

254999



254999

PATENTE DE INVENCION

por, "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TEJIDOS LIGEROS INARRUGABLES Y FRESCOS", a favor de Don Miguel Besser Rovira, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), calle de Suevedo, 10.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente solicitud tiene por objeto garantizar en derecho de fabricación y explotación en exclusiva, de los tejidos fabricados con arreglo al procedimiento derivado de la Patente en curso, para la obtención de tejidos inarrugables, ligeros y frescos.

Con este procedimiento se tiende a alcanzar los beneficios de calidad y bajo coste en su preparación, que constituyen un resultado industrial nuevo, no conocido ni logrado en España, hasta el presente.

Se particulariza el procedimiento por el hecho de mezclar íntimamente, antes de su hilatura, fibras de poliéster y vegetales artificiales, (fibram, ...), para luego hilarlas conjuntamente como si de una sola fibra se tratara.

Las propiedades esenciales del tejido radican en la inarrugabilidad que le comunica el poliéster, y la gran absorción de la humedad o poder humectante, que tiene la fibra vegetal artificial, la cual, además de contribuir a su bajo coste, da al tejido una gran sensación de frescor y suavidad, con lo que este tejido resulta indicadísimo para trajes de verano,



pues hasta el momento actual se hacían para tejidos frescos, pero se arrugaban, o bien tejidos inarrugables, pero que no tenían nada de frescos. Sin embargo, para llegar a este resultado final, se han tenido que vencer serios obstáculos en el procedimiento de fabricación, el cual se expone a continuación, enumerando los principales problemas que ha entrañado.

Recepción de la fibra de poliéster, tintada o no, según los casos, y tratamiento con "antiestático cilíndrico pulverizado", en una proporción, que puede oscilar del 0,5 al 3 %, sobre el peso de materia, antes de someterla a ningún tratamiento con las máquinas, pues, sin esta previa adición de ensimaje, al ser esta materia mal conductora de la electricidad, genera onseguida corriente estática, la cual ocasionaría en los cilindros, paños, etc., de las máquinas serios embrollos de materia, turbándose así su paso normal por las mismas.

Después de esta primera fase, es preciso un periodo de reposo, para que el poliéster se impregne uniformemente del ensimaje.

A continuación, se mezcla íntimamente con la fibra vegetal artificial, de manera que quedan las fibras de poliéster y las fibras vegetales, en contacto íntimo unas con otras, lo cual hace que en el tejido manifiesten sus cualidades, no ser separado, sino como un todo unido, cuya característica es la suma de dos.

Las mezclas así formadas se van adelgazando, hasta llegar a formar el hilo, teniendo siempre en cuenta, que los órganos que rozan la materia deben estar recubiertos, para que la electricidad estática no nos entorpezca la fabricación. Es ideal tener en las salas de máquinas, una humedad del 70 %.

En el proceso de unido, también se forma electrici-



dad estática, la cual se elimina con bucras de descarga eléctrica de signo contrario, a la que queremos eliminar.

Se teje por el proceso normal, evitando con ionizadores los problemas de la estática.

5 El acabado se caracteriza por un termofijado, que puede ser mucho más intenso que el normal, ya que la fibra vegetal artificial, no se altera por la acción de temperaturas de 150° a 160°, que es donde se consigue la mejor termofijación, lo que redundará en beneficio de la estabilidad dimensional del
10 tejido, y por consiguiente de su inarrugabilidad.

Un tejido ya reunirá todas estas propiedades enumeradas cuando, en su composición, entre más de un 25 % de fibra vegetal artificial, si el porcentaje de alguna de las dos es menor, el tejido, o bien se arrugará, o bien no será tan fresco y barato. Cuanto mayor tanto por ciento de las dos fibras
15 exista, mejor, pues reunirá las propiedades enumeradas en esta por escala.

Sin embargo, se puede reservar un 10 %, 15 % o más, para alguna otra fibra, para darle algún efecto especial, y así, podemos hacer entrar en su composición, lana, lino, etc que den tacto lanoso áspero, etc..
20

Descripto el procedimiento objeto de la presente patente, es de hacer notar que, en la realización del mismo, podrán variar la disposición, proporciones y características utilizadas, así como las calidades, y tantos cuantos detalles no alteren ni modifiquen su esencialidad.
25

NOTA .

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

30 1.- Un procedimiento para la obtención de tejidos ligeros, inarrugables y frescos, según el cual, se tratan fibras de poliéster, pulverizándolas con anticestático diluido,



en una proporción, que oscila del 0,5 % al 5 %, sobre el peso de la materia, dejando a continuación que la materia se impregne bien del ensucio, en un periodo de reposo.

5

3ª.- El propio procedimiento, caracterizado por efectuarse seguidamente, una mezcla íntima de las fibras de poliéster con fibras vegetales artificiales, en una proporción de cada una, de los dos tipos de fibras, que oscila del 25 % del peso total de la materia, a cuyo conjunto se adiciona, potestativamente, un 10 ó 15 % de alguna otra fibra, para dar al tejido algún efecto especial.

10

5ª.- El propio procedimiento, según el cual, se procede a la hilatura de la materia formada según las reivindicaciones 1ª y 3ª, en sales de máquinas con una humedad del 70 %, teniendo recubiertos los órganos de las máquinas que rocan la materia, para evitar la electricidad estática.

15

4ª.- El propio procedimiento, según el cual, en el proceso del urdido, se elimina la electricidad estática por medio de barras de descarga eléctrica de signo contrario a la que se desea eliminar, así como en el tisaje, por medio de ionizaciones.

20

5ª.- El propio procedimiento, según el cual, se procede finalmente, al acabado del tejido obtenido, consistente en un ter oxidado, a una temperatura de 150 ° a 160 °.

6ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE TEJIDOS LIGEROS, INARTICULABLES Y ELÁSTICOS.

Madrid, 15 de Enero de 1960

FERNANDO PERAIRE

P.P.