



ESPAÑA

(19) ES (11) NÚMERO **255274** (10) Y
 (21)
 (22) FECHA DE PRESENTACION
5 de Diciembre 1980

MODELO DE UTILIDAD 16 SET. 1981

(30) PRIORIDADES:
 (31) NÚMERO (32) FECHA (33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
 B65D8/04

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Envase cilíndrico perfeccionado".

(71) SOLICITANTE (S)
Don Alfonso GOMEZ RUEDA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Industrias GOMEZ RUEDA, Carretera N 152 Km. 22, PARETS DEL VALLES (Barcelona).

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)
Don Alfonso GOMEZ RUEDA.

(74) REPRESENTANTE
Don Carlos BOWEN SOLER.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo de utilidad que se registra se refiere a los envases cilíndricos fabricados en cartón destinados, aunque no necesariamente, como contenedores de productos para lavadores y compuestos por un cuerpo cilíndrico y una base con fondo, y presenta la particularidad respecto a los envases hasta ahora conocidos de estar estructurado de una manera tan simple que resulta sumamente económico en su fabricación, a la vez que se mantiene la característica de tener una gran consistencia.

Está esencialmente caracterizado el envase cilíndrico que constituye el modelo por el hecho de estar estructurado con una pared tubular constituida por una pieza formada por una lámina rectangular flexible curvada sobre si misma con dos de sus bordes opuestos solapados y unidos entre si formando un cilindro cuyo borde superior se dobla sobre si mismo a lo largo de su perímetro, hacia el interior, estableciendo un reborde interno de refuerzo y cuyo borde inferior a su vez se dobla también hacia el interior, a lo largo de su perímetro, por encima de la falda que bordea una segunda pieza, que establece el fondo circular del envase, a la cual abraza y contiene en todo su perímetro, estando el envase así estructurado previsto de una tira que pasando holgadamente por encima de su boca está unida por uno y otro extremo, mediante sendos remaches, a puntos opuestos de la superficie exterior de aquel.

La descripción de un caso de ejecución práctica del modelo ha de facilitar en gran manera la especificación de la estructuración esencial del tipo de envase cilíndrico que constituye el mismo, así como la simplicidad de su construcción, y por ello se lleva a cabo a continuación, la del que está representado a título de ejemplo en el dibujo adjunto.

Como puede apreciarse perfectamente en el dibujo, el envase cilíndrico dado como ejemplo está constituido por una lámina rectangular de cartón flexible curvada sobre si misma con sus bordes laterales opuestos 2, 3 solapados y unidos por encoladura entre sí, y cuyo borde superior 4 está doblado hacia el interior formando un reborde 5 de reforzamiento mientras que su borde inferior 6 a su vez está también doblado hacia el interior en una extensión 7, abrazando y conteniendo en su doblamiento la falda 8 del fondo 9, constituido este por otra pieza circular de cartón cuyo borde se dobla hacia abajo formando dicha falda, que así queda retenidamente fija a la primera pieza cilíndrica.

El envase así estructurado está previsto para su desplazamiento de un asa constituida por una tira 10 que pasa holgadamente por encima de la boca y va girablemente fijada por sus extremos respectivamente a puntos opuestos de la superficie exterior de aquel por medio de sendos remaches 11, 12. Examinando el dibujo se comprende perfectamente la solidez que tiene el envase así tan sencillamente fabricado, ya que el doblamiento formando el reborde superior lo refuerza de tal modo que impide cualquier deformación por golpes, y el doblamiento formado en el borde inferior, abrazando la falda del fondo, le proporciona una base de apoyo amplia y resistente a la vez que también impide la deformación, y ambos doblamientos contribuyen a mantener inalterable la unión solapada de los bordes unidos por encoladura.

Se comprende que los envases fabricados de acuerdo con el modelo podrán presentar diferentes formas y dimensiones en cada caso de ejecución distinto, así como que podrán ser variables los materiales que se empleen para fabricar las paredes y fondos, y estar constituidos por la unión de delgadas láminas del mismo material o de distintos materiales,

asimismo podrán variar los tratamientos o acabados que se les den facultativamente y los sistemas usados en su fabricación.



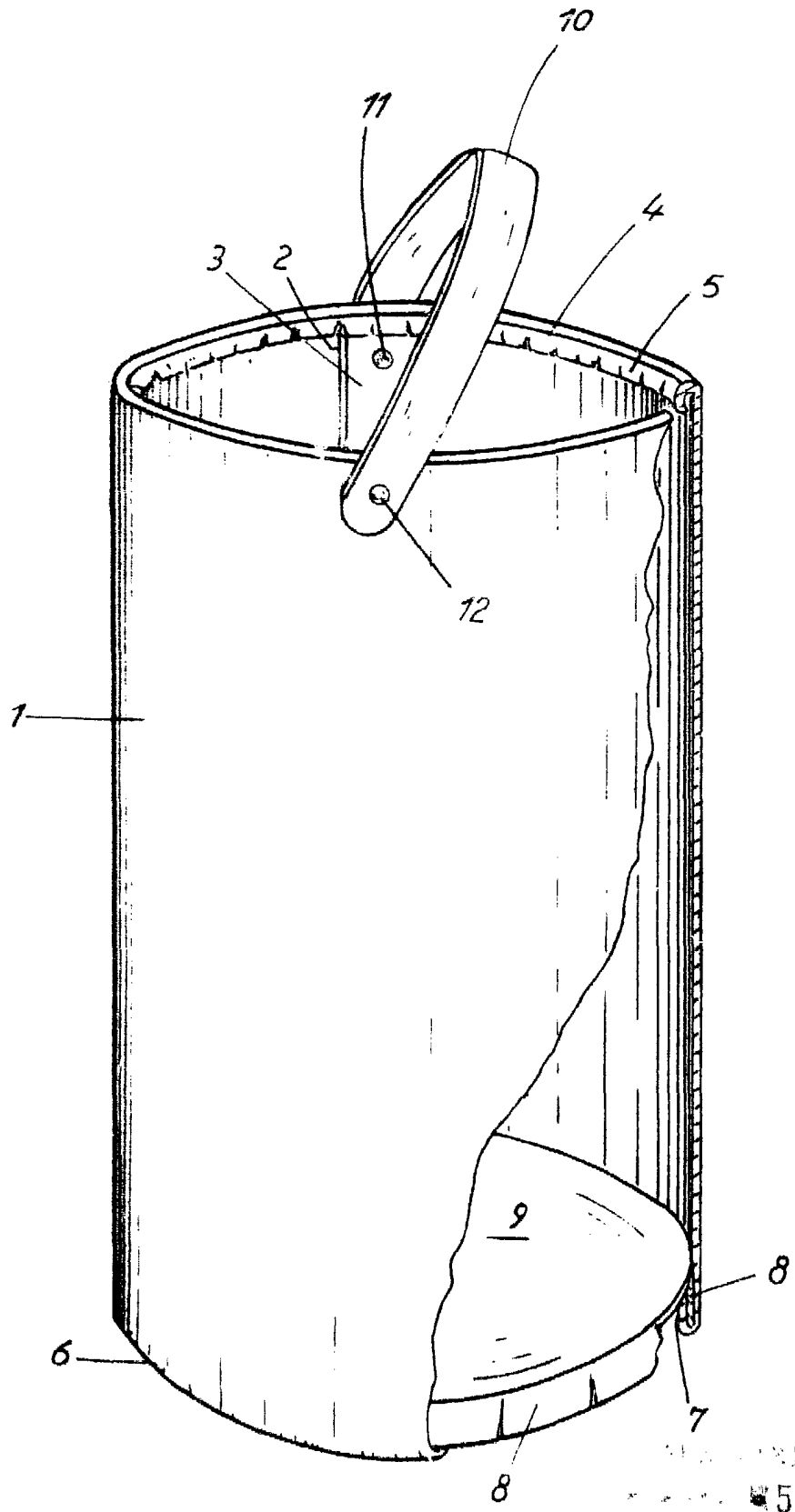
RESUMEN DE INDICACIONES

1.- Envase cilíndrico perfeccionado, esencialmente caracterizado por el hecho de estar estructurado con una pared tubular constituida por una pieza formada por una lámina rectangular flexible curvada sobre si misma con dos de sus bordes opuestos solapados y unidos adheridos entre si formando un cilindro cuyo borde superior se dobla sobre si mismo a lo largo de su perímetro hacia el interior estableciendo un reborde interno de refuerzo y cuyo borde inferior a su vez se dobla también hacia el interior a lo largo de su perímetro por encima de la falda que bordea una segunda pieza, que establece el fondo circular del envase, a la cual abraza y contiene en todo su perímetro, estando el envase así estructurado provisto de una tira que pasando holgadamente por encima de su boca está unida por uno y otro extremo, mediante remaches, a puntos opuestos de la superficie exterior de aquel.

2.- "Envase cilíndrico perfeccionado".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de Diciembre de 1980.



5 DIC. 1980