacional, al quedar auxiliada la retención de las piezas extractoras (11), respecto a la pieza soporte (10) gracias a que en la superficie de la cavidad interna de ésta última, está dotada de resaltes (21), cuyas dimensiones sensiblemente se corresponden con los (20), realizados en la cara lateral externa de las dos piezas extractoras iguales (11), alcanzándose de ésta manera el reforzar y por lo tanto asegurar el giro del conjunto así como aumentar sensiblemente el coeficiente de rozamiento entre (10) y las (11), consiguiéndose así mayor seguridad de que será perfecta la unión, constituyéndose prácticamente en un solo y único conjunto.

30 Una vez debidamente enfrentadas las dos piezas extractoras (11), se colocan en el interior de la pieza soporte (10), bastará entonces con que todo este conjunto,

se emplace en la parte superior del tapón que emerge de la botella de vino espumoso que se quiera descorchar, para que dado que el diámetro interior menor de los filetes de la rosca espiral (13) que es ligeramente inferior al diámetro exterior del tapón de corcho (17), cuando se imprimir facilitado por la existencia de los salientes (19) un movimiento de giro al conjunto de la pieza soporte (10) y las dos piezas extracotras (11) que abriga en su interior se alcance a conseguir que los filetes de tal rosca, vayan introduciéndose en la cara lateral externa del tapón de corcho (17) a extraer, y se pase en tal instante a que las piezas extractoras (11) actúen sobre el tapón como si aquella fuera una sola hilera.

Lógicamente cuando el resalte final inferior (14) de las piezas extractoras, gira apoyado en el reborde mayor (18) de la botella, el conjunto de (10) y (11) al no poder descender el sacacorchos objeto de este Modelo de Utilidad, será el tapón (17), el que irá adquiriendo un movimiento ascendente (ver figura 7), hasta conseguir su extracción total.

Se debe de hacer hincapié en la circunstancia de que practicamente la extracción del tapón de corcho y mas concretamente en el caso de las botellas de vino espumoso, cuando se ha conseguido el hacerle efectuar al tapón un ligero desplazamiento hacia el exterior, tal desplazamiento es suficiente para alcanzar a conseguir extraerlo del cuello superior de la botella, con suma facilidad.

Una vez extraído el tapón (17) y para que éste pueda desprenderse de las dos piezas extractoras (11) del sa-

5 cacorchos, basta ejercer sobre tal tapón un presión hacia la zona inferior del conjunto constituido por (10) y las (11), presión que al vencer al coeficiente de rozamiento de las superficies exteriores tronco-cónicas de las dos piezas extractoras (11), respecto a la superficie interior tronco-cónica de la pieza soporte (10), hará que se desmonte el conjunto y que pasen a separarse las dos piezas extractoras iguales (11), enfrentadas correctamente gracias a (15) y (16), para que quede liberado el tapón (17).

10

Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos, que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna un resultado industrial.

15

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes reivindicaciones:

20

REIVINDICACIONES

1ª - "SACACORCHOS PERFECCIONADO", caracterizado por constituirse con tres piezas de alturas sensiblemente iguales: una soporte y otras dos extractoras iguales, éstas últimas se unen al enfrentarse entre si y pasan a formar una sola pieza que exteriormente presenta una superficie tronco-cónica, mientras que interiormente y según el eje de simetría del conjunto, posee un taladro de configuración sensiblemente cilíndrica.

2ª - "SACACORCHOS PERFECCIONADO", según la anterior reivindicación, caracterizada por ser el grado de inclinación de la superficie tronco-cónica exterior, formada con la solidarización de las dos piezas extractoras, igual al grado de inclinación de la también superficie tronco-cónica, que constituye el interior del agujero central que presenta la pieza soporte, mientras del perímetro exterior de la misma, emergen radialmente varios salientes. Todas las superficies tronco-cónicas citadas que son de altura sensiblemente igual, presentan una serie de resaltes, tanto para asegurar un íntimo contacto con las restantes, como para aumentar el coeficiente de rozamiento entre tales superficies, resaltes que corresponden a generatrices de las superficies tronco-cónicas de las cuales emergen.

3ª - "SACACORCHOS PERFECCIONADO", según las dos precedentes reivindicaciones, caracterizado porque la superficie interior del taladro sensiblemente cilíndrico, según el eje de simetría de las dos piezas extractoras iguales que al enfrentarse y unirse forman un tronco de cono, cuya base menor es la superior, presenta en la porción

que comprende desde la base menor del tronco de cono, algo más de la mitad de la altura del mismo, una rosca en espiral cuyos filetes sobresalientes, tienen como diámetro, la menor de las dimensiones de tal superficie interior, superficie que después de la porción roscada, pasa a ser una de cilíndrica y de un mayor diámetro que su precedente, siguiendo así hasta poco antes de alcanzarse la base mayor del tronco de cono, base que se materializa al formar un reborde interior, cuyo diámetro es solo muy escasamente mayor que el que corresponde al de los filetes de la rosca de la parte superior inicial ya citada, existente en la superficie interior, diámetro que además no excede en ningún caso al del reborde de mayor diámetro de los existentes en el cuello de las botellas destinadas a contener vino espumoso.

4ª - "SACACORCHOS PERFECCIONADO", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por asegurarse que al enfrentarse las dos piezas extractoras iguales, pasan a formar un tronco de cono, por corresponder cada una, a la mitad de uno de ellos, seccionado según un plano que contenga a su eje de simetría, con la existencia en una de las caras que se enfrentan, de sendos tetones que solamente pueden alojarse en sendas cavidades de la otra cara, cuando el enfrentamiento es correcto y resultan coincidentes tales caras y pasan a constituir un solo tronco de cono con iguales bases inferior y superior.

5ª - "SACACORCHOS PERFECCIONADO".

30 Todo tal y conforme se describe en la presente Memo-

ria la cual consta de trece hojas escritas a máquina por una sola cara y dos planos que la ilustran.

MADRID, 10 DIC. 1980
ENRIQUE SICRA BONIFACIO

P.A.

M^a CARMEN MERCEDES MANONELLES

P.º



Fdo. Juan Antonio Mercedes Manonelles



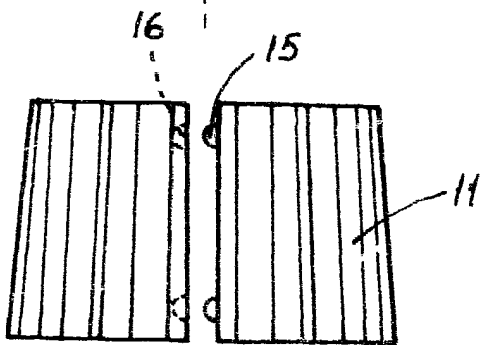
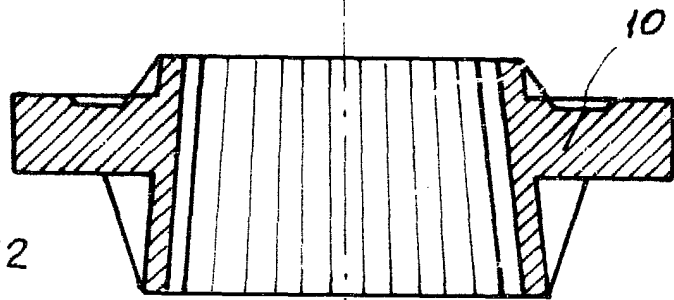
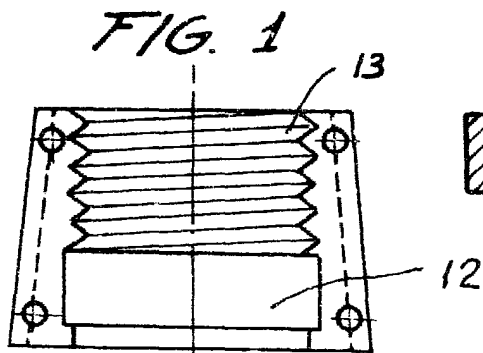


FIG. 4

FIG. 2

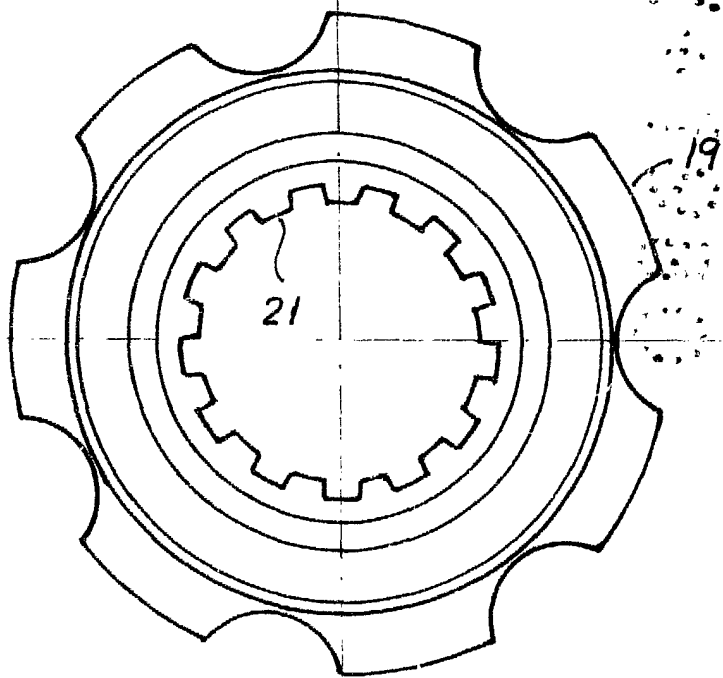
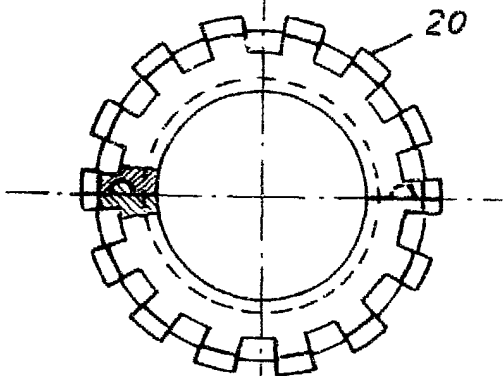


FIG. 3

FIG. 5

MADRID. 10 DIC. 1980
 N.º del Baerem Morgades y Manonelles
 7.º.

M.º CARMEN MORGADES MANONELLES
 P.º.

[Signature]
 Fdo. Juan Antonio Morgades Manonelles

ESCALA VARIABLE

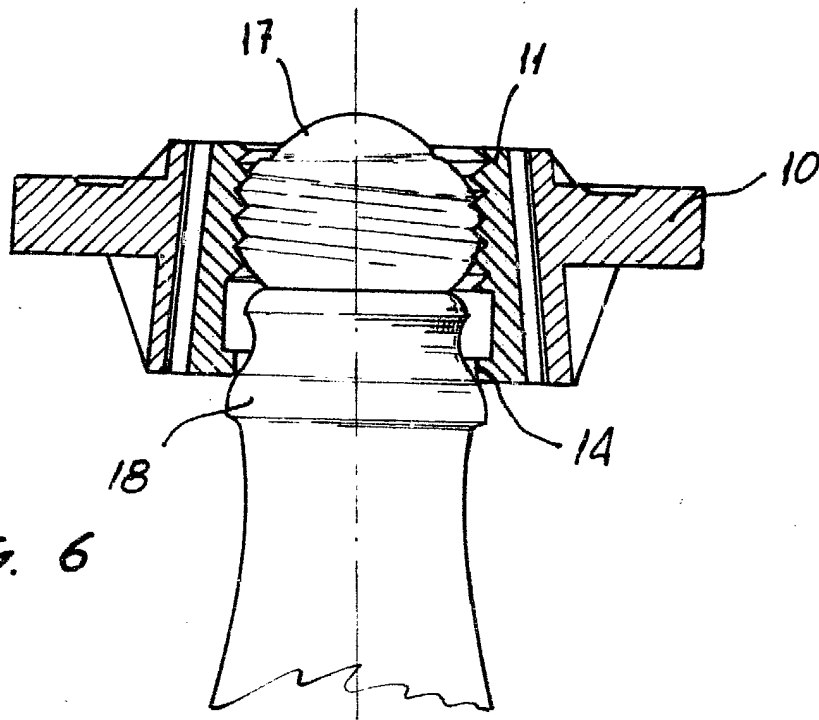


FIG. 6

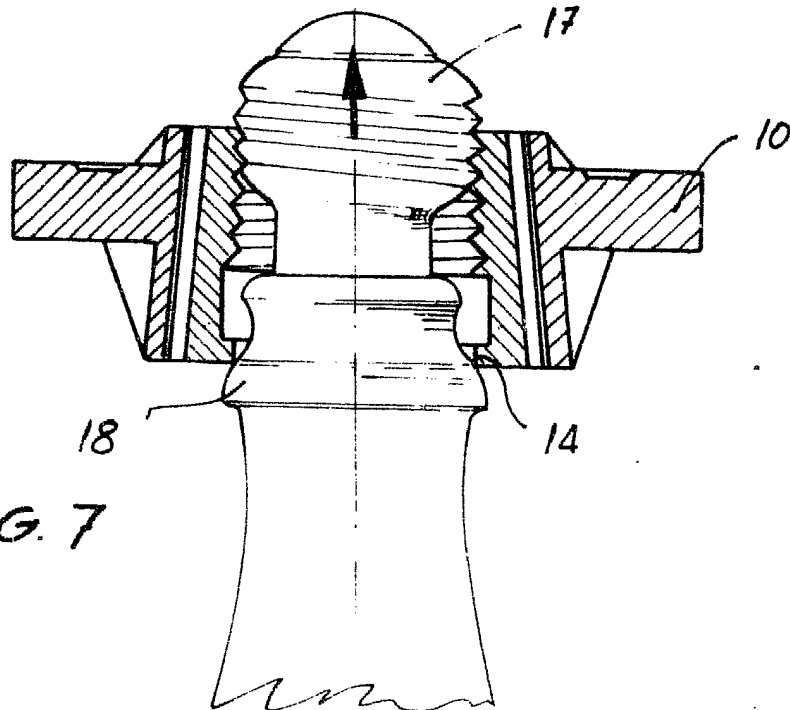


FIG. 7

MADRID.
M. del Carmen Morgades y Manonelles
 g.a.

IMPRESION EN COLORES MANONELLES

M. Morgades

ESCALA VARIABLE