

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES 11 10 Y
 21 22
 NUMERO
255053
 FECHA DE PRESENTACION
16 DIC. 1980

1234

1 MAYO 1981

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES
 31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
 12.01.81 B65D 21102

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
 "CAJA ABIERTA APILABLE".

71 SOLICITANTE (S)
 CARTOESPAÑA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 Polígono de Villayuda, calle 4 -BURGOS-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
 E. GONZALEZ VACAS.-

El Modelo se relaciona en general con la fabricación de embalajes; más en particular, tiene por objeto una caja abierta, armable, que cuenta con medios para poder formar apilamientos estables, cuya caja ha sido perfeccionada en sus características de diseño, de organización y de montaje.

5.-

La caja en cuestión está constituida mediante una única placa preformada, de cartón, ventajosamente corrugado, que se encuentra dividida en diversos sectores mediante líneas de corte y de plegado, cuya caja, debido a su estudiado diseño, al ser troquelada, de ella resulta un mínimo de recortes de material.

10.-

Otra característica del modelo de caja abierta que se propone, se debe a que el montaje se lleva a efecto con toda sencillez, por engarce de unas extensiones de los largos sobre la base, y de unos apéndices u orejetas de la parte de los testeros que se engarzan sobre el borde superior de los largos correspondientes. Este sistema de sujeción resulta sumamente sencillo y eficaz y no requiere proceder al engrapado o engomado de alguna parte de la caja.

15.-

20.-

Otros detalles que se relacionan con las características, con los beneficios y con la economía del Modelo, se irán poniendo de manifiesto más adelante.

25.-

Una idea más completa de la caja abierta que se propone, se obtiene mediante la descripción siguiente, y por la observación de los dibujos que se acompañan, en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los de

30.-

talles preferidos por el Modelo, en un caso de su realización práctica.

En los dibujos:

5.- La figura 1ª corresponde a una vista de la placa preformada, con la que se constituye la totalidad de la caja.

10.- La figura 2ª es una vista en perspectiva de una caja en fase de montaje, mostrando sus lados mayores y un testero montados y desplegado el testero opuesto.

15.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el nº -1- se señala el sector central que corresponde al fondo de la caja, en cuyos lados mayores -2- y -3- articulan los largos -4- y -5-. En los bordes menores -6- y -7- de dicho fondo, articulan las solapas -8- y -9-, que forman los testeros. Según puede apreciarse en los dibujos, los lados mayores o largos -4- y -5-, presentan en sus respectivos extremos, sendas extensiones -10-, -11-, -12- y -13-, las cuales al ser giradas en 90º quedan adosadas sobre el plano interior de los testeros o lados menores de la caja, al ser montada ésta. Se comprende que los largos -4- y -5- se giran en 90º en sentido de elevación, para ocupar planos verticales recíprocamente paralelos. Sus solapas o extensiones -10-, -11-, -12- y -13- se giran en 90º hacia el interior de la caja, ocupando un plano vertical, ortogonal al lateral o largo correspondiente, conforme se representa en la figura 2ª en la que, la solapa -11- ya se encuentra situada en la posición de montaje. Estas solapas o extensiones

20.-

25.-

30.-

poseen en su borde superior un apéndice o cresta que se abrocha con el testero correspondiente, conforme más adelante se expone.

5.- Haciendo nuevamente referencia a la figura 1#, se aprecia que los lados mayores -4- y -5- poseen dos líneas de corte -14-, -15-, -16- y -17- inclinadas en sentidos convergentes dos a dos y como consecuencia de estas líneas de corte, se forman unas solapas -18- y -19- que se abaten hacia el interior de la caja, adosándose sobre el plano interior del largo correspondiente y enlazándose con el fondo, mediante sus apéndices -20- que encajan en los calados -21- producidos en el fondo de la caja. Dichas solapas cuentan con sendas líneas de doblez -22- y -23- paralelas al borde superior -24- y -25- respectivamente, de los lados mayores. Al abatir estas solapas -18- y -19-, se forman en los lados mayores unas amplias escotaduras -26- y -27-, de manera que al apilar unas cajas con otras, se forma entre ellas un espacio que asegura la perfecta aireación del producto envasado, particularmente cuando se trata de productos perecederos, tales como los frutos frescos.

10.- Los bordes superiores -28- y -29- de los lados mayores, ofrecen una estrecha superficie plana que corresponde al espacio entre la línea de plegado -22- -24-, en el lado -4-, y -23-, -25-, en el lado -5-.

15.- En la proximidad de los extremos de los lados mayores -4- y -5-, éstos forman sendas prominencias -30-, -31-, -32- y -33- que cuentan con una línea de corte para formar sendas ranuras en las que se in-

20.-

25.-

30.-

5.- introducen unas orejetas previstas en los asientos superiores que se forman en los testeros y que determinan la retención de éstos, en cuya retención colaboran los apéndices superiores -34-, -35- y -36-, -37-, que emergen desde el borde superior de las extensiones -10-, -11- y -12-, -13- que articulan en el extremo de los lados mayores. Dichos apéndices se alojan en los orificios -38- y -39- de la solapa extrema de los testeros.

10.- Hasta aquí se han descrito las características principales de los largos o lados mayores -4- y -5- de la caja y seguidamente se detallan las características correspondientes a los testeros -8- y -9-, los cuales poseen en su borde superior, sendas extensiones -40- y -41- que se giran hacia el interior de la caja, pasando a ocupar un plano horizontal, a la altura del borde del testero, para constituirse en asientos sobre los que descansa la caja superior que se dispone para formar apilamientos. Estas extensiones poseen en sus extremos, unas orejetas -42-, -43- y -44-, -45-, que se giran en sentido descendente para penetrar en las ranuras -46-, -47-, -48- y -49- practicadas en las crestas extremas -30-, -31- y -32-, -33- de los largos -4- y -5-. Dichas crestas son giradas hacia el interior de la caja y quedan situadas precisamente por debajo de los asientos -40- y -41- de los testeros.

20.- Se comprende que la caja queda estabilizada en todas sus partes sin necesidad de engrapado o encolado, por un lado, mediante las orejetas -20- de los lados mayores que se introducen en los calados -21-, practicados en el fondo de la caja; por otro lado los tes-

25.-

30.-

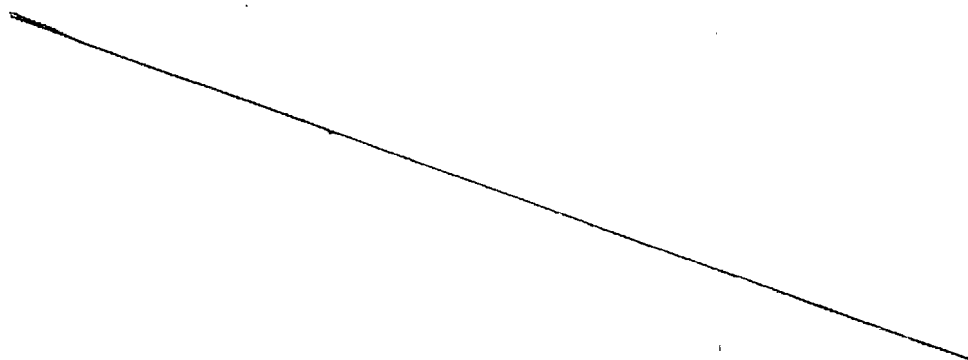
teros con sus crestas -42-, -43- y -44-, -45-, que se ajustan respectivamente en los calados coincidentes -- -46-, -47- y -48-, -49-.

5.- Finalmente, las extensiones -10-, -11- y -12-
-13-, de los respectivos largos, cuentan, conforme ya se indicó, con unas crestas -34-, -35- y -36-, -37-, - que se adosan una sobre otra y se mantiene en erecta - posición para atravesar los sectores -40- y -41- que - forman asientos, por encima de los testers, por sus - calados -38-, -39-, sobresaliendo de dichos asientos - para alojarse en calados coincidentes producidos en el fondo de la caja superior inmediata, que se dispone a formar apilamientos, estabilizando así el cargo, forma- do.

10.-
15.- Esencialmente éstas son las características más destacadas del objeto que constituye el presente - Modelo de Utilidad, el cual no queda rigurosamente li- mitado a los detalles exactos de esta exposición, por cuanto que al ser llevado a la práctica, cabe introdu- cir en él modificaciones de detalle, siempre que con - las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

20.-
25.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguien- tes:



REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Caja abierta apilable, que está formada por una única placa, prefabricada, ventajosamente de cartón corrugado, que comprende: el fondo de la caja, sus lados mayores o largos y los testeros y se caracteriza porque sus lados mayores poseen, a partir de sus bordes extremos, sendas extensiones que se giran 90º hacia el interior de la caja para ocupar planos verticales recíprocamente paralelos, adosándose dos a dos sobre la pared interna del testero correspondiente.

10.- 2ª.- Caja abierta apilable, según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque los largos, a partir de su borde superior, poseen dos líneas de corte convergentes, formando entre ellas una solapa que se abate y gira hacia el interior de la caja para adosarse sobre el plano interior del largo correspondiente quedando estabilizadas en esta posición, merced a un par de crestas que poseen en su borde, las cuales se ajustan en calados coincidentes producidos en el fondo de la caja.

15.- 3ª.- Caja abierta apilable, según reivindicaciones precedentes, que se caracteriza porque los lados mayores, en su borde superior y próximo a su extremo, posee una protuberancia o cresta que se gira hacia el interior de la caja, pasando a ocupar un plano horizontal, sobre el borde de la caja.

20.- 4ª.- Caja abierta apilable, según reivindicación 3ª, que se caracteriza porque las crestas abatibles formadas en el borde superior de los largos o lados mayores, tienen producido un corte o ranura, que

25.-

30.-

ajusta una cresta angularmente desviada de los sectores que forman asientos sobre el borde de los testeros.

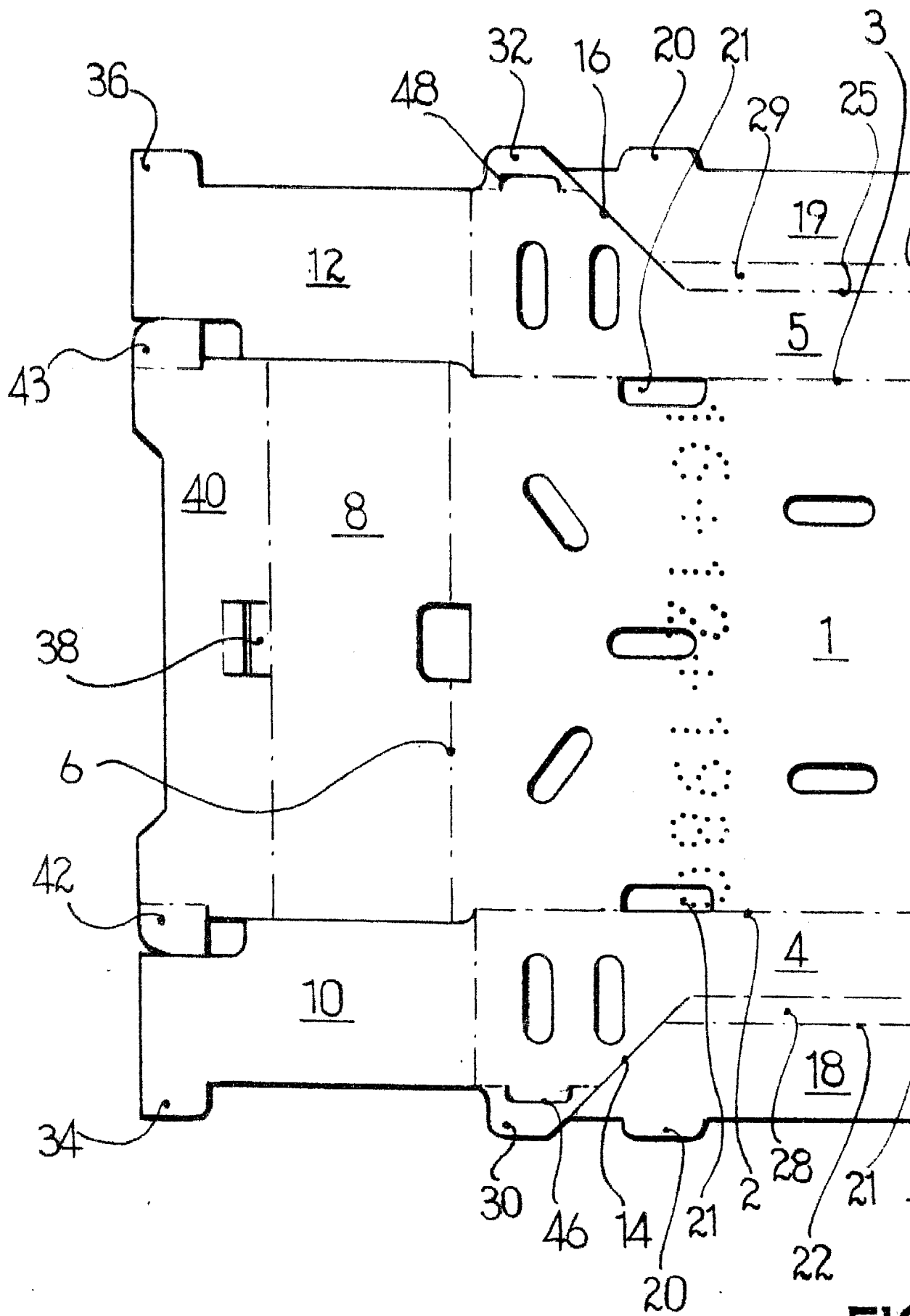
5.- 5ª.- Caja abierta apilable, según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque los testeros cuentan en su borde superior con sendas extensiones que se abaten hacia el interior de la caja, ocupando un plano horizontal, constituyendo sendos asientos para soportar una caja superior inmediata, contando dichos asientos con un calado en el que ajustan las crestas superiores de las extensiones extremas de los lados mayores; cuyas extensiones se adosan sobre el plano interior de los testeros.

6ª.- CAJA ABIERTA APILABLE.

15.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 16 DIC. 1913

E. GONZALEZ YACAS



FIG

ESCALA VARIABLE

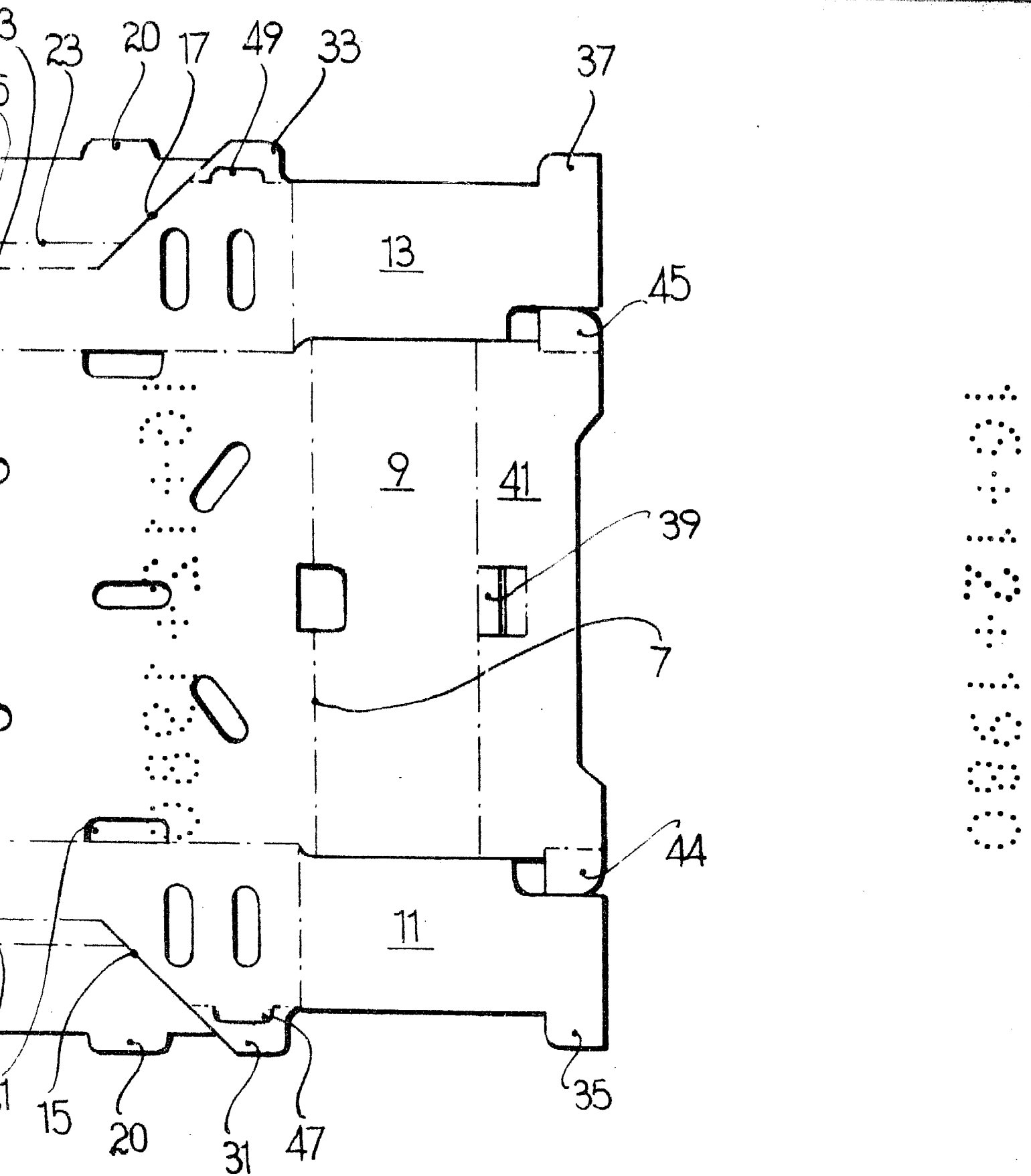


FIG. 1

MADRID, 16 DIC. 1929

E. GONZALEZ VACAS
P. A.

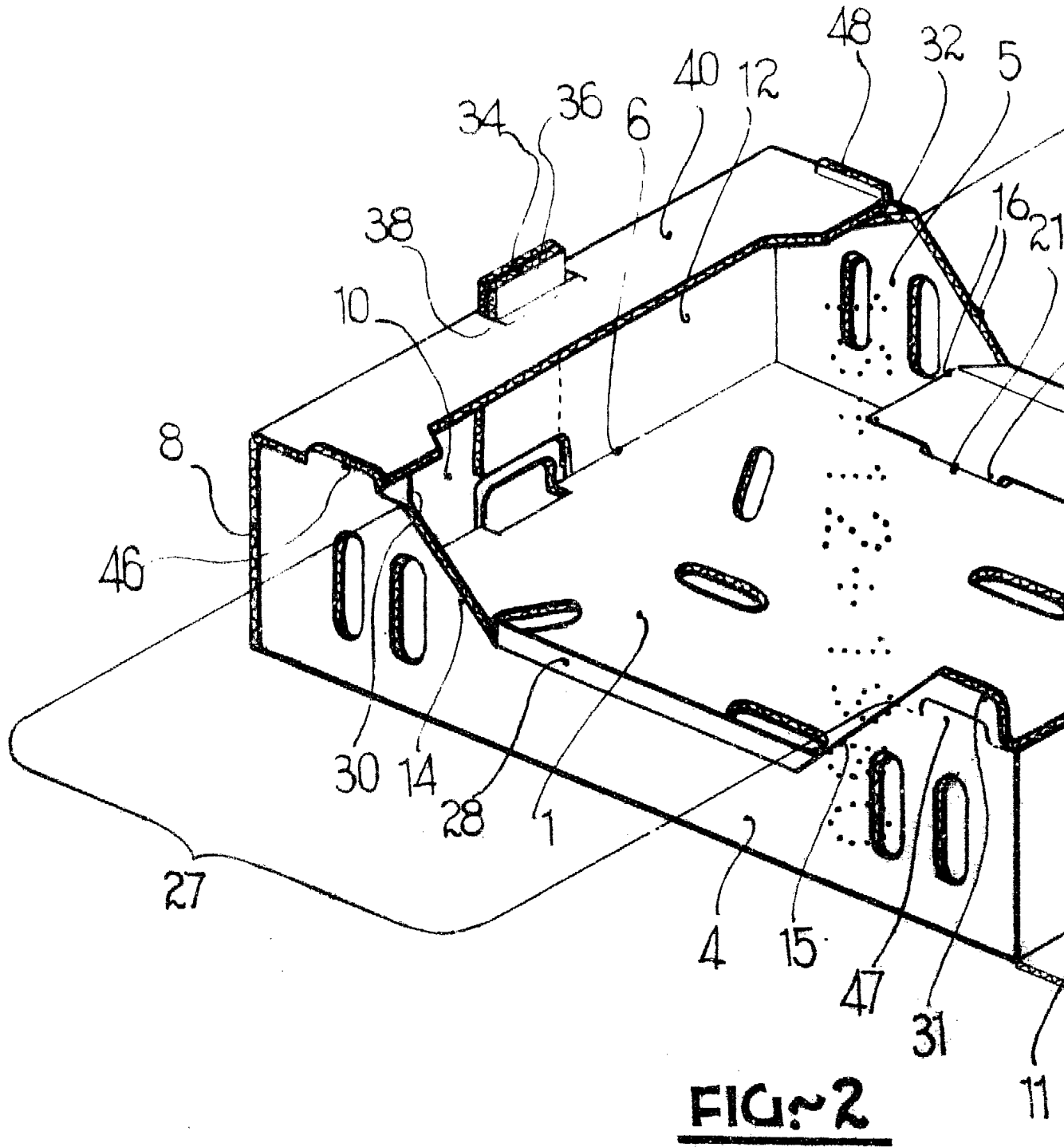
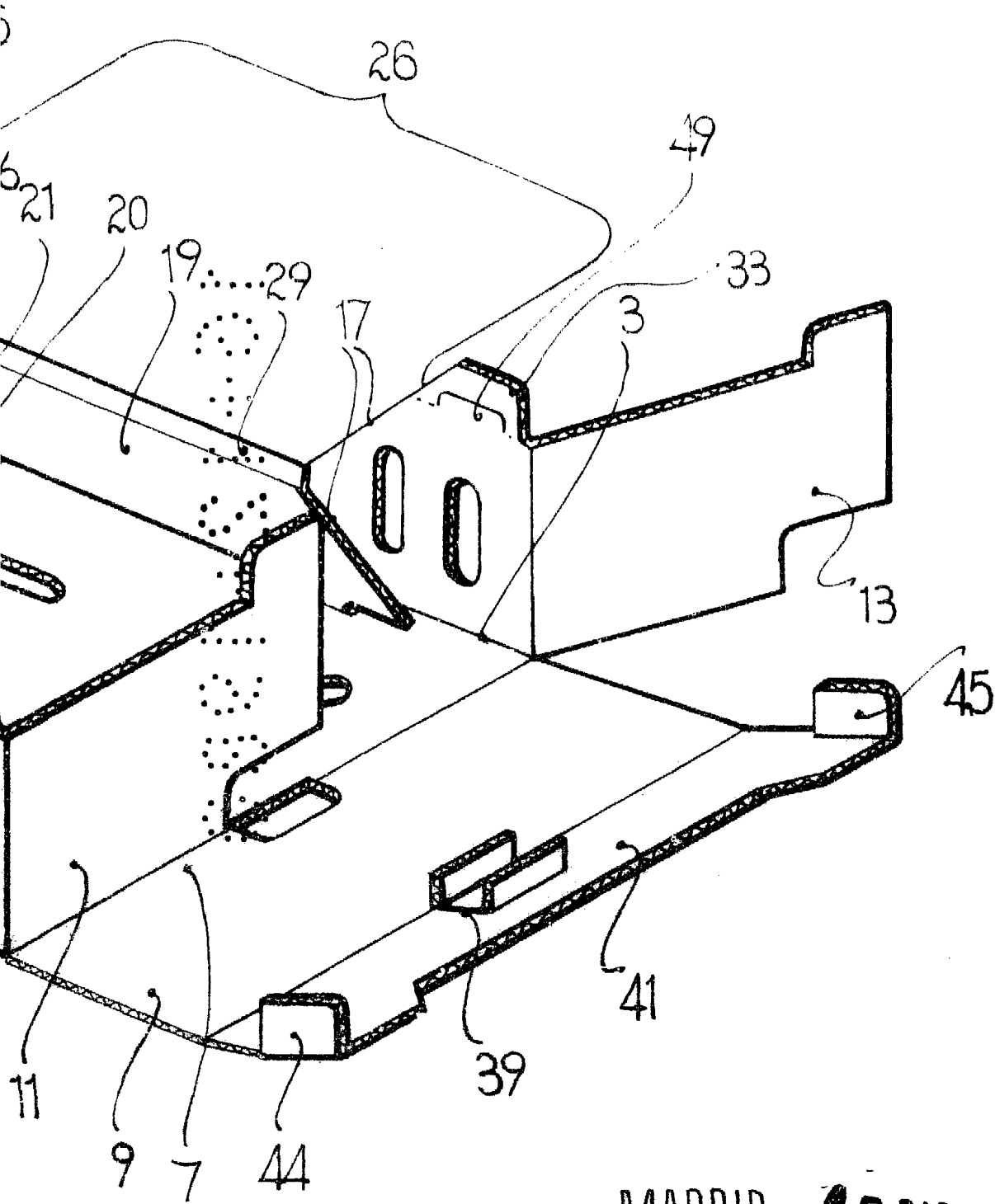


FIG. 2



MADRID, 16 DIC. 1920

E. GONZALEZ Y CAÑA
S. A.

A handwritten signature in black ink, located at the bottom right of the page. The signature is stylized and appears to be 'M. G.' or similar.

