



ESPAÑA

19 ES 11 21 22

10 Y

NUMERO 255299

FECHA DE PRESENTACION 29 DIC. 1980

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1981

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E 0 6 B 3 / 7 0

54 TITULO DE LA INVENCION

"PUERTA ONDULADA, PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)

MIRABALL-TARRES, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

LERIDA, Pablo Claris 5

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una puerta ondulada, perfeccionada, del tipo empleable en tiendas, locales industriales, garajes y otras aplicaciones y que resulta notablemente  
5 y otras aplicaciones y que resulta notablemente ventajosa con relación a las puertas de tal tipo.

En efecto, por una parte, la puerta en cuestión se distingue de las citadas por el hecho de que, aparte de estar considerablemente  
10 reforzada en sus bordes longitudinales de forma sencilla, no requiere para su funcionamiento la lubricación de las guías previstas en las jambas del vano, obteniéndose el deslizamiento de la  
puerta por tales guías de una forma muy suave y silenciosa. Por otra parte, la puerta incorpora  
15 medios de tope de simple constitución para la limitación del enrollado en la posición de apertura.

Esencialmente, la puerta de que se trata se caracteriza por el hecho de estar provista de  
20 dos tiras metálicas flexibles reforzantes aplicadas a los bordes longitudinales de una de las caras de la puerta y sujetas a ella por medio de unas pinzas que actúan a presión elástica y van respectivamente aplicadas en correspondencia con  
25 las ondas de la puerta cuyas pinzas comprenden dos porciones en U, interior y exterior, situadas de manera que en cada lado se definen dos ramas próximas entre sí y que se posicionan de modo

que entre dos de ellas encaja la porción de plan-  
cha de la puerta correspondiente a la zona más  
saliente de la onda, en tanto que entre las otras  
dos ramas ajusta la tira de refuerzo del corres-  
5 pondiente borde longitudinal de la puerta, siendo  
una de las ramas de mayor longitud y estando venja-  
tada por una aleta provista de un dentado que  
prende en el borde exterior de la tira, actuando  
la porción en U exterior de dichas pinzas como  
10 elemento de deslizamiento que discurre encajado  
en las guías en U previstas en las jambas del  
vano.

Otras características de la puerta residen  
en el hecho de que en el borde inferior de la  
15 misma está unido un perfil en T invertida cuyo  
tramo medio presenta dos ranuras en las que  
encajan y están retenidos los bordes longitu-  
dinales rebordeados de una tira de goma en arco  
paracierre inferior de la puerta, cuyo perfil  
20 en T constituye un tope aplicable contra un tope  
previsto superiormente para limitar su enrollado  
en el tambor en la posición de apertura de la  
puerta.

Con el fin de facilitar la explicación,  
25 se acompaña a la presente memoria descriptiva  
una hoja de dibujos en la que se ha representado  
un caso práctico de realización el cual se cita  
solo a título de ejemplo no limitativo del

alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en alzado frontal parcial de la puerta.

5 La figura 2 es un alzado lateral correspondiente con la figura 1.

La figura 3 ilustra en perspectiva una de las pinzas de sujeción de las tiras de refuerzo a la puerta y utilizadas como elementos de deslizamiento autolubricados.

La figura 4 es un detalle a mayor escala en planta y sección que muestra una de dichas pinzas aplicada en la sujeción de las citadas tiras a la puerta.

15 Como se ilustra, la puerta ondulada, perfeccionada, objeto de este modelo de utilidad, consiste en una banda continua de acero embutido -1- en la que a intervalos regulares están conformados unos salientes a modo de ondas -2- cuya parte más sobresaliente -2a- es aplanada. La

20 puerta comprende dos tiras metálicas flexibles -3- de refuerzo aplicadas a los bordes longitudinales de la cara frontal de la banda -1- a la que se hallan sujetas dichas tiras -3- por

25 medio de unas pizas -4- de un material plástico moldeado que comprenden sustancialmente dos porciones en U, interior y exterior, -5- y -6-, dispuestas de manera que en un lado de las pinzas

se definen dos ramas -5a- y -6a- próximas entre sí, en tanto que en el otro lado las pinzas presentan dos ramas asimismo próximas entre sí -5b- y -6b- de las cuales la primera es de mayor longitud y está rematada por una aleta -7- provista de un dentado -8-. Las pinzas -4- van aplicadas a la puerta en correspondencia con las ondas -2- y están posicionadas de manera que (figura 4) entre las ramas -5a- y -6a- encaja la parte más sobresaliente -2a- de dichas ondas, mientras que entre las ramas -5b- y -6b- encaja la tira metálica -3- del correspondiente borde longitudinal de la puerta, aplicándose el dentado -8- de la aleta -7- de la rama de mayor longitud -5b- contra el borde de la tira situado al exterior, con todo lo cual la última resulta firmemente retenida sobre la banda metálica continua -1-. Las porciones en U exteriores -6- de la serie de pinzas constituyen elementos autolubricados deslizantes en las guías en U -9- convencionales previstas en las jambas del vano de la puerta, en las que merced a dichas porciones en U autolubricadas se desplaza la puerta en forma muy suave y silenciosa sin necesidad de lubricar las guías, si bien tales porciones autolubricadas admiten una pequeña cantidad de lubricante para coadyuvar al bajo coeficiente de fricción del material plástico que constituye las indicadas

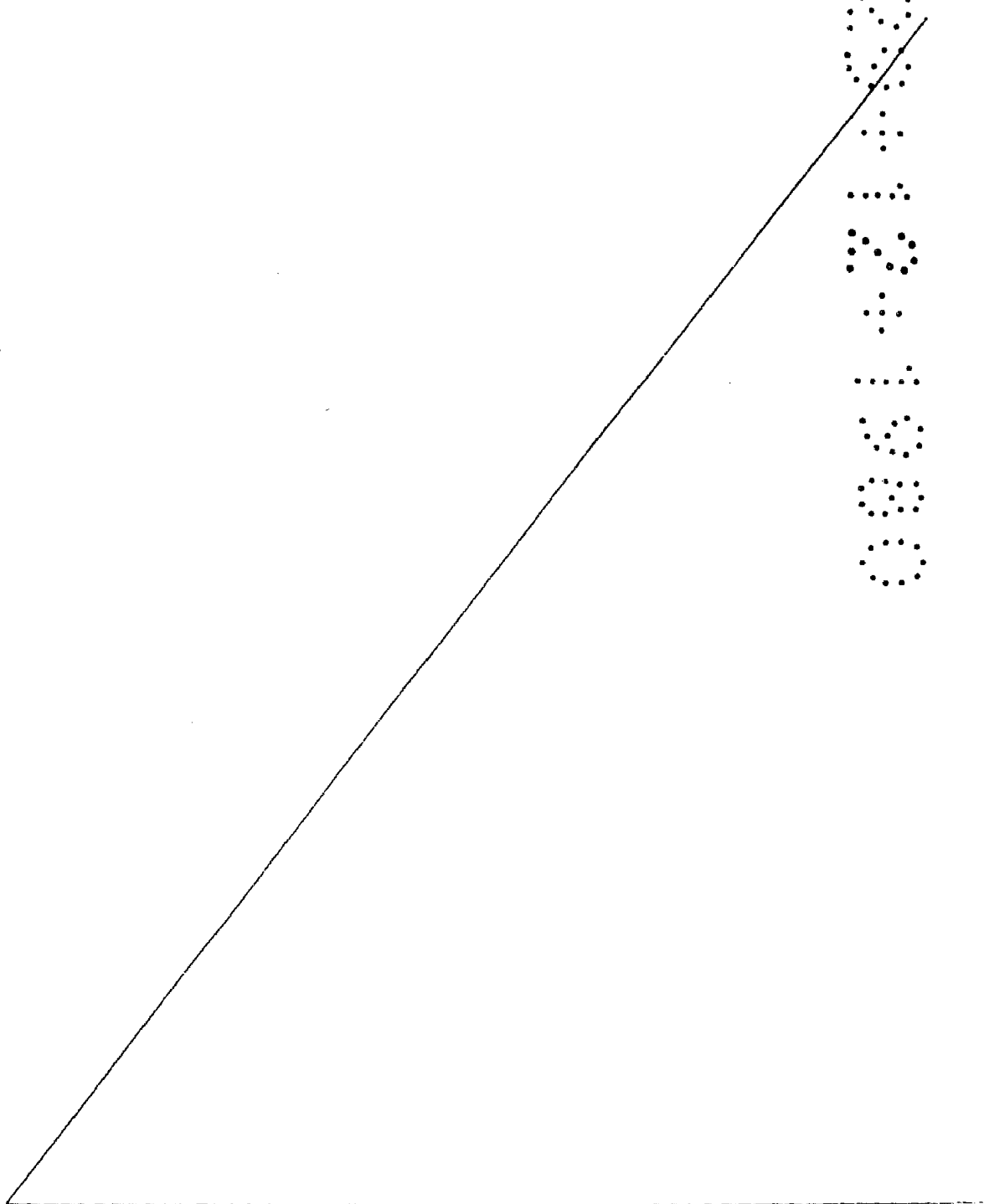
porciones en U y aumentar su capacidad de deslizamiento suave y sin ruido.

La puerta comprende un perfil metálico en T invertida -10- que está unido al borde inferior de la puerta por doblado y engrapado de tal borde en el alma de dicho perfil el cual en su tramo transversal presenta dos ranuras longitudinales -11- en los que encajan y quedan retenidos los bordes longitudinales rebordeados al efecto de una tira de goma -12- doblada en arco que amortigua el choque de la puerta contra el tramo inferior del vano al cerrarla y constituye un elemento que impide la penetración del polvo, humedad, etc. La rama -10a- del perfil en T -10- que queda situada detrás de la puerta es de mayor longitud con el fin de constituir un tope que tropieza contra otro elemento de tope previsto superiormente (no ilustrado) para limitar el enrollado de la puerta en el tambor en la posición de apertura.

La constitución de esta puerta es de obtención industrial económica y resulta muy resistente, siendo de reparación más fácil y no permitiendo el paso del polvo, humedad, etc., en favor de un buen efecto de cierre, a la vez que ello repercute ventajosamente en su duración.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran solo en detalle de

la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta puerta en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Puerta ondulada, perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de estar provista de dos tiras metálicas flexibles reforzantes aplicadas a los bordes longitudinales de la puerta en una de sus caras y a la que están sujetas por medio de unas pinzas que actúan a presión elástica y van respectivamente aplicadas en correspondencia con las ondas, cuyas pinzas comprenden dos porciones en U, interior y exterior, situadas de manera que en cada lado se definen dos ramas próximas entre sí y que se posicionan de modo que entre dos de ellas encaja la porción de plancha de la puerta correspondiente a la zona más sobresaliente de la onda, en tanto que entre las otras dos ramas encaja la tira de refuerzo del correspondiente borde longitudinal de la puerta, siendo una de las ramas de mayor longitud y estando rematada por una aleta provista de un dentado que prende contra el borde de la tira situado al exterior, actuando la porción en U exterior de las pinzas como elemento de deslizamiento autolubricado que discurre encajado en las guías en U previstas en las jambas del vano.

2.- Puerta ondulada, perfeccionada, según la

reivindicación anterior, caracterizada porque en el borde inferior de la misma está unido un perfil en T invertida cuyo tramo medio presenta dos ranuras en las que encajan y quedan retenidos los bordes longitudinales rebordeados de una tira de goma en arco para cierre inferior de la puerta, cuyo perfil en T constituye un tope aplicable contra otro tope previsto superiormente para limitar el enrollado en el tambor en la posición de apertura.

10 3.- PUERTA ONDULADA, PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de nueve páginas mecanografiadas y una lámina de dibujos.

Madrid, a

**29 DIC. 1980**  
MIRABALL TARRÉS, S.L.

p. a.  
**MANUEL DE RAFAEL**

*[Handwritten signature]*

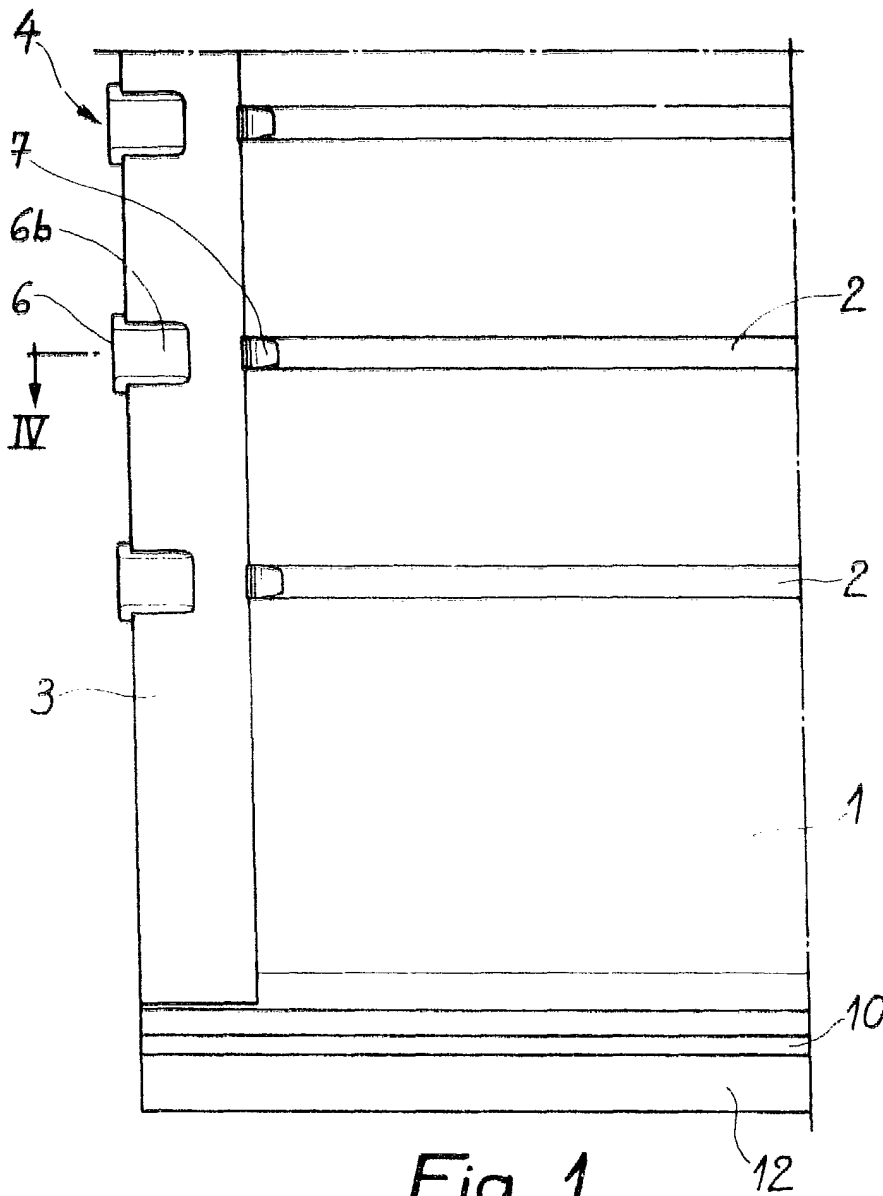


Fig. 1

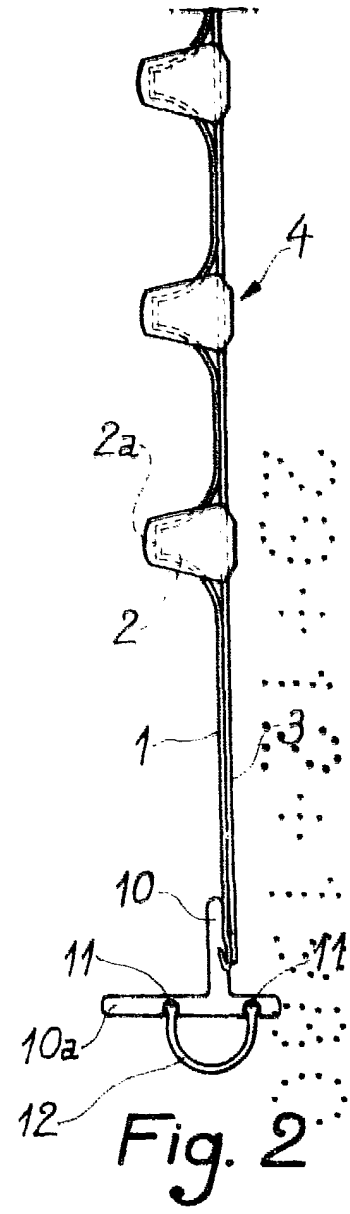


Fig. 2

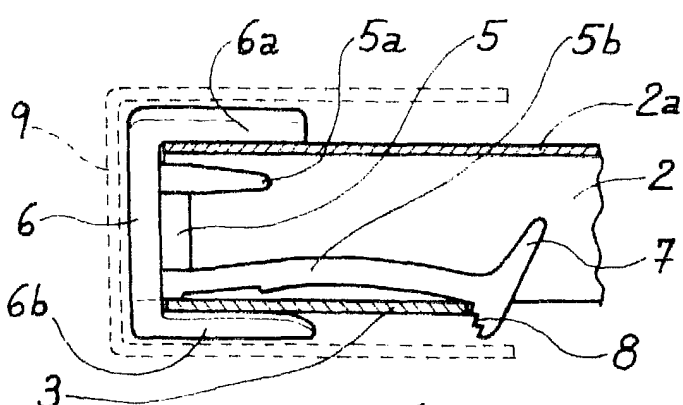


Fig. 4

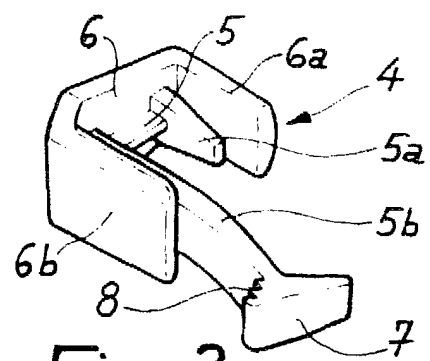


Fig. 3

Escala variable.

Madrid, 29 DIC. 1980  
 MANUEL DE RAFAEL  
 D. P.