

PATENTE DE INVENCION



255254

Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en armazones para gafas"

Solicitante: S.p.A. Giuseppe Ratti - Industria Italiana Occhiali,
entidad italiana, domiciliada en Corso Firenze 119,
Torino, Italia.

Este invento se refiere a monturas o armazones para gafas, construidos por ejemplo de celuloide, resinas sintéticas, metal o material análogo, relativamente rígido. Este invento se relaciona en especial con monturas para gafas que tengan algunas partes de las mismas -por

5.

955254



- 2 -

ejemplo sus elementos laterales o patillas, el puente u otros órganos- lateralmente flexible, con objeto de adaptar la montura de las gafas a la cara del usuario y de evitar, entre otras cosas, cualquier presión molesta como suele presentarse en el caso de las patillas convencionales rígidas.

5.

Se ha propuesto ya el conseguir esta flexibilidad lateral abriendo, por ejemplo una serie de ranuras en el elemento lateral o varilla de material rígido antes

10.

mencionado, provistas con nucleos metálicos aplastados y flexibles en una dirección lateral, por ejemplo de acero, de tal modo que la varilla contenga -en la parte considerada- una serie de pequeños bloques o segmentos dispuestos uno al lado de otro.

15.

Esta solución, aunque comunica un cierto grado de flexibilidad lateral al elemento o barra de los costados, no está exenta de inconvenientes. El corte de las ranuras es una operación delicada, que requiere un ajuste de gran exactitud de la profundidad de corte, con objeto de

20.

evitar cualquier daño al nucleo metálico flexible o impedir una capa no del todo separada del resto de la varilla, con lo cual, en el punto considerado se perjudica la flexibilidad de aquella. Además, las impurezas y el sudor pueden penetrar en las ranuras abiertas en la varilla y llegar

25.

al núcleo metálico, con el consiguiente peligro de oxidar y debilitar dicho nucleo. Por esta razón, las ranuras han de ser extramadamente reducidas. Por otra parte, esta pequeñez de las ranuras limita evidentemente la flexibilidad de la varilla. Finalmente, debe observarse que los pequeños

30.

bloques o segmentos que constituyen la longitud flexible de

958254



- 3 -

la varilla, están sencillamente dispuestos uno al lado de otro con superficies planas una frente a otra. Al flexarse la varilla, los bloques o segmentos mencionados forman contacto uno con otro en uno de sus bordes exteriores, mientras que en el borde opuesto, se separan uno de otro.

5. Este invento resuelve este problema de un modo básicamente distinto, creando en la parte que se trata de hacer flexible (patilla, puente u otro elemento) una cadena de elementos articulados entre sí a lo largo de superficies cilíndricas y mantenidos juntos por medio de un núcleo interno flexible, que permanece completamente protegido exteriormente, no existiendo ranura o corte que llegue directamente al núcleo citado. En especial, los elementos de esta cadena pueden estar constituidos por pequeños cuerpos cilíndricos con pequeños bloques interpuestos entre ellos y cuyas caras dirigidas hacia los pequeños cilindros sean de forma cóncava y tengan una superficie cilíndrica correspondiente a la del pequeño cilindro con que están acoplados. Resulta por tanto evidente que los distintos componentes de esta cadena están articulados entre sí con sus superficies cilíndricas y, cuando la varilla, o patilla, el puente u otra parte del armazón de las gafas se flexiona, se deslizan uno sobre otro sin dejar de permanecer continuamente acoplados por dichas superficies.

10. 15. 20. 25. Por vía de ejemplo, en los dibujos adjuntos se representan varias construcciones de armazones para gafas provistos de partes a las que se comunica flexibilidad de acuerdo con este invento. En los dibujos,

30. la fig. 1 es una vista lateral de un elemento lateral o patilla de un armazón de gafas al que se comunica flexi-

052954



- 4 -

bilidad de acuerdo con este invento,

la fig. 2 representa, a mayor escala, una parte del armazón provista de orificios y los cuerpos cilíndricos que se insertarán en dichos orificios,

5. La fig. 3 es un corte de la fig. 2, por la línea 3-3,

la fig. 4 representa la misma parte del elemento lateral, con los pequeños bloques cilíndricos introducidos y, además, el núcleo interior,

10. La fig. 5 representa el mismo elemento después de tallar las ranuras laterales.

Las figs. 6 y 7 son respectivamente, cortes por las líneas 6-6 y 7-7 de la fig. 5.

15. La fig. 8 representa un elemento de la cadena articulada,

las figs. 9 y 10 son vistas parcialmente, en perspectiva, del armazón de unas gafas, y representan la patilla en posición recta y flexionada, respectivamente.

20. las figs. 11 y 12 representan, en perspectiva y en corte, respectivamente, otra construcción de este invento, proporcionada por vía de ejemplo, en la que la parte anterior del armazón tiene dos prolongaciones que sirven para la conexión articulada de las patillas y que se hacen flexibles por el sistema de acuerdo con este invento, y

25. las figs. 13 y 14 representan, también en perspectiva y en corte, respectivamente, la aplicación de este invento al puente frontal del armazón para gafas.

30. Como resulta evidente de los dibujos, el armazón para gafas, de un material relativamente rígido, comprende

95205A



- 5 -

la parte anterior y frontal 1 y los elementos laterales o patillas 2 (de las cuales solo se representa una en las figuras), provistos de un nucleo metálico 3, una parte 3a del cual, situada en la región de la patilla que ha de

5. hacerse flexible, está constituida, por ejemplo, por una delgada lámina de acero, flexible en una dirección lateral.

De acuerdo con este invento, con objeto de obtener la flexibilidad lateral deseada de una parte de la patilla, con objeto de poderla adaptar a la cara del usuario,

10. la parte mencionada está constituida -como se representa en especial en las figs. 1, 7 y 9- por una cadena de elementos separados articulados entre sí a lo largo de superficies cilíndricas. En especial, en la construcción considerada, dichos elementos comprenden cuerpos cilíndricos
15. 4 con pequeños bloques 5 interpuestos entre ellos, cuyas caras dirigidas hacia los pequeños cilindros 4 están preparadas con rebajos correspondientes que alojan parte de los pequeños cilindros 4. La profundidad de los mencionados rebajos es tal que, cuando la cadena está acoplada, los
20. bordes de los pequeños bloques 5 estarán separados unos de otros por un espacio 6. Los elementos 4,5 de la mencionada cadena están atravesados por el nucleo metálico flexible 3a. Es evidente que los elementos descritos pueden desviarse angulamente uno con respecto a otro, sin dejar de permanecer continuamente acoplados entre sí a lo largo de sus
25. superficies cilíndricas, permitiendo de este modo la flexión de la patilla.

- Un método especialmente ventajoso y sencillo para fabricar la varilla o patilla lateral, está representado, solo por vía de ejemplo, en las figs. 2 a 7. La primera
- 30.

953254



- 6 -

etapa de la operación, consiste en abrir en la patilla o elemento lateral 2, todavía no dotado del núcleo metálico, una serie de orificios 7 (fig. 2), en el interior de los cuales se introducirán luego los elementos cilíndricos 4,

5. posiblemente ya provistos de ranuras para el paso del núcleo metálico 3a. A continuación se introduce en la patilla 2 que ya contiene los pequeños cilindros 4 el núcleo metálico 3-3a, por métodos conocidos en esencia.

10. Finalmente, con objeto de obtener la separación de los pequeños bloques 5, se adoptan medidas para cortar -en correspondencia con el diámetro de cada cilindro 4, transversalmente a la patilla- una serie de ranuras en los lados exterior e interior de dicha patilla, con objeto de crear una serie de separaciones 6 entre los pequeños bloques 5.

Las ranuras mencionadas pueden tener la anchura que se juzgue conveniente.

20. La cadena de elementos 4, 5, articulados, obtenida del modo que acaba de describirse, proporciona una flexibilidad excelente de la patilla en la parte escogida, con la ulterior ventaja de que el núcleo metálico permanecerá en todo momento completamente protegido hacia el exterior, y los elementos se hallarán permanentemente acoplados uno con otro, por sus superficies cilíndricas de cooperación.

25. En la construcción representada en las figs. 11 y 12, la parte anterior o frontal 1 del armazón para gafas, está provista, en cada uno de sus lados, de una prolongación 1a para la conexión articulada de las patillas 2.

30. Para comunicar flexibilidad a esta prolongación, se prepara, como en el caso descrito anteriormente, formadola por medio

937954



- 7 -

de una serie o cadena de elementos separados articulados entre sí a lo largo de superficies cilíndricas y mantenidos juntos por un núcleo metálico interior flexible y curvado.

En especial, dichos elementos comprenden cuerpos cilíndricos

5. 4 que tienen, interpuestos entre ellos, una serie de pequeños bloques 5, cuyas caras dirigidas hacia los cilindros 4, están preparados con un rebajo cilíndrico correspondiente, que aloja parte del pequeño cilindro 4.

La profundidad del mencionado rebajo es tal que

10. en la cadena acoplada, los bordes de los pequeños bloques están separados unos de otros por un espacio 6. Los elementos 4,5, de la cadena, están atravesados por el núcleo metálico y flexible 7. Es evidente que los elementos descritos pueden desviarse uno de otro en dirección angular, sin dejar de permanecer en todo momento acoplados uno con otro a lo largo de sus superficies cilíndricas y permitiendo por tanto la flexión de la prolongación la.

Debe tenerse presente que la parte frontal del armazón que acaba de describirse, dotado de las dos prolongaciones flexibles 2, puede combinarse bien con dos patillas flexibles tales como las representadas en las figs. 9 y 10, o con dos patillas o elementos laterales rígidos, toda vez que la flexibilidad precisa para la adaptación del armazón se ha conseguido ya por medio de las prolongaciones citadas.

25. Las figs. 13 y 14 representan la aplicación del principio de este invento al puente frontal.

En este caso, el puente 8 de la parte frontal 1 comprende una cadena de elementos separados, articulados uno con otro, a lo largo de superficies cilíndricas, en especial, una cadena de pequeños cilindros y bloques, 4 y 5 respectiva-

30.

952954



- 8 -

mente, análogos a los de los ejemplos anteriores, que se sostienen juntos por medio de un nucleo metálico flexible 9. Por tanto, también en este caso se obtendrá la flexibilidad del puente 8.

5. Se comprenderá que los detalles descritos anteriormente pueden variar de los indicados y representados en esta memoria, por vía de ejemplo, sin separarse del campo ni del alcance del mismo. Así, por ejemplo, los taladros y las ranuras que se abren en la patilla, en el puente o en
10. otra parte del armazón, en lugar de ser perpendiculares a la dimensión longitudinal del elemento en cuestión, pueden estar también inclinados. El número de elementos acoplados en la cadena, puede variar desde luego. En los ejemplos representados, se ha supuesto que los elementos 4, 5, son
15. del mismo material de que está construido el armazón, pero es evidente que pueden ser también de material distinto. Por ejemplo, los elementos 4, o los elementos 5, o también ambos tipos de elementos, pueden ser también metálicos, aunque el resto del armazón sea de material sintético.
20. Los elementos acoplados en la cadena pueden ser también de colores distintos, con lo cual es posible obtener distintos efectos ornamentales. Desde luego no es indispensable que el elemento 4 sea de forma cilíndrica circular; puede presentar también otras formas, a condición
25. de que tenga superficies extremas cilíndricas adecuadas para cooperar con los rebajos correspondientes de los pequeños bloques 5.
30. Como resultará evidente a los peritos en la materia, este invento puede además aplicarse a los armazones metálicos y combinados para gafas.

952954



- 9 -

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente

5. indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a unas solicitudes de patentes presentadas en Italia con fechas 26 de Enero de 1959, nº 1453 y 24 de Agosto de 1959 nº 7335, acogiéndose
10. por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "Perfeccionamientos en armazones para gafas"; caracterizándose por lo
15. siguiente:

1º.- Perfeccionamientos en armazones para gafas, caracterizados por comprender una parte frontal y elementos laterales a ella articulados y por contener una o mas partes flexibles constituidas por una cadena de elementos articulados unos con otros a lo largo de superficies cilíndricas y mantenidos juntos por un nucleo flexible interior, que atraviesa dichos elementos.

- 20.
- 2º.- Perfeccionamientos en armazones para gafas, caracterizados por contener una parte frontal y elementos laterales a ella articulados y por comprender una o mas partes flexibles formadas por una cadena de elementos articulados entre sí a lo largo de superficie cilíndricas y mantenidos juntos por un nucleo flexible interior que los atraviesa; dichos elementos están formados alternativamente
- 25.
- por pequeños cuerpos cilíndricos y pequeños bloques inter-
- 30.

083954



- 10 -

puesto entre ellos, cuyas caras dirigidas hacia los cuerpos cilindricos son de forma cóncava y tienen una superficie cilíndrica que aloja parte del cuerpo cilíndrico adyacente.

- 3^a.- Perfeccionamientos en armazones para gafas,
5. caracterizados por contener una parte frontal y elementos laterales a ella articulados y provistos de una o mas partes flexibles formadas por una cadena de elementos articulados entre sí a lo largo de superficies cilíndricas, y mantenidos juntos por un nucleo flexible interior que
10. atraviesa a dichos elementos; éstos están constituidos, alternativamente, por pequeños cuerpos cilíndricos y pequeños bloques interpuestos entre ellos, cuyas caras dirigidas hacia los cuerpos cilindricos son de forma cóncava y tienen una superficie cilíndrica que aloja parte
15. del cuerpo cilíndrico adyacente; la profundidad de la concavidad cilíndrica es tal que, cuando la cadena de elementos está acoplado, los bordes de dichos bloques están separados unos de otros.

- 4^a.- Perfeccionamientos, según lo especificado en
20. la reivindicación 3^a, caracterizados porque las partes flexibles están dispuestas en los elementos laterales del armazón.

- 5^a.- Perfeccionamientos, según lo especificado en
25. la reivindicación 3^a, caracterizados porque la parte flexible está dispuesta en el puente de la parte frontal del armazón.

- 6^a.- Perfeccionamientos, según lo especificado en
30. la reivindicación 3^a, caracterizados porque la parte frontal del armazón tiene dos prolongaciones a las que se articulan las patillas y porque las partes flexibles se disponen en

95-954



las prolongaciones citadas.

- 7º.- Perfeccionamientos en armazones para gafas, caracterizados por comprender una parte frontal y elementos laterales a ella articulados y provistos de una o mas partes flexibles constituidas por una cadena de elementos articulados entre sí a lo largo de superficies cilíndricas y mantenidos juntos por un nucleo flexible interior que pasa a través de dichos elementos; estos están constituidos, alternativamente, por pequeños cuerpos cilíndricos y pequeños bloques interpuestos entre ellos, cuyas caras dirigidas hacia los cuerpos cilíndricos son de forma cóncava y tienen una superficie cilíndrica que aloja parte del cuerpo cilíndrico adyacente; la parte del armazón que haya de hacerse flexible tiene taladros que la atraviesan, adecuadamente separados, en los que se insertan dichos cuerpos cilíndricos; los lados interior y exterior de dicha parte, después de insertar el nucleo interior flexible, se dotan de ranuras de anchura adecuada, en correspondencia con el diámetro de los cuerpos cilíndricos, transversal a la parte citada.
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.

8º.- Perfeccionamientos en armazones para gafas; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

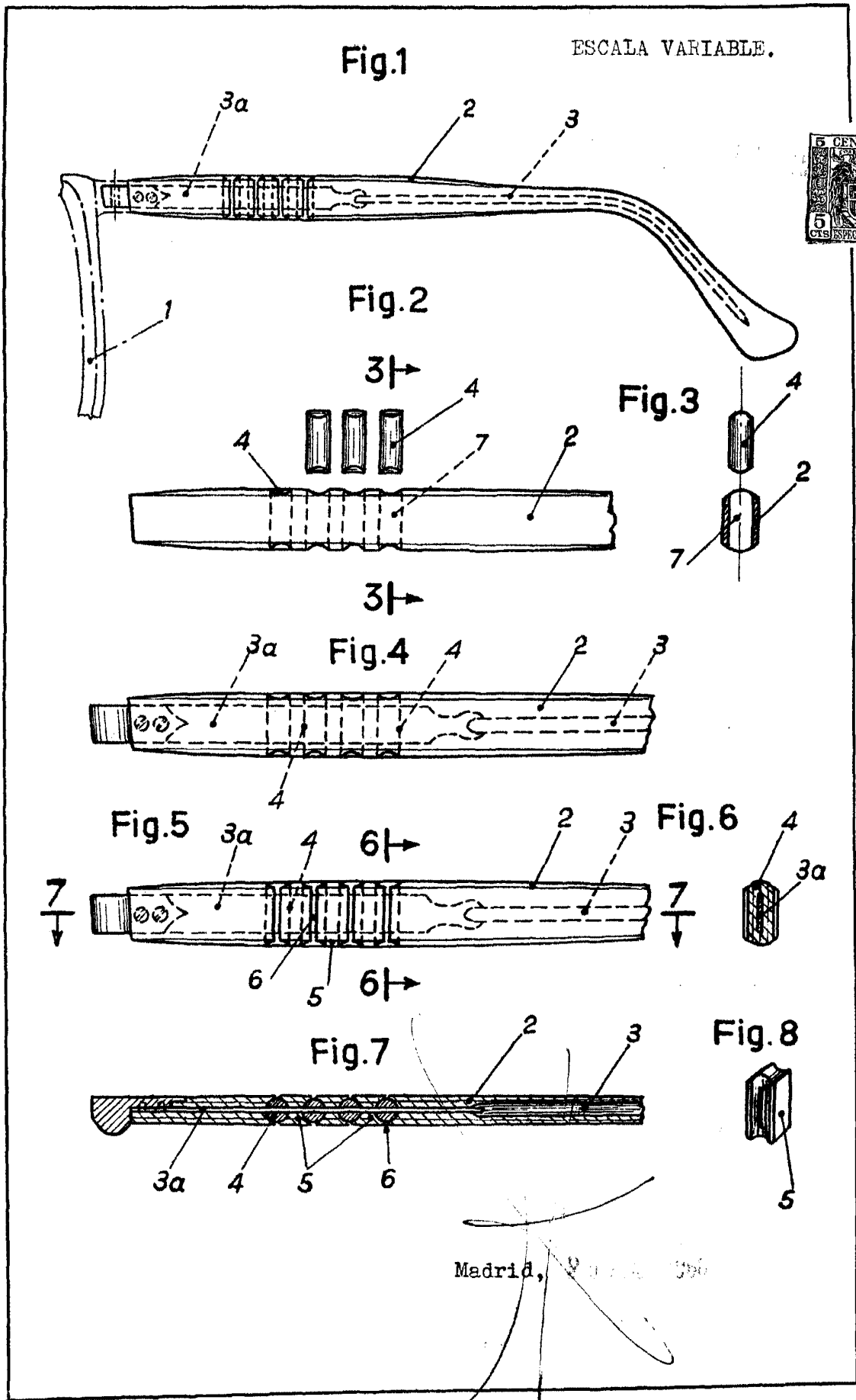
- Esta memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.
- 25.

Madrid,

25 ENE 1960

S.p.A. GIUSEPPE RATTI - INDUSTRIA ITALIANA OCCHIALI.

J. GOMEZ ASESOR (MADRID)



ESCALA VARIABLE



Fig. 9

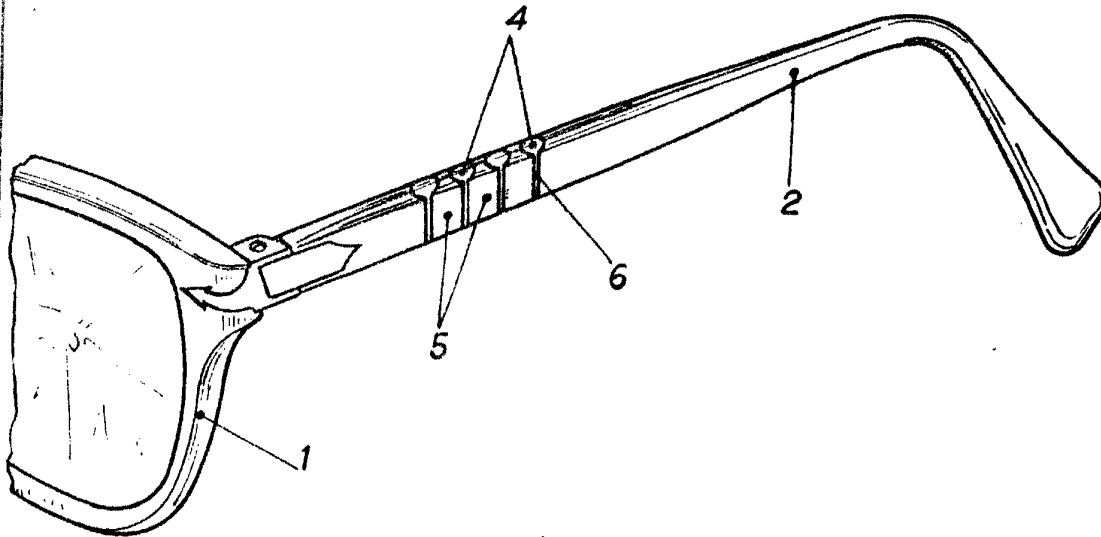
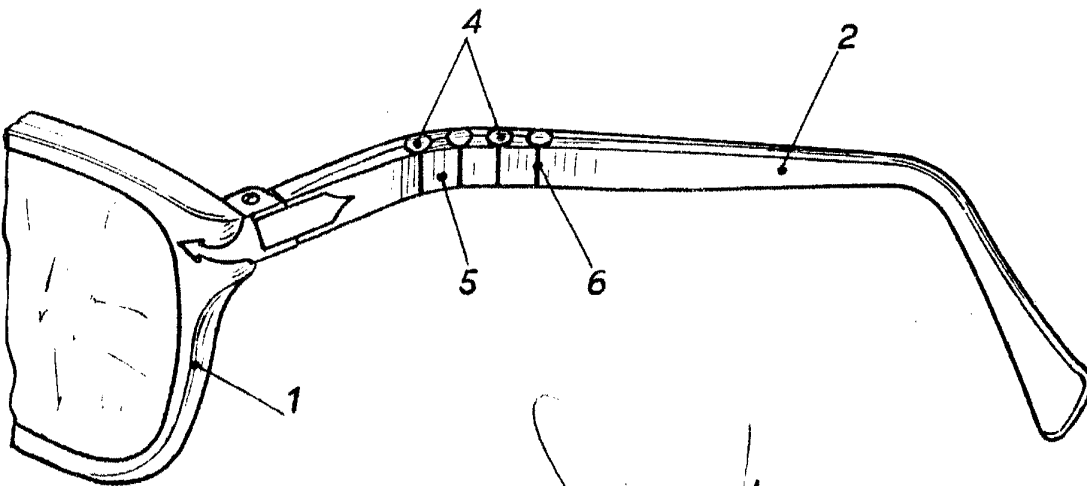


Fig. 10



Madrid

ESCALA VARIABLE.



Fig.11

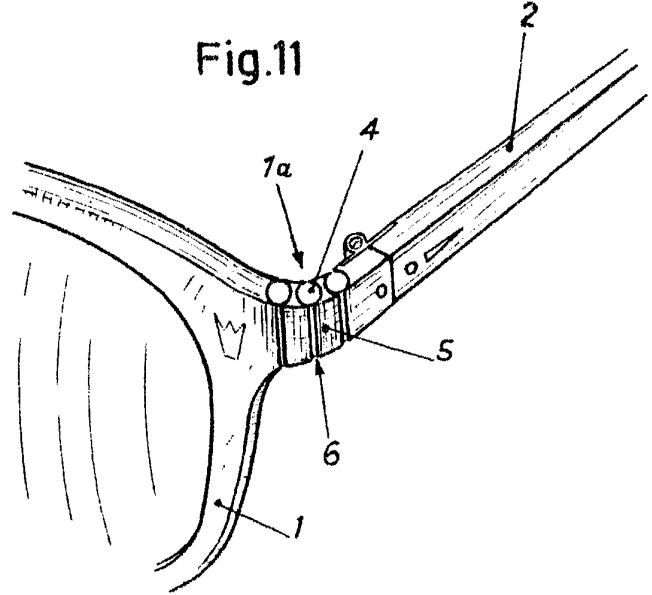


Fig.12

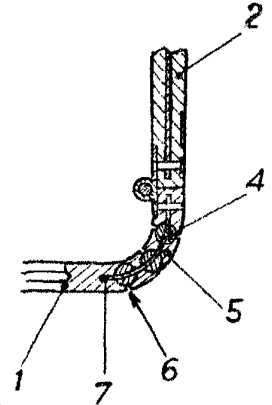


Fig.13

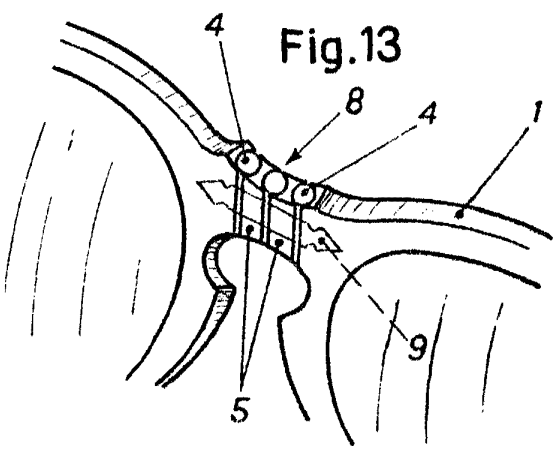
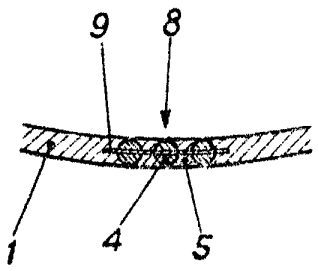


Fig.14



Madrid,