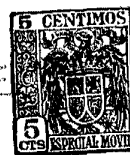




255285

14 ENE



- longitud exacta necesaria para su acoplamiento entre las poleas que deben conectar, e los rines de las ruedas trabajar con la tensión adecuada. Allo implica ciertas dificultades en la fabricación, y, por otra parte, la naturaleza cerrada de esta clase de correas limita el campo de aplicación de las mismas a los casos en que las dos o más poleas a conectar tengan salida por uno de los lados, o sea que el árbol o eje respectivo queda interrumpido en uno de los lados de la polea.
10. Mediante la presente invención se proporciona un nuevo tipo de correa de la clase indicada, la cual puede ser obtenida en forma de tira continua que puede ser cortada a la longitud exacta requerida en cada caso particular de aplicación y puede ser montada, incluso, alrededor de poleas desprovistas de salidas. Para ello los presentes perfeccionamientos consisten en estructurar las correas a base de un elemento tubular externo, flexible o elástico, provisto de dos superficies laterales que convergen en correspondencia con las paredes laterales de las garras de polea que las han de recibir, abierto longitudinalmente y provisto de superficies internas altas para transmitir los esfuerzos de adherencia a un elemento interno o núcleo resistente a la tracción que apunte en el interior del primero, siendo dicho elemento cortado a la longitud necesaria a partir de tiras continuas, cuyos extremos respectivos extreos se acoplan al uno dentro del otro de manera que las uniones queden situadas en distintas posiciones dentro de la periferia.
- 15.
- 20.
- 25.



255285 14 ENF

Para la fabricación de la tira continúa que ha de formar los elementos externos se puede utilizar una estructura análoga similar a las empleadas en las correas trapeciales corrientes, aun que esta estructura no es imprescindible en los casos en que la resistencia a la tracción del material elástico que recubre a la estructura sea suficiente para el trabajo de la correa. En cambio la tira para el elemento interior o núcleo conviene que tenga la máxima resistencia a la tracción, ya que es más fácil producirlo con una buena armadura textil. De todas formas, en casos excepcionales se puede adoptar una distribución equilibrada de las resistencias de los dos elementos, o bien un predominio de la misma en el elemento exterior.

En todas las realizaciones del invento es preciso, por razones técnicas, tener un ajuste lo más perfecto posible del elemento interior dentro del externo, y aunque las secciones transversales del primero y de la cavidad del segundo han de comprender partes inclinadas en correspondencia con el ángulo que forma la superficie de la garganta receptora, a fin de transmitir los esfuerzos al núcleo, dichas secciones podrán tener otras partes de cualquier otra forma distinta, eventuales e independientes que cooperen en otras funciones de estos elementos, por ejemplo para evitar rozos que mejoren el deslizamiento de los bordes del elemento exterior.

En corte longitudinal se que será provisto el elemento externo con una o varias ranuras o cavidades que en la sección transversal de la correa, cubren y cubren los

14 E



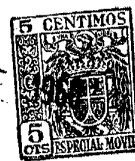
9 11 12 13

- bordes de dicho elemento que quedan a ambos lados del corte no puedan ser separados por la reacción radial de la polea. así, de preferencia, dicho corte podrá ser situado exteriormente con respecto a los bordes de la garganta de dicha polea, pero también podrá ser dispuesto en el lado interior del anillo formado por la correa a condición de estructurar los bordes del corte de manera que queden perfectamente anclados debajo del núcleo, a fin de que las paredes laterales del elemento exterior no se apliquen radialmente hacia fuera, con respecto al elemento interior, en las zonas de entrada en la garganta de la polea. Para esta finalidad, los bordes enfrentados del elemento exterior pueden estar provistos de nervios sobresalientes hacia el interior de su cavidad, acoplables en ranuras longitudinales formadas en la cara interior del núcleo. En este caso también se puede prever que dicho núcleo tenga un nervio longitudinal sobresaliente hacia el exterior y que encaje entre los dos bordes enfrentados del elemento externo, a fin de mejorar su anclaje en las ranuras. Los bordes del citado corte también pueden acoplarse entre sí mediante un encaje longitudinal solapado o machihembrado.
- 5.
  - 10.
  - 15.
  - 20.

Como se comprende, los superficies de acoplamiento mutuo de los dos elementos pueden ser encajadas entre sí en los casos en que su adherencia sea necesaria, o bien pueden estar provistas de salientes entrantes combinados o irregularidades superficiales que faciliten dicha adherencia.

Los dos elementos son obtenidos en forma de tiras

14 ENE



255227

- continuas que pueden ser cortados a la longitud exacta necesaria, tanto en fábricas para dar lugar a una serie de medidas preestablecidas, como en el taller o por el propio usuario. El corte, preferiblemente, se efectúa en diagonal, y los dos extremos de cada uno de los elementos pueden ser unidos mediante adhesivos o cementos adecuados a la naturaleza de los materiales de que están constituidos, los cuales son perfectamente asequibles para el técnico en cada caso particular. Una vez consolidada la unión de los extremos de ambos elementos de la correa, se acopla el interior dentro del externo cuidando que las dos uniones queden adecuadamente desplazadas la una con respecto a la otra dentro del perímetro de la correa.

- Como se comprende, la unión de los extremos de los dos elementos puede ser llevada a cabo igualmente alrededor de dos o más árboles o ejes sobre los que estén montadas las poleas a conectar, lo cual constituye otra de las ventajas del invento.

- serán independientes del objeto de la invención los detalles accesorios de las uniones, secciones de los elementos y demás características que no alteren esencialmente el alcance de las reivindicaciones.

A C T A

se reivindica como objeto de la presente patente



14 EN

255285

de invención:

5. 1. Perfeccionamientos en correas de transmisión, de sección trapecial, caracterizados por el hecho de estructurar las mismas a base de un elemento tubular externo, flexible o elástico, provisto de dos superficies laterales que convergen en correspondencia con las paredes laterales de la garganta de la polea que las ha de recibir, abierto longitudinalmente y provisto de superficies internas aptas para transmitir los esfuerzos de adherencia a un elemento interno o núcleo resistente a la tracción que ajusta en el interior del orillero, siendo dichos elementos cortados a 10. la longitud deseada a partir de tiras continuas, unidos por sus respectivos extremos y cogidos en un centro del otro de manera que las uniones queden situadas en disposición 15. espaciada dentro del contorno de la correa.

20. 2. Perfeccionamientos en correas de transmisión según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la cara interior y externa, de los elementos tubular o interior respectivamente, presentan superficies inclinadas escalonadas entre sí y convergentes hacia el anterior del ancho formado por la correa.

25. 3. Perfeccionamientos en correas de transmisión según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la correa presenta al menos una ranura longitudinal en la que se acomodan los bordes del corte longitudinal del elemento exterior.

4. Perfeccionamientos en correas de transmisión según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados por el hecho de que el elemento interno presenta dos ranuras paralelas en las que

255000

143



encapan los bordes vueltos de todo correa ondiente, del elemento exterior.

5. Perfeccionamientos en correas de transmisión según la reivindicación 1, caracterizados porque el corte del elemento exterior de la correa está dispuesto exteriormente con respecto a los bordes de la garganta de la polea receptora de la misma.

6. Perfeccionamientos en correas de transmisión según la reivindicación 1, caracterizados porque los bordes longitudinales del citado corte son acoplados entre sí mediante una junta solapada o machihembrada.

7. Perfeccionamientos en correas de transmisión según la reivindicación 1, caracterizados porque las superficies que se acoplan de ambos elementos poseen salientes y entantes combinados para impedir su deslizamiento mutuo.

8. Perfeccionamientos en correas de transmisión.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas en máquina por una sola cara.

Barcelona, a 14 de enero de 1960

Juan ARNÓ SAITOB

p.a.