

23 FEB 1968



255239

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitudes

TRABAJOS DE INVENCIÓN

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de HARVEY EL GOULD MACHISI, de nacionalidad norteamericana, establecido en 80 Pottersham Road, Short Hills, Nueva Jersey, Estados Unidos de América, por:

" MECANISMO INTRODUCIBLE EN LA MANEJACION DE CALZADO "

La presente invención se refiere a calzado para caballero, señora y niño, y más especialmente, a un conjunto de su suela y talón de piezas móviles.

Un objeto general de la presente invención consiste en unos conjuntos de suela y talón de calzado, bien en forma de calzado de fabricación de tapado completo, que tiene unas partes de sustentación de corte rígido, fuertes y rígidos, como así mismo unas partes móviles flexibles y flexibles que confiere una excelente adaptación y un cómodo de confort, siendo los partes fabricados económicamente con facilidad en producción

25239

73



en grandes cantidades, y fácilmente montadas en una diversidad de estilos que sólo exige cambiar un número de piezas menor del total que componen el zapato terminado.

El objeto más específico de la presente invención consiste, en sus aspectos, en una diversidad de bases y soles para superior o principal del zapato, un caucho moldeado normalizado, elástico y resistente, de un material adecuado tal como un plástico elástico en el cual pueden montarse y sujetarse fácilmente una diversidad de tipos de subconjuntos o moldes de encaje y tacón dotados de rigidez y firmeza suficientes para sostener efectivamente el cuerpo del peso de los usuarios, y contribuir al apoyo y a la comodidad del pie.

Otro objeto de la invención consiste en un elemento superior moldeado, elástico y flexible, del tipo mencionado, que posee rigidez suficiente para conservar su forma al mismo tiempo que resulta adaptable a pies de formas diferentes para asegurar la comodidad, mientras la elasticidad del mismo permite introducir fácilmente por un agujero del área de tacón del mismo la parte del tacón de un subconjunto de encaje y tacón asegurando una buena cooperación para sujetarse y fijarse entre sí de manera efectiva.

Otros objetos de la invención revelarán en parte obvios, y en parte se harán comprendiendo lo que sigue.

La invención comprende por consiguiente los caracteres técnicos de la descripción, combinaciones de los mismos y disposición de piezas que se ilustra en las formas de construcción siguientes en el presente, y el aspecto de la invención quedará indicado en las reivindicaciones.

Para una más completa comprensión de la naturaleza y objetos del presente invento se ha de hacer referencia a la descripción de-

255289



- la figura 8 es una vista en alzado lateral similar a la figura 6, pero con partes desprendidas y en sección, del mismo armazón montado con un tipo distinto de subconjunto de enfranque y tacón, para obtener un tipo de tacón medio;

- la figura 9 es una vista en alzado lateral semejante a la figura 6, que representa el mismo armazón montado con otro tipo distinto de subconjunto de enfranque y tacón, utilizable en la fabricación de calzado de tacón bajo;

- la figura 10 es una vista que representa en perspectiva lateral el armazón y el conjunto de enfranque y tacón de la estructura de zapato representada en las figuras 6 y 7, antes de introducir el subconjunto en el armazón;

- la figura 11 es una perspectiva, vista por arriba, de las unidades representadas en la figura 10;

- la figura 12 es un detalle en sección agrandada, con partes desprendidas, de la porción de la figura 8 que se representa en sección; y

- la figura 13 es una sección longitudinal agrandada de una forma modificada de armazón y de una forma modificada de subconjunto de enfranque y tacón antes de introducir éste en aquella, indicándose con líneas de trazo interrumpido la posición del tacón después del montaje.

Antes de la presente invención se ha venido proponiendo el moldeo, con un material plástico adecuado, de una unidad básica de calzado a la cual podrían añadirse palas o partes superiores de diversos tipos para obtener diferentes estilos de calzado, como se indica en el patente U.S. n.º 2.798.312 del 9 de julio de 1957, concedida a Muller. La presente invención constituye un perfeccionamiento de aquella propuesta, para obtener calzado que puede tener distintos tacones en una amplia variedad de altura, grosor, contor-



237

237

no y diseño, en que se necesite cambio en la estructura superior o armazón. Del conjunto unitario de fundación puede después convertirse fácilmente en un zapato terminado, de diversos modelos o tipos, añadiéndolo partes encimeras, tales como palas, tiras, etc. Ahora bien, se ha de sobrentender que la presente invención puede ponerse en práctica en una forma en la que el armazón está provista de una pala o parte anterior entera moldeada con el mismo.

La unidad de armazón de la estructura de zapato del presente invento ha de tener cierta flexibilidad y elasticidad, moldeándose adecuadamente de un material que tenga la docilidad del cuero usualmente empleado en las partes encimeras o palas de diversos tipos de zapatos de cuero, tales como zapatos de salón, etc. A este fin, puede moldearse partiendo de un plástico elástico adecuado, de un compuesto semejante a la goma (tal como goma sintética) o de otros materiales que posean características similares en cuanto se refiere a su empleo en la presente invención. Por ejemplo, el armazón puede moldearse a base de un compuesto de polímero sintético adecuado que tenga características semejantes a las del cuero, como puede ser un compuesto adecuado de cloruro de polivinilo, plusificado si así conviene, al que puede incorporarse cualquier material adecuado que le dé color u opacidad. El material plástico elástico que se emplee en el molde del armazón puede ser del tipo termoplástico, pudiendo emplearse en la construcción del mismo aparatos y procedimientos de moldear usuales.

La otra unidad de la estructura de calzado de la presente invención comprende un subconjunto de entranque y tacón que, si así conviene, puede moldearse como estructura unitaria, o bien pueden hacerse o moldearse por separado partes de la misma y unirse o fijarse luego entre sí adecuadamente por cualquier método usual, tal

255299



1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

255239

23 FEB 1966



o similares, o lo que pueda incluirse, si así conviene, cualquier material adecuado que le dé elasticidad. El subconjunto o unidad 33 de tacón y entresaca incluye un tacón 34, que puede ser de tipo usual, y un miembro 35 de refuerzo del entresaca que se alinea hacia adelante rígidamente unido a la parte alta del tacón, o parte de la cual se extiende hacia adelante, haciendo al miembro de refuerzo del entresaca una forma tal que se adapte estrechamente en el entrante 36 del amazón 21. El miembro de refuerzo 35 del entresaca, de la unidad 33 de tacón y entresaca puede tener su extremo anterior 34 en distribución o de forma complementaria a la del extremo anterior rebajado 29 del entrante 36 del amazón, para encajar con mutuo enganche en rotación en el mismo. Si así conviene, la rigidez y fortaleza del miembro de refuerzo 35 de entresaca puede incrementarse mediante un recubrimiento o una pieza inserta alargada de refuerzo (caballón) de plancha metálica tal como de acero, que puede colocarse en la cavidad de moldeo para ser parcial o totalmente rodeada por el material plástico a base del cual se moldean las partes del tacón y del amazón.

En el molde del subconjunto 33 de tacón y entresaca en forma de estructura unitaria, puede obtenerse ésta de un molde fuerte arqueado o conformado 39 que tiene una pared lateral erecta de forma de U, cuyo contorno ajusta estrechamente contra la superficie interna del talón 24 del amazón en la base del mismo, como se desprende de las figuras 4 y 5. La parte alta 36 del tacón 34 y el miembro de refuerzo 35 del entresaca se confunden o unen entre sí en el punto 37 del borde frontal del agujero 27, y el entresaca posterior del entrante 36 del amazón 21 está allí definido de preferencia por un bisel del entresaca 25 del amazón, para mayor seguridad de unión de las partes. Como se observará por las



255249

figuras 1, 3 y 4, en la parte alta 30 del talón, donde éste se jun-
 ta con la base del contrafuerte 20, hay un rebaje o repisa 36
 lateral en forma de crestería dispuesta de preferencia por el lado
 de fuera de la parte posterior y los costados del contrafuerte, pu-
 diendo colocarse sobre esta repisa el borde inferior 37 de la pa-
 red lateral del contrafuerte 24 junto a los bordes laterales y
 externo posterior del agujero 27. Por las mismas figuras se verá
 que los lados internos del borde inferior 39 de la pared del ta-
 lón se inclinan lateralmente hacia dentro hasta estrecharse
 notablemente en el ángulo comprendido entre el saliente 38 y la cara ex-
 terna de la pared lateral externa 35, de forma de γ , del contra-
 fuerte. Esto proporciona un firme enganche cooperativo de mutua
 retención, además del proporcionado por el rebaje 39 del entrante
 28 de enfrenque y el borde frontal oblicuo 34 del miembro de refuer-
 zo 33 del enfrenque. El contrafuerte rígido 38 es de una forma que
 se adapta muy bien contra la cara interna de la base del talón
 34 del arzón, formando la pared lateral del mismo, de preferen-
 cia, una inclinación hacia arriba y hacia fuera como la indivi-
 da, y puede tener su borde superior afilado o en distinción pe-
 ro hacer que se unida con la pared interna del talón del arzón
 se haga sin brusquedad, como se puede desprender de las figuras
 1 y 4.

Como se comprenderá por la figura 1, el subconjunto 22 de
 talón y enfrenque puede moldearse en forma de estructura unitaria
 en un molde adecuado de tipo usual que tenga partes complementa-
 rias opuestas, tales como las indicadas en 40, 41, 42 y 43, que
 se junta entre sí para formar entre ellas una cavidad de la forma deseada
 para la unidad de talón y enfrenque, y esta última puede moldearse
 con el uso de la misma conformarse a la práctica usual.

Supóngase que el arzón 21 de plástico elástico y la unidad



23

23

23 de la tuerca, anillo, de presión relativamente rígida, una
 24 bota en cada una de las bocanillas, de la manera, por ejemplo, que
 se ilustra más arriba. Estas partes se ensamblan luego sobre sí
 para obtener el conjunto de empuje de la figura 11, introducién-
 25 do la tuerca de presión 23 y anillo 24 en la bocanilla 22 de modo que el
 anillo se desplace hacia abajo a través del agujero 27, y el empuje
 26 lo refuerza 28 de anillo 24 ubicado en el extremo 29. La
 parte superior 24 del anillo 24 de modo que el empuje
 26 puede introducirse primero en el trabajo de la parte superior 24
 del anillo 24, elevándose luego al anillo 24 mediante un eje
 30 a través del agujero 27 en una dirección de las partes la-
 31 terales de la tuerca 23 para permitir el paso a través hasta la
 posición de retención relativa y oportuna indicada en el dibujo con-
 32 pletivo del empuje 26, soporta en el cono de la parte infe-
 33 rior 29 del anillo 24 sobre la bocanilla hacia dentro por encima del
 extremo de la parte superior 24 de la tuerca. Con el
 fin de asegurar el firme anclaje entre las partes unidas se
 34 puede utilizar un pegamento adecuado por los cupos radiales de las vis-
 35 tas por donde pasa el empuje dentro del montaje del conjunto de
 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Una alternativa conjunta de construcción de la construcción
 de un soporte terminal se puede obtener al mismo tiempo partes en-
 100 si más adecuadas, tales como una pala o ergoleta que se representa



23

255239

con líneas de un solo intersección en la figura 4, y, naturalmente, tales partes anchuras pueden volverse casi hasta el infinito para obtener diversos tipos y formas de armado. La porción de tela de proporción un elemento ancho; para tales partes anchuras, que pueden ser de una diversidad de materiales, tales como algodón, el compuesto de goma, cuero, tela y similares, adecuadamente sujetos a la misma de cualquier modo que convenga tal como por costura, encolado, empapado, cierre al calor o soldadura, etc. También se verá por la figura 4 que en el molde del armazón 21 la parte inferior de ésta puede dotarse de una viga entera ab, la cual puede simular el reborde de una suela independiente. La apariencia oriental de este calzado puede utilizarse utilizándose colores en contraste en los conjuntos del armazón 21 y del subconjunto 21 del talón y refuerzo. Puede utilizarse un revestimiento de piel para ocultar la junta formada por el asiento del miembro de refuerzo 23 del entranque en el entranque 28.

Como se observará por las figuras 6 y 7, el armazón 21 puede montarse con el subconjunto 133 de talón y entranque que tiene un tipo de tacón alto 133, y la elasticidad y flexibilidad de las paredes del armazón se adaptan a un montaje complementario de ambos. El miembro 133 de refuerzo de entranque, si elevado porleví, determinará tal conformación una vez asentado y fijado en el entranque 28 del armazón, quedando la parte superior del tacón alto 133 encajada y anclada en posición en el agujero del armazón.

Por razones similares, el armazón 21 puede no verse con un tipo diferente de subconjunto de tacón y entranque, tal como el 232 de la figura 8, que comprende un tacón 232 de altura media y diferente forma y un miembro de refuerzo 233 de entranque de contorno más aplastado o rebajado, que se asienta y ancla en el entran-



255230

te 28 del presente.

De figura 9 ilustra como el armazón 21 puede montarse con otro variando de subconjunto 402 la taca y el franque, que comprende un tacón más bajo 401 de distinto grosor.

3 lo no comprenderá, pues, por las figuras 6 a 8 inclusiva, el armazón 21 puede constituir una unidad básica bien adaptada para su incorporación a una diversidad de tipos y estilos de calzado sin cambio alguno en el proyecto y construcción, y simplemente por ensamble con un subconjunto de taca y franque adecuado perfilado y construido, y con unas partes encimeras específicas para dar estilo. El armazón 21 se construye fácilmente de manera sencilla por un procedimiento de moldear adecuado para la fabricación en gran cantidad y a bajo coste, de modo que pueden incorporarse piezas gemelas de la misma, por un procedimiento sencillo, a subconjuntos de taca y franque y partes encimeras, fabricados económicamente, permitiendo poner en el mercado a precios inusitadamente reducidos un calzado altamente atractivo y en una gran diversidad de estilos.

20 La se sobrentiende que la presente invención puede ponerse en práctica con una considerable variación de detalles estructurales. Por ejemplo, como se ilustra en la figura 10, el miembro de refuerzo 403 de franque y el tacón 402 de tal subconjunto 401 de taca y franque pueden ser, si así conviene, moldeados en una sola pieza o base de plástico rígido, y el contrafuerte 404 correspondiente puede moldearse asimismo por separado a base de dicho plástico rígido, ensamblándose luego estas partes de manera adecuada por medios escogidos de entre una diversidad de tipos de procedimientos de sujeción, tales como por encolado o pegamento entre superficies opuestas. También se verá por la figura 10 que el armazón unificado puede proveerse de características adicionales



255239

Los de rubro anguloso de retención con partes del subconjunto de
vacón y enfranque, tales como la indicada en 408. Por ejemplo,
el anillón 121 puede tener la cara interna e interior de la pa-
red curva del contrafuerte 124 provisto, por detrás y a lo largo
de los costados, de un área rebajada o entrante de forma com-
plementaria con la superficie externa del contrafuerte 465, de
modo que este último puede encajarse en aquella. Si así convie-
ne, el contrafuerte 465 puede asentarse a los muros en el entrante
46 del talón, con la cara interior del contrafuerte enlazada su-
vemento y sin brusquedad con la cara interior del talón que sigue.
El entrante puede asimismo enlazarse por ambos lados con unos sur-
cos laterales 47 de la cara interna de la pestaña 120 de cupella,
formando unas prolongaciones laterales del entrante 120 de recep-
ción del miembro de refuerzo de enfranque en el enfranque 125 del
anillón. No será más que la ilustrado en 66 en las otras rea-
lizaciones, de modo que unos bordes laterales del miembro puedan
entrar encajando en dichos surcos laterales 47 y el contar ese
miembro en el entrante 120 y encajar el contrafuerte 465 en el
entrante 46 de la pared lateral del talón. Así mismo, el borde
superior del contrafuerte 465 puede ir afinado o en disminución
hacia arriba y hacia fuera para encajar en un surco complementa-
rio practicado rebajando el borde superior del entrante 46, como
se indica en 40 en la figura 10. La figura 10 ilustra mediante
líneas P. P. la introducción del subconjunto
405 de la figura 10 en el anillón 121, y la posición final
de dicho anillón en relación con líneas de trazo intermedias en 1208,
con el fin de ilustrar cómo el talón 124 encaja encajando por de-
bajo en el anillón 121. No es necesario, a este punto de rubro
objetos realizables, poder ser practicados de modo que en el caso de

o

lo

lo

lo

lo

lo



255239

NOTA

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan
en el presente objeto de esta solicitud de Patente de Invención en
España por VEINTE años son los siguientes:

1.- El juego introducido en la fabricación de calzado que
comprende una estructura de calzado dotada de estructuras de sus-
ta y encasuras, y que incluye la combinación que comprende: un
10 armazón integral, unitaria y en uniones, de materia plástica y
flexible, que tiene al mismo tiempo anterior exterior, un tacón
posterior vertical de soporte del tacón, y una parte intermedia
de entranque dotada de una superficie superior, siendo estas par-
tes de calza y de entranque entornizadas en dicha suela exterior,
15 teniendo dicha armazón un agujero inferior en su área de tacón
comprendida en el tacón; y un subconjunto de tacón y entranque
dotado de una parte superior y un miembro alargado de refuerzo de entran-
que, considerablemente rígido, anclado a la parte superior del tacón
y entranque desde la misma hasta la suela exterior anterior;
20 introduciéndose la parte superior del tacón en el agujero infe-
rior o de fondo de dicha armazón y rodeado lateralmente por y
sujeto a las bordas del armazón que definen el agujero, con la
parte restante del tacón extendiéndose por debajo de éste y con
25 el miembro de refuerzo de entranque aplicado sobre la superficie
superior de la parte de entranque de dicha armazón, y sujeto a
la misma.

255239

23



28.- Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, que comprenden una estructura de calzado dotada de estructuras de suela y entresuelas y que incluye la combinación que comprende: un arnés moldeado unitario y sin anillos, de resina plástica rígida y flexible, que tiene al menos una suela anterior externa, un talón posterior marginal de soporte del tacón, y una parte intermedia de enfranque dotada de una superficie superior, siendo ambas partes de talón y de enfranque extendidas por dicha suela externa, teniendo dicha arnés un agujero inferior en su área de tacón comprendida en el talón; y un subconjunto de tacón y enfranque montado en dicha arnés y que comprende un tacón rígido dotado de una parte superior, un miembro rígido alargado de refuerzo de enfranque superpuesto en la parte superior del tacón y hecho de una pieza con ésta, extendiéndose hacia adelante hasta la suela externa anterior, y un contrafuerte que incluye una pared lateral externa en forma de U, superpuesta y anclada en dicha parte superior de tacón por encima de dicho miembro de refuerzo de enfranque; introduciéndose la parte superior del tacón en el agujero inferior o de fondo de dicha arnés y rodeado lateralmente por y sujeto a los bordes del arnés que definen el agujero, con la parte restante del tacón extendiéndose por debajo de éste y con el miembro de refuerzo de enfranque aplicado sobre la superficie superior de la parte de enfranque de dicha arnés, y sujeto a la misma; estando dicho contrafuerte alojado en dicha arnés y estrechamente superpuesto a la cara inferior de esta última para soportarlo y reforzarla.

29.- Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, que comprenden una estructura de calzado dotada de estructuras de suela y entresuelas, que incluye la combinación que comprende: un arnés moldeado, unitario y sin anillos, de material plástico rígido

23



sico y flexible, que tiene en sus bordes una faja exterior entera,
 un tacón posterior marginal de soporte del tacón y una parte in-
 termedia de enfriamiento formada de una superficie superior, siendo
 ambos partes de tacón y de enfriamiento anteriores con faja suela
 entera, teniendo dicha suela un agujero inferior en su área
 de tacón comprendido en el tacón, teniendo la superficie superior
 de dicha parte de enfriamiento del arnés un entranque que se extien-
 de longitudinalmente hacia adelante a partir del agujero; y un
 subconjunto de tacón y enfriamiento, de plástico rígido, unido
 en dicha suela y que comprende un tacón rígido debajo de una
 parte superior, un miembro alargado de plástico rígido, de re-
 fuerzo de enfriamiento, entranque con la parte superior del tacón
 y extendiéndose hacia adelante a partir de la misma, y un con-
 traenfriamiento relativamente rígido en forma de panel lateral que
 en U, superpuesta y unida en la parte superior de dicho tacón;
 introduciendo la parte superior de dicho arnés en el agujero
 inferior de faja de dicha suela y rodeando lateralmente por
 y sujeto al borde inferior de los bordes del agujero que definen
 el tacón del arnés, con la parte restante del tacón extendi-
 da por debajo de éste y con el miembro de refuerzo de enfriamiento
 que descansa en el entranque de dicha parte de enfriamiento del arnés
 y sujeto a esta última, estando dicho contraenfriamiento alojado
 en dicho tacón de arnés y sostenido entre sus bordes y la cara
 interna de este último para soporte y aislamiento.

14.- Los arneses introducidos en la suela en el punto de soporte,
 que comprenden la estructura de calzado tal como se define en
 la reivindicación 3, con modificaciones por el hecho de que dicho
 miembro de refuerzo de enfriamiento y faja anterior están unidos
 de modo que el faja de estructura de parte inferior del arnés
 queda en forma de un arnés, y de una parte de soporte



23 FEB 1961

255239

tablas de fibra de celulosa y de otros tipos de fibras.

57.- Hojuelas de fibra de celulosa y de otros tipos de fibras, en forma de tiras, que se aplican a las superficies de las partes de la base y por encima de ellas, en el sistema de sujeción lateral mediante un sistema de sujeción, sobre el cual se hace pasar el hilo de la fibra, tal como se ilustra que define los bordes laterales y posterior del agujero.

58.- Hojuelas intermedias de la fibulación de sujeción, que se aplican en el sistema de sujeción de estructuras de sujeción y de fibras, y que incluye la combinación que se produce: un sistema de fibra de material plástico elástico de fibra de fibra de celulosa, con todas las partes de la misma hecha y montada en un sistema de fibra de fibra de celulosa y de otros tipos de fibras, tal como se ilustra que define los bordes laterales y posterior del agujero, en forma de punto lateral de sujeción, una parte de fibra de fibra de celulosa, una parte de fibra de fibra de celulosa que define una superficie superior, y un sistema de fibra de fibra de celulosa y de otros tipos de fibras, tal como se ilustra que define los bordes laterales y posterior del agujero hasta el sistema de sujeción de fibra de celulosa, tal como se ilustra que define un agujero inferior de fibra de celulosa, en su área de fibra de celulosa en fibra de celulosa, cuyos bordes laterales y posterior se sujetan al borde inferior de la parte lateral del taladro mientras los bordes internos de este borde se sujetan en su parte lateral hacia dentro, basándose en la superficie superior de dicho punto de sujeción de fibra de celulosa un sistema de fibra de celulosa que se aplica en la fibra de celulosa de fibra de celulosa desde el agujero hasta las proximidades de la parte posterior de dicho punto de sujeción; y un subconjunto unido de fibra de celulosa y de fibra de celulosa, de material plástico susceptible de fibra, con todas



235239

5
 10
 15
 20
 25

las partes de dicho miembro de refuerzo de enfriamiento y
 unido al dicho miembro, en la parte inferior del fondo de la
 base y en el centro del mismo, y unido al mismo miembro de refuerzo de enfriamiento, en la parte superior, un miembro de refuerzo de enfriamiento de enfriamiento que tie-
 ne una parte posterior levantada y proyectada en la parte superior
 del tañón y una parte anterior con dicho miembro de refuerzo de
 enfriamiento e impermeabilidad con respecto al agujero y el abrigo y
 asentada en él, y un contrafuerte relativamente rígido, anque-
 do y efectivo, en forma de pared lateral anque do en U que se extien-
 de hacia arriba desde los bordes marginales de la parte posterior
 levantada de dicho miembro de refuerzo de enfriamiento con su su-
 perficie externa estrechamente yuxtapuesta a la cara interna de
 dicho tañón para soportarla y reforzarla, teniendo dicho suben-
 junto de tañón y enfriamiento una repisa en forma de U en la parte
 superior de dicho tañón, en forma de saliente lateral exterior,
 marginal y deprimido, que flanquea los bordes marginales de la
 parte posterior levantada de dicho miembro de refuerzo de enfriam-
 que y la base de dicho contrafuerte, con los costados del borde
 inferior de dicha pared lateral de tañón, que se extienden late-
 ralmente hacia dentro, encajados en el ángulo comprendido entre
 dichos contrafuertes y saliente, y con dichos bordes asentados
 sobre estos últimos.

30
 35
 40

7.- Mejora de acuerdo con la reivindicación 6, caracte-
 rizada por la provisión de un contrainte en la cara interna de di-
 cho tañón de amazón, extendiéndose a lo largo de los costados
 y hasta la parte posterior del agujero del fondo del amazón, con
 dicho contrafuerte asentado a los nudos en dicho contrainte y suje-
 to a dicho tañón, estando la pared lateral de dicho contrafuerte
 inclinada hacia arriba y hacia fuera hasta llegar a un borde su-
 perior en forma de U, con el borde superior del abrigo del ta-

255239



23 FEB 1960

5 aún rebajado y encajado sobre el borde superior del contrapunto, mientras el extremo anterior o delantero de la parte de encaje del oración se entiende transversalmente y está rebajado, ajustando en este rebaje el extremo anterior o delantero de dicho miembro de refuerzo de encaje, que se halla afilado e adelgazado al efecto.

34.- Mejoras introducidas en la fabricación de calzado.

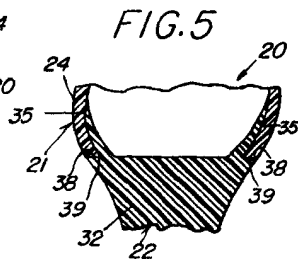
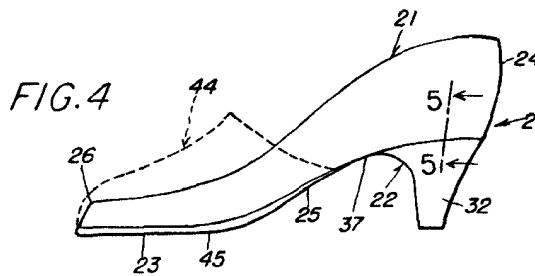
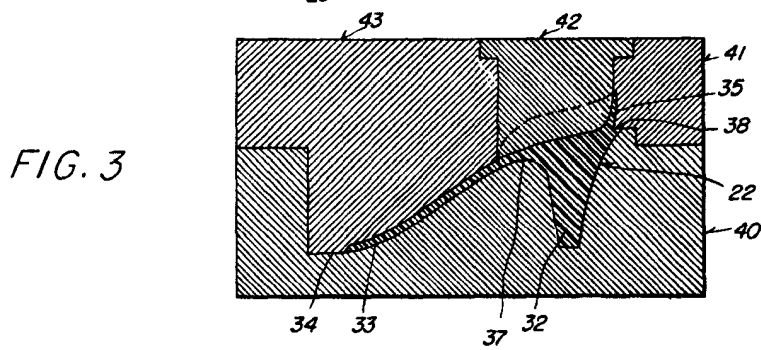
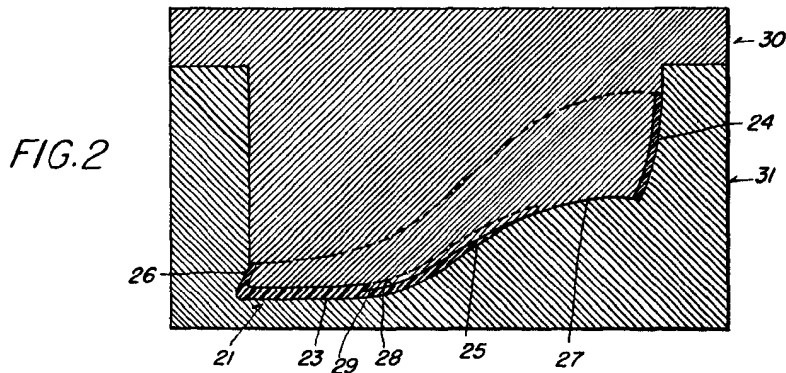
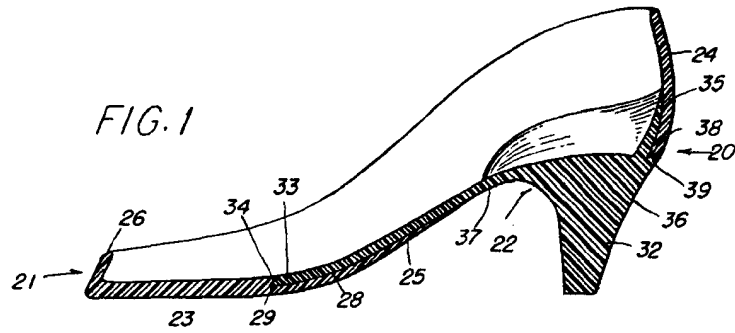
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se le han especificado.

Esta Memoria consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

23 FEB. 1960

Alberto de Elzaburu
Foliar



Patented by S. 2000
(Prof. P. 2000)

